

## BOMBA NEUMÁTICA

### EOS 02-C85

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

**IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).**

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

#### KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎: 33 (0)1 49 40 25 25      Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)

## 1. DESCRIPCIÓN

- Bomba neumática de dimensiones reducidas.
- Simple de empleo y de mantenimiento.

### Recomendada para :

- Alimentar una o varias pistolas neumáticas,
- Pinturas disolventadas, tintes, Epoxi, Adhesivos, Pinturas hidrosolubles (versión inox)

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo motor ..... 340-2  
 Tipo cuerpo de bomba ..... C 85  
 Relación de presión teórica ..... 2/1  
 Relación de presión real ..... 1,8/1

### Materiales en contacto con el producto :

- **Bomba standard :**  
 Inox cromado duro, Inox, alienación de aluminio
- **Bomba inox :**  
 Inox cromado duro,Inox

### Guarniciones de estanqueidad :

Superior fija : cartucho GT con guarnición de polietileno  
 Inferior móvil : junta de resina acetato

Carrera del motor	45 mm
Sección del motor	35 cm2
Sección de la hidráulica	19 cm2
Volumen de producto entregado por ciclo	85 cm3
Número de ciclo por litro de producto	12
Caudal (30 ciclos)	2,6 l
Presión máxima entrada aire	6 bar
Presión máxima del producto	10 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	76 dBa*
Temperatura máxima de utilización	60°C
Peso	5,5 kg

### \* Condiciones de prueba - Medida del ruido :

- Duración de prueba : 30 s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Caudal : Bomba ajustada a 20 ciclo /minuto.

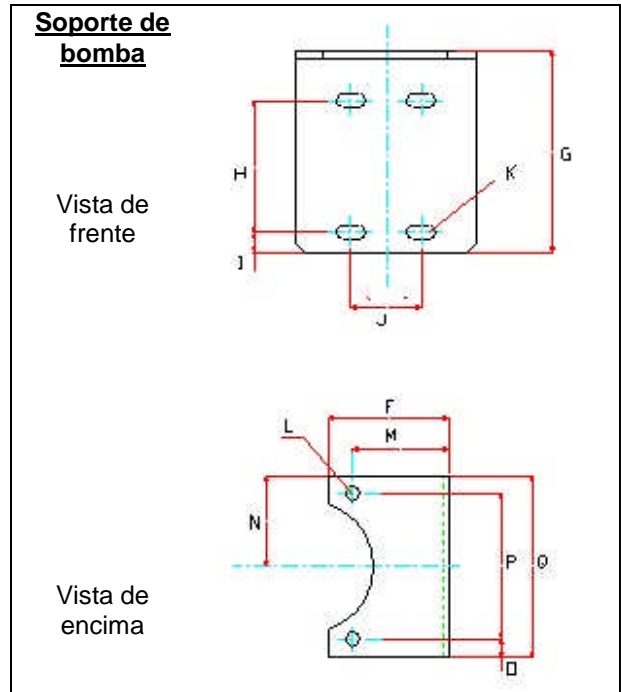
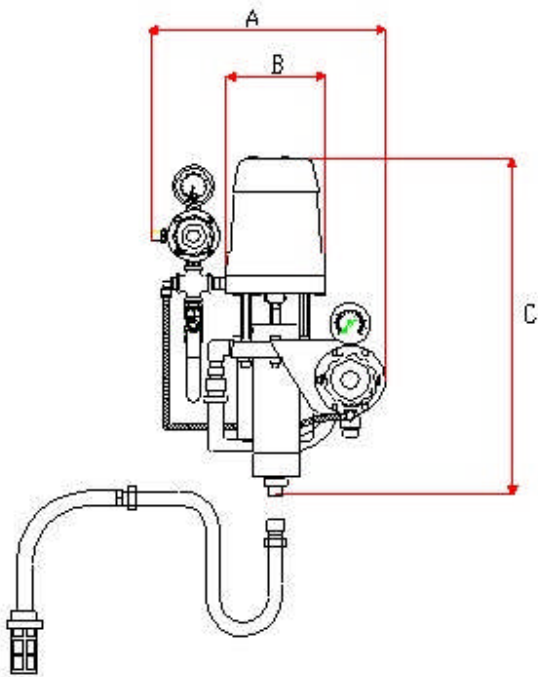
### ▪ RACORES

		Bomba sola	Bomba equipada
Aire	Llegada	Hembra 1/4 NPS	Hembra 3/8 BSP (válvula)
	Salida	-	Macho 1/4 NPS (aire de pulverización)
Producto	Llegada	Macho 18 x 125	Caña de aspiración
	Salida	Hembra 1/4 NPS	Macho 3/8 NPS

### ▪ TUBERÍAS DE CONEXIONES

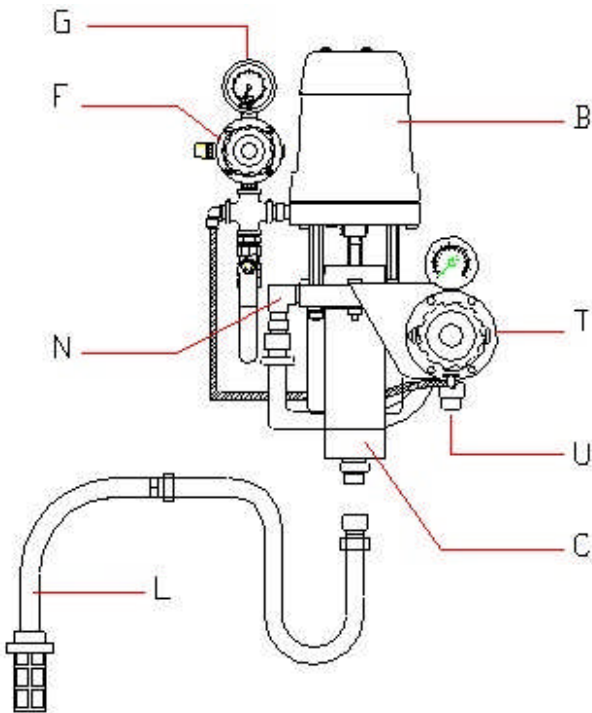
Tubería de alimentación en aire de la bomba (∅ mínimo para 5 metros de largo) : ∅ 10 mm  
 Tubería de aire (entre manorreductor "AIRE PISTOLA" y pistola) : ∅ 7 o 8 mm int.  
 Tubería producto neumática (entre salida producto de la bomba y pistola) : ∅ 7 o 10 mm int

▪ **DIMENSIONES**



Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
<b>A</b>	280	<b>B</b>	120	<b>C</b>	410	<b>F</b>	60	<b>G</b>	100	<b>H</b>	65
<b>I</b>	10	<b>J</b>	35	<b>K</b>	Ø 7X15	<b>L</b>	Ø 7	<b>M</b>	48	<b>N</b>	45
<b>O</b>	9	<b>P</b>	72	<b>Q</b>	90						

▪ **FUNCIONAMIENTO : BOMBA CON 2 MANORREDUCTORES**



La bomba se compone de :

- un motor alternativo neumático (B).
- una sección hidráulica (C) unida mecánicamente al motor (B).

**El motor está alimentado en aire comprimido directamente de la red cliente regulada (presión máxima 6 bar).**

En su movimiento alternativo, el motor arrastra el pistón de la sección hidráulica (C), la pintura es aspirada en (L) y expulsada en presión en (N).

**La bomba está equipada de un regulador de pintura (T), el producto sale en (U) : → el ajuste del caudal pintura se hace mediante el regulador de pintura.**

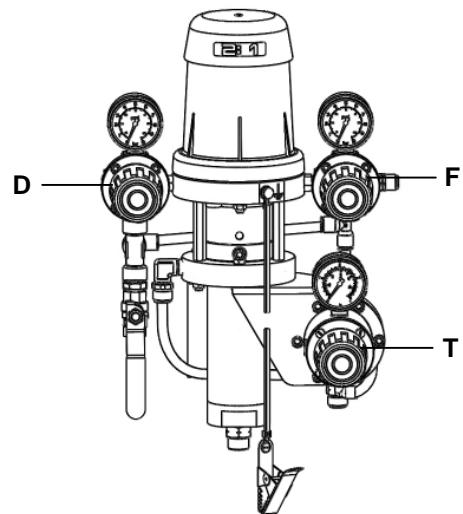
La presión de aire de la pistola se regula mediante el manorreductor (F) como gris y la presión se controla en el manómetro (G).

☞ **La presión de alimentación en aire de la bomba debe ser al mínimo superior de 1,5 a 2 bar a la del regulador de pintura (T).**

▪ **FUNCIONAMIENTO : BOMBA CON 3 MANORREDUCTORES**

- 1 - Roscar el manorreductor con el pomo de color pantone 382 (D) para regular la presión de aire sobre el motor de la bomba.
- 2 - Roscar el regulador (T) para regular el caudal de producto a la salida de la bomba.
- 3 - Roscar el manorreductor con el pomo negro (F) para regular la presión de aire de pulverización a la pistola.

☞ **La presión al manorreductor aire motor (D) debe ser al mínimo superior de 1,5 bar a la del regulador de producto (T).**

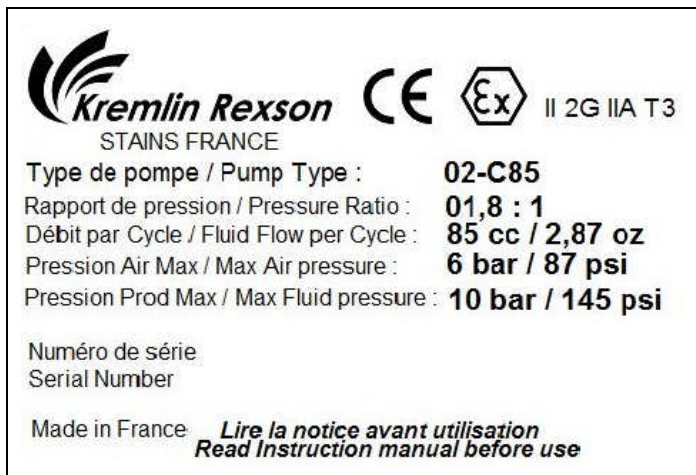


### 3. INSTALACIÓN

Las bombas de pintura se conciben para estar en una cabina de pintura.

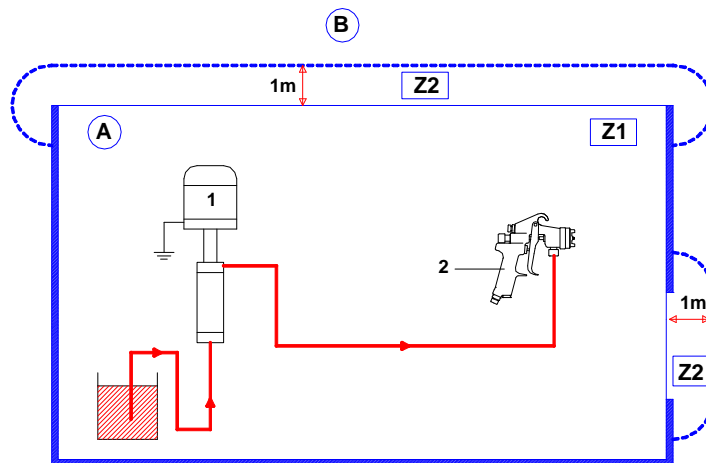
▪ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Marcado determinado por la directiva ATEX



<b>KREMLIN REXSON logo</b>	Marca del fabricante
<b>STAINS FRANCE</b>	Dirección del fabricante
<b>TYPE</b>	Tipo de bomba
<b>Ex II 2 G</b>	<b>II</b> : grupo II <b>2</b> : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. <b>G</b> : gas
<b>IIA T3</b>	<b>IIA</b> : Gas de referencia para la clasificación del material <b>T3</b> : Temperatura de superficie máxima : 200°C
<b>Type de pompe / Pump type</b>	Modelo de la bomba
<b>Rapport de pression / Pressure ratio</b>	Relación de presión de la bomba
<b>Débit par cycle / Fluid flow per cycle</b>	Cilindrada de la hidráulica
<b>Pression air max. / Max. air pressure</b>	Presión máxima de alimentación en aire del motor de la bomba
<b>Pression prod max. / Max. fluid pressure</b>	Presión producto máxima a la salida de la bomba
<b>Numéro de série / Serial number</b>	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las cuatro primeras cifras indican el año de fabricación.

▪ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Índ.	Descripción
A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona non explosiva

Índ.	Descripción
1	Bomba
2	Pistola



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dado orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.