



DEPÓSITO DE PRESIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎: 33 (0)1 49 40 25 25 Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPCIÓN

Los depósitos de presión permiten almacenar el producto que se tiene que pulverizar (pinturas, tintes, barnices, laca, colas,...) y alimentar en presión todas las pistolas neumáticas.

Su capacidad se elije para asegurar el trabajo de una jornada o de media jornada.

Hay cuatro tipos de depósitos de presión según su capacidad : 5 litros, 10 litros, 30 litros y 50 litros.

Los depósitos de presión se componen de una cubeta (con un revestimiento galvanizado o plastificado), de una tapa plastificada y de una cubeta móvil en inox (según el modelo).

Las tapas de cada uno de los depósitos de presión están equipados de :

- una entrada de aire que alimenta un reductor con un pomo (color pantone 382) para poner en presión el producto que está en el depósito de presión
- una o 2 salidas de aire
- una válvula de seguridad tarada
- un agitador(según el modelo)
- una o 2 salidas de producto (para el depósito de presión con salida alta).

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de depósito de presión	5 litros	10 litros	35 litros	50 litros
Tapa con revestimiento	plastificado	plastificado	plastificado	plastificado
Cubeta con revestimiento	plastificado	galvanizado	galvanizado	galvanizado
Capacidad total (litro)	6	13	35	52
Diametro del depósito de presión (mm)	175	250	320	400
Altura total (cubeta + tapa) (mm)	580	665	830	865
Altura de la cubeta (mm)	322	340	505	520
Número de cierres	3	4	6	6
Peso (kg)	9	20	33	42
Número de empuñaduras	0	2	2	2
Cubeta móvil en inox	Sin	9,7	26	43
Tarado de la válvula de seguridad (bar / psi)	3,8 / 55	3,8 / 55	3,8 / 55	3,8 / 55
Presión de trabajo mínima (bar / psi)	1 / 14.5	1 / 14.5	1 / 14.5	1 / 14.5
Presión de trabajo máxima (bar / psi)	3,5 / 50.75	3,5 / 50.75	3,5 / 50.75	3,5 / 50.75
Temperatura de trabajo (°C max)	50	50	50	50
Número de reductor	1	2	2	2
Número de salidas producto	1 salida baja o alta	1 salida alta	1 salida alta	2 salidas altas
Agitador	no	Según el modelo	Según el modelo	Según el modelo

■ RACORES

	Depósito de presión con 1 manorreductor	Depósito de presión con 2 manorreductores
Llegada de aire (alimentación)	Macho 1/4 NPS	Hembra 3/4 BSP
Salida aire pistola	Macho 1/4 NPS	Macho 1/4 NPS
Salida producto (alta o baja)	Macho 3/8 NPS	Macho 3/8 NPS

3. INSTALACIÓN



Cumplir con las normas de seguridad.

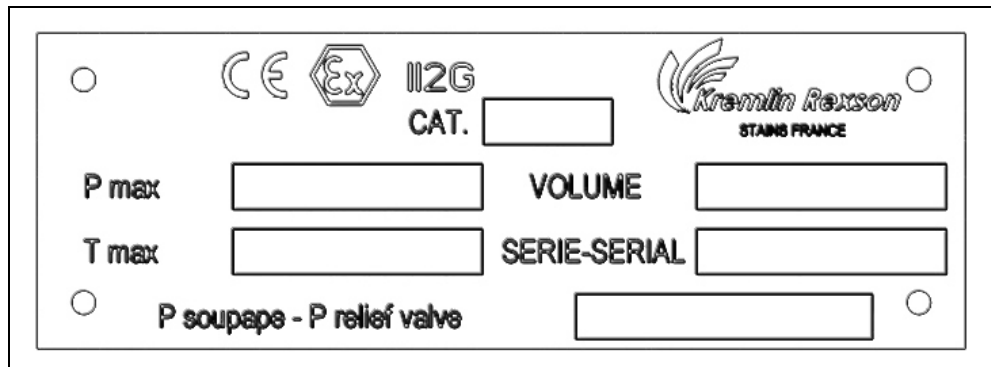
Un depósito de presión se queda en presión hasta que se expulse la presión manualmente.

■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

DEPÓSITO DE PRESIÓN CATEGORÍA 3.3

(Depósito de presión de 5 litros o 10 litros)

Marcado determinado por las directivas ATEX y Equipos a Presión





KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Firma y dirección del fabricante
II 2 G	II : grupo II 2 : categoría 2 material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas o mezcals de aire con polvos podrían manifestarse. G : gas
CAT.	Categoría del depósito
VOLUME	Tipo de depósito de presión (5l o 10l) en litros y US Gal
Serie / Serial	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación.
P max	Presión máxima de alimentación en aire del depósito de presión y presión producto máxima a la salida del depósito de presión
T max	Temperatura máxima del producto
P soupape - P relief valve	Presión de destara de la válvula

DEPÓSITO DE PRESIÓN

(Depósito de presión de 30 litros o de 50 litros)

Marcado determinado por las directivas ATEX y Equipos a Presión

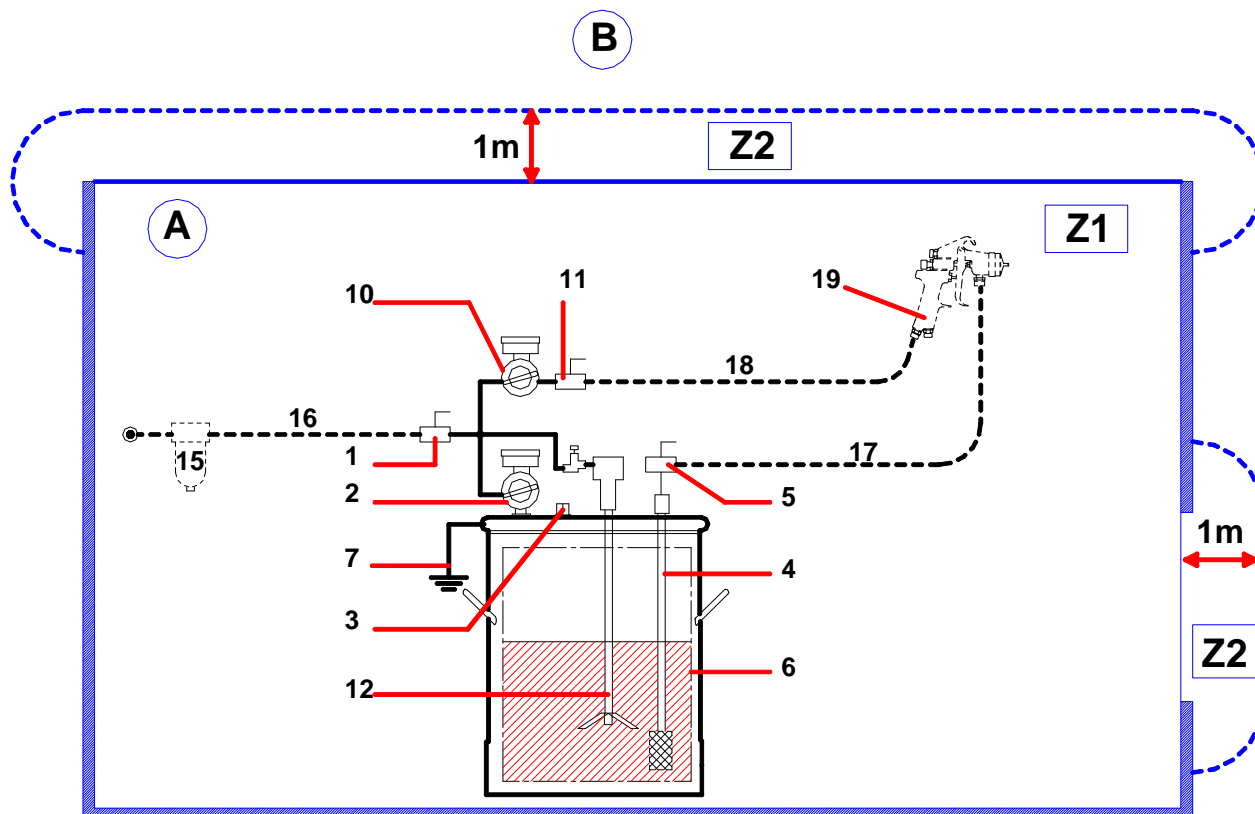
○	CE	<input type="text"/>	Ex	II 2 G		○
	GAZ	<input type="text"/>				
	VOLUME	<input type="text"/>	SERIE-SERIAL	<input type="text"/>		
	P max	<input type="text"/>	PT	<input type="text"/>		
	T max	<input type="text"/>	DATE	<input type="text"/>		
○	P soupape - P relief valve	<input type="text"/>				○

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Firma y dirección del fabricante
	II : grupo II 2 : categoría 2 material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas o mezcals de aire con polvos podrían manifestarse. G : gas
GAZ	Grupo de fluido
VOLUME	Tipo de depósito de presión (30l o 50l) en litros y US Gal
Serie / Serial	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las 2 primeras cifras indican el año de fabricación.
P max	Presión máxima de alimentación en aire del depósito de presión y presión producto máxima a la salida del depósito de presión
T max	Temperatura máxima del prducto
PT	Presión durante la prueba
Date	Fecha de la prueba del depósito de presión
P soupape - P relief valve	Presión de destara de la válvula

■ **ESQUEMA DE INSTALACIÓN (DEPÓSITO DE PRESIÓN CON SALIDA ALTA)**

Conectar el depósito de presión a una toma de tierra (usar la conexión prevista en el depósito de presión).

Los depósitos de presión se conciben para estar en una cabina de pintura.



Ind.	Denominación	Ind.	Denominación
A	Zona explosiva : zona 1 (Z1) y zona 2 (Z2) - cabina de pintura		Según el modelo
B	Zona non explosiva	10	Manorreductor 1/4 o 1/2 (pomo negro)
1	Válvula de parada general	11	Grifo de parada del aire de pulverización
2	Reductor 1/4 (pomo - color pantone 382)	12	Agitador con motor
3	Válvula de seguridad		A petición
4	Tubo de aspiración	15	Depurador
5	Válvula de parada producto	16	Tubería de alimentación en aire (Ø 16 mm)
6	Vase intérieur	17	Tubería producto (Ø 10 mm)
7	Cable de tierra	18	Tuyau d'air (Ø 8 mm)
		19	Pistola neumática

■ MONTAJE DE LAS TUBERÍAS

Conectar el equipo de aire del depósito de presión a la red neumática con una tubería antiestática (16) (\varnothing int : 16 mm mínimo). La red de aire comprimido tiene que suministrar aire limpio ($P < 6$ bar). Instalar un depurador de aire 3/8, si eso es necesario (15).

Conectar la salida de aire del manorreductor con el pomo negro (10) a la entrada de aire de la pistola con una tubería antiestática (18) (\varnothing int : 8 mm). Prever un manorreductor (10) si el depósito de presión no tiene uno.

Instalar una tubería producto (17) entre la salida producto (baja o alta) (5) del depósito de presión y la entrada producto de la pistola (\varnothing int : 10 mm).

■ AGITADOR

Los depósitos de presión de tipo : 10 l, 30 l, 50 l pueden ser equipados de origen con un agitador neumático. En este caso, conectar el motor neumático a la red de aire comprimido (consultar el libro de instrucciones del agitador). La velocidad del agitador se arregla con el tornillo del grifo aguja.