

AIRMIX®混气喷枪

Xcite™

操作手册

本文为原始文件的中文翻译。

注意：在安装和使用前，请仔细阅读且准确理解所有与此设备相关的文件。
(仅用于专业喷涂)

对于本文中的图片和简画，我方保留修改的权利，而无需做出提前通知。

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. 描述

Xcite™是一把专业手动混气喷枪。

针对不同工作压力，有三种型号可选（120 巴，200 巴和 400 巴）

Xcite™是一款含扇幅调节和活接的手动混气喷枪。

- 推荐使用：

120巴和200巴推荐喷涂以下涂料：清漆，面漆，色漆，溶剂性和水性涂料，高固含量涂料，以及单组份双组份涂料。

400巴：单组份密封胶和粘合剂，M. S. 水性粘合剂，油脂，蜡等高粘度涂料。

2. 份涂料。

份涂料。	PISTOLET Xcite™ - 120 bar	PISTOLET Xcite™ - 200 bar	PISTOLET Xcite™ - 400 bar
空气压力	6 巴		
最大涂料压力	120 巴	200 巴	400 巴
涂料输出量	取决于喷嘴型号		
重量	517 g (含内置接头) 585 g (avec raccord tournant) 含 360° 活接		600 g (含枪针保护)
最高涂料温度	50°C		
空气消耗量	3,8 m ³ /h 5,9 m ³ /h		
涂料传递效率	86 (± 2 %)		
浸湿件	不锈钢，聚四氟乙烯		
枪针座	不锈钢	碳合金	
涂料接头	Filtre en ligne ou raccord tournant : M 1/2 JIC 内置或 360° 活接		
空气接头	M 1/4 NPS		
安全设置	安全等级		安全等级 + 枪针保护
过滤器	喷枪涂料入口，6 号过滤网		
噪音级别	80,7 dBa	82,5 dBa	83,8 dBa
扳机压力	13,7 N (± 1 N)	17,1 N (± 1 N)	25,5 N (± 1 N)

测试条件	涂料压力= 60 bar	粘度= 25 s (CA 4) ou 50 mPas.s
	空气压力= 1,5 bar	温度= 20,5 °C
	枪针: 09/094	湿度= 54%

注意：按照 HVLP 规定，枪把手处最大进口空气压力不能超过 1 巴以保证空气帽处 07 巴或者更小的压力。

VX24 扇幅宽度空气帽



喷嘴	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L1: 最大扇幅 (扇幅空气调节全关)

L2: 最小扇幅 (扇幅空气调节全开)

Pp: 涂料压力

测试条件:

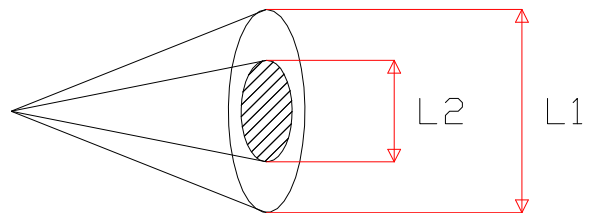
喷枪把手处空气压力=1.5 公斤/21.75 磅/平方英寸

粘度-45S (CA4)

温度: 20°C / 68° F

喷枪和工件表面距离:


20 厘米/7.9"



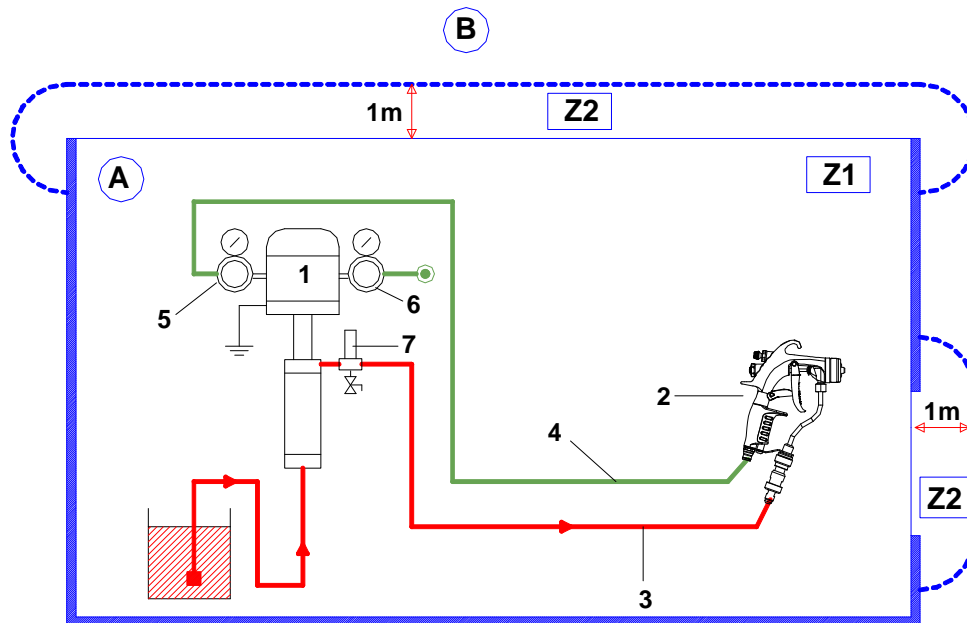
3. I 安装

■ 描述

符合 ATEX 准则

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	产商信息	
CE 	CE : 欧盟标准 II : II 级 2 : 类别 2 以气体、蒸气、薄雾或粉尘形式出现的可燃性物质的混合物可能导致的潜在爆炸性环境 G: 气体、蒸汽、薄雾	见扳机
P air : 6 bar / 87 psi	喷枪最大空气输入压力	见枪身
12	出售年限	见扳机
Xcite™	喷枪型号	见喷枪
P prod : xx bar	最大涂料压力	见管路

■ 安装图



A	易爆区域 (Z1) 或 2 (Z2) : 喷房
B	非易爆区
1	Airmix® 泵
2	Airmix® Xcite™ 枪
3	Airmix® 涂料管

4	空气管
5	空气调压器 (→ 喷涂空气)
6	空气调压器 (→ 涂料压力)
7	Airmix® 涂料过滤器



图中 1 米/39.37” 的距离仅用于提示信息，对于克姆林&雷克松无害。用户应对克姆林喷枪使用的环境负责（参见液体涂敷材料雾化和喷射设备转换效率的测定）。同时用户觉得有必要时，可修改此标准 1 米/39.37”。



NB: 请根据选择的喷枪配合合适的柱塞泵。

请选用导电空气管（最低内径：7 毫米），以连接喷枪和空气调压器（至少耐压3 公斤/44 磅/平方英寸）

在柱塞泵和喷枪之间安装高压涂料管时，请确涂料管和接头已固定。



NB: 在特殊情况中：如果空气管（4）不导电，涂料管（3）必须导电。
即两个管路中的至少一个需是导电的。