

## **PISTOLET AIRMIX®**

**ATX**

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

### **NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIPTION

Le pistolet ATX est conçu pour la pulvérisation de peintures, apprêts, colles dans des installations automatiques. Il peut être monté sur des supports fixes, des machines automatiques ou des robots.

Le montage du pistolet sur embase permet une interchangeabilité rapide en réduisant le temps d'immobilisation. Le démontage et la remise en place du pistolet se font sans démontage des tuyaux.

Pistolet non soufflant, sans ressort dans le circuit produit.

## 2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES	PISTOLET ATX standard	Pistolet ATX spécial fût
Pression d'alimentation d'air	6 bar max.	
Pression d'alimentation produit	<b>200 bar max.</b>	
Pression d'air de commande (ouverture)	3 bar mini	
Débit	Suivant buse (voir tableau des buses)	
Poids (pistolet seul)	750 g	
Poids (pistolet avec embase)	1060 g	
Température maximum d'utilisation	50°C	
Consommation d'air	3 à 5 m3/h	
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité	
Siège (démontable)	Inox	Polyacetal
Embase	Livré en option	Livré en standard
Matériau (embase)	Aluminium avec insert inox	
Circulation produit	Dans l'embase	Dans le pistolet

▪ RACCORDEMENT EN PRODUIT ET EN AIR

Pistolet	Alimentation	Filetages (embase)	Raccords (embase)	Tuyaux
<b>ATX standard</b>	Produit	F 1/4 NPS	M 1/2 JIC	Tuyau AIRMIX® bleu, <b>conducteur</b> , Ø 4,8 mm (3/16") ou 6,35 mm (1/4")
	Air de pulvérisation	F 1/4 NPS	M 1/4 NPS	Tuyau d'air : Ø 7 mm int. minimum (pour une longueur de 7,5m),
	Air de commande	F 1/8 NPS	Raccord instantané	Tuyau polyamide Ø 4x6

<b>ATX Spécial</b>	Produit	F 1/4 NPS	M 1/2 JIC	Tuyau AIRMIX® bleu, <b>conducteur</b> , Ø 4,8 mm (3/16") ou 6,35 mm (1/4")
	Air de pulvérisation	F 1/4 NPS	Raccord instantané	Tuyau polyamide Ø 5/16"
<b>fût</b>	Air de commande	F 1/8 NPS	Raccord instantané	Tuyau polyamide Ø 1/4"

Sur l'embase, on peut monter :

- soit 2 raccords produit → circulation du produit
- soit 1 raccord produit et un bouchon



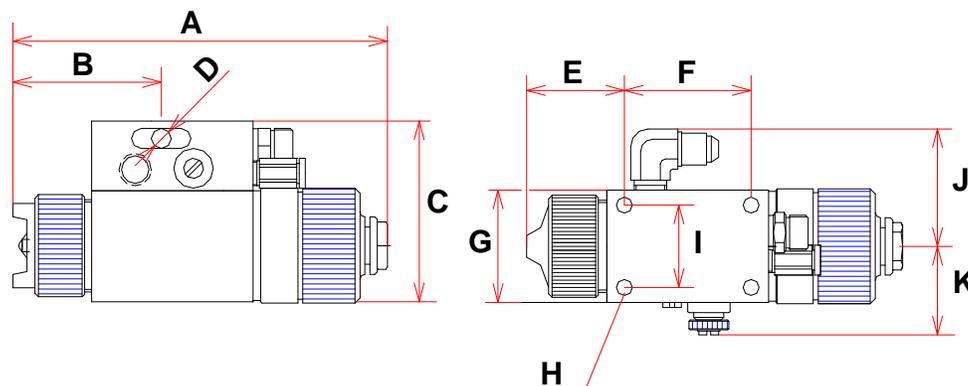
Mettre de la colle sur le filetage des raccords produit ou du bouchon avant montage (colle type Loctite 577).



**La mise à la terre du pistolet se fera par l'intermédiaire du support (lui-même relié à la terre) et/ou par le tuyau produit conducteur.**

▪ ENCOMBREMENT

Rep.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
mm	150	60	73	Ø 8	39	51	45	Ø 6	33	44	35,5



Fixation du pistolet sur embase : 4 vis M 6 x 50.  
Fixation de l'ensemble : tige Ø 16, longueur 100 mm.

### 3. INSTALLATION

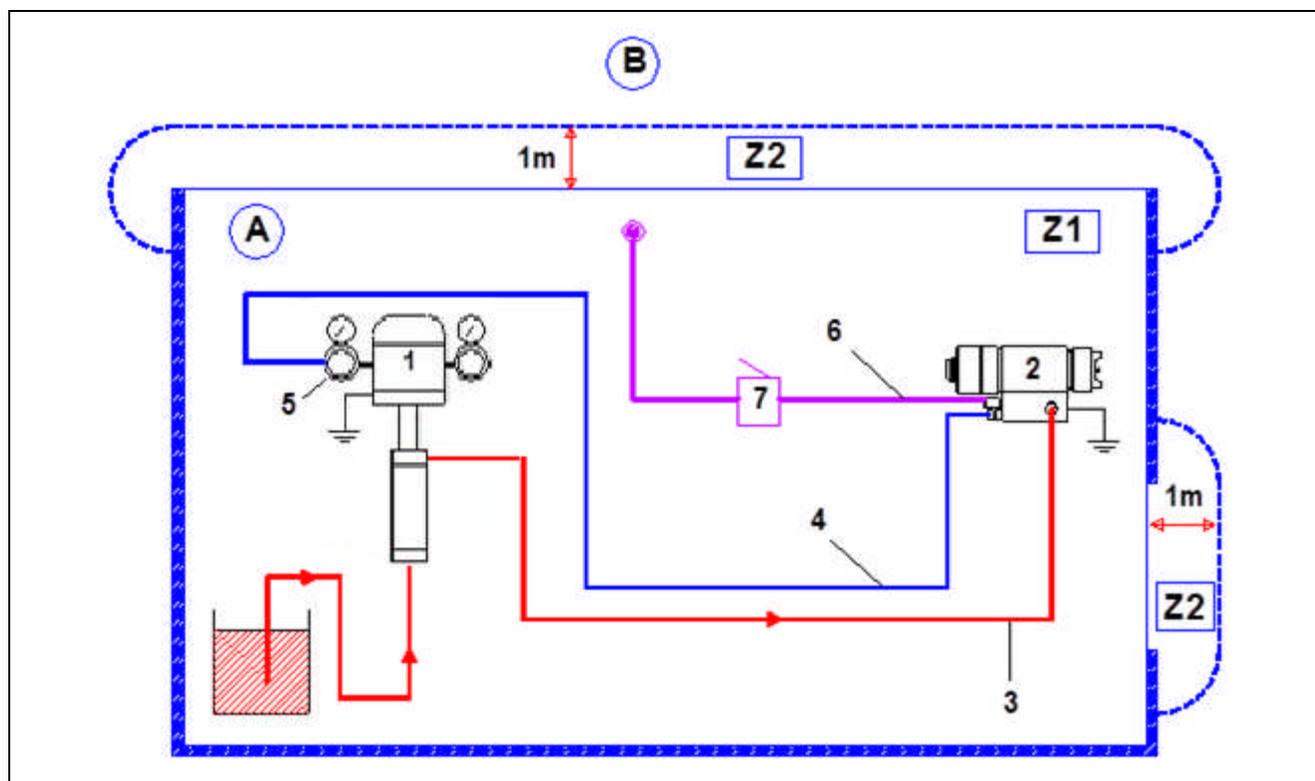
- DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME

Marquage défini par la directive ATEX



<b>KREMLIN REXSON STAINS FRANCE</b>	Raison sociale et adresse du fabricant
<b>ATX</b>	Modèle du pistolet
<b>CE Ex II 2 G</b>	<b>II</b> : groupe II <b>2</b> : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. <b>G</b> : gaz
<b>P air : 6 bar / 87 psi</b>	Pression maxi d'alimentation en air du pistolet
<b>P prod : 200 bar / 2900 psi</b>	Pression produit maxi
-	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les deux premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Légendes :

A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive
1	Pompe
2	Pistolet automatique Airmix®

3	Tuyau produit HP <b>conducteur</b>
4	Tuyau air (air de pulvérisation)
5	Détendeur d'air
6	Tuyau air (air de commande)
7	Vanne 3 voies ou électrovanne

- 1 - A l'aide d'un tuyau **haute pression conducteur** (3), relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.
- 2 - A l'aide d'un tuyau d'air (4), relier le raccord "Air de pulvérisation" du pistolet (2) à un détendeur d'air (5) capable de fournir au minimum 3 bar (→ air de pulvérisation).
- 3 - A l'aide d'un tuyau d'air (6), relier le raccord "Air de commande" du pistolet à la vanne ou l'électrovanne (7) qui va commander l'ouverture et la fermeture du pistolet.

**Une pression minimum de 3 ou 4 bar est nécessaire pour la commande du pistolet (→ air de commande).**



Nota : Il faut **impérativement** que le pistolet (et son embase éventuelle) soit mis à la terre par **au minimum** l'une des trois solutions suivantes :

- par le dispositif de fixation sur la machine,
- par le tuyau d'air conducteur statique,
- par le tuyau produit conducteur ou conducteur statique.

La connexion entre le pistolet et la terre doit avoir une résistance  $\leq 1 \text{ M}\Omega$ .



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.