

PISTOLET AIRMIX®

AXC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

Le pistolet AXC est conçu pour la pulvérisation de peintures, apprêts, colles dans des installations automatiques. Il peut être monté sur des supports fixes, des machines automatiques ou des robots. C'est un pistolet compact, sans embase. Il est livré sans tête et sans buse.

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| CARACTERISTIQUES | PISTOLET AXC |
|---|---------------------------------------|
| Pression d'alimentation d'air | 6 bar max. |
| Pression d'alimentation produit | 200 bar max. |
| Pression d'air de commande (ouverture) | 3 bar mini |
| Pression d'air de pulvérisation recommandée | 1 à 3 bar |
| Débit | Suivant buse (voir tableau des buses) |
| Poids (pistolet sans tête) | 480 g |
| Poids (pistolet avec buse et tête) | 535 g |
| Température maximum d'utilisation | 50°C |
| Consommation d'air | 3 à 7,5 m ³ /h |
| Matériaux en contact avec le produit | Inox - inox traité |
| Siège (démontable) | Inox |
| Circulation produit | Sans |
| Bruit (à 1m -suivant norme ISO 3746) | 77 dBa |

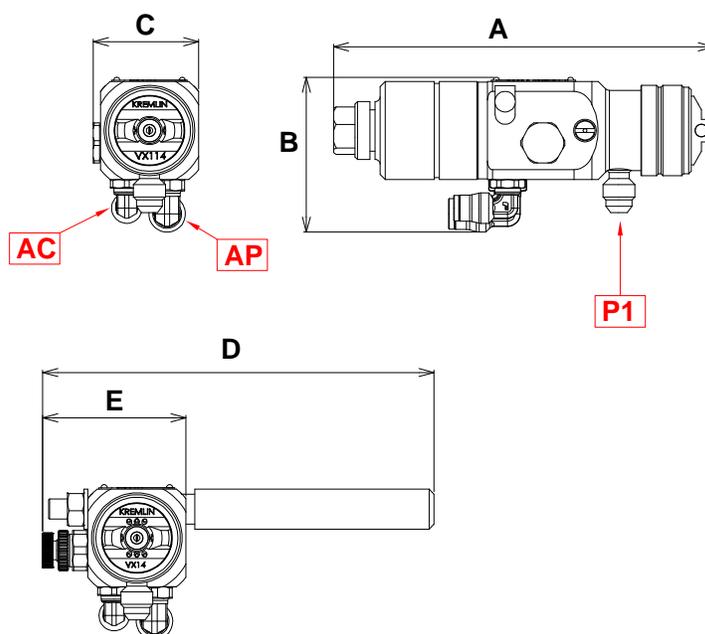
▪ RACCORDEMENT EN PRODUIT ET EN AIR

| Alimentation | Raccords | Tuyaux |
|---------------------------|---|---|
| Produit (P1) | F 1/4 NPS - M 1/2 JIC | Tuyau AIRMIX® bleu, conducteur , Ø 4,8 mm (3/16") ou 6,35 mm (1/4") |
| Air de pulvérisation (AP) | F 1/4 NPS - Raccord instantané pour tube 6x8 | Tuyau polyamide Ø 6 x 8 |
| Air de commande (AC) | F 1/8 NPS - Raccord instantané pour tube 4x6 | Tuyau polyamide Ø 4 x 6 |



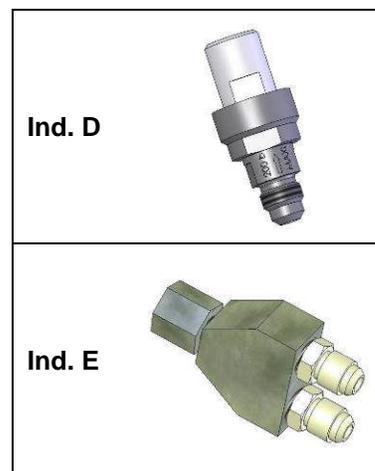
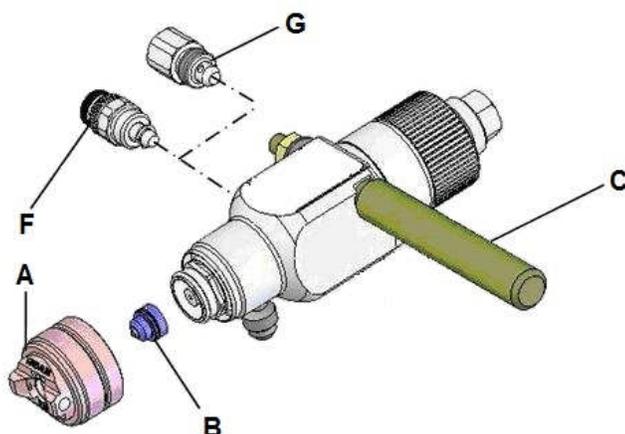
La mise à la terre du pistolet se fera par l'intermédiaire du support (lui-même relié à la terre) et/ou par le tuyau produit conducteur.

▪ ENCOMBREMENT



| Rep. | A | B | C | D | E |
|------|-----|----|----|-----|----|
| mm | 151 | 62 | 42 | 156 | 57 |

▪ OPTIONS



| REP. | OPTIONS | DESIGNATION |
|------|-------------------------|---|
| A | Tête Airmix® | VX 114 (tête recommandée pour pistolet automatique) |
| B | Buse Airmix® | A choisir dans le tableau des buses Airmix® |
| C | Support de fixation | Fixation du pistolet : tige Ø 16, longueur 100 mm. |
| D | Filtre Airmix® | Filtre équipé d'un tamis N° 6 à monter à l'arrivée produit (MF 1/2 JIC) |
| E | Ensemble de circulation | Té équipé de 2 raccords M 1/2 JIC permettant la circulation du produit |
| - | Kit pour jet réglable | Il est composé d'une tête VX 14 (rep. A), d'un pointeau d'air des événements (rep. F) et d'un raccord pour réglage de jet à distance (rep. G) |

3. INSTALLATION

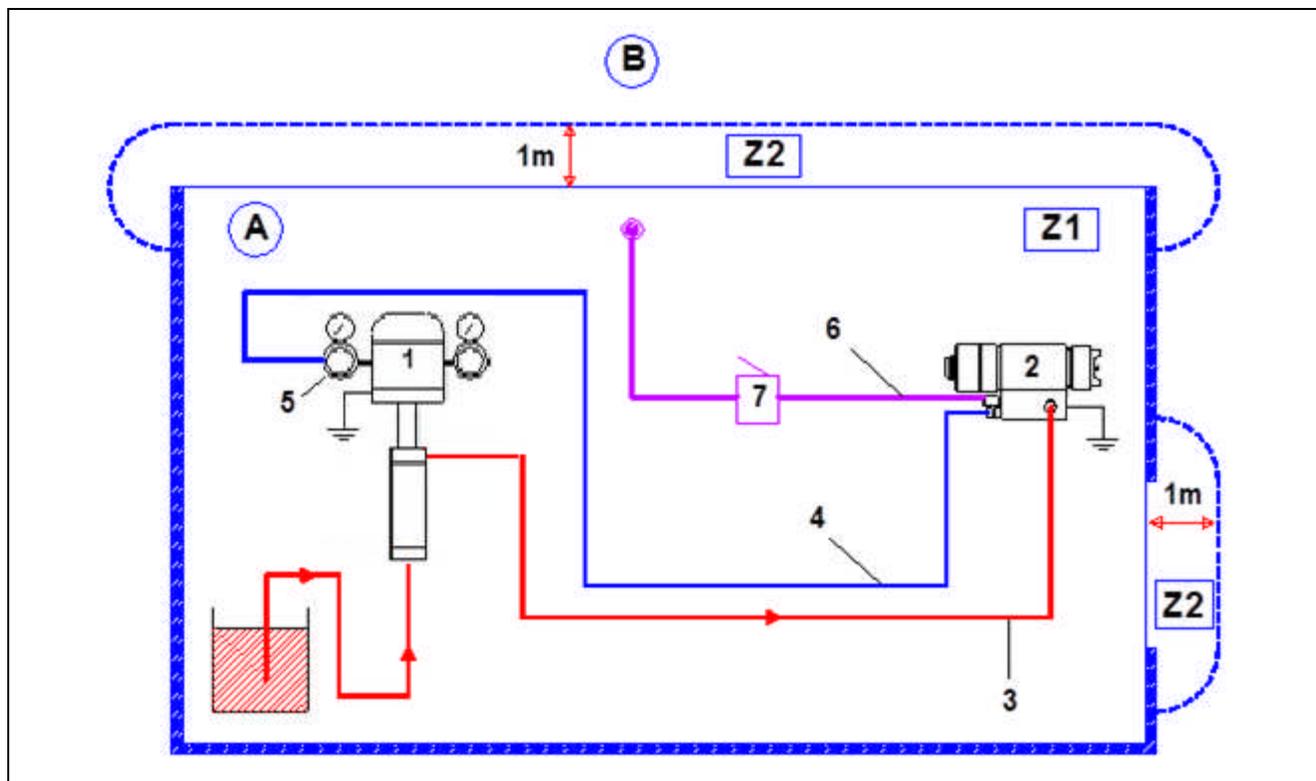
- DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME

Marquage défini par la directive ATEX



| | |
|--|--|
| KREMLIN REXSON STAINS FRANCE | Raison sociale et adresse du fabricant |
| AXC | Modèle du pistolet |
| CE  II 2 G | II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz |
| P air : 6 bar / 87 psi | Pression maxi d'alimentation en air du pistolet |
| P prod : 200 bar / 2900 psi | Pression produit maxi |
| - | Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les deux premiers chiffres indiquent l'année de fabrication. |

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Légendes :

| | | | |
|---|--|---|------------------------------------|
| A | Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture | 3 | Tuyau produit HP conducteur |
| B | Zone non explosive | 4 | Tuyau air (air de pulvérisation) |
| | | 5 | Détendeur d'air |
| 1 | Pompe | 6 | Tuyau air (air de commande) |
| 2 | Pistolet automatique Airmix® | 7 | Vanne 3 voies ou électrovanne |

- 1 - A l'aide d'un tuyau **haute pression conducteur** (3), relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.
- 2 - A l'aide d'un tuyau d'air (4), relier le raccord "Air de pulvérisation" du pistolet (2) à un détendeur d'air (5) capable de fournir au minimum 3 bar (→ air de pulvérisation).
- 3 - A l'aide d'un tuyau d'air (6), relier le raccord "Air de commande" du pistolet à la vanne ou l'électrovanne (7) qui va commander l'ouverture et la fermeture du pistolet.

Une pression minimum de 3 ou 4 bar est nécessaire pour la commande du pistolet (→ air de commande).



Nota : Il faut **impérativement** que le pistolet (et son embase éventuelle) soit mis à la terre par **au minimum** l'une des deux solutions suivantes :

- par le dispositif de fixation sur la machine,
- par le tuyau produit conducteur ou conducteur statique.

La connexion entre le pistolet et la terre doit avoir une résistance $\leq 1 \text{ M}\Omega$.



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.