

Пистолет AIRMIX ®

Xcite™

Технические характеристики

Оригинальный документ

Внимание: *Внимательно прочитайте всю документацию перед складированием, установкой или пуском в эксплуатацию вышеуказанного оборудования (только для профессионального использования).*

Фото и иллюстрации не предусмотрены контрактом. Материалы могут быть изменены без предупреждения.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. ОПИСАНИЕ

Окрасочный пистолет Xcite™ – это ручной распылитель AIRMIX® для профессионального использования.

Данный пистолет выпускается в 3 модификациях в зависимости от рабочего давления (120 бар, 200 бар или 400 бар)

В пистолете предусмотрена регулировка размера факела. Он также оснащен вращающейся муфтой и/или фильтром.

Пистолет предназначен для распыления:

- модификация 120 и 200 бар : лаков, красок, ЛКМ на водной основе, растворимых материалов, ЛКМ с высоким сухим остатком, двухкомпонентных смесей, полиуретанов
- модификация 400 бар: мастики, однокомпонентного клея, полимеров, полиуретанов, клея на водной основе, смазочных материалов, воска и других плотных ЛКМ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

характеристики	пистолет Xcite™ - 120 бар	пистолет Xcite™ - 200 бар	пистолет Xcite™ - 400 бар
Давление подаваемого воздуха	6 бар макс.		
Давление подаваемого ЛКМ	120 бар макс	200 бар макс	400 бар макс
Расход ЛКМ	В зависимости от диффузора (см. документы запасные части)		
Вес (пистолет + распылительная чашка + сопло)	517 гр (с фильтром) 585 гр (с муфтой)		600 гр (с защитной системой сопла)
Максимальная температура эксплуатации	50°C		
Потребление воздуха (при температуре 22°C) (с чашкой VX 24 K HVLP) Давление воздуха=1бар на рукоятке Давление воздуха=2бар на рукоятке	3,8 м3/h 5,9 м3/h		
Коэффициент преобразования (α) согласно норме (EN 13966-1)	86 (± 2 %)		
Материалы контактирующие с ЛКМ	Неокисляющиеся, PTFE		
Сиденье (демонтируемое)	Неокисляющееся (нержавейка)	Пластик	
Подвод ЛКМ	Фильтр или вращающаяся муфта: M 1/2 JIC		
Подвод воздуха	M 1/4 NPS		
Безопасность	Рычаг блокировки		Рычаг блокировки + защитная система сопла
Фильтр	сетка n° 6 установленная в рукоятке		
Уровень звука (под давлением/ с соплом 09/094/при давлении на рукоятке=1,5 бар)	80,7 дцб	82,5 дцб	83,8 дцб
Давление на курок (под давлением/с соплом 04/074)	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

(α)условия испытания:	Давление ЛКМ = 60 бар	Вязкость = 25 с (CA 4) или 50 mPas.s
	Давление воздуха на рукоятке = 1,5 бар	температура = 20,5 °C
	Сопло : 09/094	Относительная влажность = 54

Примечание: для пистолета, оборудованного чашкой VX 24(K HVLP) давление в 1 бар на рукоятке соответствует давлению в 0,7 бар на чашке.

- **ШИРИНА СТРУИ С НАСАДКОЙ VX 24 HVLP**
насадка с 2 кнопками и диффузор с 2 выемками



диффузор	Давление смеси = 35 бар		Давление смеси = 70 бар	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L 1 : Максимальная ширина струи
(игла распылителя закрыта)

L 2 : Минимальная ширина струи
(игла распылителя открыта)

Pp : Давление ЛКМ

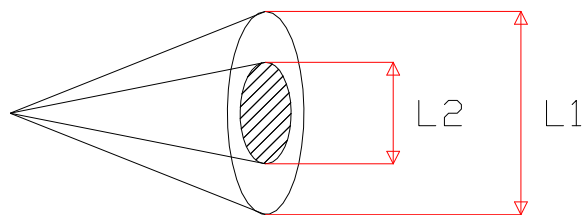
Условия испытания :

Давление на рукоятке = 1,5 bar

Вязкость = 45 s (CA 4) или 120 mPas.s

Температура : 20°C


Расстояние между пистолетом и объектом
покраски : 20 см



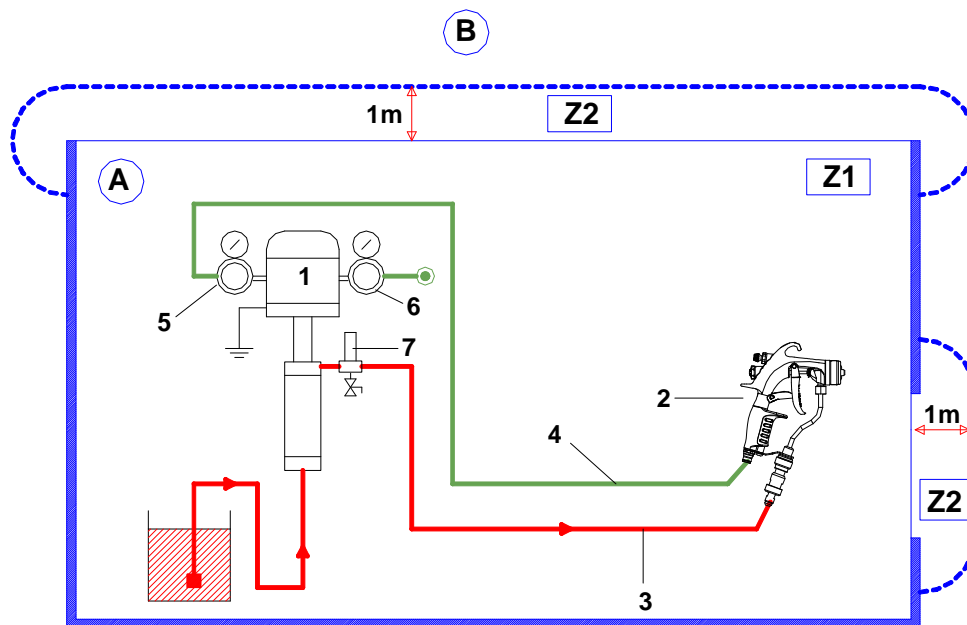
3. УСТАНОВКА

■ ОПИСАНИЕ МАРКИРОВКИ

Маркировка осуществляется согласно предписанию АТЕ

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Социальный статус и адрес производителя	
CE 	CE : соответствие нормам Европейского союза II : группа II 2 : категория 2 Материалы поверхностей предназначены для использования в условиях повышенной взрывоопасности возникающей по причине газов, паров и воздушно-капельных взвесей возникающих в ходе работы. G : газ	На курке
P air : 6 bar / 87 psi	Максимальное давление подачи воздуха на пистолет	На корпусе
12	Маркировка года выпуска (2 цифры)	На курке
Xcite™	Модель пистолета	На корпусе
P prod : xx bar	Максимальное давление ЛКМ	На чехле

■ СХЕМА УСТАНОВКИ



A	Взрывоопасная зона 1 (Z1) или зона (Z2); покрасочная камера
B	Невзрывоопасная зона
1	Насос Airmix®
2	Пистолет Airmix® Xcite™
3	Шланг подачи смеси Airmix®

4	Шланг подачи воздуха
5	Регулятор давления воздуха (→ давления воздуха распыления)
6	Регулятор давления воздуха (→ давления подачи смеси)
7	Фильтр для рабочей смеси Airmix®



Расстояние в 1м, указанное в данной схеме дано исключительно в рекомендательном порядке и не влечет за собой ответственность компании KREMLIN REXSON. Точное определение границ данных зон возлагается исключительно на пользователя, в зависимости от используемых материалов и условий эксплуатации оборудования (согласно нормативу EN 60079-10).

Данное расстояние в 1м может быть изменено после необходимого исследования, проведенного пользователем.



Примечание: Выбирайте такую марку насоса, чтобы давление на выходе соответствовало типу используемого пистолета.

Используя заземленный гибкий шланг подачи воздуха (диаметром минимум 7мм), подсоедините пистолет к регулятору давления воздуха, который обеспечивает давление минимум 3 бар.

Используя гибкий шланг **высокого давления**, соедините муфту подключения продукта на пистолете и насос. Надежно закрепите места соединения.



Примечание: В определенных случаях, когда шланг подачи воздуха не заземлен, должен быть обязательно заземлен шланг подачи рабочей смеси.

Обязательно и необходимо, чтобы один из двух шлангов подачи воздуха или смеси на пистолет был заземлен.