

**POMPA AIRMIX®**  
**EOS 10-C18**

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**TRADUZIONE DELL'AVVERTENZA ORIGINALE**

***IMPORTANTE: leggere attentamente tutti i documenti prima dello stoccaggio, dell'installazione o della messa in funzione dell'apparecchio interessato (per uso strettamente professionale).***

FOTOGRAFIE E ILLUSTRAZIONI PRIVE DI VALIDITÀ CONTRATTUALE. APPARECCHI SOGGETTI A MODIFICA SENZA PREAVVISO.

**KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – Francia

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIZIONE

Pompa pneumatica compatta.

- Utilizzo e manutenzione semplici.

### Raccomandata per:

- Alimentazione di una pistola del tipo AIRMIX ®
- Vernici contenenti solventi, vernici idrosolubili (nitro, poliuretano, poliestere), tinte (viscosità prodotto: da 80 a 530 mPa.s).

## 2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di motore ..... 340-2 EOS  
 Tipo di corpo della pompa ..... EOS C-18  
 Rapporto di pressione teorico ..... 10/1  
 Rapporto di pressione reale ..... 10/1  
 Peso (pompa murale nuda) ..... 5,3 kg

### Materiali a contatto con il prodotto:

Inox cromato rigido, inox trattato, inox

Corsa motore	45 mm
Sezione motore	35 cm <sup>2</sup>
Sezione idraulica	3,9 cm <sup>2</sup>
Volume di prodotto erogato per ciclo	18 cm <sup>3</sup>
Numero di cicli per litro di prodotto	55
Flusso (a 30 cicli)	0,55 l
Pressione massima ingresso aria	6 bar
Pressione massima prodotto	60 bar
Pressione acustica ponderata (LAeq)	79,4 dBA
Temperatura massima prodotto	60°C
Temperatura ambiente massima	40°C

### Condizioni di collaudo:

- Durata del test: 30 s,
- N. di cicli/min: 20,
- Pressione aria motore: 6 bar,
- Prodotto utilizzato: acqua,
- Pistola: Xcite™.

Guarnizioni a tenuta stagna	Superiore fissa	Inferiore mobile
standard	cartuccia in acciaio inox con giunto GT	Giunto in PFA
opzione	Cartuccia inox con giunto PTFE caricato (consigliato per: - prodotti di viscosità inferiore a 30 Cps - o dei solventi con una pressione di aria motore inferiore a 2,5 bar - o di prodotti difficilmente risciacquabili, tipo PU)	Giunto in poliacetale

### ■ RACCORDI

		Pompa nuda	Pompa attrezzata
Aria	Entrata	Femmina da 1/4 BSP	Femmina da 3/8 BSP (valvola)
	Uscita	-	Maschio da 1/4 NPS (aria nebulizzata)
Prodotto	Entrata	Maschio 18 x 125	Tubo d'aspirazione
	Uscita	Femmina da 1/4 NPS	Maschio da 1/2 JIC

▪ **TUBI DI RACCORDO**

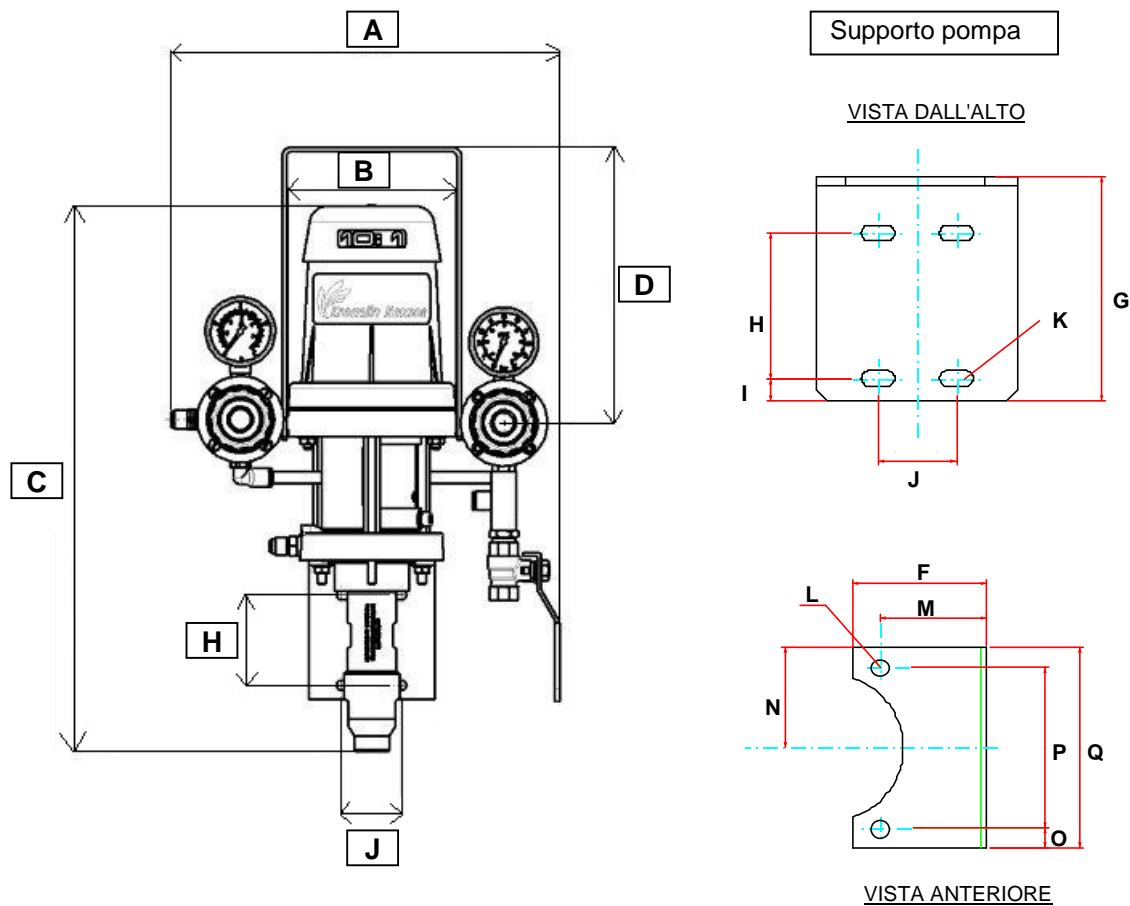
Tubo di alimentazione ad aria della pompa (Ø mini per una lunghezza di 5 m) : Ø 7 mm

Tubo d'aria (tra riduttore "ARIA PISTOLA" e pistola) : Ø 7 mm int.

Tubo prodotto AIRMIX ® (tra l'uscita del prodotto della pompa e la pistola) : Ø 4,8 mm int.

▪ **INGOMBRO**

Rip.	mm	Rip.	mm	Rip.	mm	Rip.	mm	Rip.	mm	Rip.	mm
A	278.5	B	Ø 120	C	392.5	D	198	F	60	G	100
H	65	I	10	J	43	K	Ø 7X15	L	Ø 7	M	48
N	45	O	9	P	72	Q	90				




### 3. INSTALLAZIONE

Le pompe per verniciatura sono progettate per essere installate in una cabina di verniciatura.

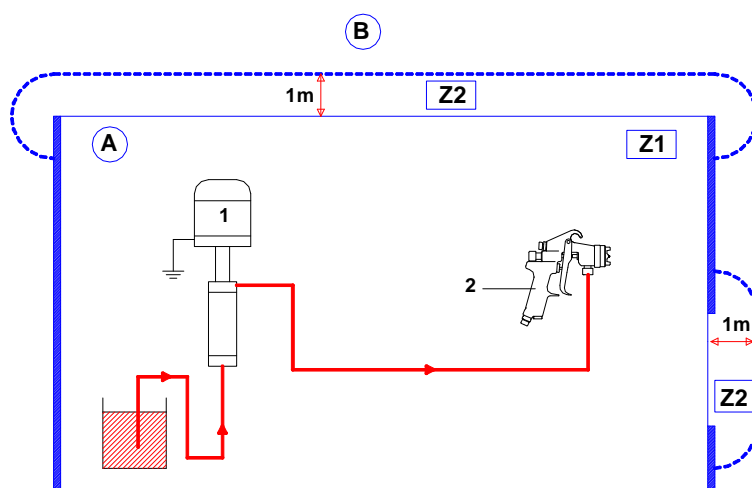
▪ **DESCRIZIONE DELLA MARCATURA DELLA TARGHETTA**

Marchatura conforme alla direttiva ATEX



<b>Sigle KREMLIN REXSON</b>	Marchio del fabbricante
<b>STAINS FRANCE</b>	Indirizzo del fabbricante
	<b>II</b> : gruppo II <b>2</b> : categoria 2 apparecchio di superficie destinato a un ambiente nel quale si possono generare occasionalmente durante il normale funzionamento atmosfere esplosive dovute a gas, vapori, nebbia. <b>G</b> : gas
<b>IIA T4</b>	<b>IIA</b> : Gas di riferimento per la qualifica dell'apparecchio <b>T4</b> : Temperatura massima di superficie: 135°C
<b>Type de pompe / Pump type</b>	Modello della pompa
<b>Rapport de pression / Pressure ratio</b>	Rapporto di pressione della pompa
<b>Débit par cycle / Fluid flow per cycle</b>	Cilindrata dell'impianto idraulico
<b>Pression air max. / Max. air pressure</b>	Pressione massima d'alimentazione d'aria del motore della pompa
<b>Pression prod max. / Max. fluid pressure</b>	Pressione max prodotto all'uscita dalla pompa
<b>Numéro de série / Serial number</b>	Numero fornito da KREMLIN REXSON. Le prime quattro cifre indicano l'anno di fabbricazione.

▪ SCHEMA DI INSTALLAZIONE



Rip.	Designazione
A	Zona esplosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2): cabina di verniciatura
B	Zona non esplosiva:

Rip.	Designazione
1	Pompa
2	Pistola



La distanza di 1 metro indicata in questo schema è fornita esclusivamente a titolo indicativo e non comporta la responsabilità di KREMLIN REXSON. La delimitazione esatta delle zone è responsabilità espressa dell'utente, a seconda dei prodotti utilizzati, dell'ambiente in cui si trova l'apparecchio e delle condizioni di utilizzo (fare riferimento alla norma EN 60079-10).

Tale distanza di 1 metro potrà essere modificata nel caso in cui l'analisi effettuata dall'utente lo renda necessario.



*Nota: scegliere la pompa affinché la pressione del prodotto erogata da questa pompa corrisponda al tipo di pistola scelta.*

Servendosi di un tubo d'aria conduttore ( $\varnothing$  7 interno minimo), collegare la pistola a un riduttore aria in grado di fornire almeno 3 bar.

Servendosi di un tubo ad **alta pressione**, collegare alla pompa il raccordo per verniciatura della pistola. Serrare saldamente i raccordi.



Nota: in alcuni casi particolari, se il tubo d'aria (4) non è conduttore, il tubo prodotto (3) deve essere obbligatoriamente conduttore.

**È obbligatorio che almeno uno dei 2 tubi (aria o prodotto) della pistola sia conduttore.**