

## PISTOLA AIRMIX ®

**Xcite™**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

### TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

**IMPORTANTE:** Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIPCIÓN

La pistola Xcite™ es una pistola AIRMIX® manual con solo uso profesional.

Esta pistola existe en 3 versiones según la presión de trabajo (120 bar, 200 bar o 400 bar).

Es una pistola con abanico ajustable. Tiene un racor giratorio y/o un filtro en línea.

Pistola recomendada para :

- para las versiones 120 y 200 bar : barnices, lacas, tintes, productos disolventados o hidrosolubles, altos extractos secos, poliuretanos, dos componentes,
- para la versión 400 bar : mástico, cola monocomponente, M.S.polímeros, poliuretano, cola hidrosoluble, grasa, ceras y una amplia gama de productos espesos. otros productos espesos.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	PISTOLA Xcite™ - 120 bar	PISTOLA Xcite™ - 200 bar	PISTOLA Xcite™ - 400 bar
Presión de alimentación de aire	6 bar máx.		
Presión de alimentación producto	<b>120 bar máx.</b>	<b>200 bar máx.</b>	<b>400 bar máx.</b>
Caudal producto	Según boquilla (consultar Doc. Piezas de repuesto)		
Peso (pistola + cabezal + boquilla)	517 g (con filtro en línea) 585 g (con racor giratorio)		600 g (con protección de boquilla)
Temperatura máxima de utilización	50°C		
Consumo de aire (a temperatura de 22° C) (con cabezal VX 24 K HVLP)			
Presión aire = 1 bar en la empuñadura	3,8 m3/h		
Presión aire = 2 bar en la empuñadura	5,9 m3/h		
Tasa de transfer (α) según norma (EN 13966-1)	86 (± 2 %)		
Materiales en contacto con el producto	Inox, PTFE		
Asiento (desmontable)	Inox	Carburo	
Racor producto	Filtro en línea o racor giratorio : M 1/2 JIC		
Racor aire	M 1/4 NPS		
Seguridad	Leva de seguridad		Leva de seguridad + protección de boquilla
Filtración	Tamiz nº 6 montado en la empuñadura		
Presión sonora ponderada (LAeq) (bajo presión con boquilla 09/094 / Presión aire empuñadura = 1,5 bar)	80,7 dBa	82,5 dBa	83,8 dBa
Esfuerzo en el gatillo (bajo presión / con boquilla 04/074)	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

(α) condiciones de pruebas :	Presión producto = 60 bar	Viscosidad = 25 s (CA 4) o 50 mPas.s
	Presión aire empuñadura = 1,5 bar	Temperatura = 20,5 °C
	Boquilla : 09/094	Humedad relativa = 54%

Nota : para la pistola Airmix® equipada del cabezal VX 24 (K HVLP), una presión de 1 bar a la empuñadura es equivalente a una presión de 0,7 bar al cabezal de la pistola.

■ ANCHURA DEL ABANICO CON EL CABEZAL VX24

Cabezal con 2 pivotes y boquilla con 2 muescas



BOQUILLAS	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

**L 1** : anchura máxima del abanico  
(aguja de los eventos cerrada)

**L 2** : anchura del abanico reducida  
(aguja de los eventos abierta)

**Pp** : presión producto

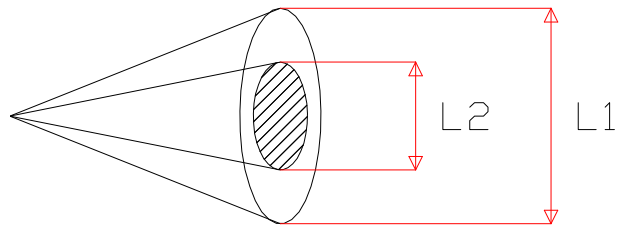
**Condiciones de prueba :**

Presión aire empuñadura = 1,5 bar

Viscosidad = 45 s (CA 4) o 120 mPas.s

Temperatura : 20°C

Distancia entre la pistola y la pieza de pintar : 20 cm



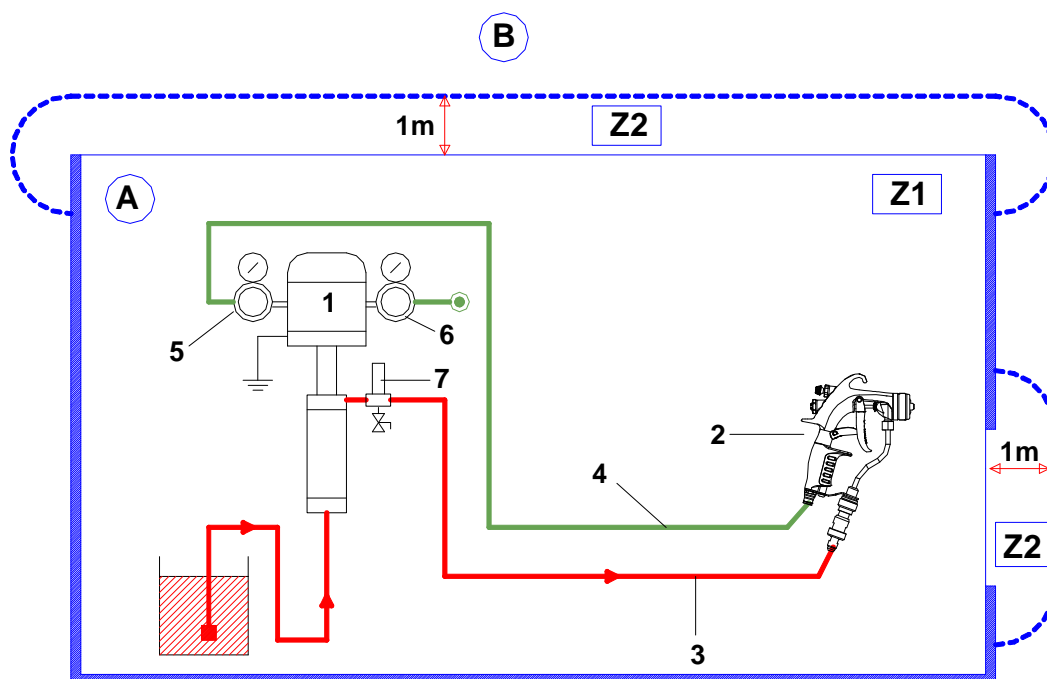
### 3. INSTALACIÓN

#### ■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO

Marcado determinado por la directiva ATEX

<b>KREMLIN REXSON STAINS FRANCE</b>	Razón social y dirección del fabricante	
<b>CE</b> Ex II 2 G	<b>CE</b> : conformidad europea <b>II</b> : grupo II <b>2</b> : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. <b>G</b> : gas	En el gatillo
<b>P air : 6 bar / 87 psi</b>	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola	En el cuerpo
<b>12</b>	Marcado del año de fabricación (con 2 caracteres)	En el gatillo
<b>Xcite™</b>	Tipo de pistola	En el cuerpo
<b>P prod : xx bar</b>	Presión producto máxima	En el manguito

#### ■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona no explosiva
1	Bomba Airmix®
2	Pistola Airmix® Xcite™
3	Tubería producto Airmix®

4	Tubería de aire <b>conductora</b>
5	Manorreductor de aire (→ aire de pulverización)
6	Manorreductor de aire (→ presión producto)
7	Filtro producto Airmix®



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dado orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.



*Nota : Elegir la bomba para que la presión producto que suministra la bomba sea en relación con el tipo de pistola elegido.*

Mediante una tubería de aire (diámetro interior mínimo : 7), conectar la pistola a un manorreductor de aire capaz de abastecer al mínimo 3 bar.

Mediante una tubería **alta presión**, conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Apretar fuertemente los racores.



Nota : En algunos casos particulares, si la tubería de aire (4) no es conductora, la tubería producto debe obligatoriamente ser conductora.

**Una de las 2 tuberías (aire o producto) de la pistola debe imperativamente ser conductora.**