



# **AIRMIX® AUTOMATIK-SPRITZPISTOLE**

## **FEHLERSUCHE**

### **ÜBERSETZUNG DER ORIGINAL BETRIEBSANLEITUNG**

***WICHTIGER HINWEIS: Vor Lagerung, Installation oder Inbetriebnahme des Geräts, lesen Sie bitte sorgfältig alle Betriebsanleitungen die zu diesem Gerät gehören. Dieses Gerät darf nur von geschultem Personal betrieben und gewartet werden.***

ALLE IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTENEN SCHRIFTLICHEN ANGABEN UND ABBILDUNGEN STELLEN DIE NEUESTEN PRODUKTINFORMATIONEN DAR. WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, JEDERZEIT OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.

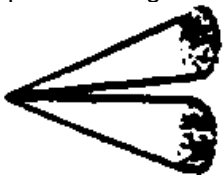

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

**☎** : 33 (0)1 49 40 25 25      **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Kein Farbaustritt aus der Pistole	Düse verstopft	Die Pumpe und Schläuche druckentlasten. Die Düse (und das Sieb) ausbauen und reinigen.
Zu wenig Materialausbringmenge	Sieb des Filters teilweise zugesetzt (wenn in der Pistole vorhanden)	
Spritzbild ungleichmäßig 	Düse teilweise blockiert	Düsenkopf ausbauen und mit Verdünnung reinigen.  Mit Druckluft sauber blasen.
Spritzbild ist halbmondförmig 	Luftbohrungen im Düsenkopf einseitig verstopft	
Zuviel Farbnebel	Zusatzluft zu hoch	Luftdruck am Zerstäuberluft Regler reduzieren.
Spritzstrahl bricht beim Umschalten des Pumpenhubes zusammen	Luft in der Anlage  Schlechtes Ansaugen, weil Lack zu dick	Überprüfen, ob Luft in den Saugschlauch eindringt. Entlüften.  Lack verdünnen.
Düsenkopf verschmutzt sehr schnell	Zusatzluft zu hoch  Düsennadelsitz undicht	Luftdruck reduzieren.  Düsennadelsitz ersetzen.
Material kommt aus Luftbohrung des Düsenkopfes	Defekte oder fehlende Düsendichtung  Überwurfring lose	Ersetzen.  Festziehen.
Materialaustritt an der Leck-Anzeige	Packung defekt	Packung ersetzen.
Keine Veränderung bei der Breite des Spritzbildes	Luftverlust vorne in der Pistole	Spritzstrahlregulierschraube ersetzen.