

PUMPE

EOS 03-R440

TECHNISCHE DATEN

ÜBERSETZUNG DER ORIGINAL BETRIEBSANLEITUNG

WICHTIGER HINWEIS: Vor Lagerung, Installation oder Inbetriebnahme der Pumpe, lesen Sie bitte sorgfältig alle Betriebsanleitungen die zu diesem Gerät gehören. Dieses Gerät darf nur von geschultem Personal betrieben und gewartet werden.

ALLE IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTENEN SCHRIFTLICHEN ANGABEN UND ABBILDUNGEN STELLEN DIE NEUESTEN PRODUKTINFORMATIONEN DAR. WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, JEDERZEIT OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - France

 : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. BESCHREIBUNG

- Pneumatische Pumpe für große Fördermengen.
- Einfache Bedienung und wartungsarm

Geeignet für:

- Wasserlösliche Lacke oder Lacke auf Lösungsmittelbasis (Niederdruck)
- Umlaufanlagen

2. TECHNISCHE DATEN

Motortyp1500-100
 PumpenteilR440
 Theoretische Übersetzung..... 3/1

Gewicht:

Wandanlage52,8 kg
 Nackte Pumpe.....46,8 kg

Materialführende Teile bestehen aus:

Edelstahl - hartverchromt, Edelstahl, Hartmetall.

Hublänge	100 mm
Luftmotorfläche	79 cm ²
Pumpenfläche	12 cm ²
Fördervolumen pro Doppelhub	440 cm ³
Anzahl der Doppelhübe für 1 l Material	2,3
Förderleistung (20 Doppelhübe)	8,8 l
Max. Lufteingangsdruck	6 bar
Max. Materialdruck	18 bar
Schallpegel (akustischer Druck) (LAeq)*	68,4 dBa
Max. Arbeitstemperatur	50° C

Packungen:

Faltenbalg: Polyäthylen
 Obere, feststehend: GT- Dichtung (Polyäthylen) oder Dichtring PU (rot) optional
 Untere, mobil: Dichtring PEHD oder Dichtring PU (rot) optional

***Test Bedingungen:**

- Testdauer: 30 s,
- Luftmotor Eingangsdruck: 6 bar / 87 psi,
- Eingesetztes Material: Wasser,
- Anzahl Doppelhübe/min: 20

▪ **GEWINDE-ANSCHLÜSSE**

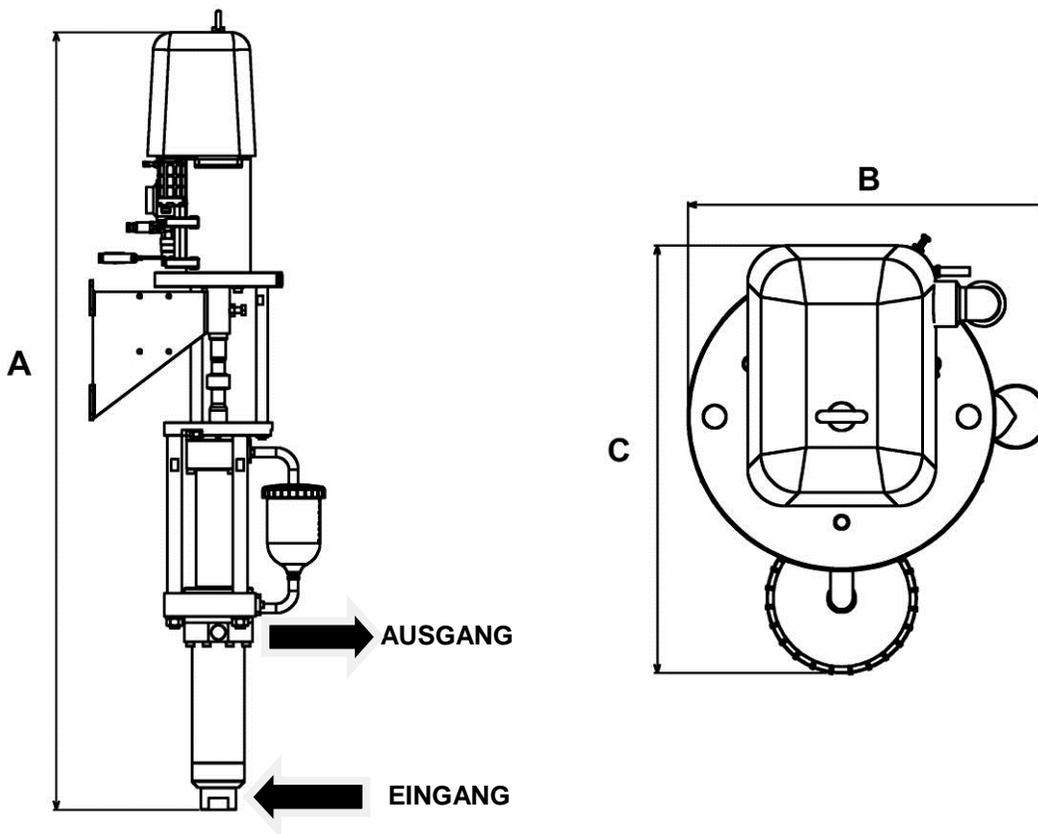
		Pumpe, komplett
Luft	Eingang	IG 3/4" BSP
Material	Eingang	IG 1" NPS
	Ausgang	IG 3/4" NPS

▪ **SCHLÄUCHE MIT ANSCHLÜSSEN**

Pumpen-Luftversorgungsschlauch (Minimum Ø für 5 m): Ø 20 mm
 Hochdruck-Materialschlauch (am Materialausgang der Pumpe): mini. ID Ø 9,52 mm

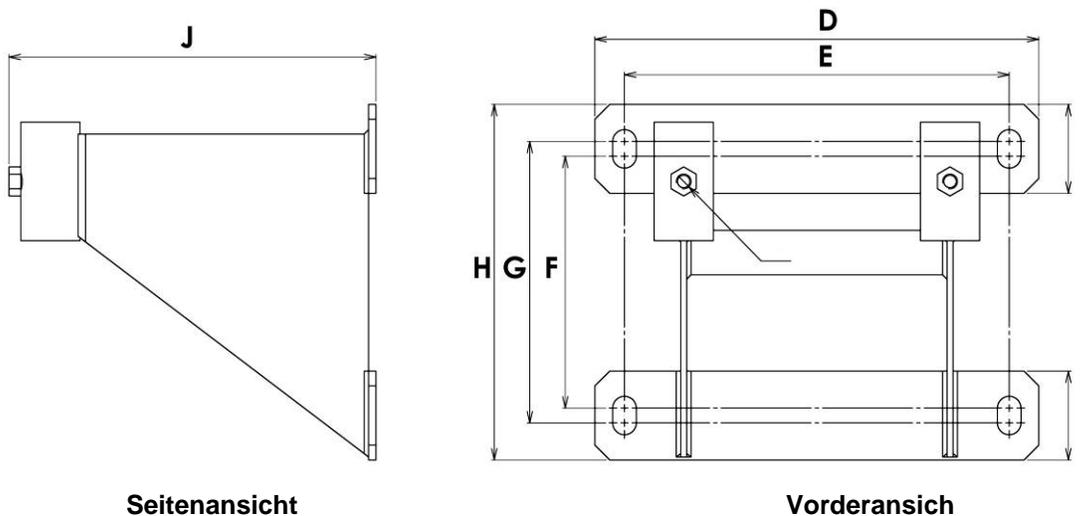
▪ **ABMESSUNGEN**

Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm
A	1333	B	255	C	303,5



▪ **PUMPEN-WANDHALTERUNG**

Pos.	mm	Pos.	mm								
D	300	E	260	F	170	G	190	H	240	I	60
J	248										

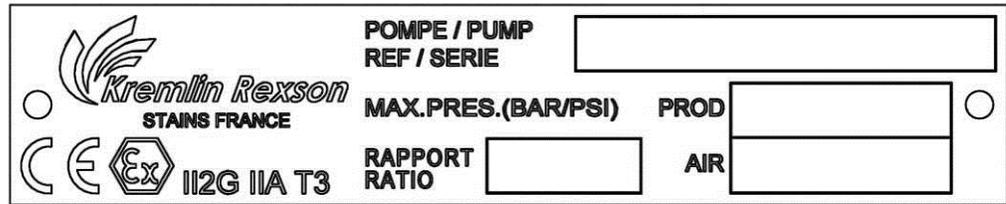


3. INSTALLATION

Die Pumpen sind so konzipiert, dass sie in der Spritzkabine installiert werden können.

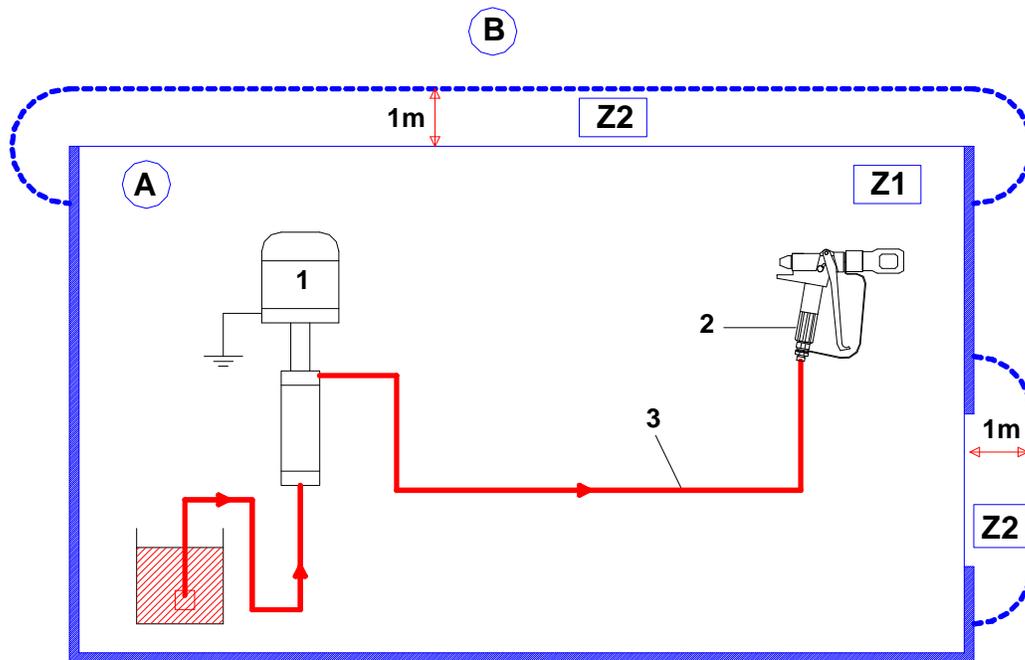
▪ **BESCHREIBUNG DES KENNZEICHNUNGSSCHILDES**

Bezeichnung nach
den ATEX - und
Maschinenrichtlinien



KREMLIN REXSON	Herstellermarke
CE	Europäische Konformität
II 2 G	II: Gruppe II 2: Kategorie 2 Lackiergerät für die Verwendung in Bereichen, in denen mit einer explosionsfähigen Atmosphäre, durch Gase, Dämpfe oder Farbnebel, gelegentlich zu rechnen ist. G: gas
IIA T3	IIA: Referenzgas für die Materialeignung T3: Maximale Oberflächentemperatur: 200°C
POMPE / PUMP	Pumpenmodell
REF.	Artikelnummer der Pumpe
SERIE	Nr. von KREMLIN REXSON vergeben. Die beiden ersten Ziffern geben das Herstellungsjahr an.
MAX. PRES. (BAR/PSI)	
PROD	Maximaler Materialdruck
AIR	Maximaler Luftdruck
RAPPORT / RATIO	Druckverhältnis der Pumpe

▪ HINWEISE ZUR INSTALLATION



Ind.	Bezeichnung
A	Explosionsgefährdete Zone 1 (Z1) oder Zone 2 (Z2): Spritzkabine
B	Keine Explosionsgefährdete Zone

Ind.	Bezeichnung
1	Pumpe
2	Spritzpistole
3	Leitfähiger Hochdruckschlauch



Die erwähnte Distanz von 1 Meter ist nur eine Information und liegt nicht in der Verantwortung von KREMLIN-REXSON. Die genaue Abgrenzung der Zonen muss der Anwender, je nach den benutzten Materialien, den Einsatzbedingungen und den örtlich geltenden Richtlinien ermitteln (Siehe die EN 60079-10).

Diese Distanz von 1 Meter muss bzw. kann verändert werden, wenn die Analyse des Benutzers es ergibt bzw. es erforderlich macht.



Anmerkung: Stellen Sie sicher, dass die Pistole die Sie verwenden, für den max. Druck den die Pumpe erzeugen kann, ausgelegt ist.