

BOMBA AIRMIX ® EOS 10-C18

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DOCUMENTO TRADUZIDO A PARTIR DO ORIGINAL

IMPORTANTE: Deverá ler atentamente todos os documentos antes do armazenamento, instalação ou colocação em serviço do material em questão (para uso estritamente profissional).

FOTOGRAFIAS E ILUSTRAÇÕES NÃO CONTRATUAIS. MATERIAIS SUJEITOS A ALTERAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIÇÃO

Bomba pneumática de dimensões reduzidas.

- Simples utilização e manutenção.

Recomendado para:

- Alimentar uma pistola do tipo AIRMIX ®
- Pinturas solventes, pinturas hidrossolúveis (Nitro, Poliuretano, poliéster), tonalidades (viscosidade produto: 80 à 530 mPa.s).

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de motor 340-2 EOS
 Tipo do corpo da bomba EOS C-18
 Relação da pressão teórica 10/1
 Relação da pressão real 10/1
 Peso (bomba mural sem cano) 5,3 kg

Materiais em contacto com o produto:

Inox cromado duro, inox tratado, inox

Curso do motor	45 mm
Secção do motor	35 cm ²
Secção hidráulica	3,9 cm ²
Volume de produto fornecido por ciclo	18 cm ³
Número de ciclos por litro de produto	55
Débito (a 30 ciclos)	0,55 l
Pressão máxima de entrada de ar	6 bar
Pressão máxima do produto	60 bar
Pressão acústica ponderada (LAeq)	79,4 dBa
Temperatura máxima do produto	60°C
Temperatura ambiente máxima	40°C

Condições de ensaios:

- Duração do teste: 30 s,
- Nº de ciclos/min: 20,
- Pressão do ar do motor: 6 bar,
- Produto utilizado: água
- Pistola: Xcite™.

Guarnição de estanqueidade	Superior fixo	Inferior móvel
Standard	Cartucho inox com junta GT	Junta em PFA
Opção	Cartucho inox com junta PTFE carregada (recomendado para: - produtos de viscosidade inferior a 30 Cps - ou solventes com uma pressão de ar de motor inferior a 2,5 bar - ou produtos dificilmente laváveis, tipo PU)	Junta em poliacetal

▪ LIGAÇÕES

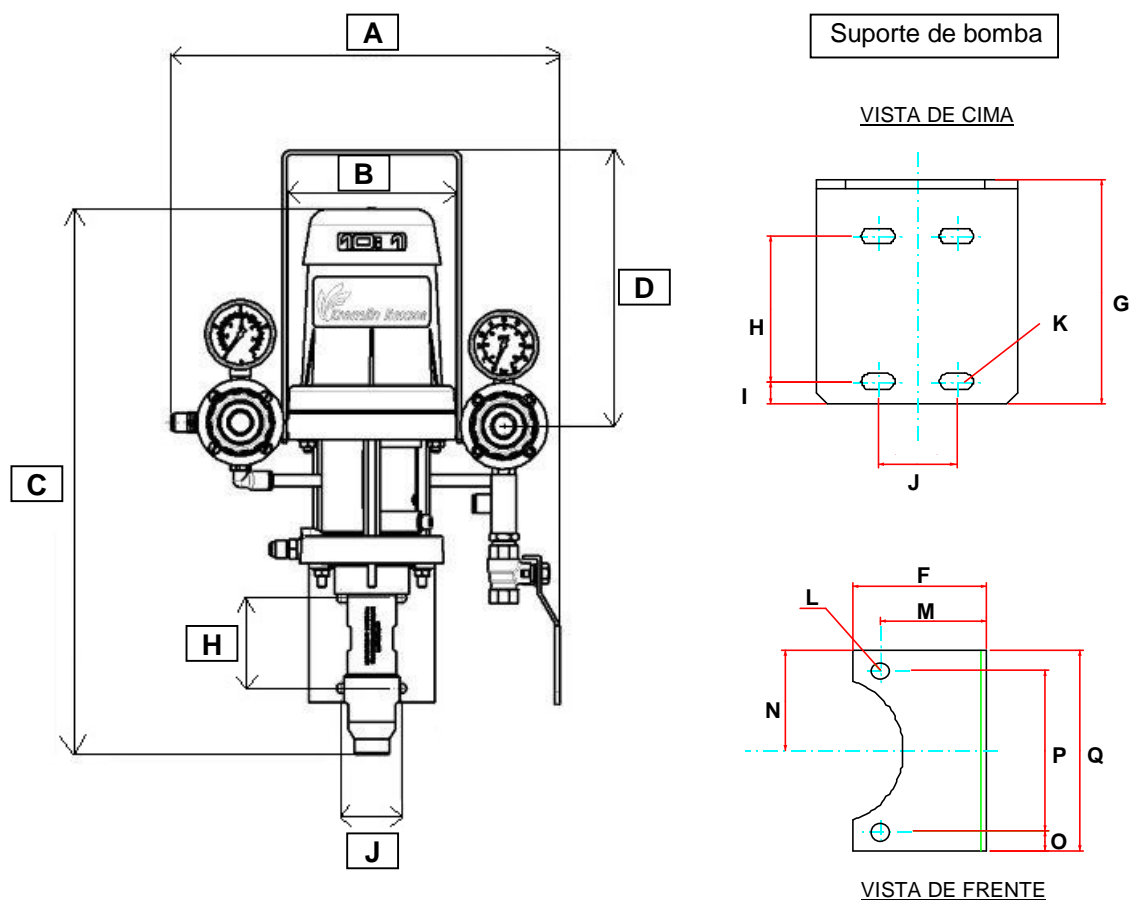
		Bomba sem acessórios	Bomba equipada
Ar	Entrada	Fêmea 1/4 BSP	Fêmea 3/8 BSP (válvula)
	Saída	-	Macho 1/4 NPS (ar de pulverização)
Produto	Entrada	Macho 18 x 125	Cano de aspiração
	Saída	Fêmea 1/4 NPS	Macho 1/2 JIC

▪ **TUBAGENS DE LIGAÇÃO**

- Tubo de alimentação de ar da bomba (Ø mini para um comprimento de 5m): Ø 7 mm
 Tubo de ar (entre o regulador "AR PISTOLA" e a pistola): Ø 7 mm int.
 Tubo produto AIRMIX ® (entre a saída de produto da bomba e a pistola): Ø 4,8 mm int.

▪ **ESPAÇO ÚTIL**

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	278.5	B	Ø 120	C	392.5	D	198	F	60	G	100
H	65	I	10	J	43	K	Ø 7X15	L	Ø 7	M	48
N	45	O	9	P	72	Q	90				




3. INSTALAÇÃO

As bombas de pintura são concebidas para serem instaladas numa cabina de pintura.

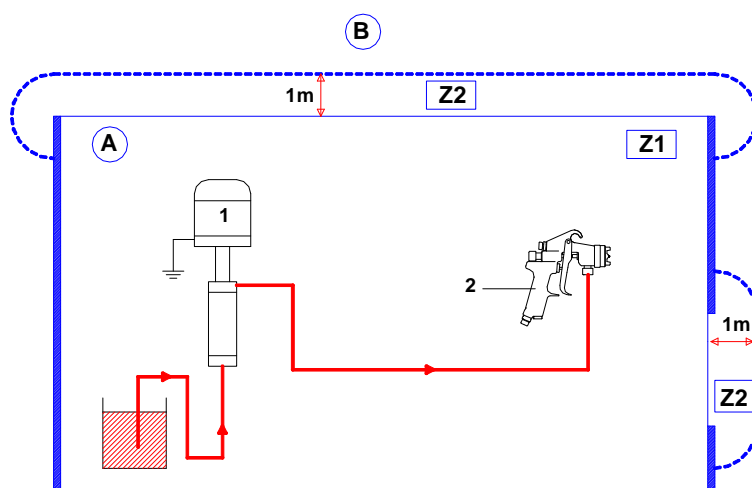
▪ **DESCRIÇÃO DA MARCAÇÃO DA CHAPA**

Marcação definida pela diretiva ATEX



Sigle KREMLIN REXSON	Marca do fabricante
STAINS FRANCE	Morada do fabricante
 II 2 G	II : grupo II 2 : categoria 2 material de superfície destinado a um ambiente em que atmosferas explosivas devidas a gases, vapores ou névoas possam existir ocasionalmente durante o funcionamento normal. G : gás
IIA T4	IIA : Gás de referência para a qualificação do material T4 : Temperatura de superfície máxima: 135□
Type de pompe / Pump type	Modelo da bomba
Rapport de pression / Pressure ratio	Rácio de pressão da bomba
Débit par cycle / Fluid flow per cycle	Cilindrada hidráulica
Pression air max. / Max. air pressure	Pressão máxima de alimentação de ar do motor da bomba
Pression prod max. / Max. fluid pressure	Pressão produto máximo à saída da bomba
Numéro de série / Serial number	Número indicado pela KREMLIN REXSON. Os quatro primeiros algarismos indicam o ano de fabrico.

▪ ESQUEMA DE INSTALAÇÃO



Rep.	Designação
A	Zona explosiva zona 1 (Z1) ou zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona não explosiva

Rep.	Designação
1	Bomba
2	Pistola



A distância de 1 metro mencionado neste esquema, é dado apenas a título indicativo e não será imputada qualquer responsabilidade à KREMLIN REXSON. A delimitação exata das zonas é da responsabilidade expressa do utilizador, e de acordo com os produtos utilizados, o ambiente do material e as condições de utilização (consultar a norma EN 60079-10).

Esta distância de 1 metro poderá assim ser adaptada se a análise levada a cabo pelo utilizador o justificar.



Nota: Escolher a bomba para que a pressão de produto libertada por esta bomba seja de acordo com o tipo de pistola escolhido.

Com a ajuda de um tubo de ar condutor (\varnothing 7 interior mínimo), ligar a pistola a um regulador de ar capaz de fornecer pelo menos 3 bar.

Com a ajuda de um tubo **alta pressão**, prender a ligação de pintura da pistola à bomba. Fechar bem as ligações.



Nota: Em alguns casos particulares, se o tubo de ar (4) for não condutor, o tubo de produto (3) deve obrigatoriamente ser condutor.

É obrigatório que pelo menos um dos 2 tubos (ar ou produto) da pistola seja condutor.