



# RECHAUFFEUR DE PEINTURE

## FONCTIONNEMENT

### NOTICE ORIGINALE

**IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).**

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

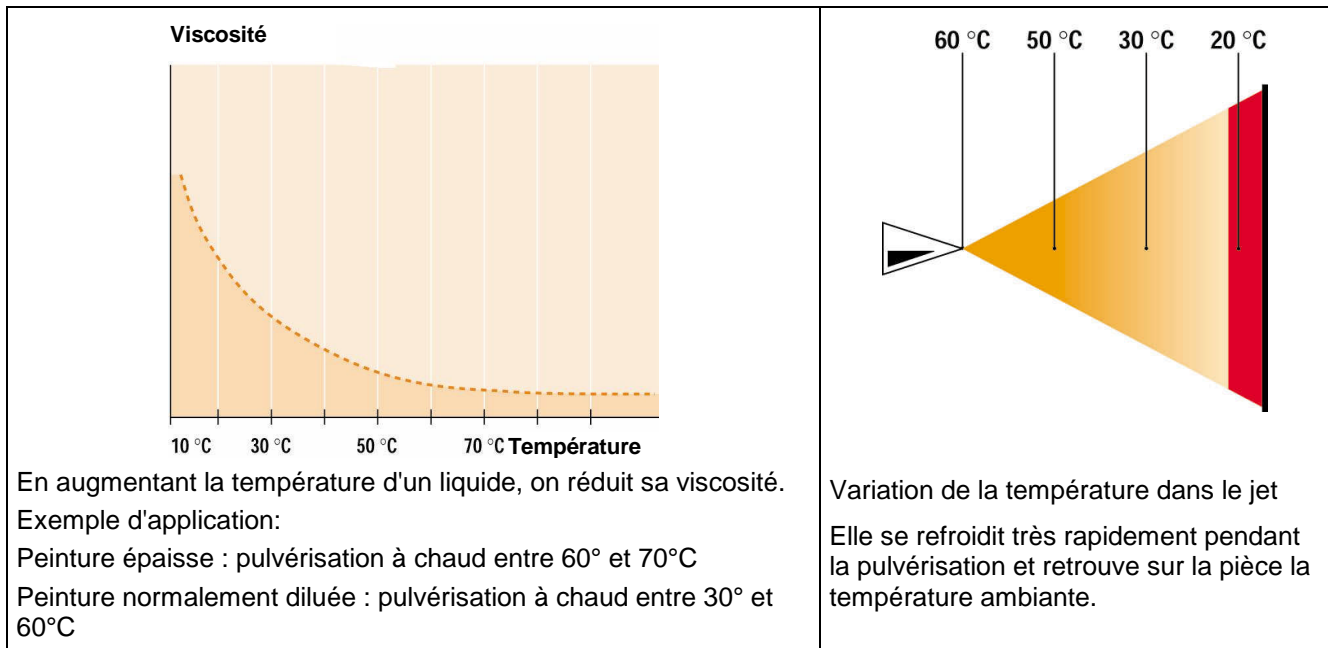
93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. PRINCIPE DE LA PULVERISATION A CHAUD

Le réchauffeur se monte sur les installations de pulvérisation de peinture entre la sortie produit de la pompe et l'arrivée produit du pistolet. Son but est d'élever la température du produit à pulvériser pour favoriser l'application (diminution de la viscosité du produit).



## 2. MISE EN SERVICE ET MISE HORS SERVICE

### ■ AVANT LA MISE EN SERVICE

Installer une prise à l'extrémité du câble (2 bornes + terre).

Relier la pompe et le réchauffeur à une prise de terre.

Vérifier la tension du secteur et la tension marquée sur le réchauffeur (115V, 230V ou 400V monophasé).

Monter un tuyau en amont et un tuyau en aval du réchauffeur. (Choisir le type de tuyaux en fonction de la pression délivrée par la pompe et de la température de régulation).

Etablir une circulation du produit en installant un té de circulation au niveau du pistolet, et un détendeur de retour ou une vanne de régulation sur le retour du produit.

*Nota : choisir une vanne de circulation si la température est supérieure à 50°C, choisir un détendeur de retour pour des températures inférieures.*

### ■ MISE EN SERVICE

Mettre la pompe en service. Faire circuler le produit dans le circuit à faible pression.

Brancher la prise du réchauffeur. Le voyant s'allume indiquant la mise sous tension de l'appareil.

Programmer la température en tournant le bouton situé sur le haut du réchauffeur. La température sera lue sur le thermomètre situé sur le corps du réchauffeur.

Attendre plusieurs minutes que la température se stabilise.

*Nota : Il peut y avoir un décalage entre la valeur de la température lue sur l'indicateur thermique et la température réelle de la peinture*

Régler la pression de la pompe et la pression du circuit de retour. Il ne faut pas que la circulation soit trop importante.

Ajuster la température du produit.

*Nota : Il ne faut pas que le débit de produit soit trop important pour obtenir une bonne régulation de la température.*



Ne pas surchauffer les peintures. Respecter les caractéristiques des produits.  
Ne jamais déplacer le curseur au-delà de l'indication STOP sous peine de destruction du fusible thermique.

■ MISE HORS SERVICE

Si l'arrêt est de courte durée :



Lors d'un arrêt, il est normal que la température du produit à l'intérieur du réchauffeur s'élève. Il faut donc vérifier que cette température ne soit pas supérieure à la limite fixée par le fabricant. Si c'est le cas, tourner le bouton du réchauffeur vers la température minimum.

Laisser le produit en circulation en diminuant les pressions.

Pour un arrêt de longue durée :

Tourner le bouton du réchauffeur vers la température minimum.

Arrêter la pompe et débrancher le réchauffeur.

Lorsque le réchauffeur est **froid**, remplacer la peinture par le solvant de rinçage approprié.

Remettre la pression sur la pompe. Appuyer sur la gâchette du pistolet jusqu'à ce que le solvant sorte propre.

Couper la pression et laisser l'installation en solvant. Cette opération est importante, car elle permet de nettoyer les mélangeurs qui s'encrassent et créent une perte de charge dans l'installation.