

POMPE
EOS 06R440

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique en inox à grand débit
- Simple d'emploi et facile d'entretien

Recommandé pour :

- Pulvériser des peintures solvantées ou hydrosolubles (basse pression)
- Circulating

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur3000-100
 Type corps de pompeR 440
 Rapport de pression théorique6/1

Poids :

pompe murale55 kg
 pompe nue49 kg

Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox, Carbure.

Course moteur	100 mm
Section moteur	154 cm ²
Section hydraulique	12 cm ²
Volume de produit délivré par cycle	440 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit	2,3
Débit (à 20 cycles)	8,8 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	36 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)*	68,4 dBa
Température maxi d'utilisation	50° C

Garnitures d'étanchéité :

Soufflet : polyéthylène

Supérieure fixe : joint GT (polyéthylène)
 ou joint PU (rouge) en option

Inférieure mobile : joint coupelle PEHD
 ou joint PU (rouge) en option

* Conditions d'essais - Mesure du bruit :

- Durée du test : 30 s,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : eau,
- Débit : Pompe réglée à 20 cycles par minute.

■ RACCORDEMENTS

		Pompe nue ou équipée
Air	Arrivée	Femelle 3/4" BSP
Produit	Arrivée	Femelle 1" NPS
	Sortie	Femelle 3/4" NPS

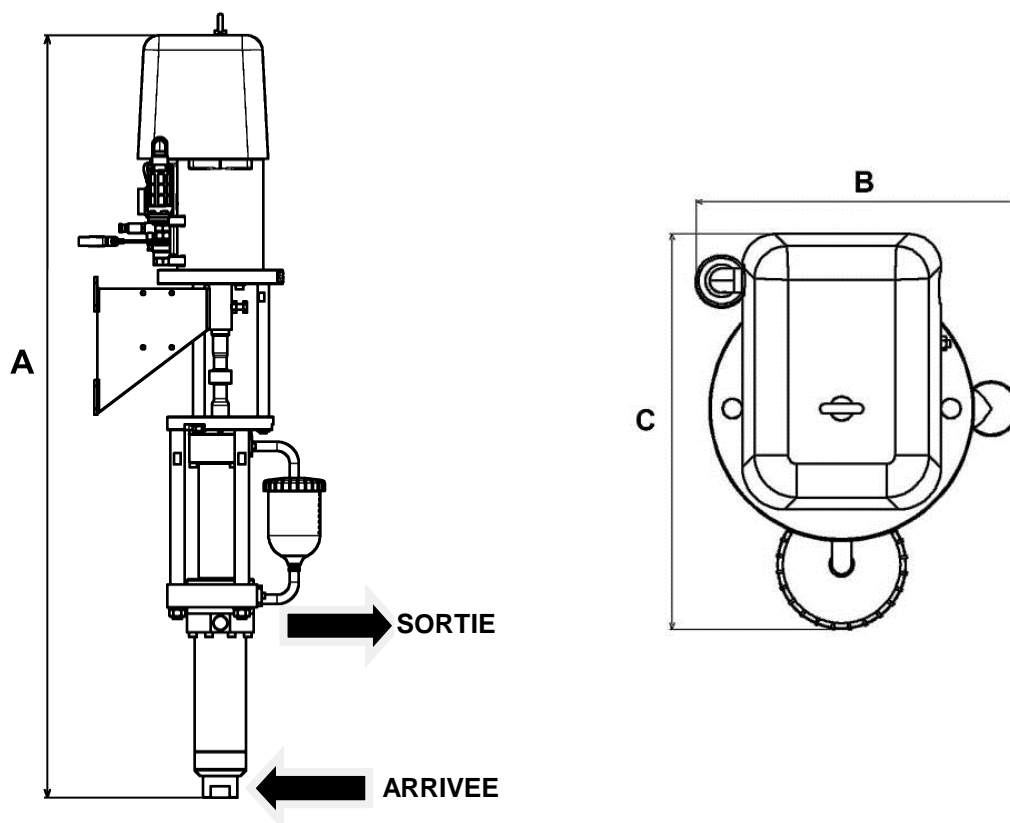
■ TUYAUX DE RACCORDEMENTS

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (Ø mini pour une longueur de 5m) : Ø 20 mm (3/4")

Tuyau produit HP (sortie produit de la pompe) : Ø 9,52 mm int. (3/8")

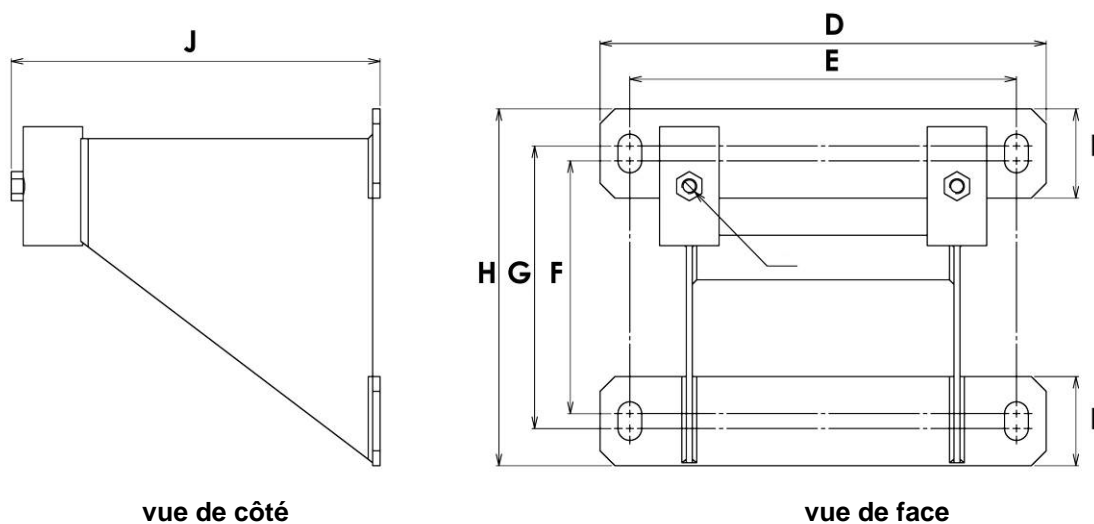
▪ ENCOMBREMENT DE LA POMPE

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	1333	B	265,5	C	326,5



▪ SUPPORT MURAL DES POMPES

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
D	300	E	260	F	170	G	190	H	240	I	60
J	248										



vue de côté

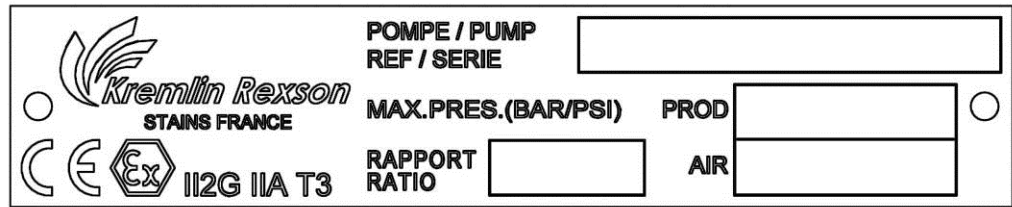
vue de face

3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

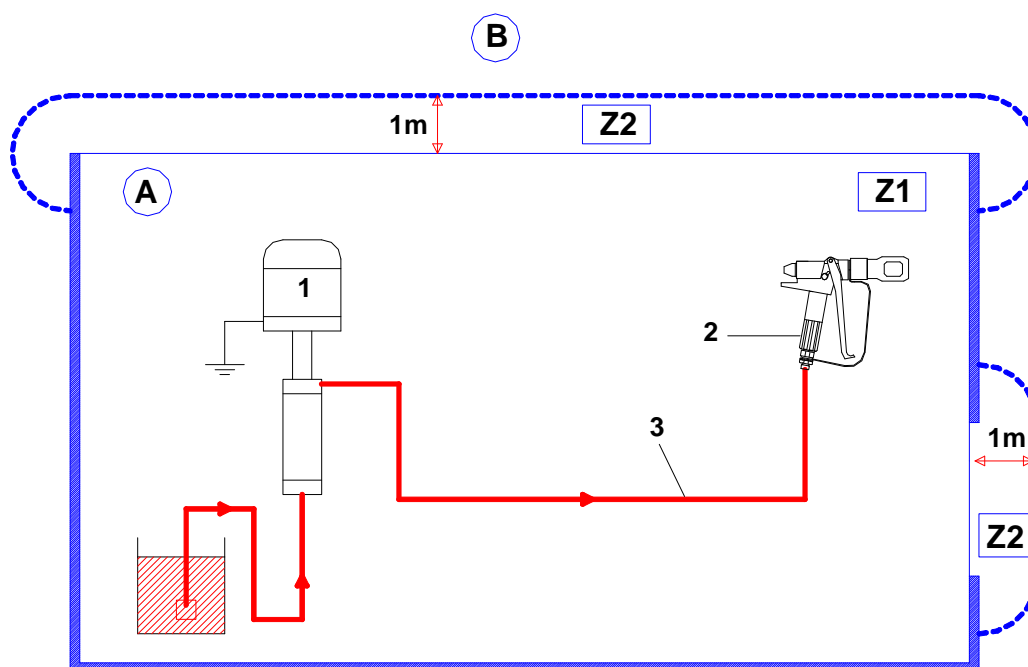
▪ **DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME**

Marquage défini par
les directives
ATEX et Machines



KREMLIN REXSON	Marque du fabricant
CE	Conformité européenne
II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 Matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz
IIA T3	IIA : Gaz de référence pour la qualification du matériel T3 : Température de surface maximum : 200°C
POMPE / PUMP	Modèle de la pompe
REF.	Référence de la pompe
SERIE	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les 2 premiers chiffres indiquent l'année de fabrication.
MAX. PRES. (BAR/PSI)	
PROD	Pression produit maximum
AIR	Pression air maximum
RAPPORT / RATIO	Rapport de pression de la pompe

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet
3	Tuyau HP conducteur



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.



Nota: Choisir la pompe pour que la pression produit délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.