



## **BOMBA AIRMIX ®**

### **EOS 10-C18**

#### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

#### **TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL**

***IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIPCIÓN

- Bomba neumática de dimensiones reducidas.
- Facilidad de uso y mantenimiento.

### Recomendada para :

- Alimentar una pistola de tipo AIRMIX ®,
- Pinturas disolventadas, pinturas hidrosolubles (Nitro, Poliuretano, Poliéster), tintes (viscosidad producto : 80 a 530 mPa.s).

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo motor ..... 340-2 EOS  
 Tipo cuerpo de bomba .....EOS C-18  
 Relación de presión teórica .....10/1  
 Relación de presión real .....10/1  
 Peso (bomba mural sin caña) .....5,3 kg

### Materiales en contacto con el producto :

Inox cromado duro,  
 Inox tratado,  
 Inox

Carrera motor	45 mm
Sección motor	35 cm <sup>2</sup>
Sección hidráulica	3,9 cm <sup>2</sup>
Volumen de producto entregado por ciclo	18 cm <sup>3</sup>
Número de ciclos por litro de producto	55
Caudal (30 ciclos)	0,55 l
Presión entrada aire máxima	6 bar
Presión producto máxima	60 bar
Presión sonora ponderada (LAeq)	79,4 dBa
Temperatura producto máxima	60°C
Temperatura ambiente máxima	40°C

### Condiciones de la prueba :

- Duración de prueba : 30 s,
- Nb de ciclos/min : 20,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado : agua,
- Pistola : Xcite™.

Guarniciones de estanqueidad	Superior fija	Inferior móvil
estandard	Cartucho inox con junta GT	Junta de PFA
opción	Cartucho inox con junta PTFE cargado (recomendada para : - productos de viscosidad inferior a 30 Cps - o disolventes con una presión de aire motor inferior a 2,5 bar - o productos, tipo PU, que no se limpian fácilmente)	Junta de poliacetano

▪ **RACORES**

		<b>Bomba sola</b>	<b>Bomba equipada</b>
Aire	Llegada	Hembra 1/4 BSP	Hembra 3/8 BSP (válvula)
	Salida	-	Macho 1/4 NPS (aire de pulverización)
Producto	Llegada	Macho 18 x 125	Caña de aspiración
	Salida	Hembra 1/4 NPS	Macho 1/2 JIC

▪ **TUBERÍAS DE CONEXIONES**

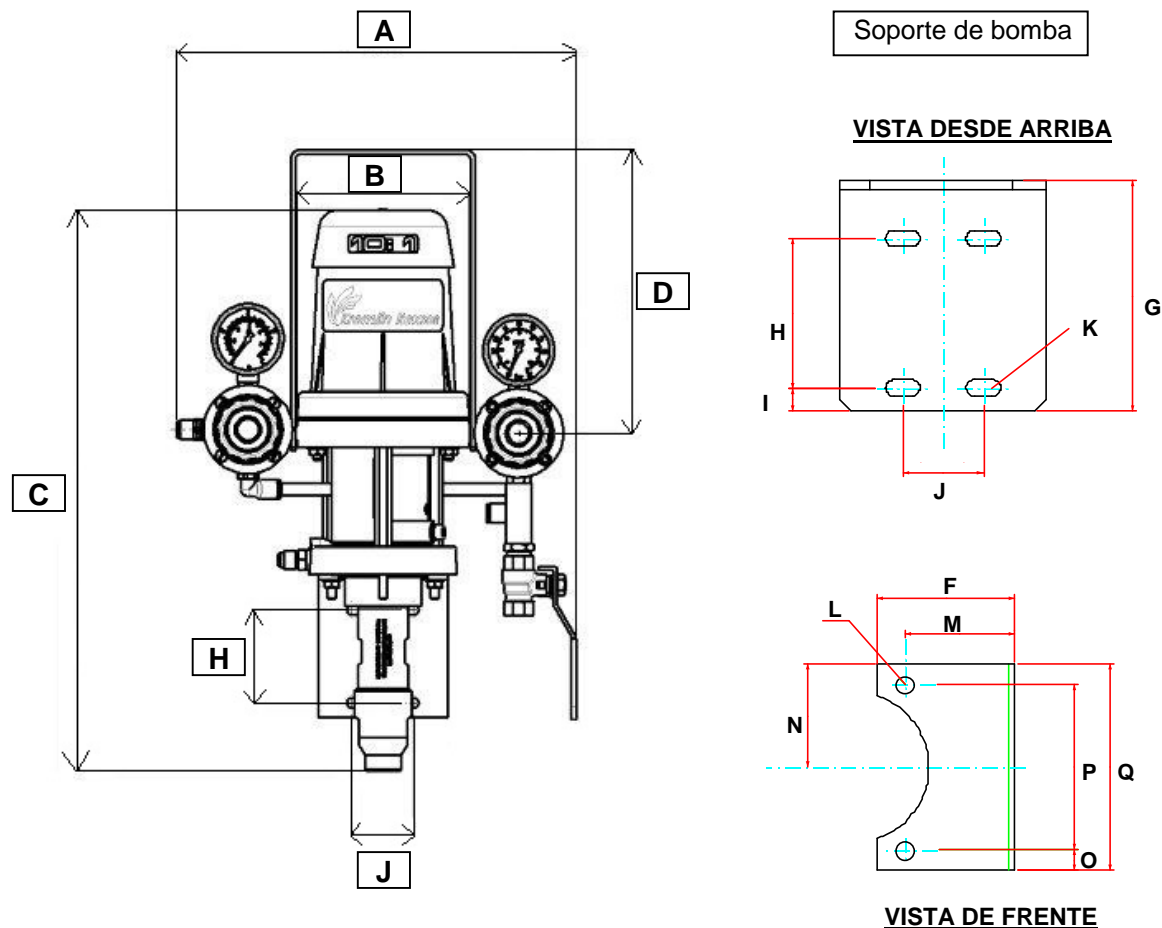
Tubería de alimentación en aire de la bomba (∅ mínimo para una longitud de 5m) : ∅ 7 mm

Tubería de aire (entre manorreductor "AIRE PISTOLA" y pistola) : ∅ 7 mm int.

Tubería producto AIRMIX® (entre salida producto de la bomba y pistola) : ∅ 4,8 mm int.

▪ **DIMENSIONES**

Índ	mm	Índ	mm	Índ	mm	Índ	mm	Índ	mm	Índ	mm
<b>A</b>	278.5	<b>B</b>	∅ 120	<b>C</b>	392.5	<b>D</b>	198	<b>F</b>	60	<b>G</b>	100
<b>H</b>	65	<b>I</b>	10	<b>J</b>	43	<b>K</b>	∅ 7X15	<b>L</b>	∅ 7	<b>M</b>	48
<b>N</b>	45	<b>O</b>	9	<b>P</b>	72	<b>Q</b>	90				




### 3. INSTALACIÓN

Las bombas de pintura se conciben para estar en una cabina de pintura.

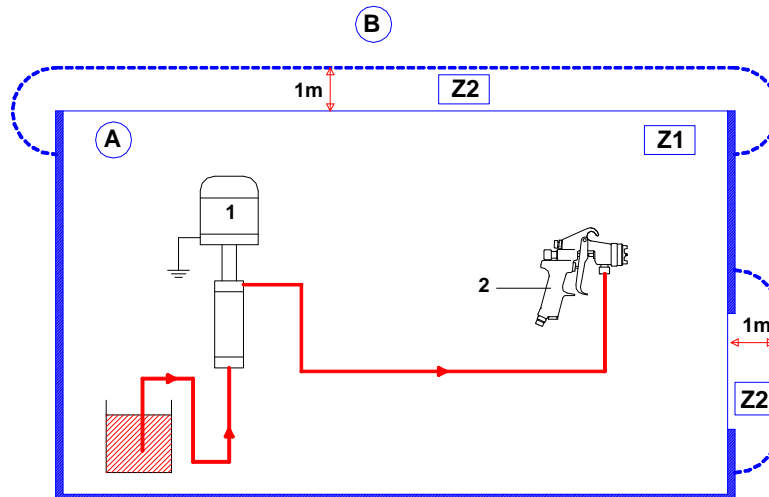
▪ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA DE FIRMA

Marcado determinado por la directiva ATEX



<b>Sigla KREMLIN REXSON</b>	Marca del fabricante
<b>STAINS FRANCE</b>	Dirección del fabricante
	<b>II:</b> grupo II <b>2:</b> categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el que pueden manifestarse ocasionalmente en condiciones normales de funcionamiento atmósferas explosivas causadas por gases, vapores o nieblas. <b>G:</b> gas
<b>IIA T4</b>	<b>IIA :</b> Gas de referencia para la clasificación del material <b>T4 :</b> Temperatura de superficie máxima : 135°C
<b>Type de pompe / Pump type</b>	Modelo de la bomba
<b>Rapport de pression / Pressure ratio</b>	Relación de presión de la bomba
<b>Débit par cycle / Fluid flow per cycle</b>	Cilindrada de la hidráulica
<b>Pression air max. / Max. air pressure</b>	Presión máxima de alimentación en aire del motor de la bomba
<b>Pression prod max. / Max. fluid pressure</b>	Presión producto máxima a la salida de la bomba
<b>Numéro de série / Serial number</b>	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las cuatro primeras cifras indican el año de fabricación.

▪ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Índ.	Descripción
A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona no explosiva

Índ.	Descripción
1	Bomba
2	Pistola



La distancia de 1 metro que se menciona en el esquema sólo se da como dado orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.



*Nota : Elegir la bomba para que la presión producto que suministra la bomba sea en relación con el tipo de pistola elegido.*

Mediante una tubería de aire (diámetro interior mínimo : 7), conectar la pistola a un manorreductor de aire capaz de abastecer al mínimo 3 bar.

Mediante una tubería **alta presión**, conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Apretar fuertemente los racores.



*Nota : En algunos casos particulares, si la tubería de aire (4) no es conductora, la tubería producto debe obligatoriamente ser conductora.*

**A lo menos, una de las 2 tuberías (aire o producto) de la pistola debe imperativamente ser conductora.**