



MANUEL D'INSTRUCTIONS

**PISTOLET DOSEUR VOLUREX
MOTEUR PARVEX – PRISES FRB
avec flasque de sortie**

25 cc : # 105 824 0202

50 cc : # 105 435 0202

100 cc : # 105 145 0202

Notice : 574.307.111 - 0705

Date : 24/07/07

Annule : 21/05/07

Modif. : + # 105 824 0202 – 105 435 0202

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS

KREMLIN REXSON – 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16



MANUEL D'INSTRUCTIONS PISTOLET DOSEUR VOLUREX

TABLE DES MATIERES

1.	DECLARATION CE DE CONFORMITE.....	2
2.	GARANTIE.....	2
3.	SECURITE	3
4.	DESCRIPTION	6
5.	PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	7
6.	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	8
7.	INSTALLATION	9
8.	ENTRETIEN	10
9.	TROUBLES DE FONCTIONNEMENT	11
10.	DEMONTAGE – REMONTAGE.....	11
11.	VUE ECLATEE.....	18
12.	NOMENCLATURE	19

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES :

<u>Pièces détachées</u>	Partie électrique	Doc. 574.042.110
	Partie mécanique mobile	Doc. 574.043.110
	Partie mécanique fixe	Doc. 574.044.110
	Partie pneumatique	Doc. 574.047.110
	Partie dosage	Doc. 574.045.110
	Vanne d'entrée # 104 056	Doc. 574.046.110
	Vanne d'entrée # 107 272	Doc. 574.237.110

Cher client,

Vous venez d'acquérir votre nouvel équipement et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Si toutefois, cet équipement ne répondait pas à vos attentes, n'hésitez pas à contacter KREMLIN REXSON ASSISTANCE.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. DECLARATION CE DE CONFORMITE

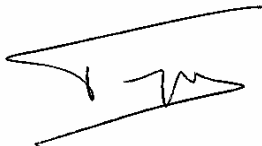
Le fabricant : **KREMLIN REXSON** au capital de 6 720 000 euros

Siège social : 150, avenue de Stalingrad – 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE

Tél. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Déclare que la machine désignée ci-après : Pistolet doseur Volurex, est conforme aux dispositions suivantes :
CE - Directive Machines (Directive 98/37/CE) et aux réglementations prises pour sa transposition.

Fait à Stains, le 1er décembre 2005,



Daniel TRAGUS

2. GARANTIE

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications ou améliorations et ceci même après réception de commande sans que l'on puisse nous imputer une non conformité aux descriptions contenues dans les manuels d'instructions et les guides de sélection.

Notre matériel est contrôlé et essayé dans nos ateliers avant expédition.

Pour être valable, toute réclamation concernant un matériel devra nous être formulée par écrit dans les 10 jours suivant la livraison.

Le matériel KREMLIN REXSON, muni de ses plaques d'identification d'origine, bénéficie d'une garantie d'un an ou 1800H de fonctionnement (premier terme atteint) à partir de la date de départ usine contre tout vice de matière ou défaut de construction qu'il nous appartient de constater et d'apprécier.

La garantie exclut les pièces d'usure, les détériorations ou usures provenant d'une utilisation anormale ou non prévue par KREMLIN REXSON, d'une inobservation relative aux instructions de bon fonctionnement ou d'un manque d'entretien.

La garantie se limite à la réparation ou à l'échange des pièces retournées à notre usine et reconnues défectueuses par nos services et ne couvre pas les pièces d'usure répertoriées ou non. Les frais éventuels entraînés par un arrêt d'exploitation ne pourront en aucun cas nous être imputés. Les frais de retour en nos ateliers sont à la charge du client. Une intervention peut être effectuée sur place à la demande du client. Dans ce cas, les frais de transport et d'hébergement du ou des techniciens resteront à la charge du demandeur.

Toute modification effectuée sur nos matériels sans notre accord entraîne l'annulation de la garantie. Notre garantie se limite à celle des fournisseurs de matériels qui entrent dans la composition de nos ensembles.

3. SECURITE

CONSIGNES DE SECURITE GENERALES



ATTENTION : Cet équipement peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles précisées dans ce manuel. Lire attentivement toutes les préconisations qui suivent, avant la mise en service de votre matériel.

Le personnel utilisant cet équipement doit avoir été formé à l'utilisation de ce matériel. (Pour acquérir une formation indispensable, consulter le centre de formation agréé "KREMLIN REXSON UNIVERSITY" à Stains).

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de cet équipement et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.

Ne pas modifier ni transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréés par KREMLIN REXSON. Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

Ne jamais dépasser les pressions maxi de travail des composants de l'équipement.

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel. N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

PICTOGRAMMES

danger pincement	danger : élévateur en mouvement	danger pièces en mouvement	danger : palette en mouvement	ne pas dépasser cette pression	danger : haute pression
vanne de décompression ou de purge	danger : flexible sous pression	port de lunettes obligatoire	ports de gants obligatoire	risques d'émanation de produit	danger : pièces ou surfaces chaudes
danger : électricité	danger : risques d'inflammabilité	risque d'explosion	mise à la terre	danger (utilisateur)	danger blessures graves

DANGERS DE PRESSION



La sécurité exige qu'une vanne de coupure **air à décompression** soit montée sur le circuit alimentation du moteur de pompe pour laisser échapper l'air emprisonné lorsque l'on coupe cette alimentation. Sans cette précaution, l'air résiduel du moteur peut faire fonctionner la motopompe et causer un accident grave. De même, une **vanne de purge produit** doit être installée sur le circuit de produit afin de pouvoir le purger (après coupure de l'air au moteur et sa décompression) avant toute intervention sur l'équipement. Ces vannes devront rester fermées pour l'air et ouvertes pour le produit durant l'intervention.

DANGERS D'INJECTION



La technologie « HAUTE PRESSION » exige un maximum de précaution ; son exploitation peut engendrer des fuites dangereuses. Il y a alors risque d'injection de produit dans les parties du corps exposées, pouvant entraîner des blessures graves et des risques d'amputations :

- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.
- Pour les pistolets équipés d'un système de sécurité, toujours bloquer la gâchette lorsque le pistolet n'est pas en service.

DANGERS INCENDIE - EXPLOSION - ARC ELECTRIQUE - ELECTRICITE STATIQUE



Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles sont susceptibles de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves. Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :

- de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyants à la terre,
- d'assurer une bonne ventilation,
- de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- de maintenir tous liquides en dehors des zones de travail.

DANGERS DES PRODUITS TOXIQUES



Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation.

Il est impératif :

- de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,
- de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- de porter lunettes, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.

(Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).



ATTENTION!

Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'**aluminium** ou de **zinc**. Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.

PRECONISATION MATERIELS

POMPE

Il est impératif de prendre connaissance des compatibilités des moteurs et des hydrauliques avant leur accouplement ainsi que des consignes particulières de sécurité. Ces instructions figurent sur les manuels d'instructions des pompes.



Le moteur pneumatique est destiné à être accouplé à une hydraulique. Ne jamais modifier le système d'accouplement. Tenir les mains à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces constituant ce mouvement doivent être maintenues propres. Avant toute mise en service ou utilisation de la motopompe, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION. Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

TUYAUX

- Eloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
- Ne jamais soumettre les flexibles produit à des températures supérieures à 60°C ou inférieures à 0°C.
- Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
- Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
- Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement
- Ne jamais dépasser la pression de service mentionnée sur le tuyau (PS).

PRODUITS MIS EN OEUVRE

Compte tenu de la diversité des produits mis en oeuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps KREMLIN REXSON ne pourra être tenu responsable :




- de la mauvaise compatibilité des matériaux en contact,
- des risques inhérents envers le personnel et l'environnement,
- des usures, des dérèglages, du dysfonctionnement du matériel ou des machines ainsi que des qualités du produit fini.


L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que vapeurs toxiques, incendies ou explosions. Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

KREMLIN REXSON décline toute responsabilité, en cas de blessures corporelles ou psychiques, ou de dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.

ENVIRONNEMENT

Plaque fixée sur le doseur
Volurex

	KREMLIN REXSON FRANCE	<input type="text"/>
	SERIE	<input type="text"/>
		<input type="text"/>
		<input type="text"/>
		<input type="text"/>

	<p>Cet appareil est équipé d'une plaque de signalisation comportant le nom du fabricant, la référence de l'appareil, les renseignements importants pour l'utilisation de l'appareil (pression, tension...) et le pictogramme représenté ci-contre.</p> <p>Cet équipement est conçu et fabriqué avec des matériaux et composants de haute qualité qui peuvent être recyclés et réutilisés.</p> <p>La directive européenne 2002/96/EC s'applique à tous les appareils marqués de ce logo (poubelle barrée). Renseignez-vous sur les systèmes de collecte mis à votre disposition pour les appareils électriques et électroniques.</p> <p>Conformez-vous aux règles en vigueur dans votre localité et ne jetez pas vos anciens appareils avec les déchets ménagers. L'élimination appropriée de cet ancien appareil aidera à prévenir les effets négatifs sur l'environnement et la santé humaine.</p>
--	--

4. DESCRIPTION

Le système VOLUREX est composé d'un pistolet doseur VOLUREX et d'une baie de commande. Il permet de déposer des cordons de produit extrudable (silicone, colle, mastic ...) à chaud ou à froid.

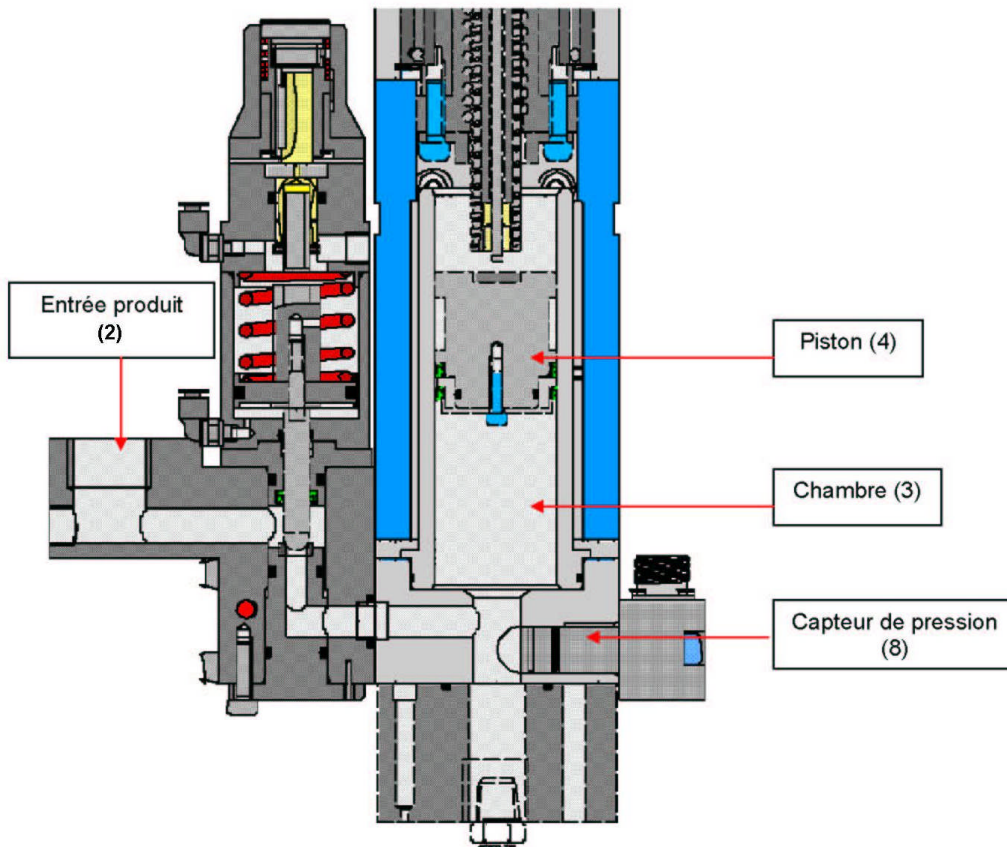
L'ensemble VOLUREX est associé à un robot qui assure le déplacement du doseur (ou de la pièce) et qui envoie à la baie de commande un signal permettant de fournir le débit nécessaire à la dépose du cordon.

Le débit ainsi que le dosage sont programmables et contrôlés électroniquement grâce à la baie de commande.

La baie pilote le système en fonction des informations extérieures (robot, opérateur, doseur). Elle gère un ensemble de sécurités, protégeant le doseur et son environnement.

5. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le doseur est constitué de plusieurs éléments :



Le système de dépose se compose de 3 actionneurs :

- Le moteur du doseur donne un mouvement de translation au piston (4) par l'intermédiaire de la vis à bille
- L'électrovanne permet au produit provenant de l'entrée produit (2) de pénétrer dans la chambre.
- L'électrovanne permet au produit situé dans la chambre (3), d'être extrudé par la sortie produit.

■ FONCTIONNEMENT

Position initiale :

- Le piston (4) est en bas et la vis à billes en haut.

Gavage :

- L'électrovanne de gavage s'ouvre de façon à laisser passer le produit par l'entrée produit (2).
- Le produit est poussé par l'intermédiaire du groupe encollage (non représenté) à l'intérieur de la chambre (3).
- Le piston (4) remonte sous la pression du produit jusqu'à venir en contact avec la vis à billes

Mise en pression ou en précontrainte :

- Le piston (4) descend pour porter le produit à la pression désirée grâce au capteur de pression (8).

Extrusion :

- L'électrovanne d'extrusion s'ouvre de façon à laisser passer le produit à déposer par la sortie produit.
- Le piston (4) descend dans la chambre (3) à la vitesse correspondant au débit sélectionné par le robot.
- Le volume déposé est calculé grâce à la course effectuée par le piston (4).

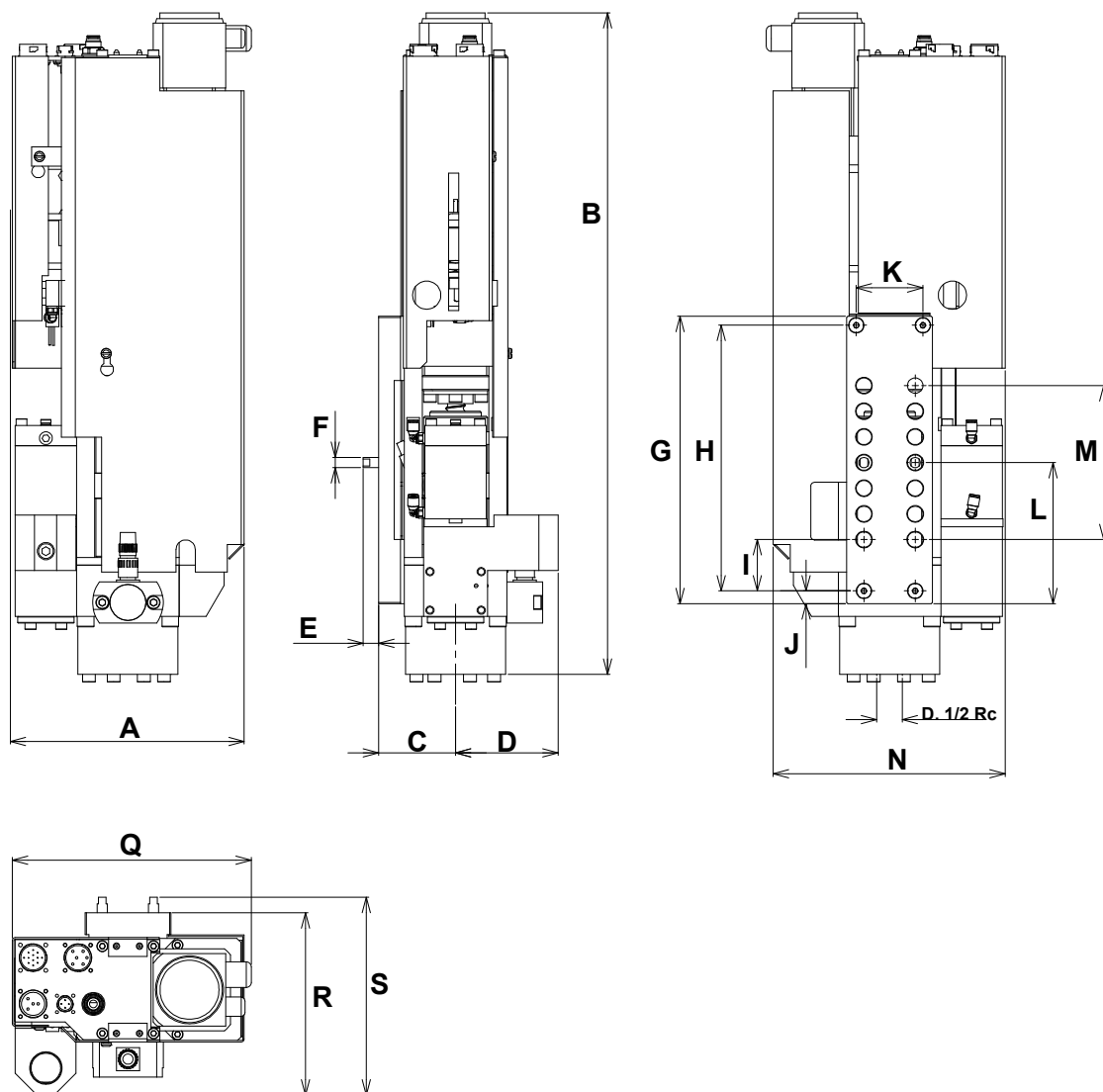
La purge :

Cette tâche consiste :

- à effectuer une extrusion (vider la chambre du pistolet) lors d'un arrêt prolongé du doseur ou lors d'une demande de l'opérateur
- puis à faire une opération de gavage (remplir la chambre du pistolet de produit).

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

■ **ENCOMBREMENT**



	A	B	C	D	E	F	G	H	I
mm	182	516	60	80	12	Ø 8	224	207	40
	J	K	L	M	N	Q	R	S	
mm	10	52	110	120	181	186	142	154	

■ CARACTERISTIQUES

Les viscosités des produits que les VOLUREX permettent d'appliquer vont de 2 000 à plus de 1 000 000 Cps.

	VOLUREX		
	25	50	100
Cylindrée (cm3)	25	50	100
Débit maxi (cm3/mn)	195	362	726
Application produit	A chaud		
Pression entrée produit max (bar)	200		
Pression sortie (bar)	200	170	85
Pression air (vanne) (bar)	6		
Type de motorisation	Parvex		
Capteur de pression	0-200 bar		
Température produit (max)	80°C		
Poids (kg)	12	12	13
Raccordements produit			
Entrée produit (vanne d'entrée)	F 3/4" BSP		
Sortie produit (flasque de sortie)	Filetage F 10x100		
Buse (en option)	Ø 0,8 à 8		
Caractéristiques électriques			
Tension (V)	230	230	230
Puissance (W)	515	515	555
Intensité (A)	2,4	2,4	2,5
Fréquence (Hz)	50	50	50
Raccordements électriques			
Connecteurs	FRB		
Résistances électriques	3 résistances de 125W – 230V (1 → vanne d'entrée, 1 → flasque de sortie, 1 → corps du doseur)		
Collier chauffant (partie dosage)	140 W	140 W	160 W
Sonde de température	PT 100 (située dans le corps du doseur)		

7. INSTALLATION

■ RACCORDEMENTS PNEUMATIQUES

Monter un tuyau produit HP entre la sortie produit du régulateur mastic et l'entrée produit de la vanne d'entrée du doseur VOLUREX. Ce tuyau peut être chauffant pour faciliter l'écoulement du produit.

Monter un tuyau d'air (Ø 4x6) pour alimenter le doseur en air comprimé. Relier celui-ci au réseau d'air comprimé par l'intermédiaire d'un manodétendeur.

■ RACCORDEMENTS ELECTRIQUES

Brancher les câbles électriques entre la baie de commande et le doseur.

Brancher les câbles électriques d'interfaçage entre la baie commande et l'armoire de commande du robot.

Relier la baie de commande au secteur.

8. ENTRETIEN

■ ENTRETIEN PREVENTIF HEBDOMADAIRE

Contrôler l'état des tuyaux. Détecter les fuites aux raccords.

Purger le pistolet doseur après un arrêt prolongé.

Contrôler la propreté de la buse et son serrage. La nettoyer ou la changer (encrassement ou défaut cordon).

■ ENTRETIEN PREVENTIF MENSUEL

Contrôler s'il y a des fuites d'air ou de produit au niveau des vannes d'entrée et de sortie (témoin de fuite)



Graisser la vis à bille (toutes les 300 heures)

(Graisse KLUBER - réf. NB 52)

(durée de vie de la vis à bille : 500 000 cycles)

NE JAMAIS OTER LA VIS A BILLE DE L'ECROU

Graisser la butée à aiguille (Graisse KLUBER - réf. NB 52)

2 graisseurs (un situé sur la partie fixe, l'autre situé sur la partie mobile du doseur) permettent le graissage de la vis à bille et de la butée à aiguille. Enlever le carter pour effectuer le graissage.

■ ENTRETIEN PREVENTIF BIMESTRIEL

Contrôler le serrage :

- de la vanne d'entrée sur le corps
- de la vanne de sortie sur le corps

Contrôler l'absence de fuite de produit au niveau du piston de la partie dosage.

■ ENTRETIEN PREVENTIF ANNUEL

Démonter, nettoyer la vanne d'entrée. Changer les joints.

Démonter, nettoyer la vanne de sortie. Changer les joints.

Démonter, nettoyer la partie dosage. Changer les joints.

Vérifier l'état du piston.

Vérifier la vis à bille et les roulements.



Au remontage :

➡ **Graisser la vis à bille, la butée à aiguille, les coulisses et les roulements (Graisse KLUBER - réf. NB 52)**

➡ **Graisser tous les joints, piston, cylindre, aiguille avec de la graisse MAGNALUBE PTFE (voir § 11)**

Nota : pour une utilisation intensive du matériel, la périodicité des entretiens pourra être modifiée.

9. TROUBLES DE FONCTIONNEMENT

Si un problème intervient dans le fonctionnement du doseur VOLUREX, le défaut s'inscrit sur l'afficheur de la baie (voir notice de la baie).

10. DEMONTAGE – REMONTAGE

■ DEMONTAGE / REMONTAGE D'UN DOSEUR COMPLET

Démontage :

Vider le doseur au maximum

Couper l'alimentation en air de la pompe en service.

Basculer le commutateur de l'armoire de commande "AUTO-MANU" sur MANU.

Effectuer une purge du doseur.

Ouvrir le robinet de purge (pompe ou collecteur).

Mettre le doseur hors service au niveau de la baie.

Débrancher tous les cordons de liaison électrique.

Déposer le pistolet doseur VOLUREX.

Remontage:

Monter le nouveau doseur.

Raccorder le flexible d'alimentation produit sur la vanne d'entrée.

Rebrancher tous les connecteurs électriques.

Remettre la zone de chauffe sur "ON".

Fermer la vanne de purge (pompe ou collecteur).

Mettre de l'air sur le moteur de la pompe.

Purger tout le circuit (pompe, tuyau, doseur) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'air.

Basculer le commutateur de l'armoire de commande "AUTO-MANU" sur AUTO.

Pour démonter un élément du doseur, il faut :

- Arrêter l'installation (Décompresser, purger).
- Couper l'alimentation électrique et pneumatique
- Enlever les 2 carters.

■ REMPLACEMENT DE LA VANNE D'ENTREE

Démonter le flexible situé en amont de la vanne d'entrée.

Déconnecter les 2 tuyaux d'air (rouge et bleu).

Dévisser les 4 vis qui maintiennent la vanne d'entrée sur le doseur (clé BTR n° 5).

Extraire la vanne d'entrée.

Sur la nouvelle vanne, graisser le joint se trouvant en contact avec le corps du doseur.

Monter la nouvelle vanne, la glisser sur la résistance chauffante, puis revisser les 4 vis.

Remonter le tuyau d'alimentation produit et les tuyaux d'air :

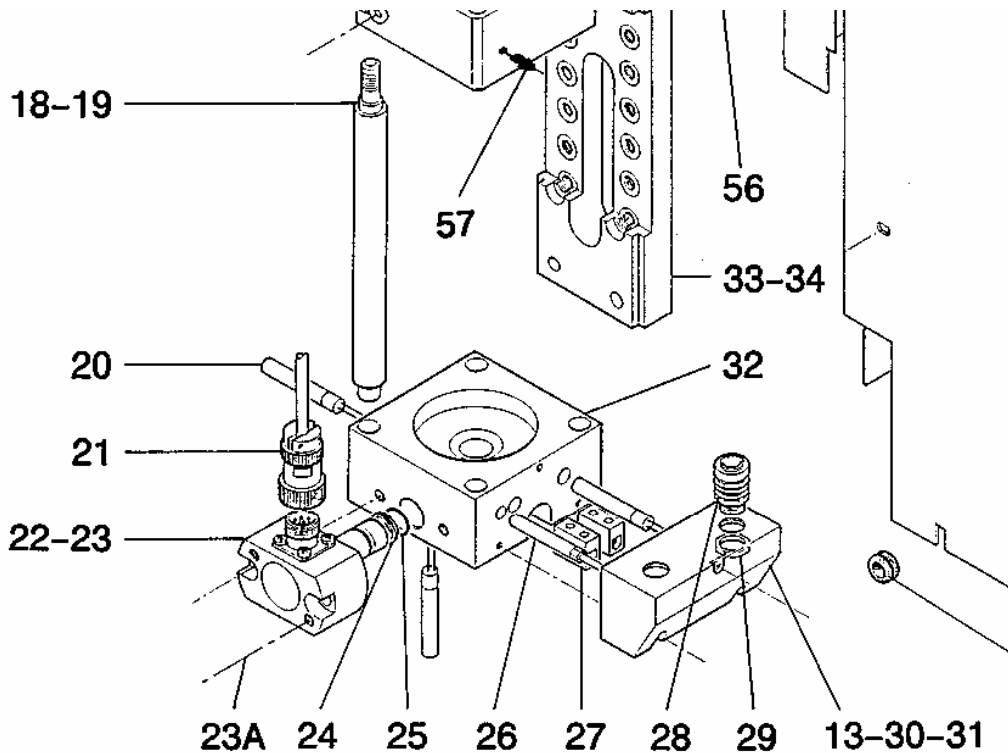
Tuyau rouge → raccord du haut (fermeture de la vanne)

Tuyau bleu → raccord du bas (ouverture de la vanne)

Remettre l'installation en service.

➡ Pour démonter / remonter la vanne, voir la documentation "VANNE D'ENTREE".

■ DEMONTAGE / REMONTAGE DE LA PARTIE DOSAGE



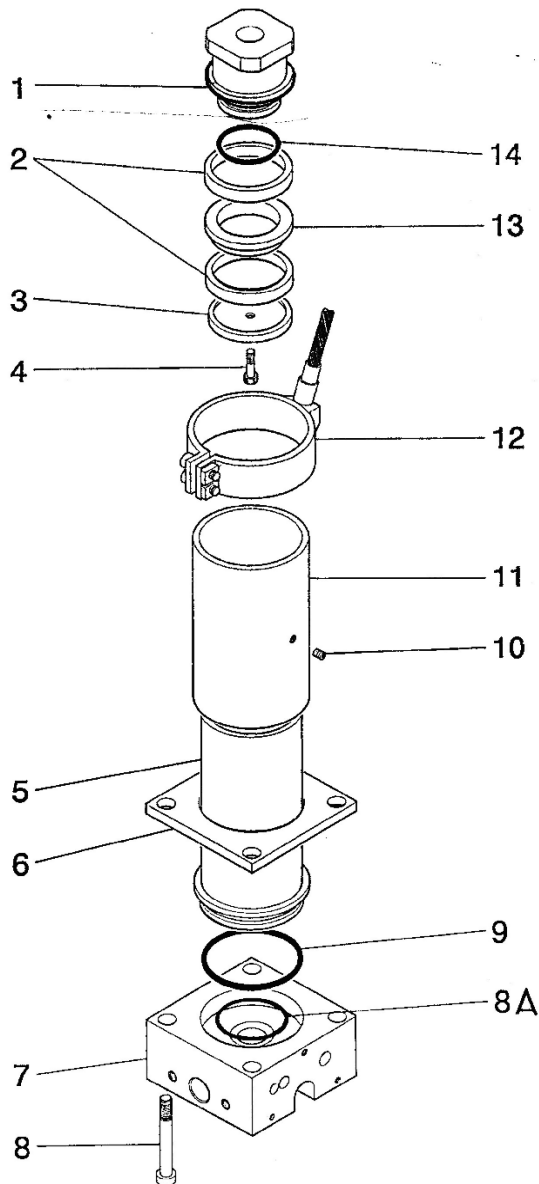
Démonter la vanne d'entrée et le flasque de sortie.

Débrancher le capteur de pression (22). Dévisser les vis (23) (clé BTR n° 5) et **visser** les 2 vis d'extractions (23A) (clé BTR n° 3).

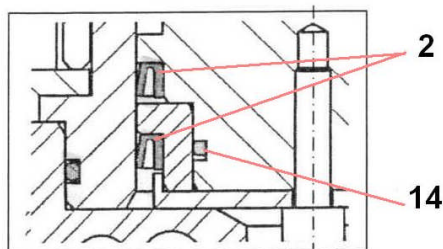
Démonter le boîtier électrique (30).

Extraire les résistances (20) et la sonde de température (26) situées dans le corps du doseur (32) en dévissant la vis de la cosse de masse (clé BTR n° 3).

Dévisser les 2 vis (34) qui maintiennent la plaque de fixation (33) et le corps du doseur (32) (clé BTR n° 4).



Détail des joints de piston



Sur la partie dosage :

Desserrer la petite vis (10) située au milieu du collier chauffant (12).

Enlever les 4 vis (8) qui maintiennent la partie dosage. Faire glisser vers le bas le corps (7), le cylindre (5), l'ensemble piston.

Laisser en place le fourreau (11) et le collier chauffant (12).

Sortir le piston et changer les joints (2, 14).

Remontage :

Mettre de la graisse sur les joints (2, 9, 14) et le joint (8A) pour le doseur Volurex 25cc.

Sur le piston (1), placer le joint (14), un joint (2), la bague (13), le 2^{ème} joint (2), la rondelle de butée (3) – voir dessin ci-joint.

Mettre de la colle (Loctite 577) sur le filetage de la vis (4) et serrer l'ensemble avec cette vis.

Mettre de la graisse à l'intérieur du cylindre (5) et monter l'ensemble piston dans ce cylindre.

Important : Le glisser du bas vers le haut pour ne pas abîmer les joints de piston.

Monter la contre plaque (6).

Attention au sens de montage de la plaque (5) → épaulement vers le bas.

Monter les joints (9 et 8A) sur le bas du cylindre (5). Glisser l'ensemble dans le fourreau (11).

Mettre de la colle (Loctite 222) sur la vis (10).

Fixer l'ensemble (11 & 12) sur le cylindre (5) avec la vis (10).

Remonter le corps (7) au bas du cylindre (5).

(Placer les 2 trous du corps en face des 2 trous de la plaque de fixation (33)).

Visser les vis (8) dans les 4 tirants (rep. 18 de la partie fixe).

Rebrancher le collier chauffant.

Remonter les différents éléments : le boîtier électrique, le capteur de pression, la vanne d'entrée et la vanne de sortie

Remettre l'installation en service.

■ CHANGEMENT DE MOTEUR

Arrêter l'installation (Décompresser, purger, débrancher).

Déconnecter les 2 câbles qui sont branchés sur le moteur (puissance et commande).

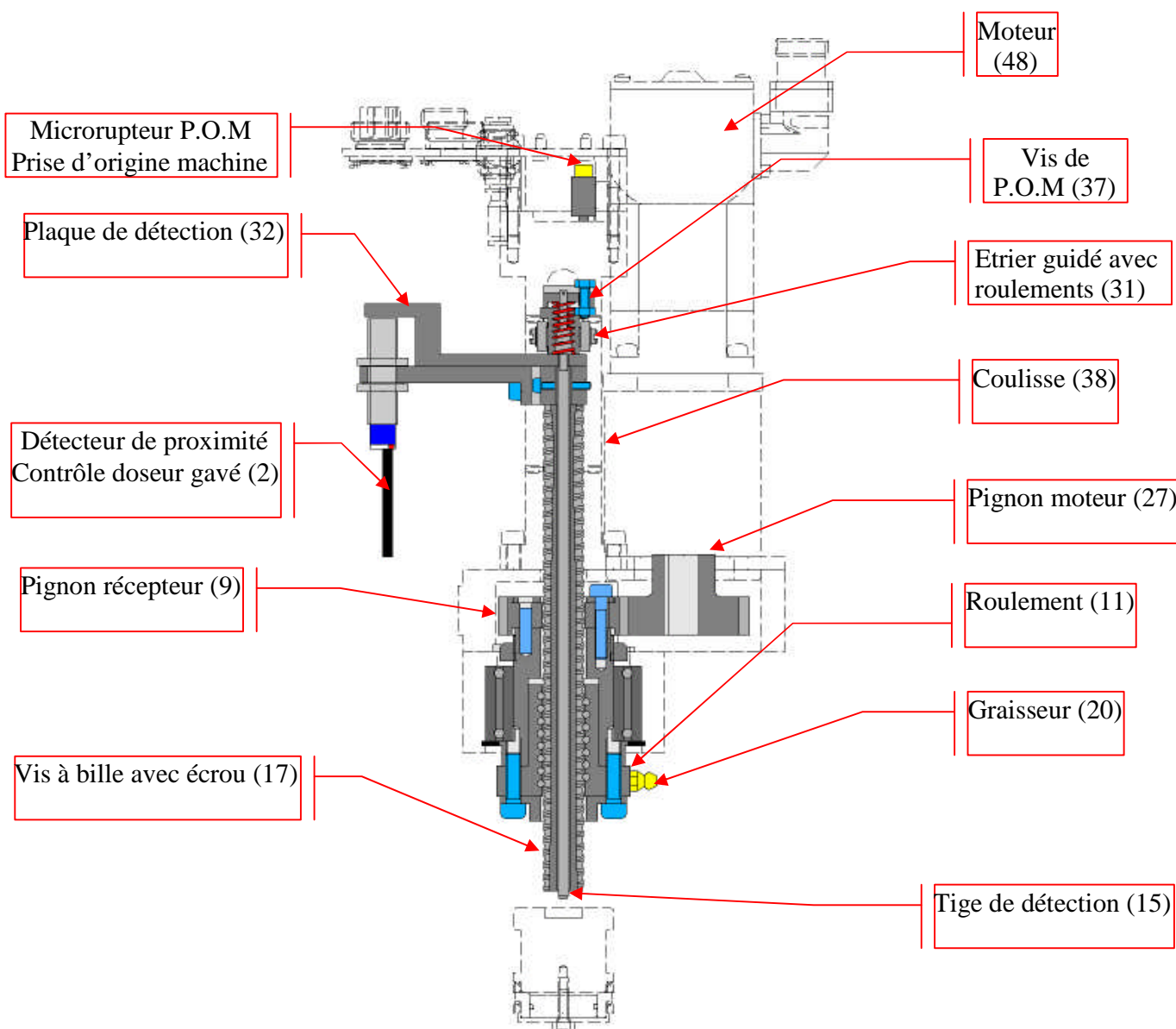
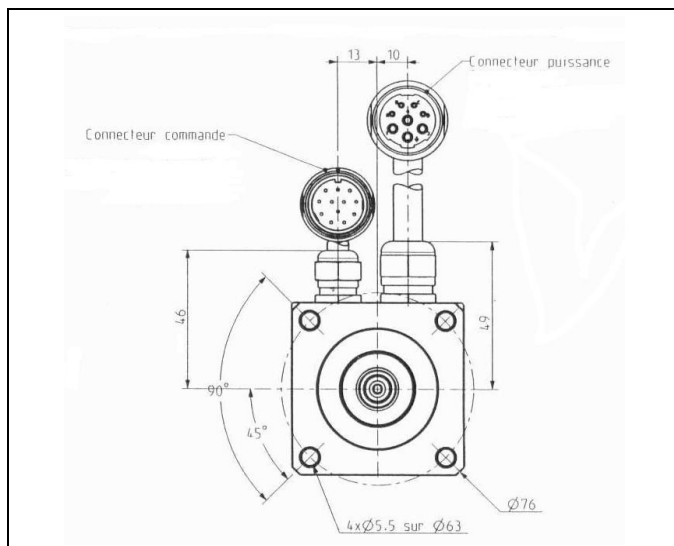
Dévisser les 4 vis qui maintiennent le moteur (48) (clé BTR n° 4).

Extraire le moteur.

Récupérer le pignon moteur (27) en dévissant la vis (clé BTR n° 3) et la plaque sur laquelle il est fixé (clé BTR n° 4).

Remplacer par un moteur neuf et rebrancher les 2 câbles.

Remettre l'installation en service.



■ REMPLACEMENT DE LA VIS A BILLE (REP. 17)

Démonter la vanne d'entrée, le flasque de sortie, la partie dosage (laisser en place le fourreau et le collier chauffant).

Dévisser les 2 vis (30) (clé BTR n° 2,5) montées sur l'étrier (31).

Dévisser les 4 vis (18) (clé BTR n° 5) montées sur la butée (19).

Maintenir l'ensemble pour éviter la rotation.

Sortir la vis à bille en tirant vers le bas.

Profiter du démontage pour vérifier s'il y a du jeu dans les roulements.

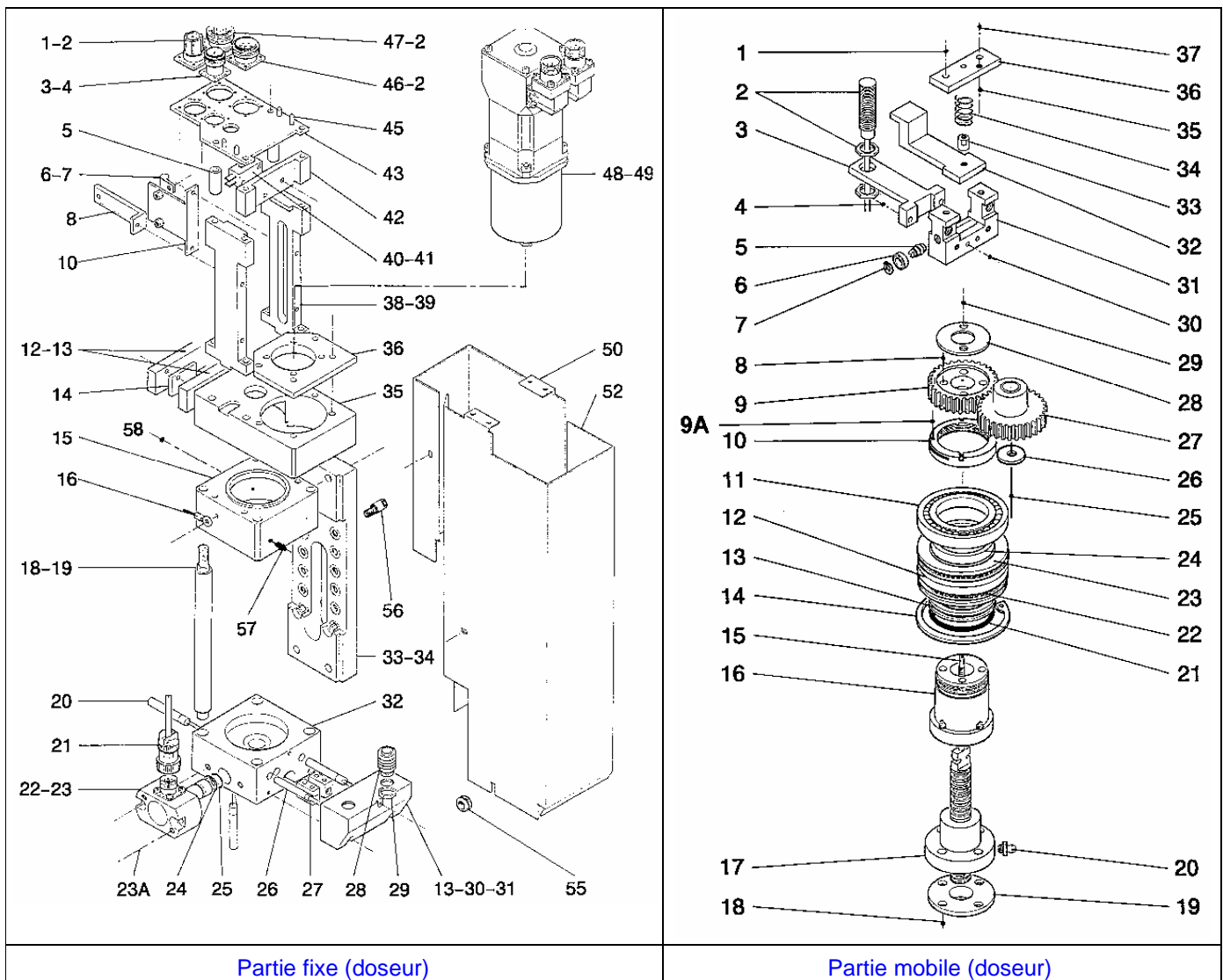


Graisser la vis à bille (Graisse KLUBER - réf. NB 52)

NE JAMAIS ÔTER LA VIS A BILLE DE L'ECROU

Monter la nouvelle vis à bille, la butée (19). Les fixer avec les vis (30 et 18).

Remonter la partie dosage, le flasque de sortie et la vanne d'entrée.



■ REMPLACEMENT DES ROULEMENTS (REP. 11), BUTEE A AIGUILLES (REP. 22)

Enlever les 4 tirants (18).

Enlever les vis (34) qui maintiennent la boîte à roulement (15) sur la plaque de fixation (33).

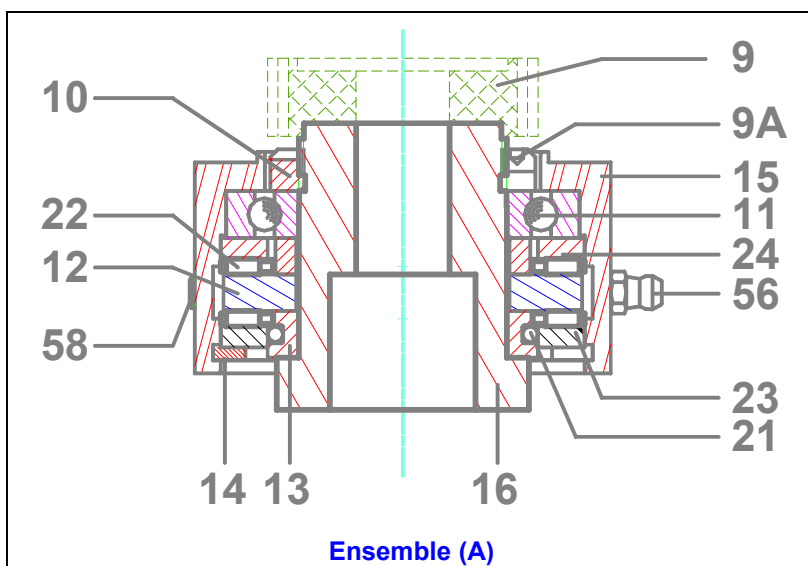
L'ensemble (A) comporte la boîte à roulement, le roulement à bille (11), la butée à aiguilles (22), les entretoises (13, 24), les rondelles (12, 23), l'arbre de roulement (16), le circlips (14).

Nota : le pignon (9) ne fait pas partie de l'ensemble (A).

Séparer le pignon récepteur (9) de la boîte à roulements.

Dévisser les 2 vis (29) (clé BTR n° 4), cela libère la rondelle (28).

Retirer les 2 goupilles (8), le pignon (9).



Changer l'ensemble (A). Remonter le pignon récepteur (9), les 2 goupilles (8), la rondelle (28) et les 2 vis (29).

➡ **Attention : respecter le sens de montage du pignon et de la rondelle.**



Graisser les roulements, la butée à aiguille en mettant de la graisse par le graisseur (56)

Placer le nouvel ensemble ainsi constitué dans le doseur.

Faire tourner l'ensemble à la main avant de continuer le remontage des autres éléments (tirants, vis à bille...).

■ REMPLACEMENT DU CAPTEUR POM (REP. 40)

Retirer la plaque de raccordement (43) en dévissant les vis situées à l'arrière.

Dévisser les vis (41).

Enlever les cosses électriques.

Sortir le capteur (40).

Monter un nouveau capteur en lieu et place.

Rebrancher les cosses électriques (bornes 1 et 2).

■ REMPLACEMENT DE LA TIGE DE MESURE (REP. 15)

Démonter le support capteur (42)

Dévisser les vis pour sortir les 2 entretoises (5).

Dévisser les 2 vis (39) (clé BTR n° 4).

➡ Sortir la coulisse (38), côté opposé au support de câble.

Extraire l'étrier (31) et la tige de détection (15).

Il est possible de changer les roulements miniatures (6) en enlevant le clip (7).

➡ Graisser les roulements lors du remontage.

Pour changer la tige (15) :

Dévisser les vis (1).

Enlever la plaquette (36), le ressort (34).

Dévisser l'écrou (33).

La tige est vissée dans la plaque de détection (32).



Au remontage, respecter la cote de 213 mm entre l'extrémité de la tige (15) et la plaque de détection (32).

Mettre de la colle sur le filetage de la tige (Loctite 577).

Remonter l'écrou (33), le ressort (34), la plaquette (36), les 2 vis (1).

Vérifier la cote de 5 mm entre la vis (37) et la plaquette (36).

Graisser les coulisses (38).

Remonter les coulisses et le chariot (tige avec plaque).

Serrer les vis à la main.

Placer le chariot vers le bas et serrer le bas des coulisses dans un serre-joint.

Resserrer les vis avec la clé.

Monter sur le dessus la plaque avec les connecteurs.

Déplacer le serre-joint vers le haut des coulisses et serrer les vis du haut.



Déplacer le chariot en vérifiant que les roulements tournent.

Graisser la tige (15) et remonter la vis à bille (17).

La placer dans l'étrier (31).



Aligner les différentes pièces.

Monter la plaque (19) sur le bas de la vis à bille et la fixer avec les vis (18).

Remonter la partie dosage, la vanne de sortie et la vanne d'entrée.

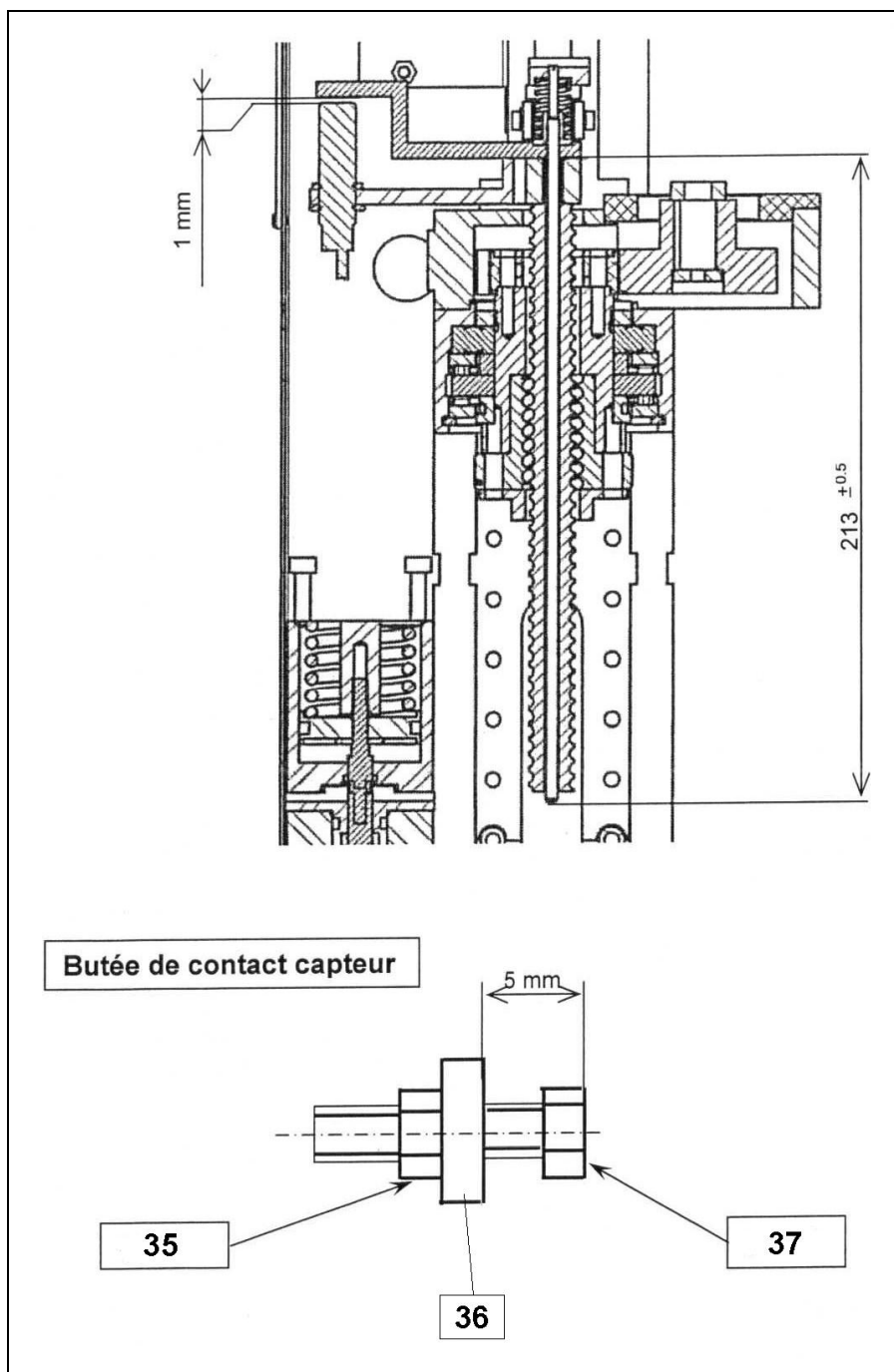
■ REMPLACEMENT DES ELECTROVANNES

Débrancher les électrovannes.

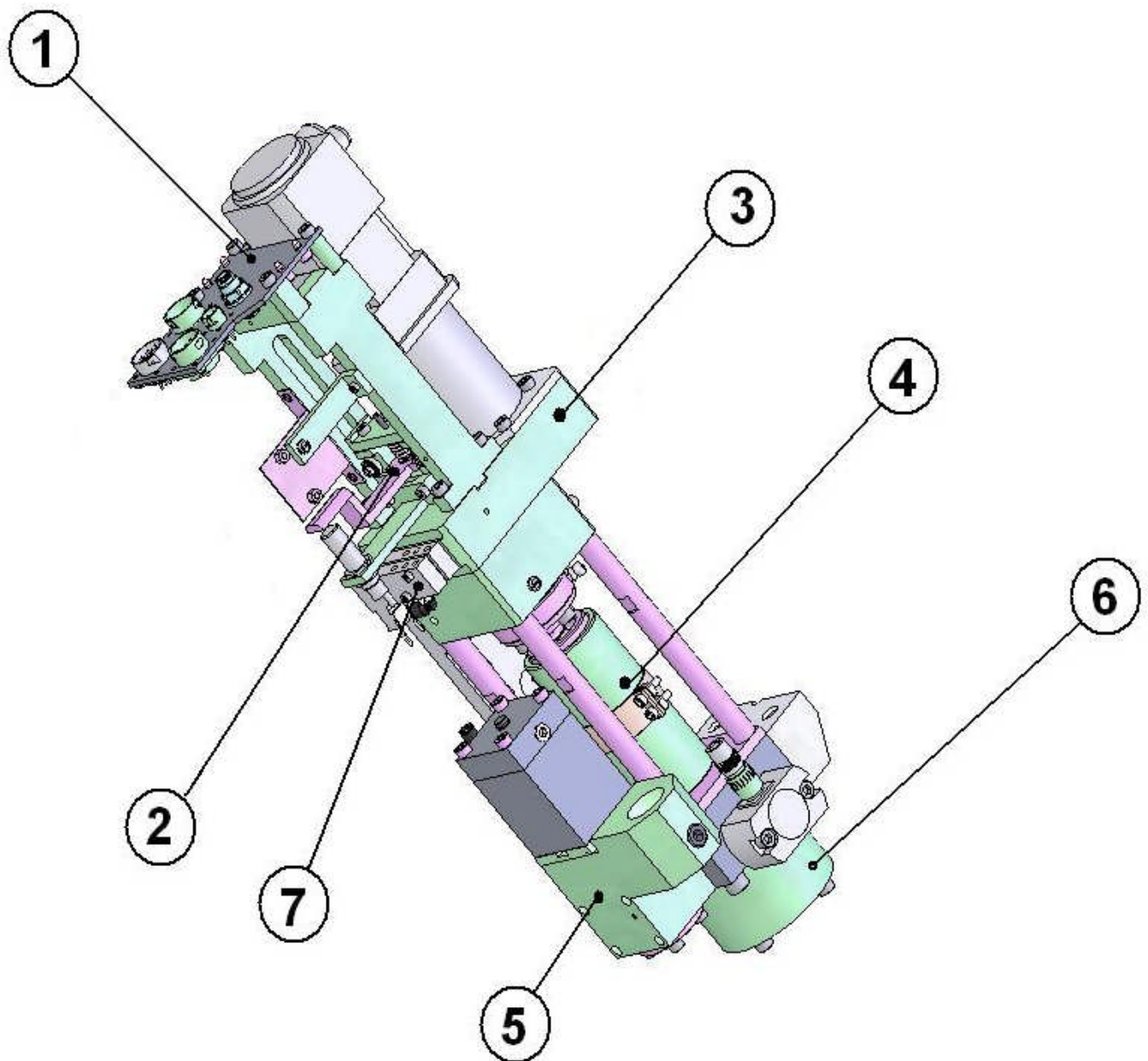
Les remplacer.

EV commandant le flasque de sortie se trouve en dessous (câble avec un manchon noir)

EV commandant le flasque de sortie se trouve au dessus (câble avec un manchon blanc)



11. VUE ECLATEE



12. NOMENCLATURE

DOSEUR VOLUREX AVEC FLASQUE DE SORTIE (SANS VANNE DE SORTIE)

DOSEUR VOLUREX	25	50	100
#	105 824 0202	105 435 0202	105 145 0202

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
* 1	105 389	Partie électrique	Electric part	Elektrisches Teil	Parte eléctrica	1
* 2	105 806	Partie mécanique mobile	Movable mechanical part	Bewegliches mechanische Teil	Parte mecánico móvil	1
* 3	105 804	Partie mécanique fixe	Fixed mechanical part	Befestigtes mechanische Teil	Parte mecánico fija	1
6	208 697	Flasque de sortie	Outlet flange	Ausgangsflansch	Tapa de salida	1
* 7	104 159	Partie pneumatique	Pneumatic part	Pneumatisches Teil	Parte neumática	1

Pièces spécifiques - Specific parts - Spezifische Teile - Partes específicas

Partie dosage / Proportioning part / Dosierungsteil / Parte dosificación			
Ind	Volurex 25	Volurex 50	Volurex 100
* 4	# 104 471	# 104 357	# 104 198

Vanne d'entrée / Inlet valve / Eingangsventil / Válvula de entrada			
Ind	Volurex 25	Volurex 50	Volurex 100
* 5	# 104 056	# 104 056	# 107 272

Voir les documentations séparées / See separated documentations /
 Siehe die zusätzlichen Bedienungsanleitungen / Ver las documentaciones separadas

Option – On request - Optionen - Opción

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
-	560.440.001	Graisse MAGNALUBE PTFE (boite de 450g)	PTFE grease (450g)	PTFE-Fett (450 g)	Grasa PTFE (450 g)	1

- * Pièces de maintenance préconisées tenues en stock
- * Preceding the index number denotes a suggested spare part.
- * Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.
- * Piezas de mantenimiento preventivo a tener en stock.