

## **PISTOLA AIRMIX ®**

**Xcite™**

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

#### **TRADUÇÃO DO DOCUMENTO ORIGINAL**

***IMPORTANTE: Ler atentamente todos os documentos antes do armazenamento, instalação ou começar a utilizar o material em questão (para utilização estritamente profissional).***

FOTOS E ILUSTRAÇÕES NÃO CONTRACTUAIS. MATERIAIS SUJEITOS A MODIFICAÇÃO(ÕES) SEM AVISO PRÉVIO.

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

## 1. DESCRIÇÃO

A pistola Xcite™ é uma pistola AIRMIX® manual para utilização profissional. pistola existe em 3 versões conforme a pressão de trabalho (120 bar, 200 bar, 400 bar). Trata-se de uma pistola com leque regulável. Está equipada com um raccord giratório. Está recomendada para pulverizar:

- para as versões 120 e 200 bar: verniz, lacas, velaturas, produtos à base de solvente ou hidrossolúveis, elevados extractos secos, poliuretanos, dois componentes
- para a versão 400 bar: mastiques, colas mono-componentes, M.S.polímeros, poliuretanos, cola aquosa, lubrificante, cera e outros produtos espessos.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	PISTOLA Xcite™ - 120 bar	PISTOLA Xcite™ - 200 bar	PISTOLA Xcite™ - 400 bar
Pressão de alimentação de ar	6 bar máx.		
Pressão de alimentação produto	<b>120 bar máx.</b>	<b>200 bar máx.</b>	<b>400 bar máx.</b>
Caudal produto	Conforme o bico (ver Doc. Peças de substituição)		
Peso (pistola + cabeçal + bico)	517 g (com filtro em linha) 585 g (com raccord giratório)		600 g (com proteção de bico)
Temperatura máxima utilização	50°C		
Consumo de ar (à temperatura de 22°C) (com cabeçal VX 24 K HVLP) Pressão ar = 1 bar no punho Pressão ar = 2 bar no punho	3,8 m3/h 5,9 m3/h		
Taxa de transferência (α) conforme norma (EN 13966-1)	86 (± 2 %)		
Materiais em contacto com o produto	Inox, PTFE		
Assento (desmontável)	Inox	Carbure	
Raccord produto	Filtro em linha ou raccord giratório: M 1/2 JIC		
Raccord ar	M 1/4 NPS		
Segurança	Alavanca de segurança		Alavanca de segurança + proteção de bico
Filtração	Filtro nº 6 montado no punho		
Pressão acústica ponderada (LAeq) (sob pressão / com bico 09/094 / Pressão ar punho = 1,5 bar)	80,7 dBa	82,5 dBa	83,8 dBa
Esforço no gatilho (sob pressão / com bico 04/074)	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

(α) Condições de teste:	Pressão produto = 60 bar	Viscosidade = 25 s (CA 4) ou 50 mPas.s
	Pressão ar punho = 1,5 bar	Temperatura = 20,5 °C
	Bico: 09/094	Humidade relativa = 54%

Nota: para a pistola Airmix® equipada com cabeçal VX 24 (K HVLP), uma pressão de 1 bar no punho equivale a uma pressão de 0,7 bar no cabeçal da pistola.

▪ **LARGURA DO LEQUE COM CABEÇAL VX 24 KHVLP**

Cabeçal com 2 pinos e bico de 2 ranhuras



BICOS	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

**L 1:** largura máxima do leque  
(agulha de eventos fechada)

**L 2:** largura do leque reduzida  
(agulha de eventos aberta)

**Pp:** pressão produto

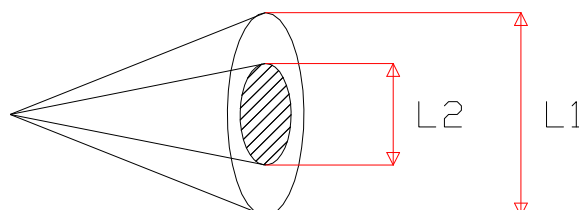
**Condições de teste:**

Pressão ar punho = 1,5 bar

Viscosidade = 45 s (CA 4) ou 120 mPas.s

Temperatura: 20°C


Distância entre a pistola e o objecto a pintar: 20 cm



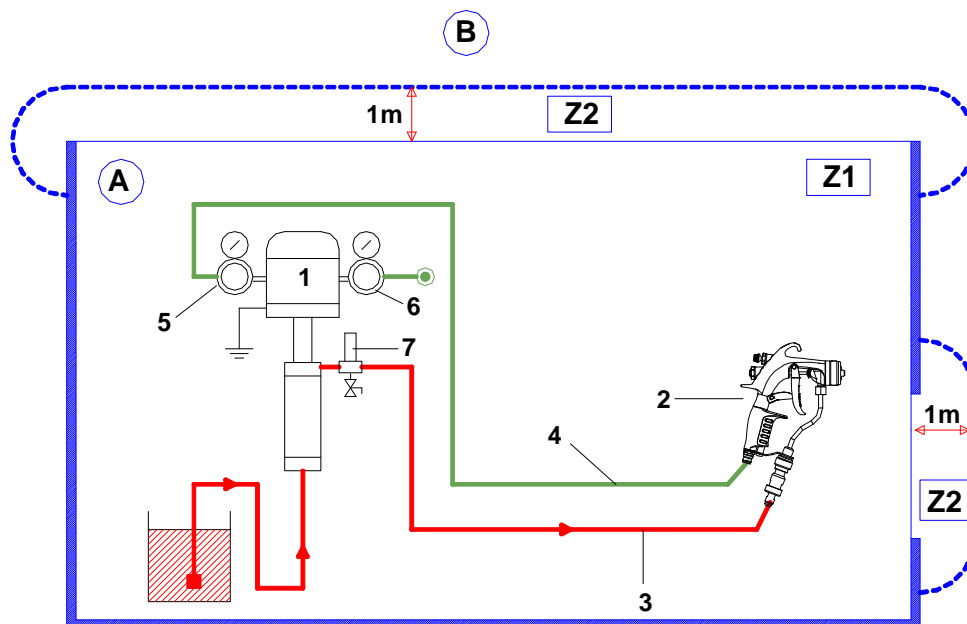
### 3. INSTALAÇÃO

#### ■ DESCRIÇÃO DAS CHAPAS DA EMPRESA

Marcação definida pela directiva ATEX

<b>KREMLIN REXSON STAINS FRANCE</b>	Denominação social e morada do fabricante	
<b>CE</b>  <b>II 2 G</b>	<b>CE:</b> conformidade europeia <b>II:</b> grupo II <b>2:</b> categoria 2 Material de superfície destinado a um ambiente no qual as atmosferas explosivas devido a gases, vapores, nevoeiros são susceptíveis de se apresentar ocasionalmente em funcionamento normal. <b>G:</b> gás	No gatilho
<b>P air : 6 bar / 87 psi</b>	Pressão máx. de alimentação a ar da pistola	No corpo
<b>12</b>	Marca do ano de fabricação (com 2 caracteres)	No gatilho
<b>Xcite™</b>	Modelo da pistola	No corpo
<b>P prod : xx bar</b>	Pressão produto máxima	Na forra

#### ■ ESQUEMA DE INSTALAÇÃO



A	Zona explosiva zona 1 (Z1) ou zona 2 (Z2): cabina de pintura
B	Zona não explosiva
1	Bomba Airmix®
2	Pistola Airmix® Xcite™
3	Mangueira produto Airmix®

4	Mangueira de ar condutora
5	Regulador de ar (→ ar de pulverização)
6	Regulador de ar (→ pressão produto)
7	Filtro produto Airmix®



A distância de 1 metro mencionada nestes esquemas, só é dada a título indicativo e não compromete a responsabilidade da KREMLIN REXSON. A delimitação exacta das zonas é da inteira responsabilidade do utilizador, e também em função dos produtos utilizados, do ambiente do material e das condições de utilização (consultar a norma EN 60079-10).

Esta distância de 1 metro pode ser adaptada se a análise levada a cabo pelo utilizador assim o determinar.



*Nota: Escolher a bomba para que a pressão produto fornecida por essa bomba esteja em relação com o tipo de pistola escolhido.*

Com a ajuda de uma mangueira de ar condutora ( $\varnothing$  7 mínimo interior), ligar a pistola a um regulador de ar capaz de fornecer no mínimo 3 bar.

Com a ajuda de uma mangueira **alta pressão** ligar o raccord de pintura da pistola à bomba. Apertar muito bem os raccords.



Nota: Em certos casos em particular, se a mangueira de ar (4) não for condutora, a mangueira de produto (3) deve obrigatoriamente ser condutora.

**É imperativo que uma das 2 mangueiras (ar ou produto) da pistola seja condutora.**