



RESERVOIR SOUS PRESSION

FONCTIONNEMENT ET MISE EN SERVICE

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le réservoir est fermé par un couvercle étanche et mis sous pression d'air comprimé. Cette pression refoule la peinture dans un tuyau qui est relié au pistolet. En augmentant la pression d'air sur le réservoir, on augmente le débit de peinture et inversement.

2. MISE EN SERVICE

■ PREPARATION DE LA PEINTURE

Préparer la peinture en suivant les recommandations du fabricant.

Filtrer la peinture pour en retirer les impuretés qui pourraient obstruer la crépine de la canne d'aspiration ou le pistolet de pulvérisation.

■ REMPLISSAGE DU RESERVOIR

Avant de remplir le réservoir, s'assurer que toute la pression a été évacuée.

Pour cela, il est impératif de :

- ➔ Arrêter l'agitateur si celui-ci est actionné par un moteur pneumatique. Couper l'alimentation en air de ce moteur.
- ➔ Fermer la vanne d'alimentation en air située sur le couvercle du réservoir.
- ➔ Dévisser complètement la soupape de sureté pour décompresser le réservoir.

NOTA : des blessures et des projections de peinture peuvent survenir si ces instructions ne sont pas respectées.

Dévisser les volants de manœuvre et retirer le couvercle.

Verser la peinture dans le réservoir.

Positionner le couvercle sur la cuve et verrouiller l'ensemble à l'aide des volants de manœuvre pour sécuriser le système.

■ MISE EN PRESSION ET REGLAGES

Fermer la soupape de sureté.

Dévisser le détendeur d'air avec le volant phosphore.

Ouvrir la vanne d'alimentation en air comprimé.

Si le réservoir est équipé d'un agitateur :

- **Injecter de l'huile HP 150 dans le moteur de l'agitateur pour le lubrifier** (voir notice de l'agitateur),
- Ouvrir légèrement le robinet pointeau situé sur l'arrivée d'air du moteur,
- Régler la vitesse de l'agitateur en ajustant l'ouverture de ce robinet pointeau.

NOTA : **Ne pas faire fonctionner l'agitateur à une vitesse trop élevée.** Cela peut conduire à une détérioration de la peinture, à des vibrations et à une usure prématurée des pièces. L'agitateur a pour mission d'homogénéiser la peinture.

Tourner le volant phosphore du détendeur d'air du réservoir pour indiquer une pression de 1 bar.

Ouvrir la vanne de sortie produit.

Appuyer sur la gâchette du pistolet jusqu'à ce que la peinture sorte sans bulle.

Tourner le volant noir du détendeur d'air de pulvérisation.

Régler les 2 détendeurs pour obtenir un jet de peinture correct.
Détendeur avec volant phosphore : réglage du débit de peinture vers le pistolet .
→ **La pression doit être inférieure ou égale à 3,5 bar.**
Détendeur avec volant noir : réglage de la pression d'air de pulvérisation du pistolet.

3. ARRET EN FIN DE TRAVAIL

■ ARRET DE COURTE DUREE

Dévisser le ou les 2 détendeurs d'air.
Fermer la vanne d'alimentation en air située sur le couvercle du réservoir.
Dévisser complètement la soupape de sureté pour décompresser le réservoir.
Laisser l'agitateur en fonctionnement pour éviter que la peinture ne se dépose.

■ ARRET DE LONGUE DUREE

Dévisser le ou les 2 détendeurs d'air.
Arrêter l'agitateur en coupant l'alimentation en air de son moteur.
Fermer la vanne d'alimentation en air située sur le couvercle du réservoir.
Dévisser complètement sur la soupape de sureté pour décompresser le réservoir.
Enlever le couvercle du réservoir.
Vider la peinture et la remplacer par du solvant.

ATTENTION : assurez-vous que le solvant utilisé est compatible avec la peinture appliquée.

Prendre toutes précautions d'usage en présence de solvants inflammables.

Remettre le couvercle sur la cuve et le verrouiller en serrant les volants de manœuvre.
Fermer la soupape de sureté.
Ouvrir la vanne d'alimentation en air.
Visser le détendeur d'air au volant phosphore pour lire une pression de 1 bar.
Démonter la tête du pistolet et la faire tremper dans du solvant.
Diriger le pistolet vers le récipient qui contient la peinture et appuyer sur la gâchette. Lorsque le solvant arrive, le diriger vers un récipient de récupération.
Lorsque le solvant sort bien clair, relâcher la gâchette.
Dévisser complètement le détendeur et couper l'arrivée générale d'air.
Appuyer à nouveau sur la gâchette du pistolet afin de décompresser les tuyaux. Ainsi, le réservoir et le tuyau restent pleins de solvant à la pression atmosphérique.
Si l'on veut démonter les équipements, retirer le solvant de l'installation et nettoyer l'intérieur du réservoir avec un chiffon.

4. SECURITE

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Une soupape de sureté tarée à 3,8 bar est installée sur le couvercle du réservoir. Elle protège celui-ci d'une surpression qui pourrait l'endommager.