



DEPÓSITO DE PRESIÓN

INCIDENCIAS DE FUNCIONAMIENTO

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com



OJO :

Antes de cada intervención en el depósito de presión, comprobar que se ha evacuado la presión. Cortar la alimentación en aire y descomprimir desenroscando completamente la válvula de seguridad.

**El depósito es de conformidad a las directivas ATEX y Equipos a Presión y no debe ser modificado, en ningún caso.
Kremlin Rexson no se hace responsable de que esta preconización no sea respetada.**

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

DEFECTOS	REMEDIOS
El producto no sale de la boquilla de la pistola	Comprobar la alimentación en aire del depósito de presión.
	Aumentar la presión en aire al interior del depósito de presión (roscar el manorreductor - pomo de color pantone 382).
	Comprobar que la piña del tubo de aspiración no esté atascada. Limpiarla si fuera necesario.
Demasiado producto a la boquilla de la pistola	Diminuir la presión al interior del depósito de presión (desenroscar el manorreductor - pomo de color pantone 382).
	Si la presión es baja, montar una boquilla más pequeña.
Problemas con el agitador	Consultar el libro de instrucciones del agitador.
Problemas de pulverización	Consultar el libro de instrucciones de la pistola.

Antes de cada operación de montaje :

- Limpiar las piezas con un disolvente de limpieza compatible.
- Montar juntas nuevas si eso es necesario, sin olvidar de engrasarlas con grasa PTFE.
- Montar piezas nuevas si eso es necesario.