



# PISTOLA AUTOMÁTICA NEUMÁTICA

## A 25 - A 26

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

**IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).**

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎: 33 (0)1 49 40 25 25      Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)

## 1. DESCRIPCIÓN

Las pistolas A25, A25 LP, A25 HTi y A26 HTi están diseñadas para la pulverización de pinturas, aprestos y colas en instalaciones automáticas. Pueden montarse sobre soportes fijos, en los robots o en las máquinas automáticas

El montaje de las pistolas en base permite el intercambio rápido reduciendo el tiempo de inmovilización. El desmontaje y el montaje de la pistola se llevan a cabo sin la necesidad de desmontar las tuberías.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	A 25	A 25 LP	A 25 HTi	A 26 HTi
<b>Tipo</b>	Convencional	Baja presión	Muy baja presión (HVLP)	Muy baja presión (HVLP)
<b>Presión de alimentación en aire de la red</b>	6 bar máx.			
<b>Presión de aire de pulverización (base)</b>	6 bar máx.			
<b>Presión de aire recomendada</b>	-	-	1,9 bar (base) 0,68 bar (cabezal)	
<b>Presión de aire de mando</b>	3 bar mínimo			
<b>Presión de producto</b>	6 bar máx.			
<b>Caudal de producto</b>	en función de la boquilla			
<b>Consumo de aire</b>	29 m <sup>3</sup> /h máx.	22 m <sup>3</sup> /h máx.	28 m <sup>3</sup> /h máx.	28 m <sup>3</sup> /h máx.
<b>Temperatura de utilización</b>	50°C máx.			
<b>Peso de la pistola sola</b>	700 g			
<b>Peso de la pistola con su base</b>	1010 g			
<b>Materiales en contacto con el producto</b>	Inox, inox tratado			

▪ **CONEXIONES**

Índice	Roscados (base)	Racores (base)	Tuberías
Producto (P 1)	H 1/4 NPS	Racor acodado instantáneo	Tubería producto Ø 6x8
Producto (P 2)	H 1/4 NPS	Racor acodado instantáneo o tapón	Tubería producto Ø 6x8
Aire de mando (C)	H 1/8 NPS	Racor instantáneo	Tubería poliamida Ø 4x6
Aire de pulverización (A)	H 1/4 NPS	M 1/4 NPS	Tubería aire <b>conductora</b> : A 25 : Ø 7 mm int. mínimo A 25 LP, A 25 HTi, A 26 HTi : Ø 8 mm int. mínimo (para una longitud de 7,5m)

(1)	Aguja control de abanico	→ regulación anchura de abanico
(2)	Eje de fijación	Soporte : Eje Ø 16, longitud 100 mm
(3)	Tope de aguja	→ regulación caudal de producto

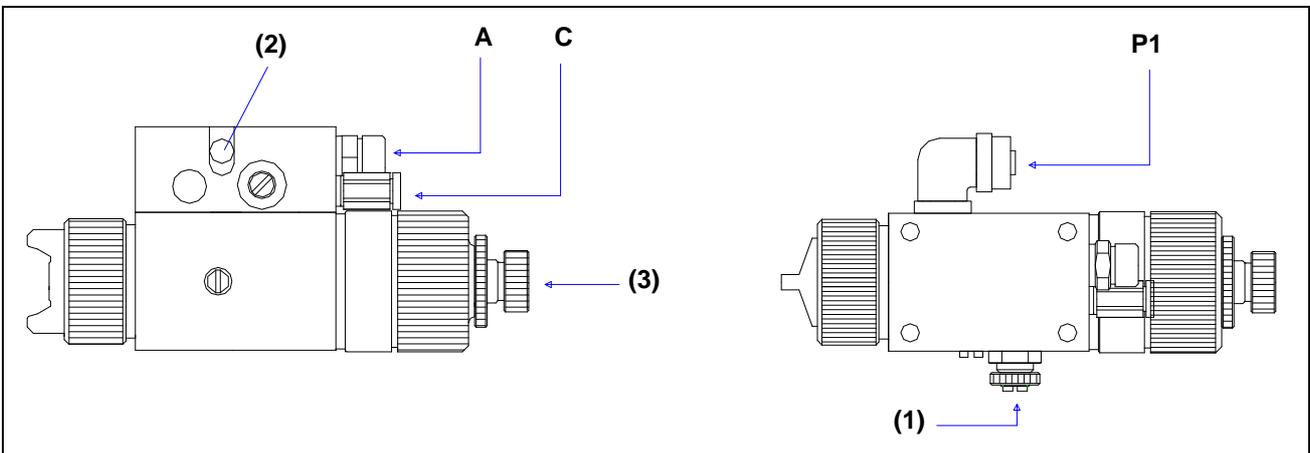
En la base de las pistolas se puede montar :

- 2 racores producto → circulación del producto
- o 1 racor producto y un tapón



**Aplicar cola en el roscado de los racores producto o del tapón antes del montaje (cola tipo Loctite 577).**

Fijación de la pistola en la base : 4 tornillos M 6 x 50.

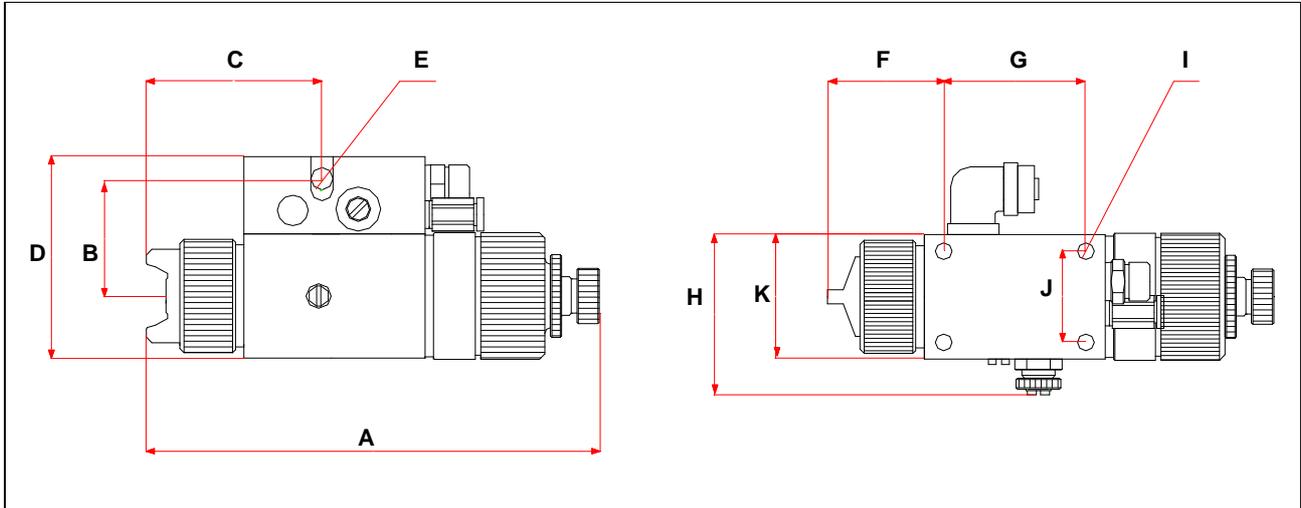


Para la pistola A 26 HTi, la base está equipada de dos agujas de aire : una para la regulación de aire a los abanicos (AE → regulación anchura de abanico), otra para la regulación al centro (AC → regulación de la fineza de pulverización, en función del caudal de producto de la pistola).

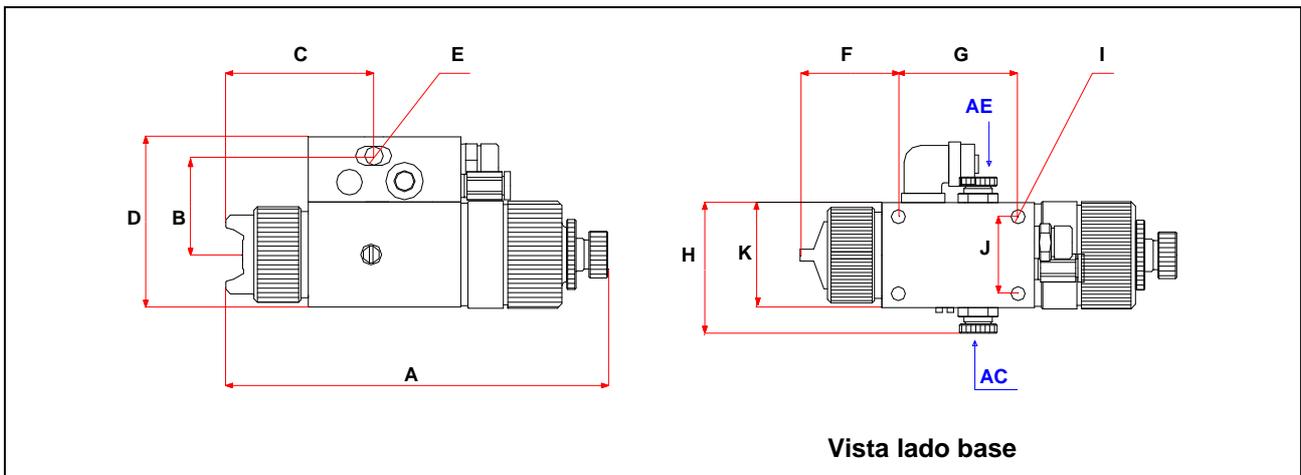
▪ **DIMENSIONES**

Índ.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
mm	163	42,5	65	73	Ø 8	42	51	58	Ø 6	33	45

**Pistolas : A 25, A 25 LP, A 25 HTi**



**Pistola A 26 HTi**



▪ **CAUDAL PRESIÓN**

	Caudal pintura (cm <sup>3</sup> /mn)	anchura de abanico (cm)	Caudal aire (m <sup>3</sup> /h)
A 25 - 9 Z 3	200	34	29
A 25 LP - 9 LP 3	200	32	22
A 25 HTi - 9 H 3 KHVLP	200	34	28
A 26 HTi - 9 H 3 KHVLP	200	34	28

Viscosidad pintura : 20 s CA n° 4 (= 40 centipoises)

Presión aire = 2,5 bar (A 25 y A 25 LP)

Presión aire = 2 bar (A 25 HTi y A 26 HTi)

**Nota : para las pistolas HTi equipadas del cabezal E 3 KHVLP, una presión de aire de 1,9 bar más arriba de la pistola es equivalente a una presión de 0,68 bar al cabezal de la pistola.**

### 3. INSTALACIÓN

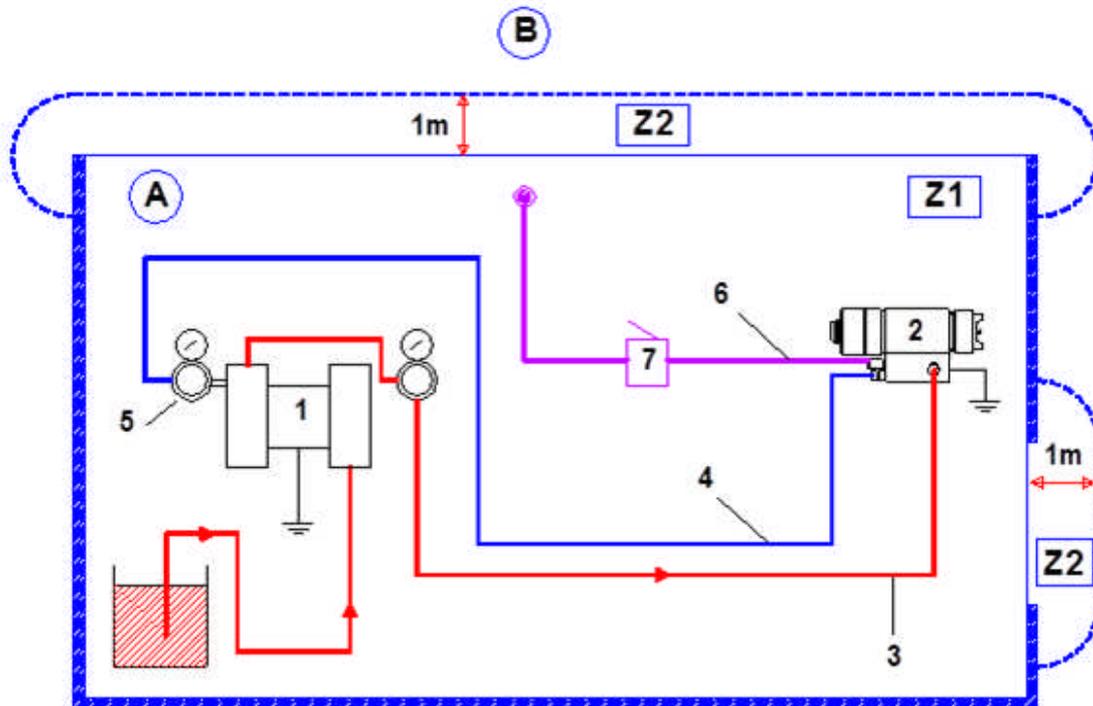
#### ■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Placa de firma  
 (ej. : Pistola A 25 HTi)  
 Marcado determinado por la directiva ATEX



<b>KREMLIN REXSON STAINS FRANCE</b>	Firma y dirección del fabricante
<b>A 25 HTi</b>	Modelo de la pistola
<b>CE</b>  <b>II 2 G</b>	<b>II</b> : grupo II <b>2</b> : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. <b>G</b> : gas
<b>P air : 6 bar / 87 psi</b>	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola
<b>P prod : 6 bar / 87 psi</b>	Presión producto máxima a la entrada de la pistola
-	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación.

■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Textos :

A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona no explosiva
1	Bomba
2	Pistola automática neumática

3	Tubería producto
4	Tubería aire <b>conductora</b> (aire de pulverización)
5	Manorreductor de aire
6	Tubería aire (aire de mando)
7	Válvula 3 vías o electroválvula

- 1 - Mediante una tubería producto (3), conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Roscar fuertemente los racores.
- 2 - Mediante una tubería de aire **conductora** (4), conectar el racor "Aire de pulverización" de la pistola (2) a un manorreductor de aire (5) capaz de abastecer al mínimo 3 bar (→ aire de pulverización).
- 3 - Mediante una tubería de aire (6), conectar el racor "Aire de mando" de la pistola a la válvula o la electroválvula (7) que va a controlar la apertura de la pistola.

**Una presión mínima de 3 o 4 bar es necesaria para el mando de la pistola (→ aire de mando).**



Nota : La pistola (y su eventual base) debe **imperativamente** ser conectada a la tierra por **al mínimo** una de las tres soluciones siguientes :

- por el dispositivo de fijación sobre la máquina,
- por la tubería de aire conductora estática,
- por la tubería producto conductora o conductora estática.

La conexión entre la pistola y la tierra debe tener una resistencia  $\leq 1 \text{ M}\Omega$ .



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dato orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.