

PISTOLET AIRMIX ®

Xcite™

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

TŁUMACZENIE ORYGINALNEGO DOKUMENTU

UWAGA: *Przed wprowadzeniem do magazynu, instalacją lub przystąpieniem do eksploatacji urządzenia (przeznaczonego wyłącznie do zastosowań profesjonalnych) należy dokładnie zapoznać się z całą dokumentacją techniczną.*

URZĄDZENIE DOSTĘPNE W SPRZEDAŻY MOŻE RÓŻNIĆ SIĘ OD POKAZANEGO NA ZDJĘCIACH I ILUSTRACJACH. ZMIANY MOGĄ BYĆ WPROWADZANE DO PRODUKTÓW BEZ UPRZEDZENIA.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. OPIS

Pistolet Xcite™ jest ręcznym pistoletem natryskowym systemu AIRMIX® przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Pistolet jest dostępny w trzech wersjach w zależności od wysokości ciśnienia roboczego (120 barów, 200 barów lub 400 barów)

Pistolet posiada regulowaną dyszę. Jest wyposażony w złączkę obrotową i/lub w filtr liniowy.

Jest zalecany do natryskiwania :

- w wersji 120 i 200 barów: powłok z lakieru, emalii, farb, produktów na bazie rozpuszczalników i rozpuszczalnych w wodzie, farb proszkowych, poliuretanowych, dwuskładnikowych,
- w wersji 400 barów : szczeliw, klejów jednoskładnikowych, MS- polimerów, poliuretanu, klejów wodnych, smarów, wosków i innych gęstych produktów.

2. SPECYFIKACJE TECHNICZNE

PARAMETR	PISTOLET Xcite™ - 120 bar	PISTOLET Xcite™ - 200 bar	PISTOLET Xcite™ - 400 bar
Ciśnienie powietrza	maks. 6 barów		
Ciśnienie podawania materiału	maks. 120 barów	maks. 200 barów	maks. 400 barów
Natężenie strumienia materiału	W zależności od dyszy (por. dok. części zamienne)		
Ciężar (pistolet+głowica+dysza)	517 g (z filtrem liniowym) 585 g (ze złączką obrotową)		600 g (z osłoną dyszy)
Maks. temperatura eksploatacji	50°C		
Zużycie powietrza (w temp. 22°C) (głowica VX 24 K HVLP)			
Ciśnienie powietrza = 1 bar w kolbie	3,8 m ³ /h		
Ciśnienie powietrza = 2 bar w kolbie	5,9 m ³ /h		
Współczynnik przenoszenia wg normy (EN 13966-1)	86 (± 2 %)		
Części mokre	stal nierdzewna, PTFE		
Gniazdo (rozbieralne)	Inox	stal nierdzewna	
Złączka wlotu materiału	Filtr liniowy lub złączka obrotowa : M 1/2 JIC		
Złączka wlotu powietrza	M 1/4 NPS		
Zabezpieczenie	Blokada dźwigniowa		Blokada dźwigniowa + osłona dyszy
Filtracja	Sito nr 6 mocowane na kolbie		
Ciśnienie akustyczne ważone (LAeq) (pod ciśnieniem, dysza 09/094/ciśnienie w kolbie = 1,5 bara)	80,7 dBa	82,5 dBa	83,8 dBa
Nacisk na spust (pod ciśnieniem/dysza 04/074)	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

(α) warunki testu:	Ciśnienie materiału = 60 barów	Lepkość = 25 s (CA 4) lub 50 mPask/s
	Ciśn. powietrza w kolbie = 1,5 bara	Temperatura = 20,5 °C
	Dysza : 09/094	Wilgotność względna = 54%

Uwaga: w przypadku pistoletu Aimix® wyposażonego w głowicę VX 24 (K HVLP), ciśnienie 1 bar w kolbie odpowiada ciśnieniu 0,7 bara w głowicy pistoletu.

■ SZEROKOŚĆ ROZPYLANIA Z GŁOWICĄ VX 24 KHVLP

Głowica z 2 kołkami i dyszą z 2 wycięciami



DYSZE	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L 1 : maksymalna szerokość natryskiwania
(odpowietrznik zamknięty)

L 2 : zmniejszona szerokość natryskiwania
(odpowietrznik otwarty)

Pp : ciśnienie materiału

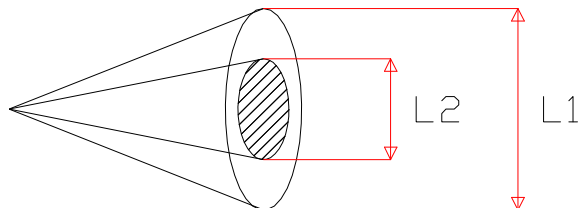
Warunki testu:

Ciśn. powietrza w kolbie = 1,5 bara

Lepkość = 45 s (CA 4) lub 120 mPask/s

Temperatura = 20°C


Odległość pistoletu od malowanego obiektu: 20 cm



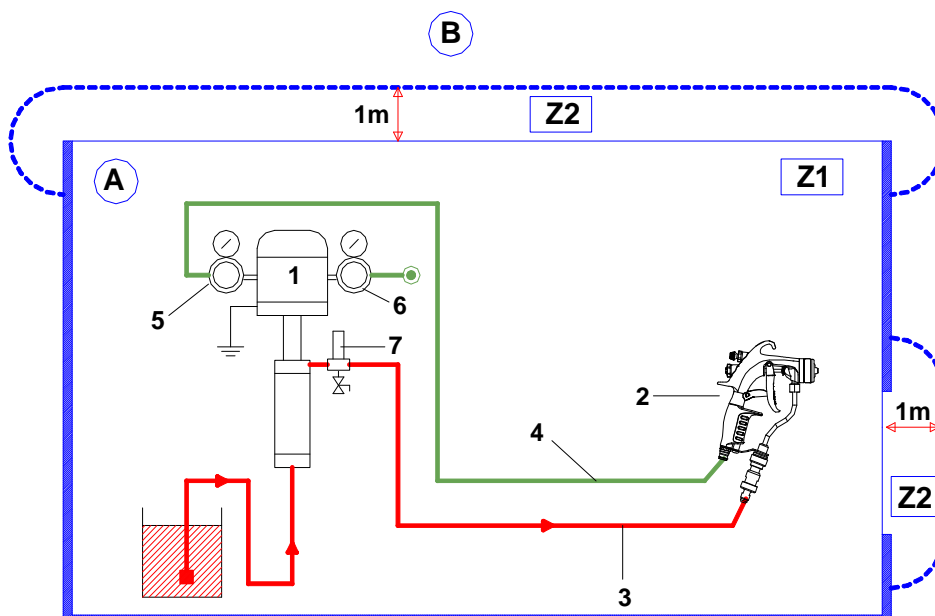
3. INSTALACJA

■ OPIS OZNAKOWANIA

Oznakowanie zgodne z dyrektywą ATEX

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Nazwa i adres firmy	
CE  II 2 G	CE : zgodność europejska II : grupa II 2: kategoria 2 materiał powierzchni urządzenia przeznaczony do stosowania w środowisku, w którym podczas normalnej pracy może okresowo występować atmosfera wybuchowa wywołana obecnością gazu, par, mgieł G : gaz	Na spuście
P air : 6 bar / 87 psi	Maksymalne ciśnienie powietrza	Na korpusie
12	Rok produkcji (2 znaki)	Na spuście
Xcite™	Model pistoletu	Na korpusie
P prod : xx bar	Maks. ciśnienie produktu	Na osłonie

■ SCHEMAT INSTALACJI



A	Strefa wybuchowa: strefa 1 (Z1) lub strefa 2 (Z2) kabina malarska
B	Strefa niewybuchowa
1	Pompa Airmix®
2	Pistolet Airmix® Xcite™
3	Przewód materiału Airmix®

4	Przewód powietrza
5	Reduktor ciśnienia powietrza (rozpylającego)
6	Reduktor ciśnienia powietrza (ciśnienie materiału)
7	Filtr materiału Airmix®



Odległość 1 m podana na schematach ma wyłącznie charakter orientacyjny i nie wiąże się z żadnymi zobowiązaniami ze strony KREMLIN REXON. Obowiązek dokładnego wyznaczenia stref spoczywa na użytkowniku stosownie do wykorzystywanych materiałów, otoczenia i warunków użytkowania (zob. norma EN 60079-10).

W ten sposób odległość 1 m będzie można dopasować stosownie do wyników analizy przeprowadzonej przez użytkownika.



Uwaga: Należy tak dobrać pompę, aby ciśnienie materiału doprowadzanego przez tą pompę było zgodne z wybranym typem pistoletu.

Połączyć pistolet za pomocą elastycznego przewodu powietrza z reduktorem ciśnienia zapewniającym ciśnienie co najmniej 3 barów.

Podłączyć złączkę pistoletu do pompy za pomocą przewodu **wysokiego ciśnienia**. Docisnąć dokładnie złączki.



Uwaga: W pewnych przypadkach, gdy przewód powietrza (4) jest niedrożny, przewód materiału (3) musi być drożny.

Jeden z 2 przewodów (powietrza lub materiału) pistoletu musi być bezwzględnie drożny.