

PISTOLA AIRMIX® AUTOMÁTICA

ATX

Desmontaje / Montaje

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

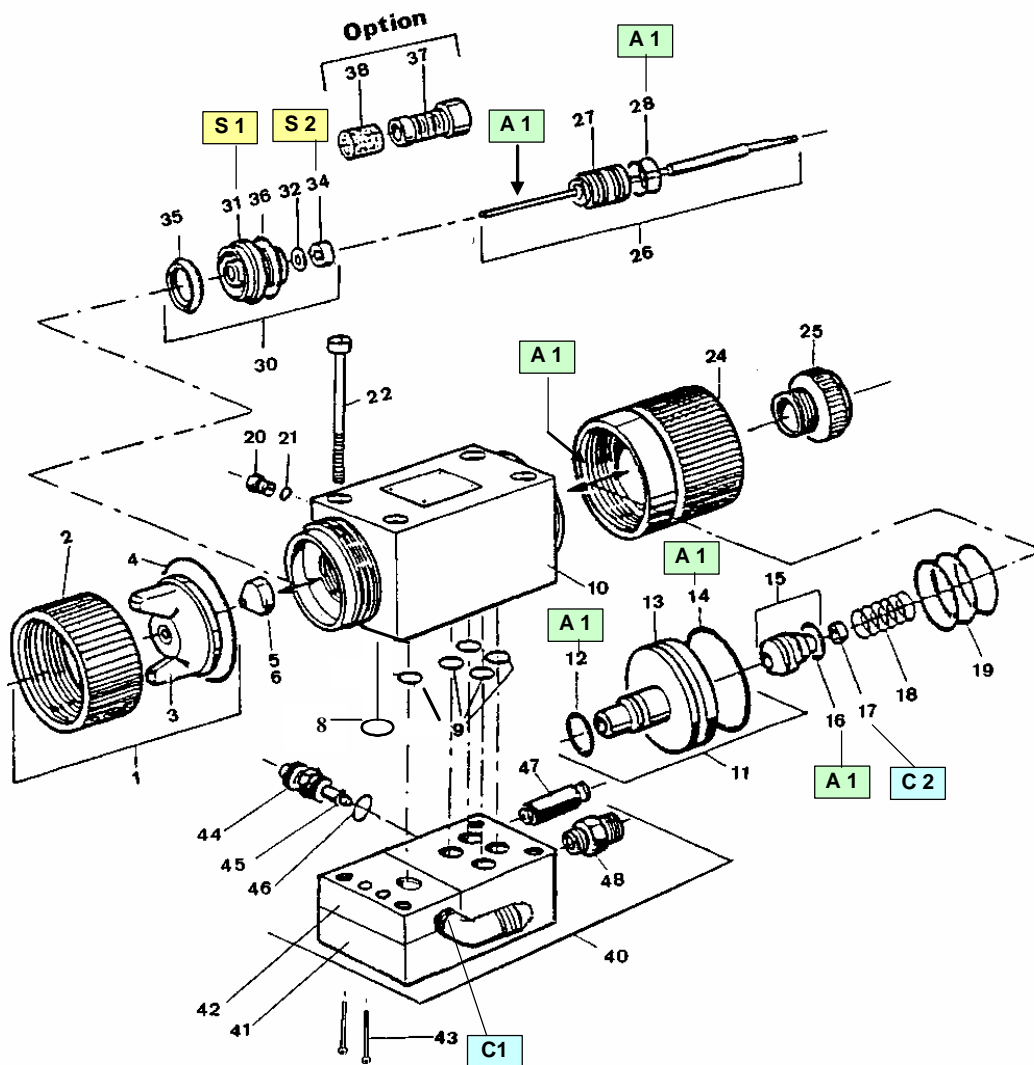
www.kremlin-rexson.com



¡OJO! :

Antes de intervenir en la pistola, cortar la alimentación en aire comprimido y descomprimir los circuitos mandando la apertura de la pistola.

**La pistola es de conformidad a la directiva ATEX y no debe ser modificada, en ningún caso.
Kremlin Rexson no se hace responsable de que esta preconización no sea respetada.**



Índice	Instrucciones	Descripción	Referencia
A 1	Grasa PTFE	Tubo de grasa "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
C 1	Cola PTFE (para la estanqueidad)	Loctite 577	-
C 2	Cola freno suave	Loctite 222	-
S 1	Par de apriete : 24 Nm		
S 2	Par de apriete : 2 Nm		

Antes de desmontar un componente de la pistola :

- Vaciar la pintura del bote o del recipiente de pintura.
- Llenar el bote o el recipiente con el disolvente de limpieza.
- Reducir la presión de alimentación en aire de la pistola.
- Pulverizar el disolvente hasta que salga limpio.
- Cortar la presión de alimentación en aire de la pistola.
- Descomprimir el circuito apretando el gatillo de la pistola.
- Vaciar el disolvente en el caso de un bote gravedad.
- Desmontar la parte que se tiene que limpiar o cambiar.

Antes de cada operación de montaje :

- **Limpiar las piezas con el disolvente de limpieza compatible mediante un pincel y un cepillo.**
- **Montar juntas nuevas si necesario sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE.**
- **Montar piezas nuevas si necesario.**

■ CAMBIO DE LA PISTOLA

Cortar las alimentaciones en aire y en producto de la pistola.

Descomprimir los circuitos.

Desenroscar los 4 tornillos (22) y extraer la pistola de su base.

Montar la nueva pistola en la base cambiando las juntas (8 y 9) y volver a montar los 4 tornillos (22).

■ PORTA-ASIENTO (30)

Sacar el cabezal y desenroscar el porta-asiento (31) utilizando la llave (50) suministrada con la pistola.

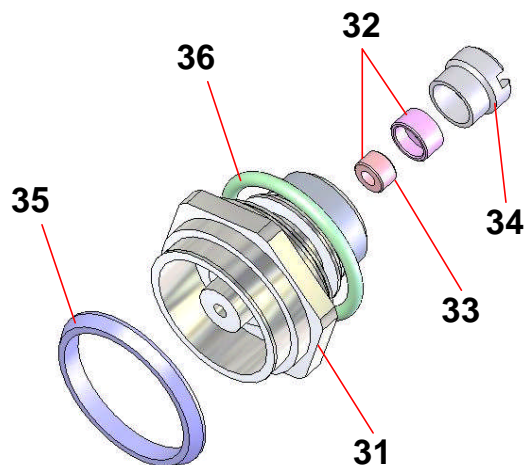
Limpiar el interior de la pistola. Si fuera necesario, cambiarlo por un conjunto nuevo (ver piezas de recambio, índ. 30).

Aflojar el tornillo (34) mediante el destornillador, sacar el asiento (32) y cambiarlo.

Volver a montar el asiento según el esquema de la derecha (cono de estanqueidad dirigido hacia la aguja) sin olvidar la junta de asiento (33) para asiento de inox.

Volver a montar según el orden inverso del desmontaje.

Nota : Antes de montar la junta de labio (35), suavizarla sumergiéndola en un líquido caliente (agua o aceite).



▪ CARTUCHO Y AGUJA

Desenroscar el cilindro (24) - (cuidado con los muelles 18 y 19).

Coger el arrastrador (15) y tirarlo al máximo hacia atrás.

Con la ayuda de una pinza, mantener la parte aparente de la aguja y desenroscar y sacar la tuerca (17) con la llave.

Sacar el arrastrador (15).

Sacar el cabezal (1), la boquilla (5) y el porta asiento (30).

Desenroscar el testigo de fuga (20) de 2 vueltas.

Empujar hacia delante la aguja y empujar ligeramente en el centro para sacar el conjunto cartucho-aguja (26).

Situar el nuevo conjunto aguja-cartucho ensamblado presentándolo por la parte delantera.

➡ **IMPORTANTE : con la ayuda de un tubo, empujar el cartucho hasta que llegue el tope.**

Roscar el testigo de fuga (20).

Introducir el pistón (11) y el arrastrador (15) en la parte trasera de la aguja.

Roscar y bloquear fuertemente la tuerca (17). Volver a montar las piezas en la parte trasera de la pistola.

Roscar el porta-asiento (30), bloquearlo respetando el par de apriete recomendado.

Volver a montar la boquilla (5) y el cabezal (1).

Antes de cada operación de montaje :

- **Limpiar las piezas con el disolvente de limpieza apropiado mediante un pincel y un cepillo,**
- **Montar juntas nuevas si necesario, sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE,**
- **Montar piezas nuevas si necesario.**