

PISTOLA AUTOMÁTICA NEUMÁTICA

A 35

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPCIÓN

La pistola A35 se concibe para la pulverización de pinturas, lacas, colas en instalaciones automáticas. Se puede montar en soportes fijos, máquinas automáticas. Se puede montar en soportes fijos, máquinas automáticas o robots.

El montaje de la pistola en base tiene un carácter de intercambiable rápido reduciendo el tiempo de inmovilización. El desmontaje y el montaje de la pistola se llevan a cabo sin desmontar las tuberías.

La pistola se equipa de un cabezal con indexación (posición 1/4 de vuelta) y de un tope de aguja con indexado (ajuste para optimizar los pequeños caudales).

Hay 2 tipos de pistola A 35 con base :

A 35 HTi : pistola con alta tasa de transfer (recomendada para productos hidrodiluyables),

A 35 HPA : pistola con alta poder de atomización (recomendada para productos con altos extractos secos).

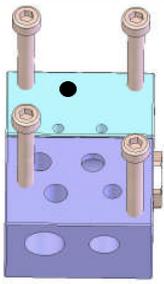
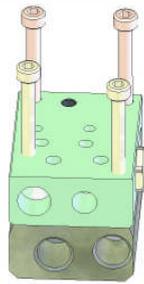
Según la instalación, elegir una base con conexión producto lateral o una base con conexión producto trasera.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	A 35 HTi + cabezal E3 KHVLP	A 35 HTi + cabezal EP 3	A 35 HPA + cabezal EN 3L
Color (cuerpo)	grey	grey	blue
Presión de alimentación de aire	6 bar máx		
Presión de alimentación producto	6 bar máx		
Presión de aire de mando	3 bar míni		
Presión de aire de pulverización recomendada (bar)	2	2,5	3 a 5
Rango de trabajo (bar)	1,5 a 2,5	2 a 3	2,5 a 5,5
Consumo de aire (m3/h)	20 a 30	21 a 29	24 a 44
Caudal producto	Según tipo de boquilla		
Peso (pistola sola)	497 g		
Temperatura máxima de utilización	50°C		
Tintes y barnices hidro o disolventados			
- baja viscosidad	* * * *	* * *	* * *
- media viscosidad	* * * *	* * * *	* * * *
- alta viscosidad	* *	* * *	* * * *
Tasa de transfer (Norma EN 13966-1) (α)	74 % ± 2 %	72 % ± 2 %	63% ± 2 %
Materiales en contacto con el producto	Inox - inox tratado		
Circulación producto	Circulación en la base		

(α) : Viscosidad pintura : 20 s CA nº 4 - 20°C / Distancia cabezal de la pistola - objeto de pintar : 20 cm

Nota : para las pistolas HTi equipadas del cabezal E 3 KHVLP, una presión de aire de 1,9 bar más arriba de la pistola es equivalente a una presión de 0,68 bar al cabezal de la pistola.

	Base (⊥) (salidas laterales)	Base (⊥) (salidas traseras)
Tipo		
Peso (base sola)	240 g	480 g
Base	Suministrada con la pistola	
Material (base)	Aluminio con inserto de inox	
Peso (pistola + base + racores)	856 g	1096 g

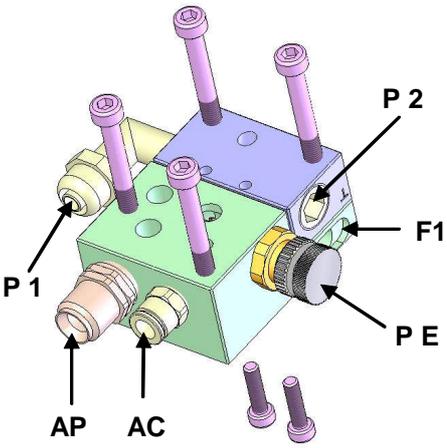
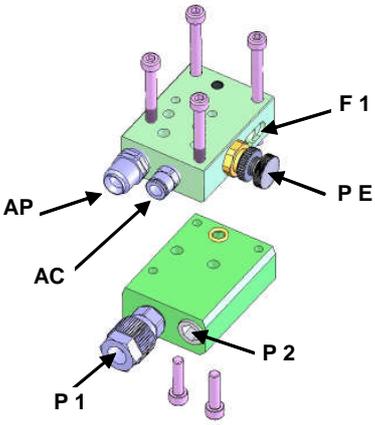
■ CONEXIONES EN PRODUCTO Y EN AIRE

Alimentación	Roscados (base)	Racores (base)	Tuberías
Producto (P1-P2)	H 1/4 NPS	Racor instantáneo	Tubería Ø 6 x 8
Aire de pulverización (AP)	H 1/4 NPS	M 1/4 NPS	Para A 35 HPA : Tubería de aire Ø 7 mm int. mínimo (para una longitud de 7,5m). Para A 35 HTi : Tubería de aire Ø 8 mm int. mínimo (para una longitud de 7,5m).
Aire de mando (AC)	H 1/8 NPS	Racor instantáneo	Tubería poliamida Ø 4 x 6

En la base, se puede montar :
 - 2 racores producto (P1 - P2) → circulación del producto
 - o 1 racor producto y un tapón



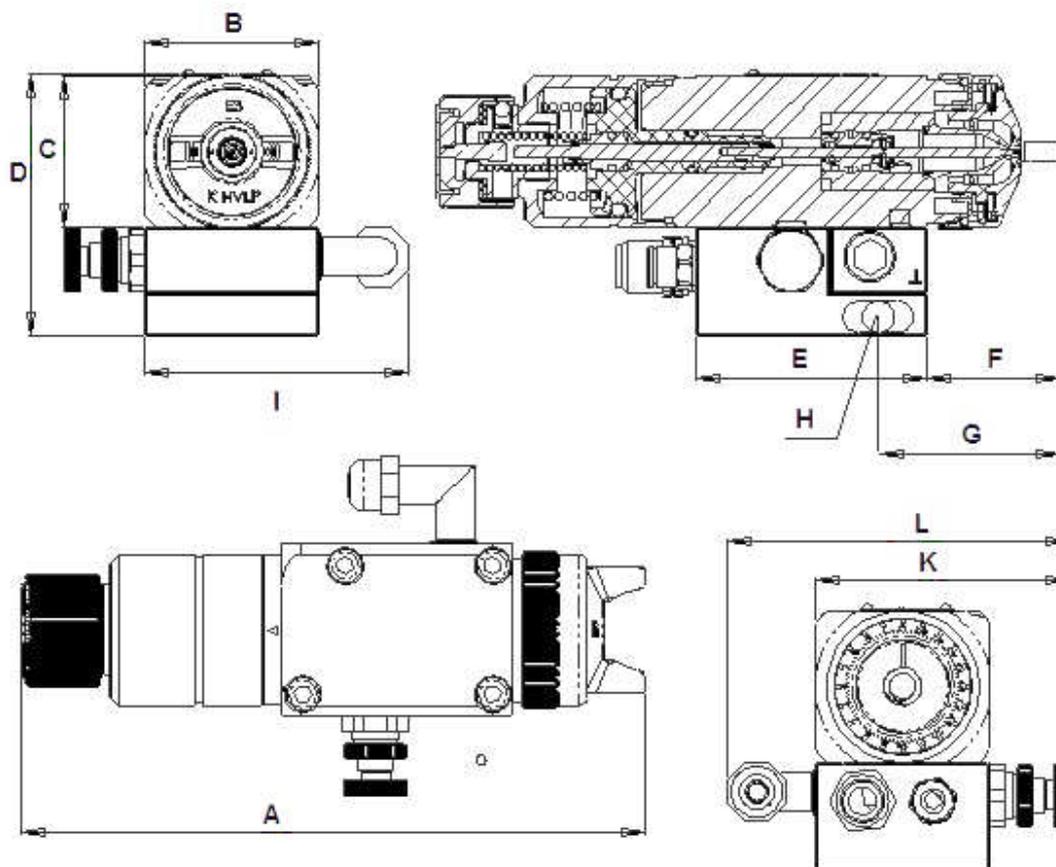
Aplicar cola en el roscado de los racores producto o del tapón (cola tipo Loctite 577).

	
Fijación de la pistola en la base : 4 tornillos M 5 x 40	Fijación de la pistola en la base : 2 tornillos M 5 x 60 (delante) y 2 tornillos M 5 x 40 (detrás)

Aguja de los eventos (PE) → ajuste anchura de abanico

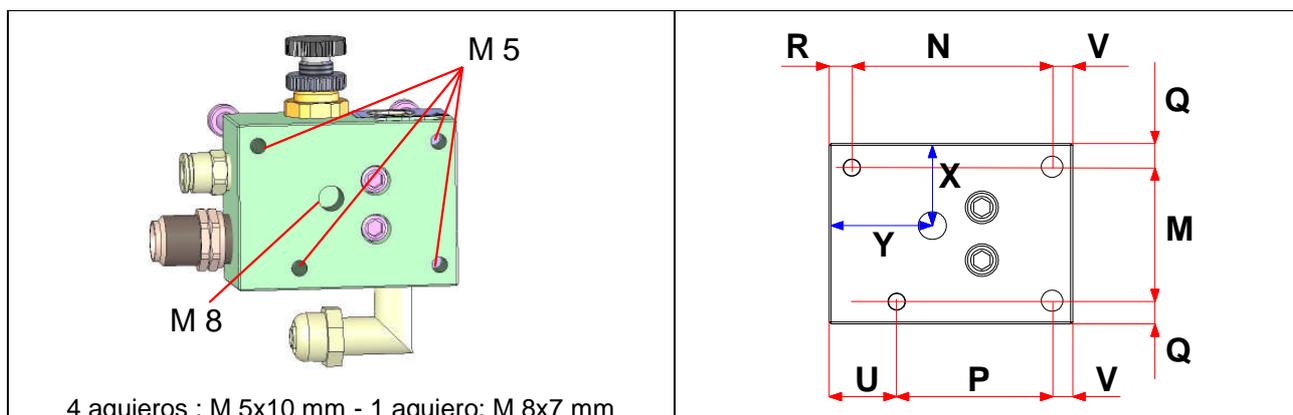
Fijación del conjunto (pistola base) en F1 : eje Ø 16, longitud 100 mm.

▪ **DIMENSIONES : PISTOLA A35 CON BASE CON CONEXIÓN LATERAL**



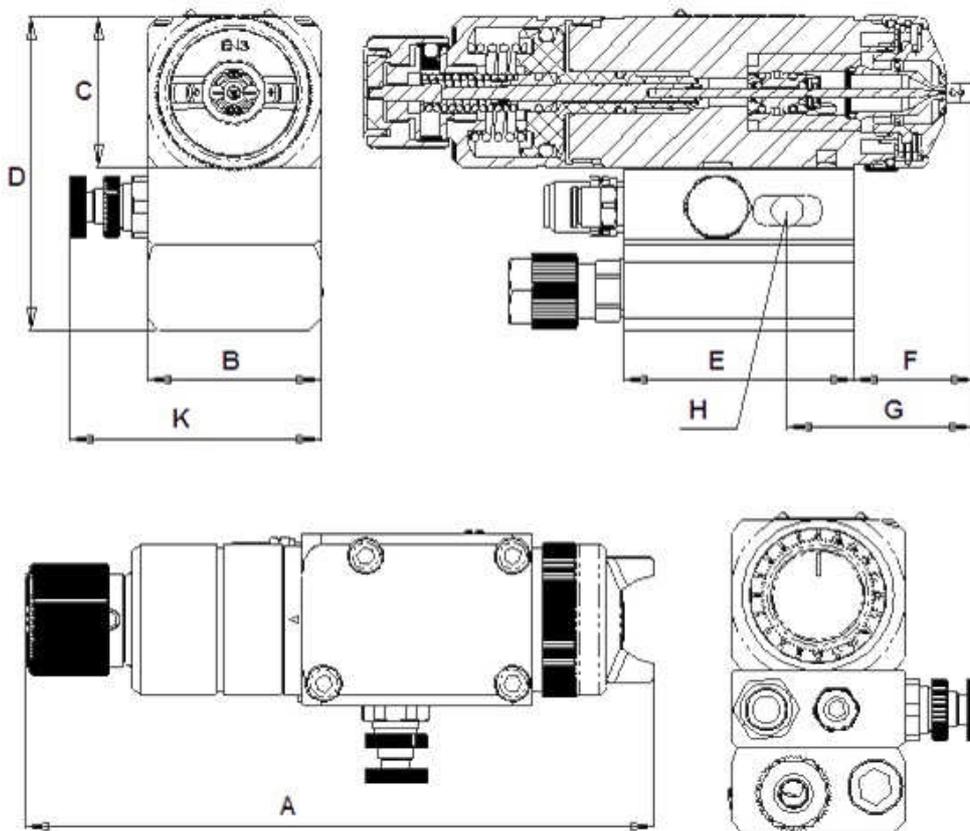
Índ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L
mm	162	44,5	39	67,5	59	33	45	Ø 8	67	65	88

Base (vista de debajo)



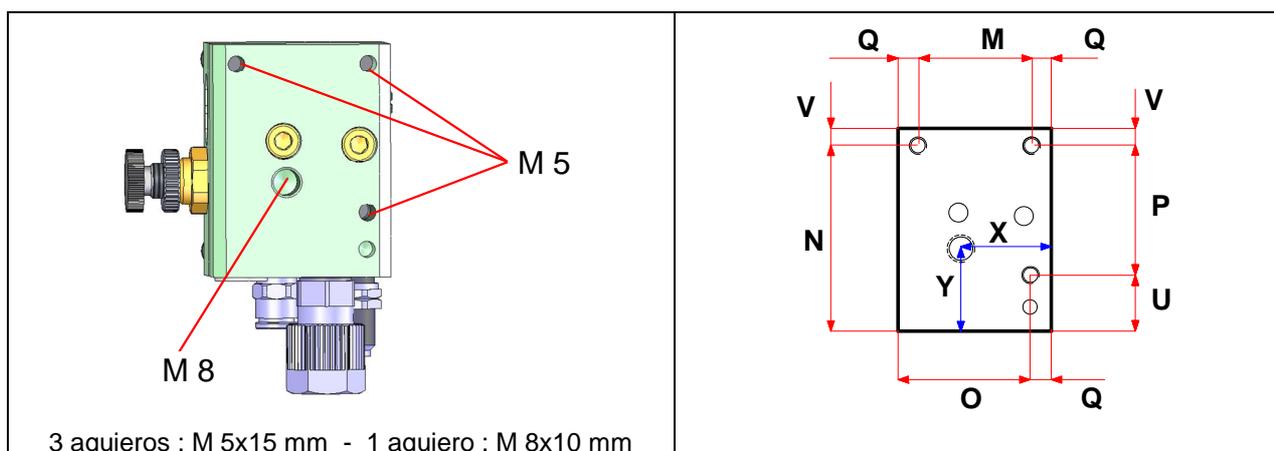
Índ.	M	N	P	Q	R	U	V	X	Y
mm	33	48,5	37,7	5,75	5,5	16,3	5	20,25	25

▪ **DIMENSIONES : PISTOLA A35 CON BASE CON CONEXIÓN TRASERA**



Índ.	A	B	C	D	E	F	G	H	K
mm	162	44,5	39	81	59	33	45	Ø 8	65

Base (vista de arriba)



Índ.	M	N	O	P	Q	U	V	X	Y
mm	33	54	38,75	37,7	5,75	16,3	5	26,25	24

▪ CAUDALES Y ANCHURAS DE ABANICO

Tipo de boquilla	Caudal pintura (g/mn)	Anchura de abanico míni máxima (cm)		
		A 35 HTi + cabezal E3 KHVLP	A 35 HTi + cabezal EP 3	A 35 HPA + cabezal EN 3L
06	150	10 a 25 cm	10 a 24 cm	10 a 30 cm
07	200	10 a 29 cm	10 a 25 cm	10 a 31 cm
09	250	10 a 35 cm	10 a 31 cm	10 a 34 cm
12	300	10 a 38 cm	10 a 32 cm	10 a 38 cm
15	350	10 a 41 cm	10 a 34 cm	10 a 39 cm
18	400	10 a 43 cm	10 a 38 cm	10 a 41 cm

Condiciones de prueba para la medida de la anchura de abanico :

Viscosidad pintura : 20 s CA n° 4 - 20°C , distancia cabezal de la pistola - objeto de pintar: 20 cm

Presión de aire = 2 bar para A 35 HTi + cabezal E3 KHVLP

Presión de aire = 2,5 bar para A 35 HTi + cabezal EP 3

Presión de aire = 3 bar para A 35 HPA + cabezal EN 3

▪ AJUSTE DE LA INDEXACIÓN DE LA AGUJA

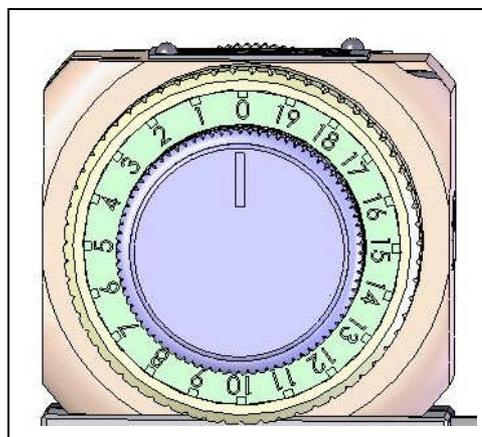
Este ajuste permite afinar los pequeños caudales

- Elegir la boquilla mejor adaptada a la aplicación,
- Desenroscar completamente el tope de aguja,
- Roscar el tope de aguja hasta obtener el caudal deseado (esta operación disminuye el recorrido de la aguja).
- Notar la graduación correspondiente en el anillo para repetir el mismo ajuste.

Nota : 1 vuelta de tope corresponde a 1 mm de recorrido de aguja (4 vueltas máximo).

1 punto corresponde a 5/100 mm de recorrido de aguja.

➡ **¡Ojo!** : no frene el caudal si no es necesario. Deje entonces la apertura de la aguja al máximo.



3. INSTALACIÓN

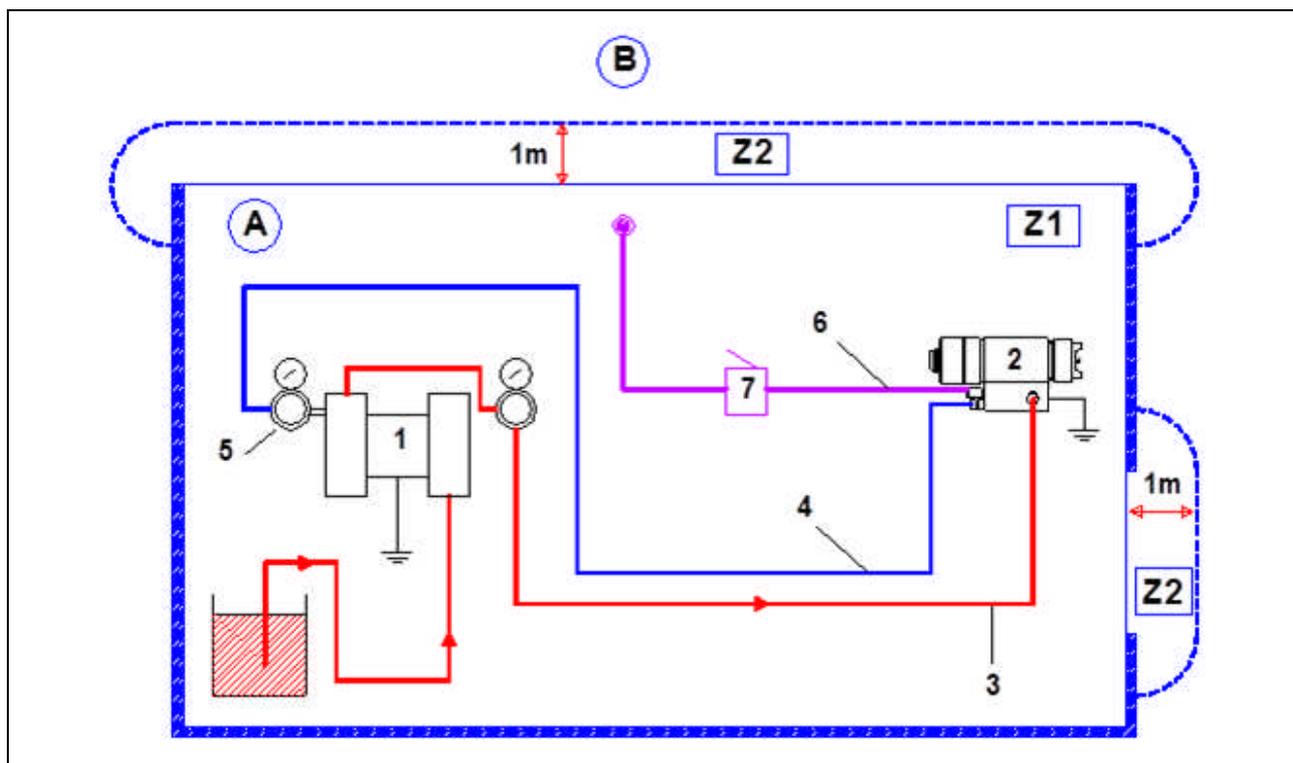
■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Placa de firma
 (ej. : Pistola A 35 HTi)
 Marcado determinado por la directiva ATEX



KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Firma y dirección del fabricante
A 35 HTi	Modelo de la pistola
CE Ex II 2 G	II : grupo II 2 : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. G : gas
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola
P prod : 6 bar / 87 psi	Presión producto máxima a la entrada de la pistola
-	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación.

■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Textos :

A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura	3	Tubería producto
B	Zona no explosiva	4	Tubería aire conductora (aire de pulverización)
		5	Manorreductor de aire
1	Bomba	6	Tubería aire (aire de mando)
2	Pistola automática neumática	7	Válvula 3 vías o electroválvula

- 1 - Mediante una tubería producto (3), conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Roscar fuertemente los racores.
- 2 - Mediante una tubería de aire **conductora** (4), conectar el racor "Aire de pulverización" de la pistola (2) a un manorreductor de aire (5) capaz de abastecer al mínimo 3 bar (→ aire de pulverización).
- 3 - Mediante una tubería de aire (6), conectar el racor "Aire de mando" de la pistola a la válvula o la electroválvula (7) que va a controlar la apertura de la pistola.

Una presión mínima de 3 o 4 bar es necesaria para el mando de la pistola (→ aire de mando).



Nota : La pistola (y su eventual base) debe **imperativamente** ser conectada a la tierra por **al mínimo** una de las tres soluciones siguientes :

- por el dispositivo de fijación sobre la máquina,
- por la tubería de aire conductora estática,
- por la tubería producto conductora o conductora estática.

La conexión entre la pistola y la tierra debe tener una resistencia $\leq 1 \text{ M}\Omega$.



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dato orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.