



AIRMIX® HANDSPRITZPISTOLE INBETRIEBNAHME UND BEHANDLUNG

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBEDIENUNGSANLEITUNG

WICHTIGER HINWEIS: Vor Lagerung, Installation oder Inbetriebnahme des Geräts bitte sämtliche Dokumente sorgfältig lesen (nur für den professionellen Gebrauch bestimmt).

FOTOS UND ABBILDUNGEN SIND NICHT VERBINDLICH. ÄNDERUNGEN OHNE VORANZEIGE VORBEHALTEN.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 **Fax** : 33 (0)1 48 26 07 16

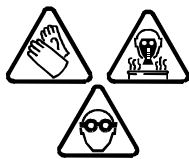
www.kremlin-rexson.com

INBETRIEBNAHME



Sicherheitsbestimmungen :

- Richten Sie die Pistole nie auf Personen. Nie den Spritzstrahl mit dem Körper (Hände, Finger, usw.) oder mit einem Tuch aufhalten.
- Eine Materialinjektion in die Haut oder andere Teile des Körpers (Augen, Finger, usw.) muss sofort ärztlich behandelt werden.
- **Wenn die Pistole außer Betrieb ist den Abzugshebel immer mit dem Sicherheitssystem blockieren.** (Reinigung, Prüfung, Maschinenpflege oder Reinigung der Düse).

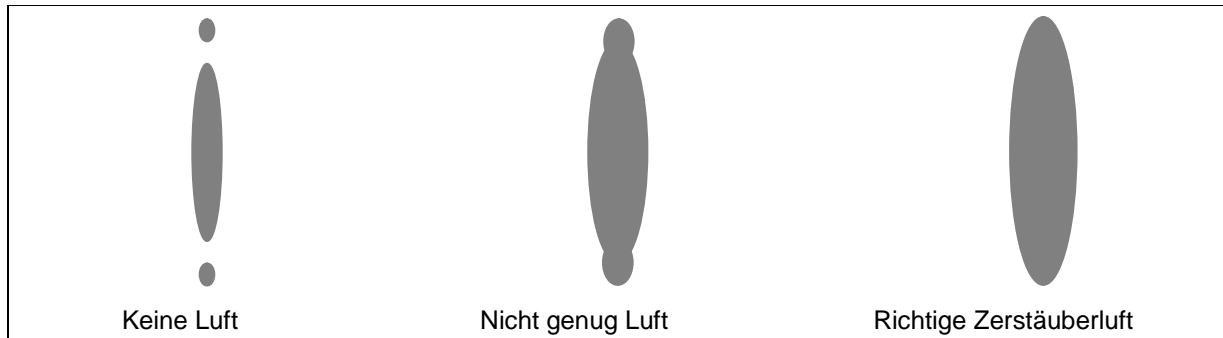


Der Bediener muss seine persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Maske, Schutzbrillen, Schutzanzüge, usw. tragen.

Der Bediener muss sich vergewissern, dass der Standort des Geräts gut be- und entlüftet ist.

- 1 - Das Material vorbereiten (Material filtern, Viskosität einstellen– siehe technisches Merkblatt des Materials).
- 2 - Die Luftausrüstung der Pumpe mit dem Druckluftnetz (saubere Luft, Luftdruck = max.6 bar) verbinden.
- 3 - Die Pumpe mit Material befüllen (siehe Bedienungsanleitung der Pumpe)
- 4 - Den Abzugshebel durch umlegen des Sicherungshebels lösen. Die Spritzpistole in den Reinigungsbehälter der Kabine halten und den Abzugshebel solange betätigen, bis die Farbe gleichmäßig austritt.
- 5 - Abzugshebel durch umlegen des Sicherungshebels blockieren.
- 6 - Eine passende Düse in der Tabelle der AIRMIX ® - Düsen wählen.
- 7 - Überprüfen, ob das Innere der Düse mit einem Dichtungsring oder einem Mikrosieb ausgestattet ist.
- 8 - Die Düse in den Düsenkopf einsetzen. Achten Sie darauf, dass die Pins sich vollkommen in die Nuten setzen.
- 9 - Den Zerstäuberkopf zusammen mit der Düse auf die Pistole aufschrauben. Bevor man diesen fest anzieht, muss man den Zerstäuberkopf positionieren, um einem senkrechten oder waagerechten Spritzstrahl zu erhalten. Der Spritzstrahl ist senkrecht, wenn die beiden Hörner des Düsenkopfes waagerecht sind.
- 10 - Die Abzughebelsicherung entriegeln und den Abzugshebel betätigen.
- 11 - Den Luftdruck an der Pumpe (roter Druckminderer) regeln, bis die erwünschte Ausbringmenge erreicht ist.
- 12 - Den Luftdruck an der Spritzpistole (grauer Druckminderer) regeln, bis die Streifen verschwunden sind.

Anmerkung : Den Materialdruck erhöhen, bis der Materialstrahl gut zerstäubt wird. Stoppen, wenn der Materialstrahl nicht mehr besser wird.

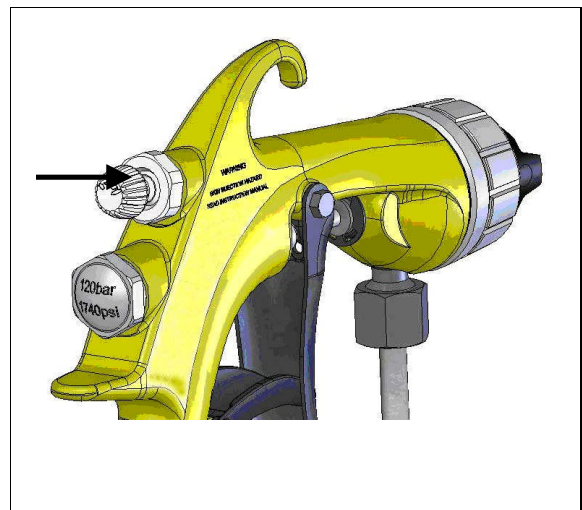
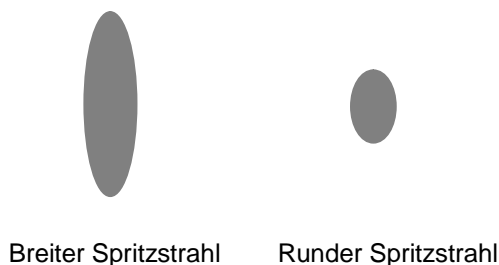


► Um die Airmix® Zerstäubung zu optimieren, dürfen Sie den Zerstäuberluftdruck nicht erhöhen, wenn der richtige Spritzstrahl erreicht ist. Das könnte Turbulenzen und mehr Farbnebel verursachen.

13 - Den Spritzstrahl mit dem Spritzstrahlregulierungsventil, das sich hinten der Pistole befindet, optimieren:

Geschlossenes Spritzstrahlregulierungsventil → breiter Spritzstrahl

Geöffnetes Spritzstrahlregulierungsventil → schmaler Spritzstrahl → runder Spritzstrahl



Anmerkung : Wenn die Ausbringungsmenge zu klein oder zu groß ist, muß man eine andere Düse benutzen (siehe Tabelle der AIRMIX ®-Düsen).

BEHANDLUNG DER PISTOLE

Die Spritzpistole immer senkrecht zu der zu lackierenden Fläche halten. Vermeiden Sie Bewegungen nur aus dem Handgelenk heraus. Nicht vergessen: Auch mit einem Kreuzgang beim Spritzen werden die Unregelmäßigkeiten nicht korrigiert!

Wenn man zerstäubt, ohne daß man die Spritzpistole bewegt, wird an dieser Stelle zuviel Lack aufgetragen. Deshalb nie den Abzugshebel drücken, bevor man mit der Bewegung des Armes begonnen hat und ihn auch nur in der Bewegung wieder loslassen.

Darauf achten, eine ausreichende und gleichmäßige Deckung während der Bewegung zu erhalten.