



POMPE AIRMIX ®

EOS 10-C18

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPTION

Pompe pneumatique à faible encombrement.

- Simple d'emploi et facile d'entretien.

Recommandé pour :

- Alimenter un pistolet de type AIRMIX ®
- Peintures solvantées, peintures hydrosolubles (Nitro, Polyuréthane, Polyesther), teintes (viscosité produit : 80 à 530 mPa.s).

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type moteur 340-2 EOS
 Type corps de pompe EOS C-18
 Rapport de pression théorique10/1
 Rapport de pression réel10/1
 Poids (pompe murale sans canne)5,3 kg

Matériaux en contact avec le produit :

Inox chromé dur, Inox traité, inox

Course moteur	45 mm
Section moteur	35 cm ²
Section hydraulique	3,9 cm ²
Volume de produit délivré par cycle	18 cm ³
Nombre de cycle par litre de produit	55
Débit (à 30 cycles)	0,55 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	60 bar
Pression acoustique pondérée (LAeq)	79,4 dBa
Température produit maximum	60°C
Température ambiante maximum	40°C

Conditions d'essais :

- Durée du test : 30 s,
- Nb de cycles/min : 20,
- Pression air moteur : 6 bar,
- Produit utilisé : eau,
- Pistolet : Xcite™.

Garnitures d'étanchéité	Supérieure fixe	Inférieure mobile
standard	Cartouche inox avec joint GT	Joint en PFA
option	Cartouche inox avec joint PTFE chargé (recommandée pour : - produits de viscosité inférieure à 30 Cps - ou des solvants avec une pression d'air moteur inférieure à 2,5 bar - ou des produits difficilement rinçables, type PU)	Joint en polyacétal

■ RACCORDEMENTS

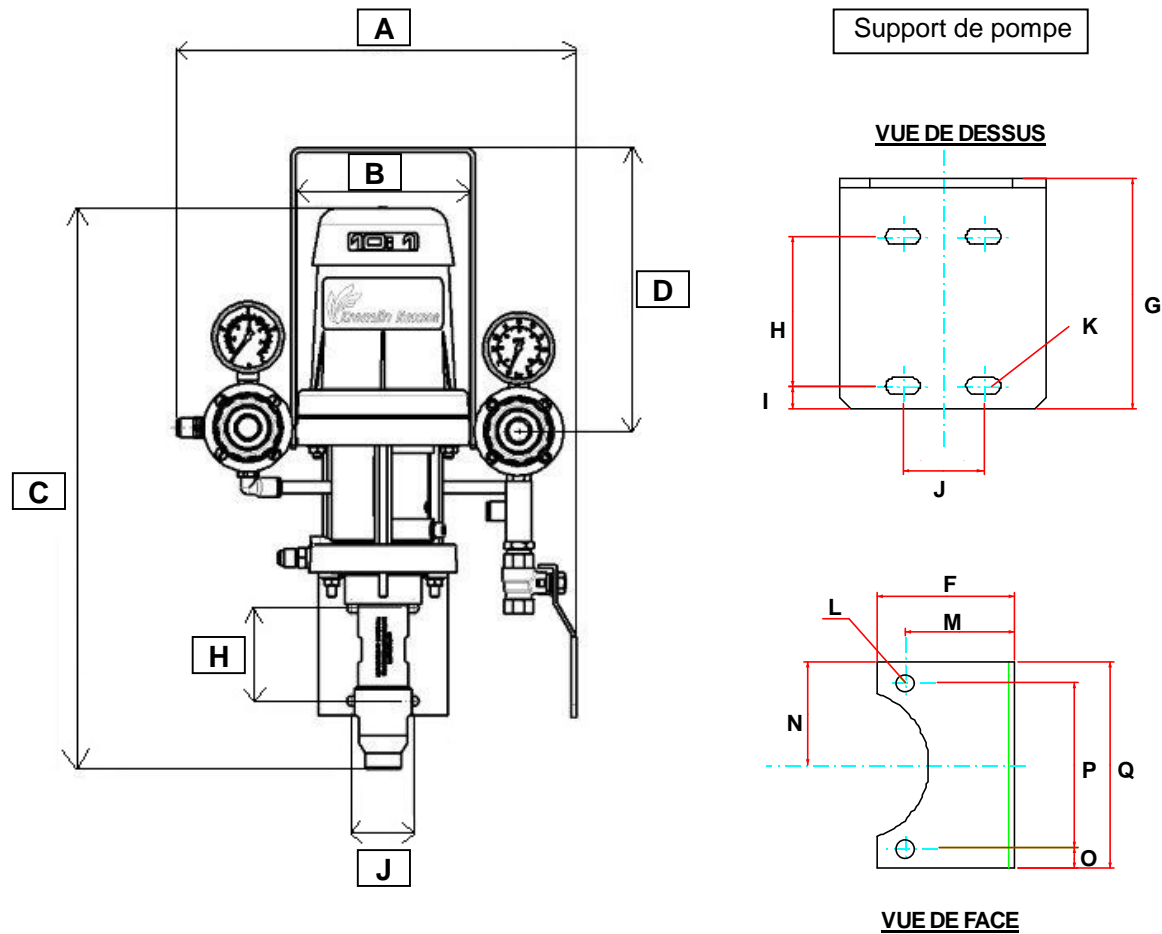
		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 1/4 BSP	Femelle 3/8 BSP (vanne)
	Sortie	-	Male 1/4 NPS (air de pulvérisation)
Produit	Arrivée	Male 18 x 125	Canne d'aspiration
	Sortie	Femelle 1/4 NPS	Male 1/2 JIC

▪ **TUYAUX DE RACCORDEMENTS**

- Tuyau d'alimentation en air de la pompe (∅ mini pour une longueur de 5m) : ∅ 7 mm
 Tuyau d'air (entre détendeur "AIR PISTOLET" et pistolet) : ∅ 7 mm int.
 Tuyau produit AIRMIX® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : ∅ 4,8 mm int.

▪ **ENCOMBREMENT**

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	278.5	B	∅ 120	C	392.5	D	198	F	60	G	100
H	65	I	10	J	43	K	∅ 7X15	L	∅ 7	M	48
N	45	O	9	P	72	Q	90				




3. INSTALLATION

Les pompes de peinture sont conçues pour être installées dans une cabine de peinture.

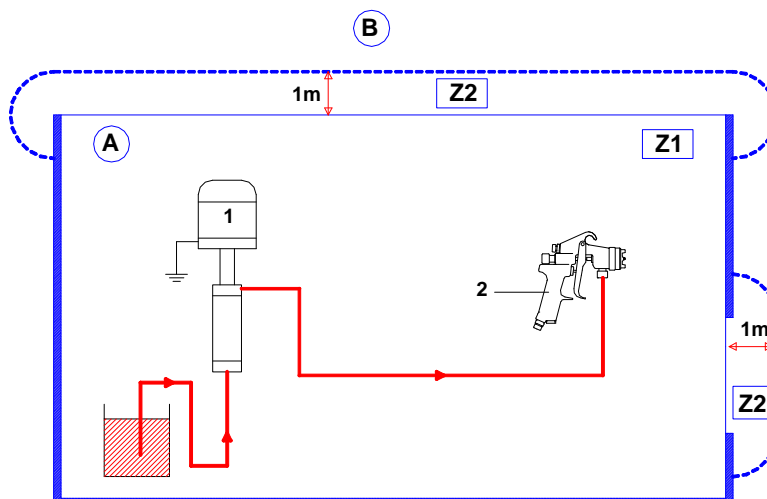
▪ DESCRIPTION DU MARQUAGE DE LA PLAQUE

Marquage défini par la directive ATEX



Sigle KREMLIN REXSON	Marque du fabricant
STAINS FRANCE	Adresse du fabricant
 II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards sont susceptibles de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal. G : gaz
IIA T4	IIA : Gaz de référence pour la qualification du matériel T4 : Température de surface maximum : 135°C
Type de pompe / Pump type	Modèle de la pompe
Rapport de pression / Pressure ratio	Rapport de pression de la pompe
Débit par cycle / Fluid flow per cycle	Cylindrée de l'hydraulique
Pression air max. / Max. air pressure	Pression maxi d'alimentation en air du moteur de la pompe
Pression prod max. / Max. fluid pressure	Pression produit maxi à la sortie de la pompe
Numéro de série / Serial number	Numéro donné par KREMLIN REXSON. Les quatre premiers chiffres indiquent l'année de fabrication

▪ SCHEMA D'INSTALLATION



Rep.	Désignation
A	Zone explosive zone 1 (Z1) ou zone 2 (Z2) : cabine de peinture
B	Zone non explosive

Rep.	Désignation
1	Pompe
2	Pistolet



La distance de 1 mètre mentionnée dans ce schéma, n'est donnée qu'à titre indicatif et ne saurait engager la responsabilité de KREMLIN REXSON. La délimitation exacte des zones est de la responsabilité expresse de l'utilisateur, et ceci en fonction des produits utilisés, de l'environnement du matériel et des conditions d'utilisation (se reporter à la norme EN 60079-10).

Cette distance de 1 mètre pourra ainsi être adaptée si l'analyse menée par l'utilisateur le nécessite.



Nota: Choisir la pompe pour que la pression produit délivrée par cette pompe soit en rapport avec le type de pistolet choisi.

A l'aide d'un tuyau d'air conducteur (\varnothing 7 intérieur minimum), relier le pistolet à un détendeur d'air capable de fournir au minimum 3 bar.

A l'aide d'un tuyau **haute pression**, relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.



Nota : Dans certains cas particuliers, si le tuyau d'air (4) est non conducteur, le tuyau produit (3) doit obligatoirement être conducteur.

Il faut impérativement qu'au moins un des 2 tuyaux (air ou produit) du pistolet soit conducteur.