



DEPÓSITO DE PRESIÓN

FUNCIONAMIENTO Y PUESTA EN MARCHA

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El depósito de presión se cierra con una tapa estanca y se pone bajo presión mediante aire comprimido. Esta presión expulsa la pintura en una tubería conectada a la pistola. Cuando se aumenta la presión de aire en el depósito de presión, se aumenta el caudal de pintura e inversamente.

2. PUESTA EN MARCHA

■ PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Preparar la pintura cumpliendo con las recomendaciones del fabricante.

Filtrar la pintura para sacar las impurezas que puedan obstruir la piña de la caña de aspiración o la pistola de pulverización.

■ RELLENO DEL DEPÓSITO

Antes de rellenar el depósito de presión, asegurarse de que se ha expulsado la presión.

Para ello, usted debe :

- Parar el agitador si éste se acciona con un motor neumático. Cortar la alimentación en aire de este motor.
- Cerrar la válvula de alimentación en aire situada sobre la tapa del depósito de presión.
- Desenroscar completamente la válvula de seguridad para descomprimir el depósito de presión.

NOTA : pueden surgir proyecciones de pintura o lastimarse si no se cumplen con estas instrucciones.

Desenroscar los pomos y sacar la tapa.

Echar pintura en el depósito de presión.

Instalar la tapa sobre la cubeta y cerrar el conjunto mediante los pomos para asegurar el sistema.

■ PRESURIZACIÓN Y AJUSTES

Cerrar la válvula de seguridad.

Desenroscar el manorreductor de aire con el pomo (color pantone 382).

Abrir la válvula de alimentación en aire comprimido.

Si el depósito de presión está equipado con un agitador :

- **Echar aceite tipo HP 150 en el motor del agitador para lubricarlo** (consultar el libro de instrucciones del agitador),
- Abrir un poco el grifo aguja situado en la llegada del motor,
- Regular la velocidad del agitador ajustando la apertura del grifo aguja.

NOTA : No hacer funcionar el agitador a una velocidad demasiado alta. Eso puede estropear la pintura, provocar vibraciones y un desgaste prematuro de las piezas. El agitador tiene como misión homogeneizar la pintura.

Enroscar el pomo (color pantone 382) del manorreductor de aire del depósito de presión hasta que indique una presión de 1 bar.

Abrir la válvula de salida producto.

Apretar el gatillo de la pistola hasta que la pintura salga sin burbujas.

Enroscar el pomo negro del reductor de aire de pulverización.

Ajustar los 2 manorreductores para obtener un abanico de pintura correcto.
Regulador con pomo (color pantone 382) : ajuste del caudal de pintura hacia la pistola.
→ **La presión tiene que ser inferior o igual a 3,5 bar.**
Regulador con pomo negro : ajuste de la presión de aire de pulverización de la pistola.

3. PARADA DE FINAL DE TRABAJO

■ PARADA DE CORTA DURACIÓN

Desenroscar el o los 2 manorreductores de aire.
Cerrar la válvula de alimentación en aire situada en la tapa del depósito de presión.
Desenroscar completamente la válvula de seguridad para descomprimir el depósito de presión.
Dejar el agitador en funcionamiento para impedir que la pintura se asiente.

■ PARADA DE LARGA DURACIÓN

Desenroscar el o los 2 manorreductores de aire.
Parar el agitador cortando la alimentación en aire de su motor.
Cerrar la válvula de alimentación en aire situada en la tapa del depósito de presión.
Desenroscar completamente la válvula de seguridad para descomprimir el depósito de presión.
Sacar la tapa del depósito de presión.
Vaciar la pintura y reemplazarla por disolvente.

**ATENCIÓN : Compruebe que el disolvente utilizado sea compatible con la pintura aplicada.
Tomar todas las precauciones de uso cuando esté en presencia de disolventes inflamables.**

Volver a poner la tapa sobre la cubeta y cerrarlo mediante los pomos.
Cerrar la válvula de seguridad.
Abrir la válvula de alimentación en aire.
Roscar el manorreductor de aire con el pomo (color pantone 382) hasta obtener una presión de 1 bar.
Sacar la cabezal de la pistola y sumergirla en un bote de disolvente.
Apuntar la pistola hacia el recipiente de pintura y apretar el gatillo. Cuando aparezca el disolvente, dirigir la pistola hacia el bote de disolvente.
Cuando el disolvente salga limpio, soltar el gatillo de la pistola.
Desenroscar completamente el manorreductor y cortar la llegada general de aire.
Apretar de nuevo el gatillo de la pistola para descomprimir las tuberías. De esta manera, el depósito de presión así como las tuberías se quedarán llenos de disolvente a presión atmosférica.
Si usted quiere desmontar los equipos, sacar el disolvente de la instalación y limpiar el interior del depósito de presión con un trapo.

4. SEGURIDAD

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

La tapa del depósito de presión lleva incorporada una válvula de seguridad precintada a 3,8 bar. Este dispositivo protege el depósito de presión de una posible sobrepresión que podría estropearlo.