



PISTOLA AIRMIX® AUTOMÁTICA

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO, FUNCIONAMIENTO Y UTILIZACIÓN

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. PRINCIPIO DE LA PULVERIZACIÓN AIRMIX®

El cabezal de pulverización de la pistola AIRMIX® se compone de dos elementos principales : una boquilla de forma apropiada y un cabezal.

La pulverización se efectúa en dos fases :

1. La pintura se pre-pulveriza al pasar en presión a través de la boquilla.
2. La pulverización se mejora mediante dos chorros de aire de muy baja presión.

De esta manera, la pulverización final resulta uniforme y fina, lo que asegura un excelente acabado prácticamente sin niebla.

Respecto a una pistola neumática convencional, este principio aporta grandes economías de pintura y de aire y mejoras en las condiciones de trabajo.

2. FUNCIONAMIENTO



Instrucciones de seguridad :

- Nunca dirigir la pistola hacia otra persona. Nunca intentar parar el chorro con el cuerpo (manos, dedos...) tampoco con trapos.
- Una inyección de producto en la piel u otras partes del cuerpo (ojos, dedos...) debe tratarse en urgencia con asistencias médicas apropiadas.
- **Siempre bloquear el gatillo con el sistema de seguridad cuando la pistola no está en marcha.**
- **Seguir imperativamente las etapas de descompresión y de purga** para toda operación de limpieza, comprobación, mantenimiento del material o limpieza de las boquillas de la pistola.



La pulverización de ciertos productos puede ser peligrosa. Será preciso trabajar con máscara respiratoria y orejeras, protegerse las manos con crema protectora y guantes y los ojos con gafas de protección.

El material debe utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando riesgos de incendio o explosión.

- 1 - Llenar la bomba de pintura.
- 2 - Desenroscar la aguja de los eventos situada en la base de la pistola.
- 3 - Escoger una boquilla en el cuadro de boquillas AIRMIX®.
- 4 - Comprobar que la boquilla lleva en su interior la junta de estanqueidad o un micro tamiz.
- 5 - Montar la boquilla al interior del cabezal asegurándose que los pivotes se colocan perfectamente en los alojamientos.
- 6 - Roscar el conjunto cabezal-boquilla sobre la pistola. Antes de apretar fuertemente, posicionar el conjunto para obtener un chorro vertical o horizontal. El chorro es vertical cuando las dos orejas del cabezal están en posición horizontal.
- 7 - Regular la presión de aire de la bomba hasta obtener el caudal de producto deseado.
- 8 - Subir la presión de aire de la pistola hasta la desaparición de los "cuernos".
- 9 - En caso de utilizar un cabezal de abanico regulable, es posible optimizar la anchura del chorro mediante la aguja de regulación del aire.

Nota : si el caudal no es suficiente o muy importante, utilizar una boquilla diferente (ver cuadro de boquillas AIRMIX®).

3. CONSEJOS DE UTILIZACIÓN DE LA PISTOLA

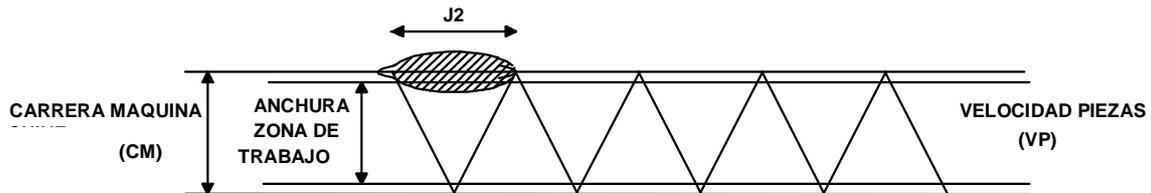
Al montar el cabezal, mantener la pistola vertical de manera a bien posicionar este cabezal antes de bloquearlo con el anillo de cabezal.

Trabajar la pistola siempre perpendicular a la pieza a pintar.

No olvide que las pasadas cruzadas no cubren las irregularidades.

Una pulverización con la pistola inmóvil provoca una sobrecarga local.

Se debe procurar obtener una pulverización de espesor regular y constante en las diferentes pasadas.



Esta anchura $J2$ para 2 capas de pintura, corresponde exactamente a la fórmula siguiente :

$$J2 \text{ (m)} = VP \text{ (m/s)} \times 2 \frac{CM \text{ (m)}}{VM \text{ (m/s)}}$$

Fórmula en la cual :

VP = velocidad de avance de las piezas a pintar.

CM = carrera total de la máquina (es decir de las pistolas).

VM = velocidad de la máquina (es decir de las pistolas).

2 = 2 capas de pulverización (4 si quisiéramos el doble de espesor de la capa final).