

PUMPE

EOS 06R440

TECHNISCHE DATEN

ÜBERSETZUNG DER ORIGINAL BETRIEBSANLEITUNG

WICHTIGER HINWEIS: *Vor Lagerung, Installation oder Inbetriebnahme der Pumpe, lesen Sie bitte sorgfältig alle Betriebsanleitungen die zu diesem Gerät gehören. Dieses Gerät darf nur von geschultem Personal betrieben und gewartet werden.*

ALLE IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTENEN SCHRIFTLICHEN ANGABEN UND ABBILDUNGEN STELLEN DIE NEUESTEN PRODUKTINFORMATIONEN DAR. WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, JEDERZEIT OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. BESCHREIBUNG

- Pneumatische Pumpe für große Fördermengen.
- Einfache Bedienung und wartungsarm

Geeignet für:

- Wasserlösliche Lacke oder auf Lösungsmittelbasis (Niederdruck)
- Umlaufanlagen

2. TECHNISCHE DATEN

Motortyp3000-100
 PumpenteilR440
 Theoretische Übersetzung..... 6/1

Gewicht:

Wandanlage55 kg
 Nackte Pumpe.....49 kg

Materialführende Teile bestehen aus:

Edelstahl - hartverchromt, Edelstahl, Hartmetall

Hublänge	100 mm
Luftmotorfläche	154 cm ²
Pumpenfläche	12 cm ²
Fördervolumen pro Doppelhub	440 cm ³
Anzahl der Doppelhübe für 1 l Material	2,3
Förderleistung (20 Doppelhübe)	8,8 l
Max. Lufteingangsdruck	6 bar
Max. Materialdruck	36 bar
Schallpegel (akustischer Druck) (LAeq)*	68,4 dBa
Max Arbeitstemperatur	50° C

Packungen:

Faltenbalg: Polyäthylen
 Obere, feststehend: GT- Dichtung (Polyäthylen) oder Dichtring PU (rot) optional
 Untere, mobil: Dichtring PEHD oder Dichtring PU (rot) optional

***Test Bedingungen:**

- Testdauer: 30 s,
- Luftmotor Eingangsdruck: 6 bar / 87 psi,
- Eingesetztes Material: Wasser,
- Anzahl Doppelhübe/min: 20.

▪ **GEWINDE-ANSCHLÜSSE**

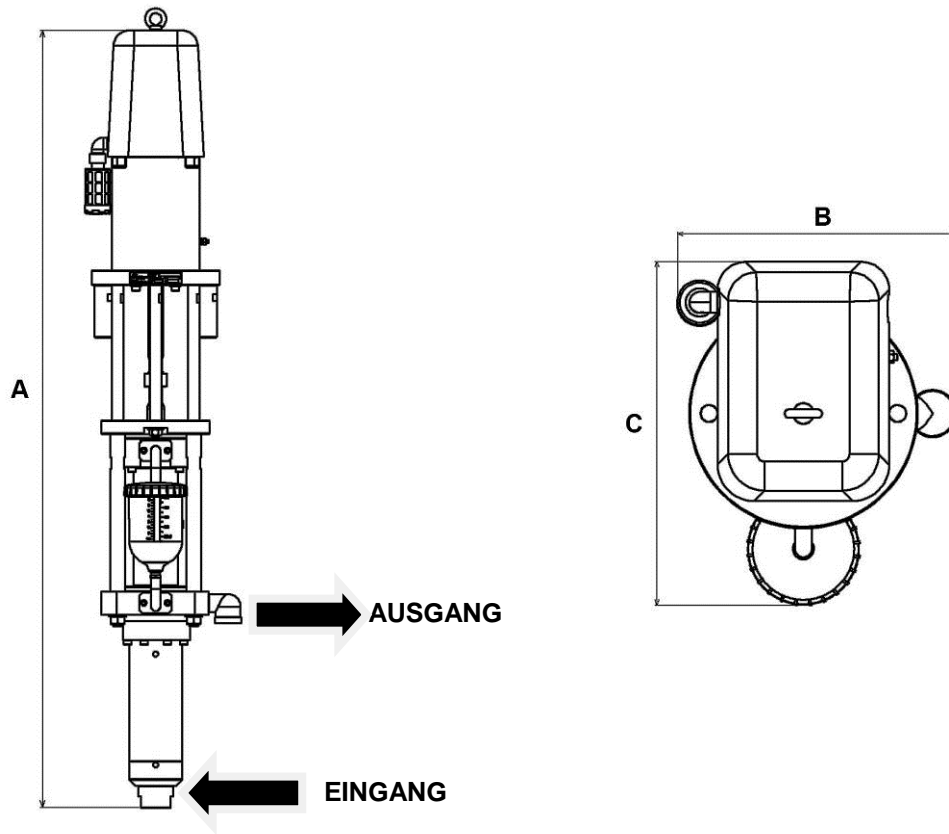
		Pumpe, komplett
Luft	Eingang	IG 3/4" BSP
Material	Eingang	IG 1" NPS
	Ausgang	IG 1" NPS

▪ **SCHLÄUCHE MIT ANSCHLÜSSEN**

Pumpen-Luftversorgungsschlauch (Minimum Ø für 5 m): Ø 20 mm
 Hochdruck-Materialschlauch (am Materialausgang der Pumpe): mini. ID Ø 9,52 mm

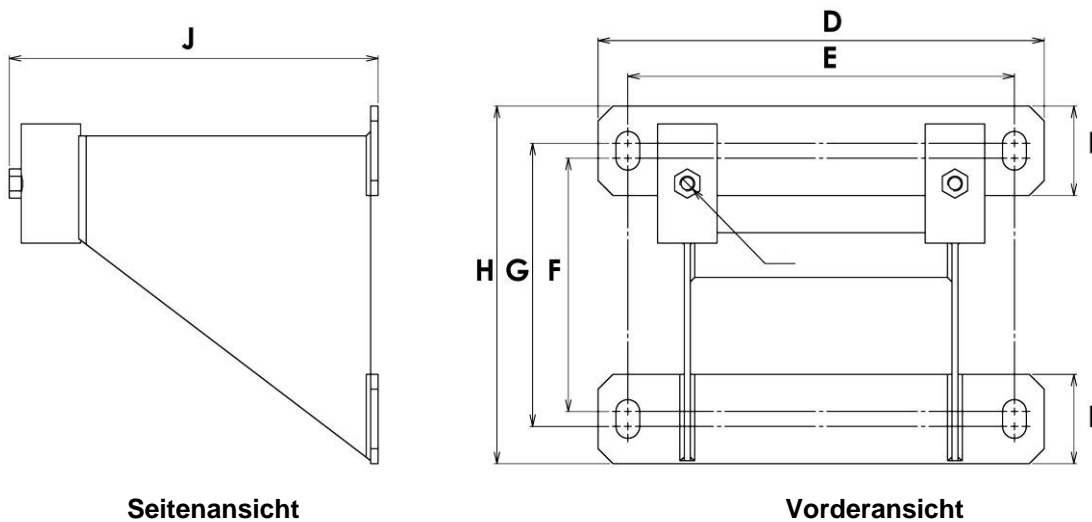
▪ **ABMESSUNGEN**

Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm
A	1333	B	265,5	C	326,5



▪ **PUMPEN-WANDHALTERUNG**

Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm	Pos.	mm
D	300	E	260	F	170	G	190	H	240	I	60
J	248										

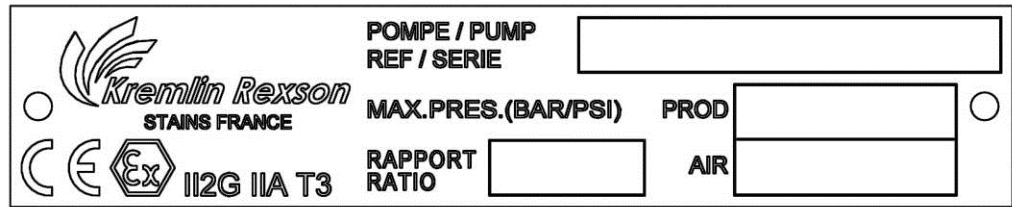



3. INSTALLATION

Die Pumpen sind so konzipiert, dass sie in der Spritzkabine installiert werden können.

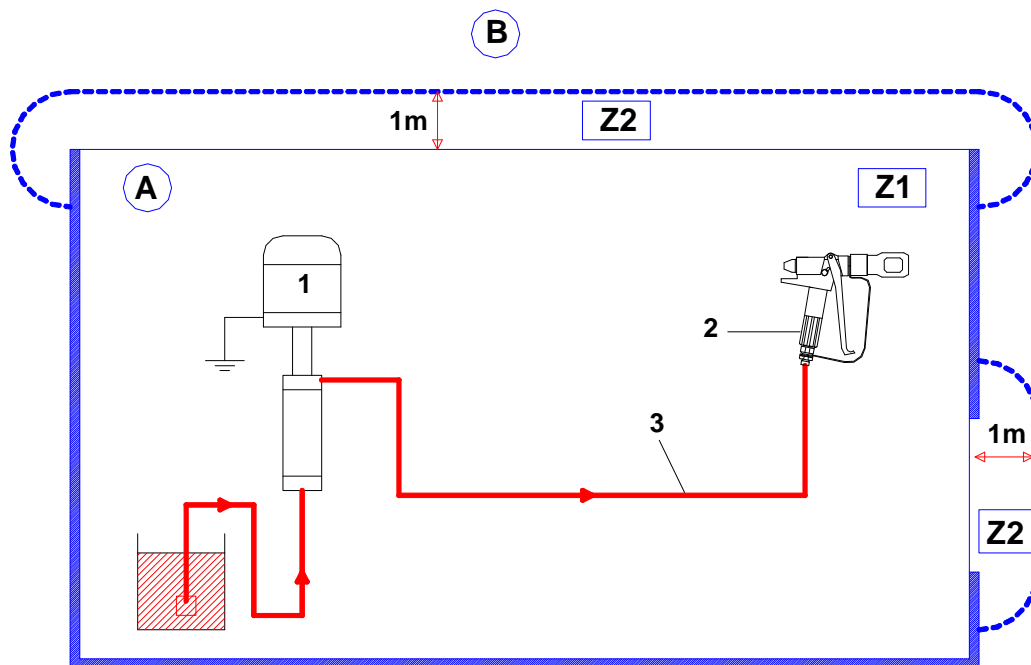
▪ **BESCHREIBUNG DES KENNZEICHNUNGSSCHILDES**

Bezeichnung nach
den ATEX - und
Maschinenrichtlinien



KREMLIN REXSON	Herstellermarke
CE	Europäische Konformität
	II: Gruppe II 2: Kategorie 2 Lackiergerät für die Verwendung in Bereichen, in denen mit einer explosionsfähigen Atmosphäre, durch Gase, Dämpfe oder Farbnebel, gelegentlich zu rechnen ist. G: Gas
IIA T3	IIA: Referenzgas für die Materialeignung T3: Maximale Oberflächentemperatur: 200°C
POMPE / PUMP	Pumpenmodell
REF.	Artikelnummer der Pumpe
SERIE	Nr. von KREMLIN REXSON vergeben. Die beiden ersten Ziffern geben das Herstellungsjahr an.
MAX. PRES. (BAR/PSI)	
PROD	Maximaler Materialdruck
AIR	Maximaler Luftdruck
RAPPORT / RATIO	Druckverhältnis der Pumpe

▪ HINWEISE ZUR INSTALLATION



Ind.	Bezeichnung
A	Explosionsgefährdete Zone 1 (Z1) oder Zone 2 (Z2): Spritzkabine
B	Keine Explosionsgefährdete Zone

Ind.	Bezeichnung
1	Pumpe
2	Spritzpistole
3	Leitfähiger Hochdruckschlauch



Die erwähnte Distanz von 1 Meter ist nur eine Information und liegt nicht in der Verantwortung von KREMLIN-REXSON. Die genaue Abgrenzung der Zonen muss der Anwender, je nach den benutzten Materialien, den Einsatzbedingungen und den örtlich geltenden Richtlinien ermitteln (Siehe die EN 60079-10).

Diese Distanz von 1 Meter muss bzw. kann verändert werden, wenn die Analyse des Benutzers es ergibt bzw. es erforderlich macht.



Anmerkung: Stellen Sie sicher, dass die Pistole die Sie verwenden, für den max. Druck den die Pumpe erzeugen kann, ausgelegt ist.