

PISTOLA AUTOMÁTICA AIRMIX®

AXC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPCIÓN

La pistola AXC se concibe para la pulverización de pinturas, lacas, colas en instalaciones automáticas. Se puede montarla en soportes fijos, máquinas automáticas o robots.

Es una pistola compacta, sin base. Se la suministra sin cabezal y sin boquilla.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | PISTOLA AXC |
|--|--|
| Presión de alimentación de aire | 6 bar máx. |
| Presión de alimentación producto | 200 bar máx. |
| Presión de aire de mando | 3 bar míni |
| Presión de aire de utilización recomendada | 1 a 3 bar |
| Caudal | Según boquilla (consultar cuadro de las boquillas) |
| Peso (pistola sin cabezal) | 480 g |
| Peso (pistola con boquilla y cabezal) | 535 g |
| Temperatura máxima de utilización | 50°C |
| Consumo de aire | 3 a 7,5 m ³ /h |
| Materiales en contacto con el producto | Inox - inox tratado |
| Asiento (desmontable) | Inox |
| Circulación producto | Sin |
| Ruido (a 1m -según norma ISO 3746) | 77 dBa |

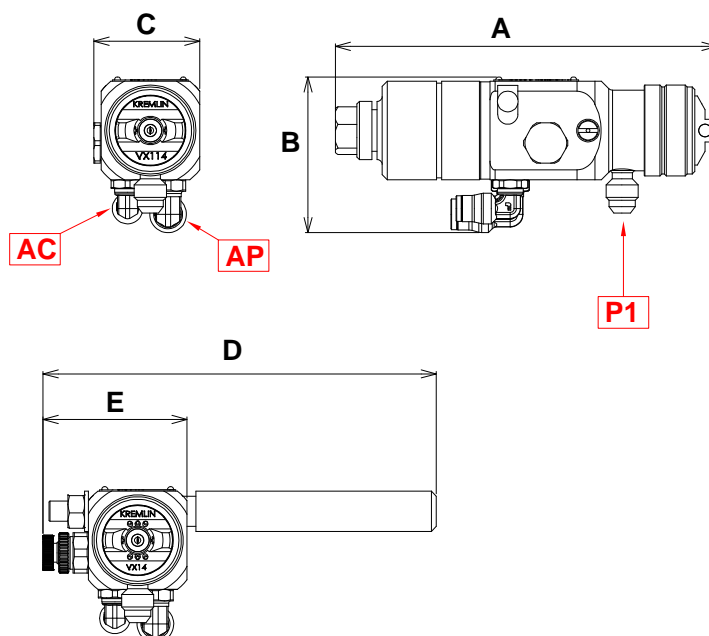
■ CONEXIONES EN PRODUCTO Y EN AIRE

| Alimentación | Racores | Tuberías |
|----------------------------|---|---|
| Producto (P1) | H 1/4 NPS - M 1/2 JIC | Tubería AIRMIX® azul, conductora , Ø 4,8 mm (3/16") o 6,35 mm (1/4") |
| Aire de pulverización (AP) | H 1/4 NPS - Racor instantáneo para tubo 6x8 | Tubería de poliamido Ø 6 x 8 |
| Aire de mando (AC) | H 1/8 NPS - Racor instantáneo para tubo 4x6 | Tubería de poliamido Ø 4 x 6 |



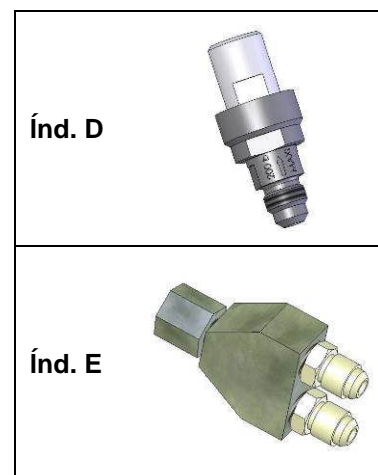
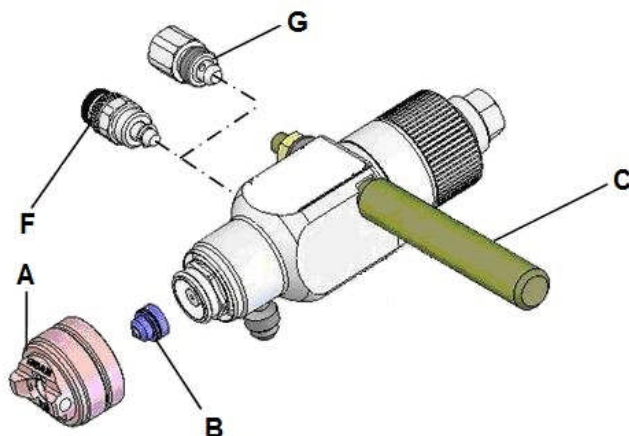
La puesta a la tierra de la pistola se llevará a cabo mediante el soporte (que está conectado a la tierra) o mediante la tubería producto conductora.

▪ **DIMENSIONES**



| Índ. | A | B | C | D | E |
|------|-----|----|----|-----|----|
| mm | 151 | 62 | 42 | 156 | 57 |

▪ **OPCIONES**




| ÍND. | OPCIONES | DESCRIPCIÓN |
|------|----------------------------|--|
| A | Cabezal Airmix® | VX 114 (cabezal recomendado para pistola automática) |
| B | Boquilla Airmix® | Elección en el cuadro de las boquillas Airmix® |
| C | Soporte de fijación | Fijación de la pistola : eje Ø 16, longitud 100 mm. |
| D | Filtro Airmix® | Filtro equipado con un tamiz N° 6 (MH 1/2 JIC) |
| E | Conjunto de circulación | Té equipado con 2 racores M 1/2 JIC que permiten la circulación del producto |
| - | Kit para abanico ajustable | Se compone de un cabezal VX 14 (índ. A), de una aguja de aire de los eventos (índ. F) y de un racor para el ajuste de abanico a distancia (índ. G) |

3. INSTALACIÓN

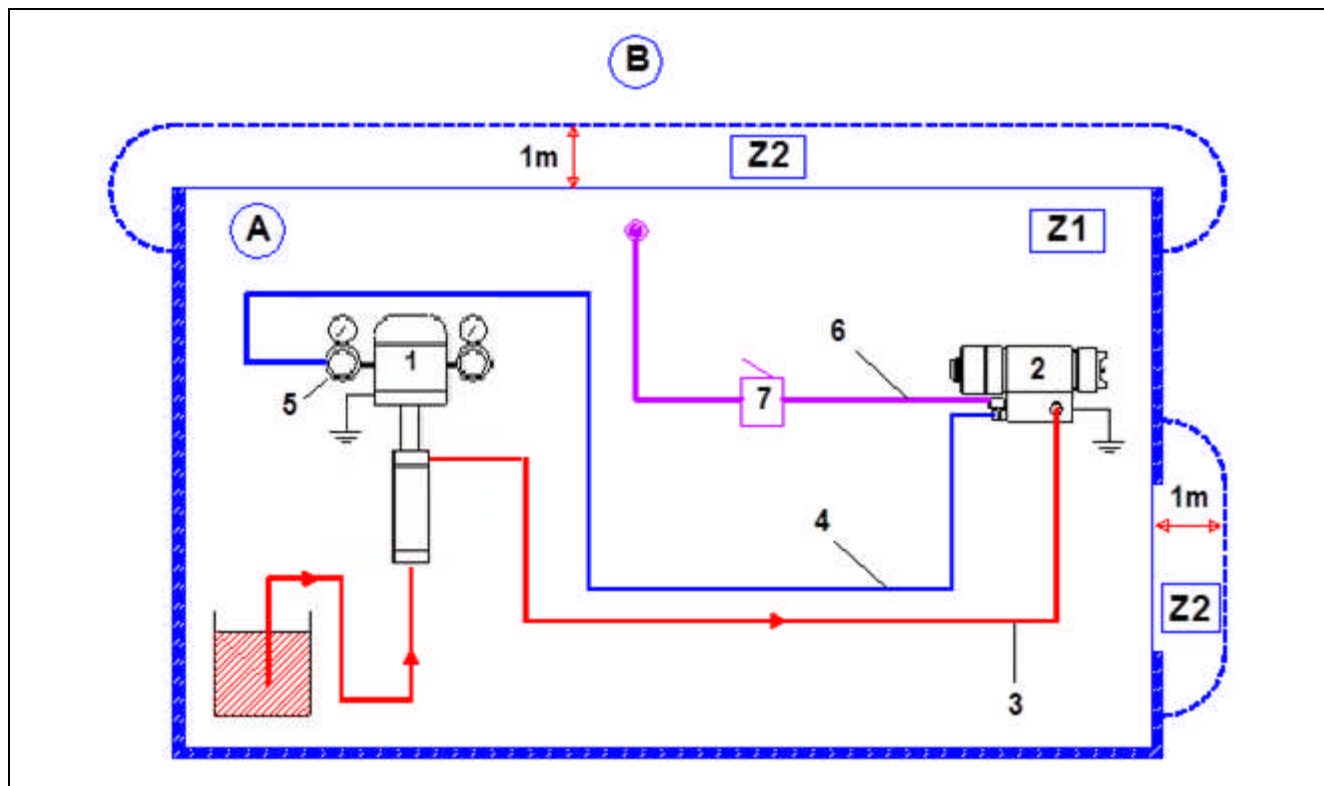
- DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Marcado determinado por la directiva ATEX



| | |
|--|---|
| KREMLIN REXSON STAINS FRANCE | Razón social y dirección del fabricante |
| AXC | Modelo de la pistola |
| CE  II 2 G | II : grupo II 2 : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. G : gas |
| P air : 6 bar / 87 psi | Presión máxima de alimentación en aire de la pistola |
| P prod : 200 bar / 2900 psi | Presión producto máxima a la entrada de la pistola |
| - | Número entregado por KREMLIN REXSON. Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación. |

▪ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Textos :

| | | | |
|---|--|---|--|
| A | Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura | 3 | Tubería producto |
| B | Zona no explosiva | 4 | Tubería aire conductora (aire de pulverización) |
| | | 5 | Manorreductor de aire |
| 1 | Bomba | 6 | Tubería aire (aire de mando) |
| 2 | Pistola automática Airmix® | 7 | Válvula 3 vías o electroválvula |

- 1 - Mediante una tubería producto (3), conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Roscar fuertemente los racores.
- 2 - Mediante una tubería de aire **conductora** (4), conectar el racor "Aire de pulverización" de la pistola (2) a un manorreductor de aire (5) capaz de abastecer al mínimo 3 bar (→ aire de pulverización).
- 3 - Mediante una tubería de aire (6), conectar el racor "Aire de mando" de la pistola a la válvula o la electroválvula (7) que va a controlar la apertura de la pistola.

Una presión mínima de 3 o 4 bar es necesaria para el mando de la pistola (→ aire de mando).



Nota : La pistola (y su eventual base) debe **imperativamente** ser conectada a la tierra por **al mínimo** una de las dos soluciones siguientes :

- por el dispositivo de fijación sobre la máquina,
- por la tubería producto conductora o conductora estática.

La conexión entre la pistola y la tierra debe tener una resistencia $\leq 1 \text{ M}\Omega$.



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dato orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.