

# PISTOLA AUTOMÁTICA NEUMÁTICA

## A 25 - A 26

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

**IMPORTANTE :** *Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).*

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎: 33 (0)1 49 40 25 25      Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)

## 1. DESCRIPCIÓN

Las pistolas A25, A25 LP, A25 HTi y A26 HTi están diseñadas para la pulverización de pinturas, aprestos y colas en instalaciones automáticas. Pueden montarse sobre soportes fijos, en los robots o en las máquinas automáticas

El montaje de las pistolas en base permite el intercambio rápido reduciendo el tiempo de inmovilización. El desmontaje y el montaje de la pistola se llevan a cabo sin la necesidad de desmontar las tuberías.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                  | A 25                      | A 25 LP                   | A 25 HTi                             | A 26 HTi                  |
|--------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| <b>Tipo</b>                                      | Convencional              | Baja presión              | Muy baja presión (HVLP)              | Muy baja presión (HVLP)   |
| <b>Presión de alimentación en aire de la red</b> | 6 bar máx.                |                           |                                      |                           |
| <b>Presión de aire de pulverización (base)</b>   | 6 bar máx.                |                           |                                      |                           |
| <b>Presión de aire recomendada</b>               | -                         | -                         | 1,9 bar (base)<br>0,68 bar (cabezal) |                           |
| <b>Presión de aire de mando</b>                  | 3 bar mínimo              |                           |                                      |                           |
| <b>Presión de producto</b>                       | 6 bar máx.                |                           |                                      |                           |
| <b>Caudal de producto</b>                        | en función de la boquilla |                           |                                      |                           |
| <b>Consumo de aire</b>                           | 29 m <sup>3</sup> /h máx. | 22 m <sup>3</sup> /h máx. | 28 m <sup>3</sup> /h máx.            | 28 m <sup>3</sup> /h máx. |
| <b>Temperatura de utilización</b>                | 50°C máx.                 |                           |                                      |                           |
| <b>Peso de la pistola sola</b>                   | 700 g                     |                           |                                      |                           |
| <b>Peso de la pistola con su base</b>            | 1010 g                    |                           |                                      |                           |
| <b>Materiales en contacto con el producto</b>    | Inox, inox tratado        |                           |                                      |                           |

▪ CONEXIONES

| Índice                    | Roscados (base) | Racores (base)                    | Tuberías                                                                                                                                         |
|---------------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Producto (P 1)            | H 1/4 NPS       | Racor acodado instantáneo         | Tubería producto Ø 6x8                                                                                                                           |
| Producto (P 2)            | H 1/4 NPS       | Racor acodado instantáneo o tapón | Tubería producto Ø 6x8                                                                                                                           |
| Aire de mando (C)         | H 1/8 NPS       | Racor instantáneo                 | Tubería poliamida Ø 4x6                                                                                                                          |
| Aire de pulverización (A) | H 1/4 NPS       | M 1/4 NPS                         | Tubería aire <b>conductora</b> :<br>A 25 : Ø 7 mm int. mínimo<br>A 25 LP, A 25 HTi, A 26 HTi : Ø 8 mm int. mínimo<br>(para una longitud de 7,5m) |

|     |                          |                                     |
|-----|--------------------------|-------------------------------------|
| (1) | Aguja control de abanico | → regulación anchura de abanico     |
| (2) | Eje de fijación          | Soporte : Eje Ø 16, longitud 100 mm |
| (3) | Tope de aguja            | → regulación caudal de producto     |

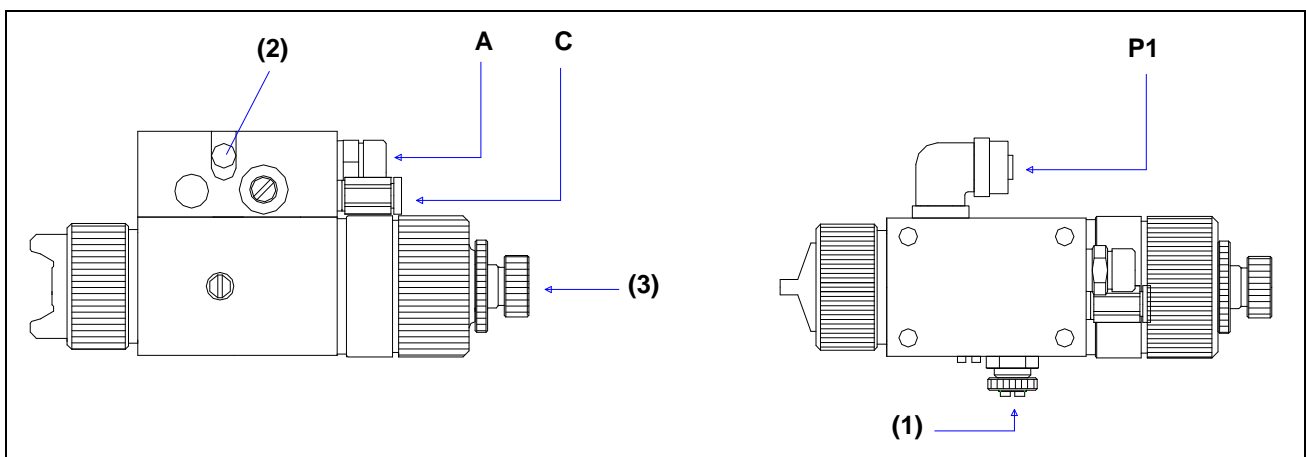
En la base de las pistolas se puede montar :

- 2 racores producto → circulación del producto
- o 1 racor producto y un tapón



**Aplicar cola en el roscado de los racores producto o del tapón antes del montaje (cola tipo Loctite 577).**

Fijación de la pistola en la base : 4 tornillos M 6 x 50.

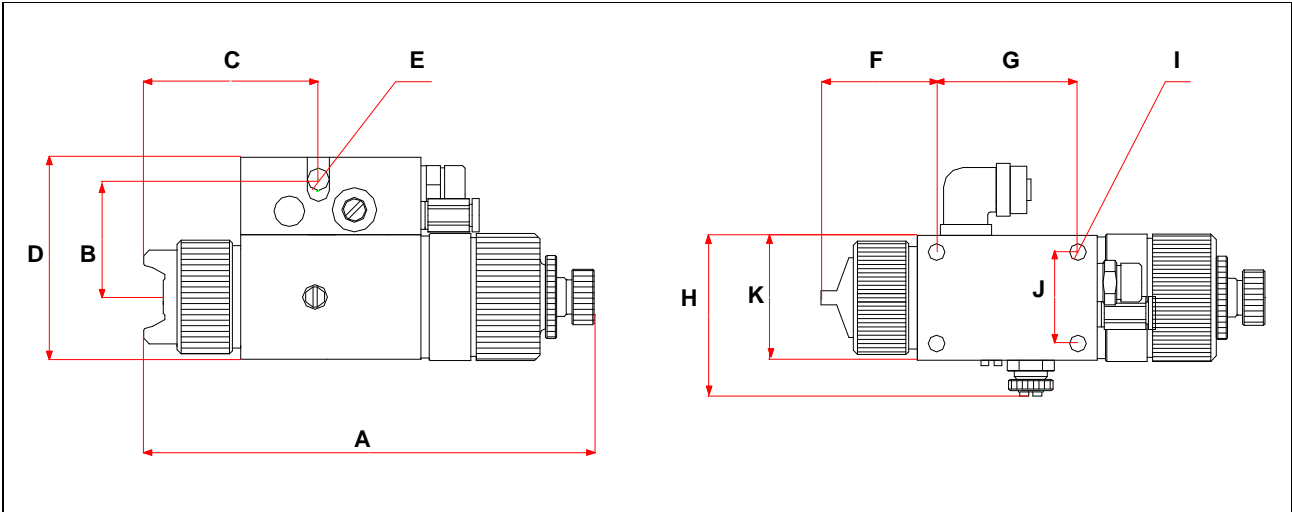


Para la pistola A 26 HTi, la base está equipada de dos agujas de aire : una para la regulación de aire a los abanicos (AE → regulación anchura de abanico), otra para la regulación al centro (AC → regulación de la fineza de pulverización, en función del caudal de producto de la pistola).

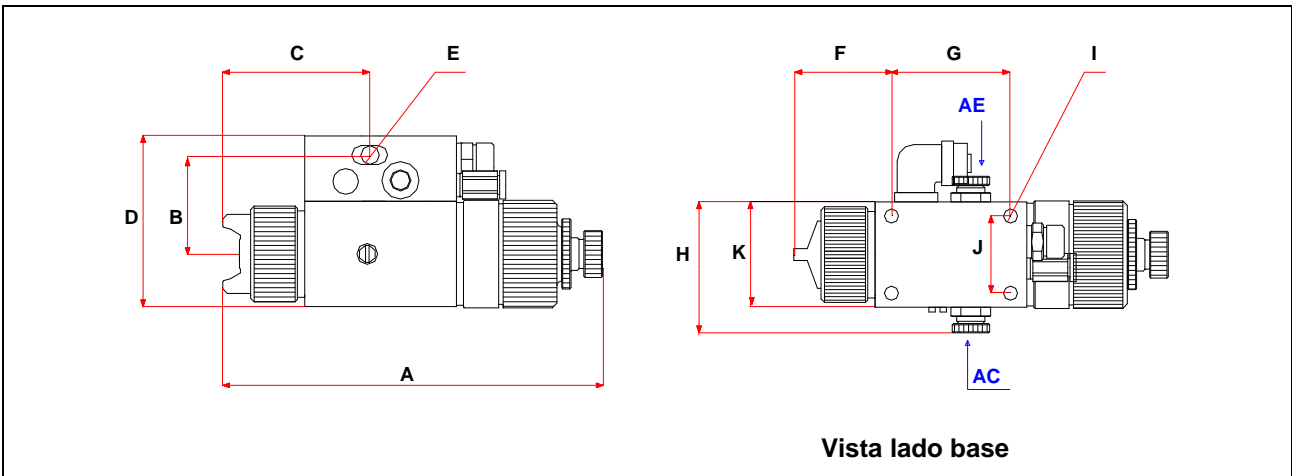
▪ **DIMENSIONES**

| Índ. | A   | B    | C  | D  | E   | F  | G  | H  | I   | J  | K  |
|------|-----|------|----|----|-----|----|----|----|-----|----|----|
| mm   | 163 | 42,5 | 65 | 73 | Ø 8 | 42 | 51 | 58 | Ø 6 | 33 | 45 |

**Pistolas : A 25, A 25 LP, A 25 HTi**



**Pistola A 26 HTi**



▪ **CAUDAL PRESIÓN**

|                        | Caudal pintura (cm <sup>3</sup> /mn) | anchura de abanico (cm) | Caudal aire (m <sup>3</sup> /h) |
|------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| A 25 - 9 Z 3           | 200                                  | 34                      | 29                              |
| A 25 LP - 9 LP 3       | 200                                  | 32                      | 22                              |
| A 25 HTi - 9 H 3 KHVLP | 200                                  | 34                      | 28                              |
| A 26 HTi - 9 H 3 KHVLP | 200                                  | 34                      | 28                              |

Viscosidad pintura : 20 s CA n° 4 (= 40 centipoises)

Presión aire = 2,5 bar (A 25 y A 25 LP)

Presión aire = 2 bar (A 25 HTi y A 26 HTi)


**Nota : para las pistolas HTi equipadas del cabezal E 3 KHVLP, una presión de aire de 1,9 bar más arriba de la pistola es equivalente a una presión de 0,68 bar al cabezal de la pistola.**

### 3. INSTALACIÓN

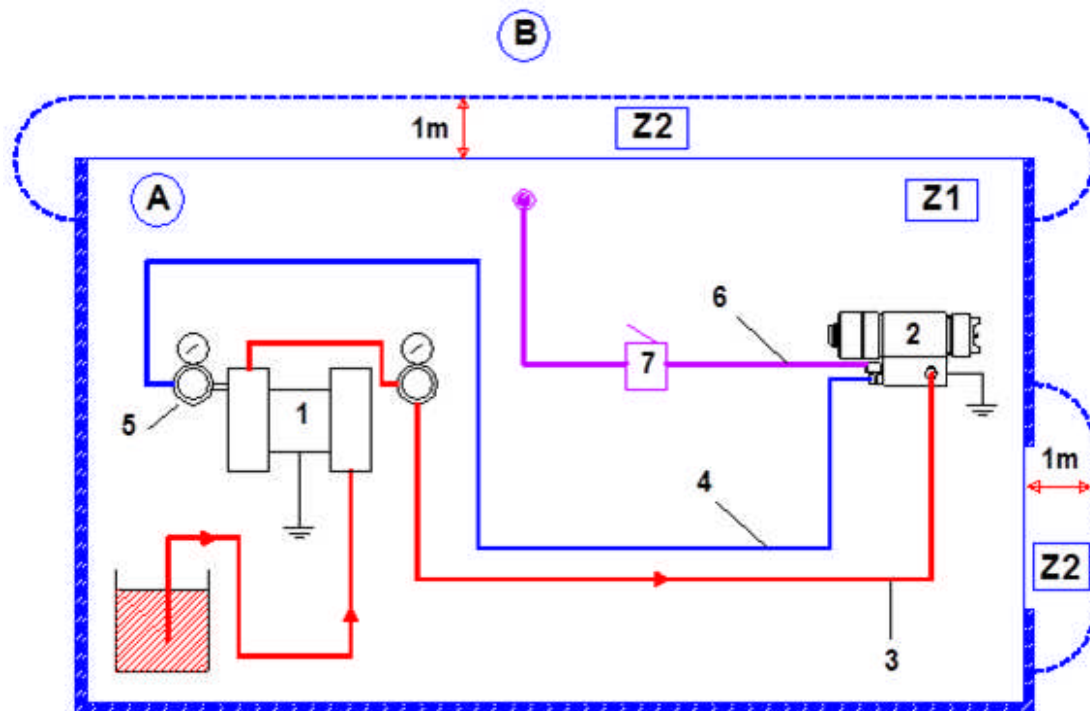
#### ■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Placa de firma  
 (ej. : Pistola A 25 HTi)  
 Marcado determinado por la directiva ATEX



|                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>KREMLIN REXSON<br/>STAINS FRANCE</b>                                                                   | Firma y dirección del fabricante                                                                                                                                                                                                        |
| <b>A 25 HTi</b>                                                                                           | Modelo de la pistola                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>CE</b>  <b>II 2 G</b> | <b>II</b> : grupo II <b>2</b> : categoría 2<br>Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal.<br><b>G</b> : gas |
| <b>P air : 6 bar / 87 psi</b>                                                                             | Presión máxima de alimentación en aire de la pistola                                                                                                                                                                                    |
| <b>P prod : 6 bar / 87 psi</b>                                                                            | Presión producto máxima a la entrada de la pistola                                                                                                                                                                                      |
| -                                                                                                         | Número entregado por KREMLIN REXSON.<br>Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación.                                                                                                                                            |

■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Textos :

|   |                                                              |   |                                                        |
|---|--------------------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------|
| A | Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura | 3 | Tubería producto                                       |
| B | Zona no explosiva                                            | 4 | Tubería aire <b>conductora</b> (aire de pulverización) |
| 1 | Bomba                                                        | 5 | Manorreductor de aire                                  |
| 2 | Pistola automática neumática                                 | 6 | Tubería aire (aire de mando)                           |
|   |                                                              | 7 | Válvula 3 vías o electroválvula                        |

- 1 - Mediante una tubería producto (3), conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Roscar fuertemente los racores.
- 2 - Mediante una tubería de aire **conductora** (4), conectar el racor "Aire de pulverización" de la pistola (2) a un manorreductor de aire (5) capaz de abastecer al mínimo 3 bar (→ aire de pulverización).
- 3 - Mediante una tubería de aire (6), conectar el racor "Aire de mando" de la pistola a la válvula o la electroválvula (7) que va a controlar la apertura de la pistola.

**Una presión mínima de 3 o 4 bar es necesaria para el mando de la pistola (→ aire de mando).**



Nota : La pistola (y su eventual base) debe **imperativamente** ser conectada a la tierra por **al mínimo** una de las tres soluciones siguientes :

- por el dispositivo de fijación sobre la máquina,
- por la tubería de aire conductora estática,
- por la tubería producto conductora o conductora estática.

La conexión entre la pistola y la tierra debe tener una resistencia  $\leq 1 \text{ M}\Omega$ .



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dato orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.