

## **POMPE PNEUMATIQUE**

### **EOS 02-C85**

#### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

### **NOTICE ORIGINALE**

***IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).***

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIPTION

- Pompe pneumatique à faible encombrement.
- Simple d'emploi et facile d'entretien.

### Recommandé pour :

- Alimenter un ou plusieurs pistolets pneumatiques
- Peintures solvantées, encres, Epoxy, Adhesifs, Peintures hydrosolubles (version inox)

## 2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur ..... 340-2  
 Type corps de pompe ..... C 85  
 Rapport de pression théorique ..... 2/1  
 Rapport de pression effectif ..... 1,8/1

### Matériaux en contact avec le produit :

- **Pompe standard**  
Inox chromé dur, Inox, alliage aluminium
- **Pompe inox**  
Inox chromé dur, Inox

### Garnitures d'étanchéité :

Supérieure fixe : cartouche GT avec garniture en polyéthylène.

Inférieure mobile : joint en résine acétale

Course moteur	45 mm
Section moteur	35 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique	19 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle	85 cm <sup>3</sup>
Nombre de cycle par litre de produit	12
Débit (à 30 cycles)	2,6 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	10 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	76 dBa*
Température maxi d'utilisation	60°C
Poids	5,5 kg

### \* Conditions d'essais - Mesure du bruit :

- Durée du test : 30 s,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : eau,
- Débit : Pompe réglée à 20 cycles par minute.

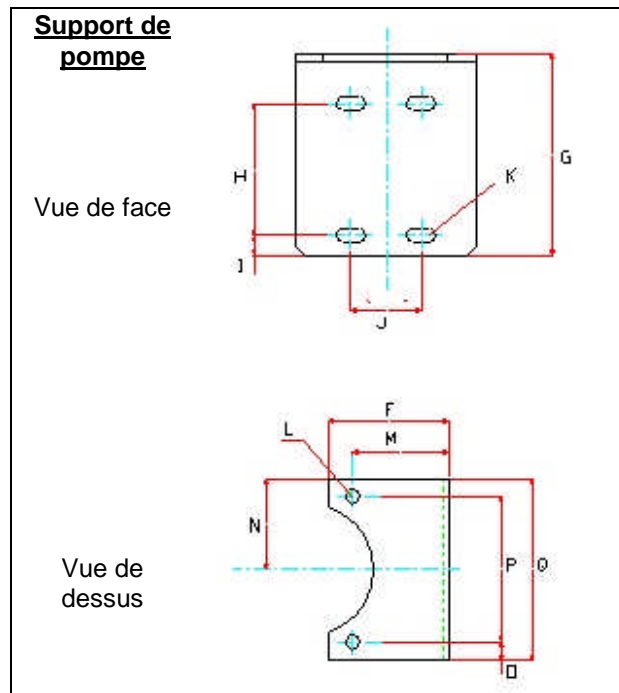
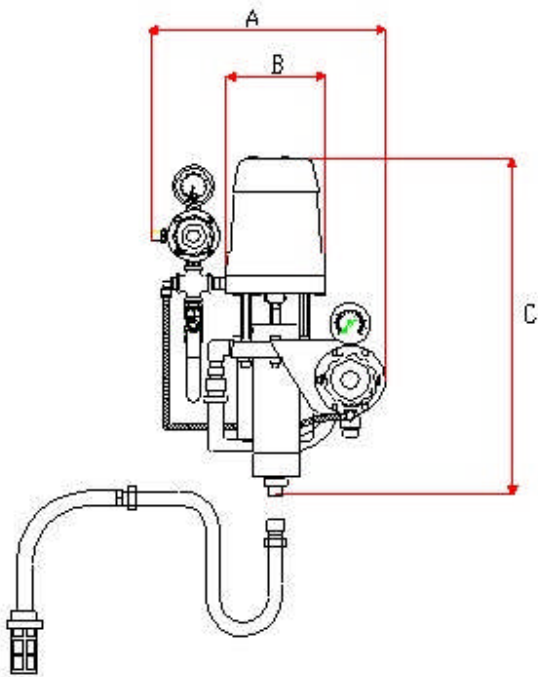
### ▪ RACCORDEMENT

		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 1/4 NPS	Femelle 3/8 BSP (vanne)
	Sortie	-	Male 1/4 NPS (air de pulvérisation)
Produit	Arrivée	Male 18 x 125	Canne d'aspiration
	Sortie	Femelle 1/4 NPS	Male 3/8 NPS

### ▪ TUYAUX DE RACCORDEMENT

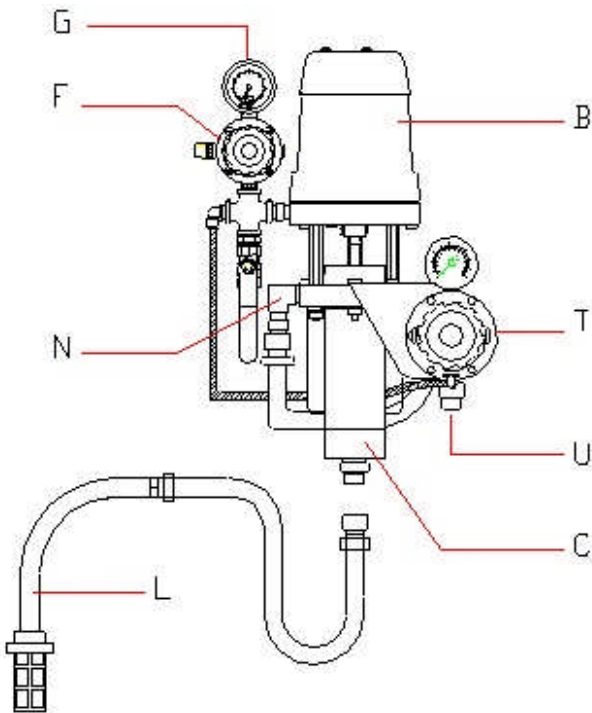
- Tuyau d'alimentation en air de la pompe (∅ mini pour une longueur de 5m) : ∅ 10 mm
- Tuyau d'air (entre détendeur "AIR PISTOLET" et pistolet) : ∅ 7 ou 8 mm int.
- Tuyau produit pneumatique (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : ∅ 7 ou 10 mm int.

▪ ENCOMBREMENT



Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	280	B	120	C	410	F	60	G	100	H	65
I	10	J	35	K	Ø 7x15	L	Ø 7	M	48	N	45
O	9	P	72	Q	90						

▪ **FONCTIONNEMENT : POMPE AVEC 2 DETENDEURS**



La pompe comprend :

- un moteur alternatif pneumatique (B).
- une section hydraulique (C) liée mécaniquement au moteur (B).

**Le moteur est alimenté directement en air comprimé à partir du réseau client régulé (maxi 6 bar).**

Dans son mouvement alternatif, le moteur entraîne le piston de la section hydraulique (C), la peinture est aspirée en (L) et refoulée sous pression en (N).

**La pompe est équipée d'un régulateur de peinture (T), le produit sort en (U) : → le réglage du débit peinture se fait par l'intermédiaire de ce régulateur de peinture.**

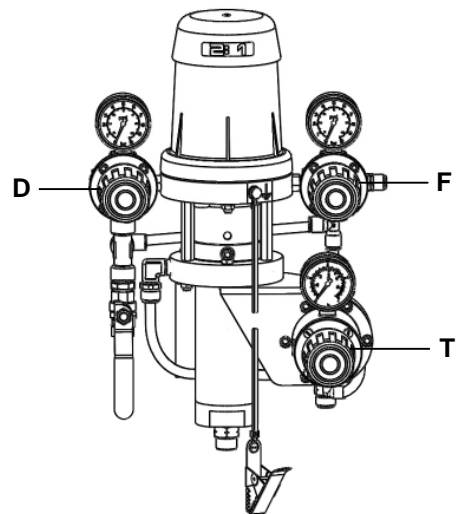
La pression d'air du pistolet se règle avec le détendeur (F) bouton gris et la pression est lue sur le manomètre (G).

☞ **La pression d'alimentation en air de la pompe doit être au minimum supérieure de 1,5 à 2 bar à celle du régulateur de peinture (T).**

▪ **FONCTIONNEMENT : POMPE AVEC 3 DETENDEURS**

- 1 - Visser le détendeur avec le volant phosphore (D) pour ajuster la pression d'air sur le moteur de la pompe.
- 2 - Visser le régulateur (T) pour ajuster le débit de produit à la sortie de la pompe.
- 3 - Visser le détendeur avec le volant noir (F) pour ajuster la pression d'air de pulvérisation au pistolet.

☞ **La pression au détendeur air moteur (D) doit être au minimum supérieure de 1,5 bar à celle du régulateur de produit (T).**

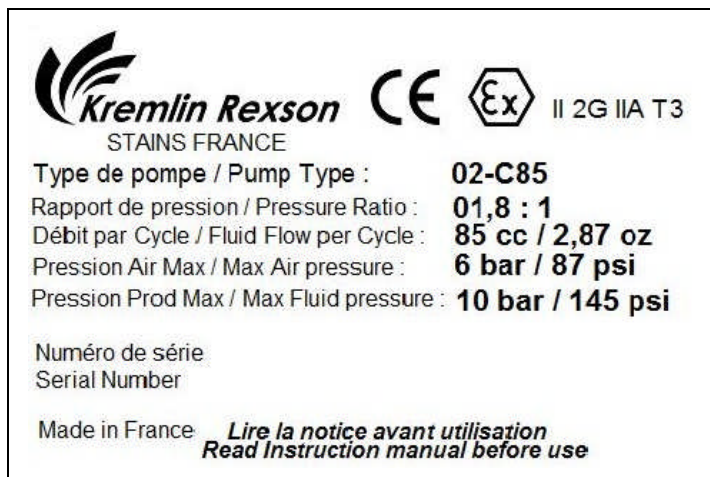



### 3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

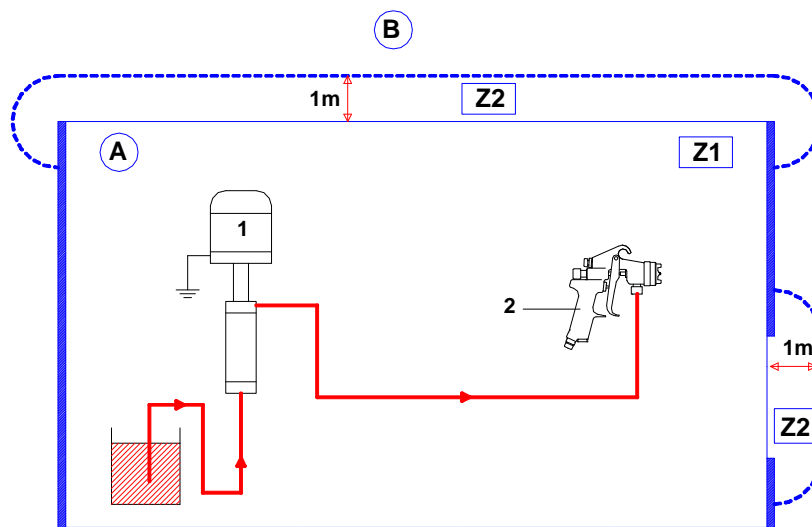
▪ **DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE DE FIRME**

Marquage défini par la directive ATEX



<b>Sigle KREMLIN REXSON</b>	Marque du fabricant
<b>STAINS FRANCE</b>	Adresse du fabricant
<b>TYPE</b>	Modèle de la pompe
 <b>II 2 G</b>	<b>II</b> : groupe II <b>2</b> : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. <b>G</b> : gaz
<b>IIA T3</b>	<b>IIA</b> : Gaz de référence pour la qualification du matériel <b>T3</b> : Température de surface maximum : 200°C
<b>Type de pompe / Pump type</b>	Modèle de la pompe
<b>Rapport de pression / Pressure ratio</b>	Rapport de pression de la pompe
<b>Débit par cycle / Fluid flow per cycle</b>	Cylindrée de l'hydraulique
<b>Pression air max. / Max. air pressure</b>	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
<b>Pression prod max. / Max. fluid pressure</b>	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
<b>Numéro de série / Serial number</b>	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les quatre premiers chiffres indiquent l'année de fabrication

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet



La distance de 1 mètre mentionnée dans ces schémas, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.