

PISTOLA AIRMIX ®

Xcite™

SPECIFICHE TECNICHE

TRADUZIONE DELL'AVVERTENZA ORIGINALE

IMPORTANTE: leggere attentamente tutti i documenti prima dello stoccaggio, dell'installazione o della messa in funzione dell'apparecchio interessato (per uso strettamente professionale).

FOTOGRAFIE E ILLUSTRAZIONI PRIVE DI VALIDITÀ CONTRATTUALE. APPARECCHI SOGGETTI A MODIFICA SENZA PREAVVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIZIONE

La pistola Xcite™ è una pistola AIRMIX® manuale per uso professionale.

Questa pistola è disponibile in 3 versioni, secondo la pressione di lavoro (120 bar, 200 bar o 400 bar).

È una pistola a getto regolabile. Dotata di un raccordo girevole e / o di un filtro in linea.

Raccomandata per spruzzare :

- per le versioni 120 e 200 bar : vernici, lacche, tinte, prodotti a solvente o idrosolubili, ad alto estratto secco, poliuretani, bi-componenti,
- per la versione 400 bar : Sigilante/adesivo monocomponente, MS polimero, poliuretano, adesivo base acqua, grasso, cera e ampia gamma di prodotti densi.

2. SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE	PISTOLA Xcite™ - 120 bar	PISTOLA Xcite™ - 200 bar	PISTOLA Xcite™ - 400 bar
Pressione alimentazione aria	6 bar max.		
Pressione alimentazione prodotto	120 bar max.	200 bar max.	400 bar max.
Portata prodotto	Secondo ugello (vd Doc. Pezzi di ricambio)		
Peso (pistola + testa + ugello)	517 g (con filtro in linea) 585 g (con raccordo girevole)		600 g (con protezione ugello)
Temperatura max. d'utilizzo	50°C		
Consumo aria (a temperatura di 22°C) (con testa VX 24 K HVLP) Pressione aria = 1 bar all'impugnatura Pressione aria = 2 bar all'impugnatura	3,8 m3/h 5,9 m3/h		
Coefficiente di trasferimento (σ) secondo norma (EN 13966-1)	86 (± 2 %)		
Materiali a contatto con il prodotto	Inox, PTFE		
Sede (smontabile)	Inox	Carburo	
Raccordo prodotto	Filtro in linea o raccordo girevole : M 1/2 JIC		
Raccordo aria	M 1/4 NPS		
Sicurezza	Leva di bloccaggio		Leva di bloccaggio + protezione ugello
Filtraggio	Filtro n° 6 montato all'impugnatura		
Pressione acustica ponderata (LAeq) (sotto pressione / con ugello 09/094 / Pressione aria impugnatura = 1,5 bar)	80,7 dBa	82,5 dBa	83,8 dBa
Sforzo sul grilletto (sotto pressione / con ugello 04/074)	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

(α) condizioni di prova :	Pressione prodotto = 60 bar	Viscosità = 25 s (CA 4) o 50 mPas.s
	Pressione aria impugnatura = 1,5 bar	Temperatura = 20,5 °C
	Ugello : 09/094	Umidità relativa = 54%

Nota : Per la pistola Airmix® dotata di testa VX 24 (K HVLP), una pressione di 1 bar all'impugnatura equivale ad una pressione di 0,7 bar all testa della pistola.

▪ **LARGHEZZA DI GETTO CON LA TESTA VX 24 KHVLP**

Testa a 2 pin e ugello a 2 scanalature



UGELLI	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L 1 : larghezza max. di getto
(ago dei ventagli chiuso)

L 2 : larghezza di getto ridotta
(ago dei ventagli aperto)

Pp : pressione prodotto

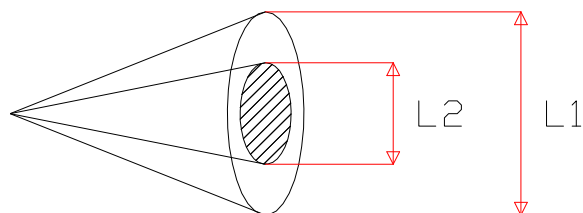
Condizioni di prova :

Pressione aria impugnatura = 1,5 bar

Viscosità = 45 s (CA 4) o 120 mPas.s

Temperatura : 20°C


Distanza tra la pistola e l'oggetto da verniciare : 20 cm



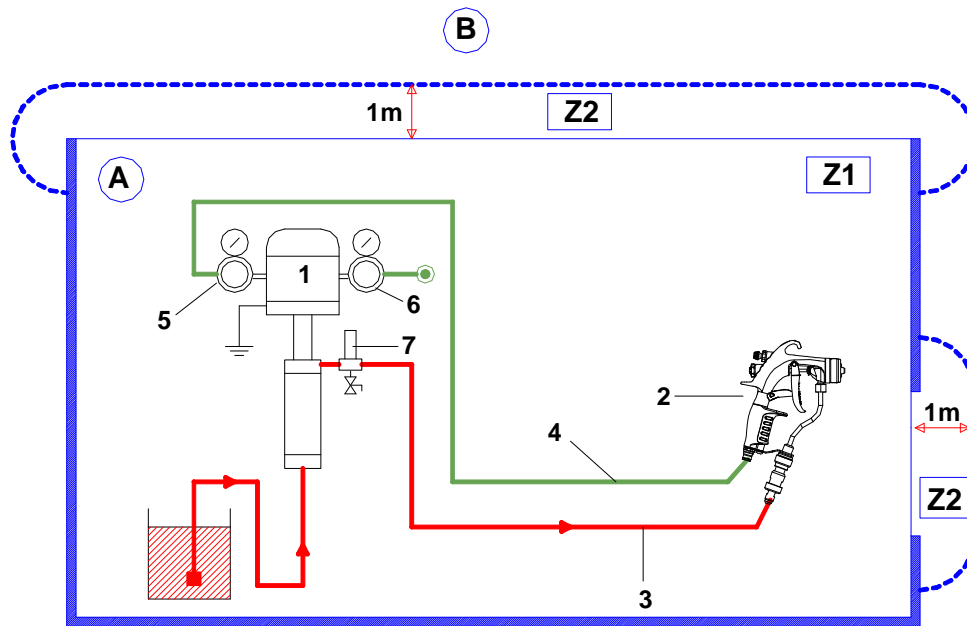
3. INSTALLAZIONE

■ DESCRIZIONE DELLA MARCATURA

Marchatura definita dalla direttiva ATEX

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Ragione sociale e indirizzo del produttore	
CE  II 2 G	CE : conformità europea II : gruppo II 2 : categoria 2 Materiale di superficie destinato ad un ambiente in cui atmosfere esplosive, dovute a gas,vapori,nebbie, possono presentarsi occasionalmente durante un normale funzionamento. G : gas	Sul grilletto
P air : 6 bar / 87 psi	Pressione max alimentazione aria della pistola	Sul corpo
12	Marchatura dell'anno di fabbricazione (con 2 caratteri)	Sul grilletto
Xcite™	Modello della pistola	Sul corpo
P prod : xx bar	Pressione max. prodotto	Sulla bussola

■ SCHEMA D'INSTALLAZIONE



A	Zona esplosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina di verniciatura
B	Zona non esplosiva
1	Pompa Airmix®
2	Pistola Airmix® Xcite™
3	Tubo prodotto Airmix®

4	Tubo d'aria conduttore
5	Regolatore aria (→ aria di spruzzatura)
6	Regolatore aria (→ pressione prodotto)
7	Filtro prodotto Airmix®



La distanza di 1 metro menzionata in questi schemi, ha soltanto titolo indicativo e non grava responsabilità su KREMLIN REXSON. La delimitazione esatta delle zone è di esplicita responsabilità dell' utilizzatore, in funzione dei prodotti utilizzati, dell'ambiente, del materiale e delle condizioni di utilizzo (riportarsi alla norma EN 60079-10).

Tale distanza di 1 metro potrà essere riadattata se l'analisi condotta dall'utente lo richiede.



Nota: Scegliere la pompa di modo che la pressione prodotto data da tale pompa sia in rapporto al tipo di pistola scelto.

Con l'aiuto di un tubo conduttore aria (∅ 7 interno minimo), collegare la pistola ad un regolatore d'aria capace di fornire come minimo 3 bar.

Con l'aiuto di un tubo **alta pressione**, collegare il raccordo vernice della pistola all'pompe. Stringere con forza i raccordi.



Nota : In certi casi specifici, se il tubo d'aria (4) è non conduttore, il tubo prodotto (3) deve obbligatoriamente essere conduttore.

É indispensabile che uno dei 2 tubi (aria o prodotto) della pistola sia conduttore.