



RESERVOIR SOUS PRESSION

GUIDE DE DEPANNAGE

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com



ATTENTION :

Avant toute intervention sur le réservoir, s'assurer que la pression a été évacuée. Couper l'alimentation en air comprimé et décompresser en dévissant complètement la soupape de sûreté.

Le réservoir est soumis aux directives ATEX et Equipement sous Pression ne doit en aucun cas être modifié. Le non-respect de cette préconisation ne saurait engager notre responsabilité.

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

DEFAUTS	REMEDES
Le produit ne sort pas à la buse du pistolet	Vérifier l'alimentation en air du réservoir.
	Augmenter la pression d'air à l'intérieur du réservoir (visser le détendeur phosphore).
	S'assurer que la crépine du tube d'aspiration n'est pas bouchée. La nettoyer si nécessaire.
Trop de produit à la buse du pistolet	Diminuer la pression à l'intérieur du réservoir (dévisser le détendeur phosphore).
	Si la pression est faible, monter une buse plus petite.
Problèmes avec l'agitateur	Voir notice agitateur.
Problèmes de pulvérisation	Voir notice pistolet.

Avant chaque remontage :

- Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.
- Monter des pièces neuves si nécessaire.