



MANUEL D'INSTRUCTIONS

PISTOLET AUTOMATIQUE D'EXTRUSION
pour montage capteur de pression

104 345

Notice : 574.243.111 - 1009

Date : 13/09/10 – Annule : 04/07/07

Modif. : Mise à jour

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement toutes les notices avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS

KREMLIN REXSON
Site de Stains : 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16
www.kremlin-rexson.com



MANUEL D'INSTRUCTIONS PISTOLET AUTOMATIQUE D'EXTRUSION

TABLE DES MATIERES

01. GARANTIE	2
02. SECURITE.....	2
03. ENCOMBREMENT.....	6
04. VUE ECLATEE.....	6
05. NOMENCLATURE	7
06. MAINTENANCE	7
07. REMPLACEMENT DE LA BUSE	8
08. DEMONTAGE DE LA PARTIE PRODUIT DU PISTOLET	8
09. DEMONTAGE DE LA PARTIE PNEUMATIQUE	8
10. REMONTAGE DU PISTOLET	8

Cher client,

Vous venez d'acquérir votre nouvel équipement et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Si toutefois, cet équipement ne répondait pas à vos attentes, n'hésitez pas à contacter KREMLIN REXSON ASSISTANCE.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

01. GARANTIE

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications ou améliorations et ceci même après réception de commande sans que l'on puisse nous imputer une non conformité aux descriptions contenues dans les manuels d'instructions et les guides de sélection en circulation.

Notre matériel est contrôlé et essayé dans nos ateliers avant expédition.

Pour être valable, toute réclamation concernant un matériel devra nous être formulée par écrit dans les 10 jours suivant la livraison.

Le matériel KREMLIN REXSON, muni de ses plaques d'identification d'origine, bénéficie d'une garantie d'un an (une équipe par jour ou 1800 h) à partir de la date de départ usine contre tout vice de matière ou défaut de construction qu'il nous appartient de constater et d'apprécier.

La garantie exclut les pièces d'usure, les détériorations ou usures provenant d'une utilisation anormale ou non prévue par KREMLIN REXSON, d'une inobservation relative aux instructions de bon fonctionnement ou d'un manque d'entretien.

La garantie se limite à la réparation ou à l'échange des pièces retournées à notre usine et reconnues défectueuses par nos services et ne couvre pas les pièces d'usure répertoriées ou non. Les frais éventuels entraînés par un arrêt d'exploitation ne pourront en aucun cas nous être imputés. Les frais de retour en nos ateliers sont à la charge du client. Une intervention peut être effectuée sur place à la demande du client. Dans ce cas, les frais de transport et d'hébergement du ou des techniciens resteront à la charge du demandeur.

Toute modification effectuée sur nos matériels sans notre accord entraîne l'annulation de la garantie. Notre garantie se limite à celle des fournisseurs de matériels qui entrent dans la composition de nos ensembles.

02. SECURITE

CONSIGNES DE SECURITE GENERALES



ATTENTION : Cet équipement peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles précisées dans ce manuel. Lire attentivement toutes les préconisations qui suivent, avant la mise en service de votre matériel.

Le personnel utilisant cet équipement doit avoir été formé à l'utilisation de ce matériel. (Pour acquérir une formation indispensable, consulter le centre de formation agréé "KREMLIN REXSON UNIVERSITY" à Stains).

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de cet équipement et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.



















Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.

Ne modifier ni ne transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréés par KREMLIN REXSON. Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

Ne jamais dépasser les pressions maxi de travail des composants de l'équipement.

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel. N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

PICTOGRAMMES

					
danger pincement	danger : élévateur en mouvement	danger pieces en mouvement	danger : palette en mouvement	ne pas dépasser cette pression	danger : haute pression
					
vanne de décompression ou de purge	danger : flexible sous pression	port de lunettes obligatoire	ports de gants obligatoire	risques d'émission de produit	danger : pieces ou surfaces chaudes
					
danger : electricite	danger : risques d'inflammabilité	risque d'explosion	mise à la terre	danger (utilisateur)	danger blessures graves

DANGERS DE PRESSION



La sécurité exige qu'une vanne de coupure **air à décompression** soit montée sur le circuit alimentation du moteur de pompe pour laisser échapper l'air emprisonné lorsque l'on coupe cette alimentation. Sans cette précaution, l'air résiduel du moteur peut faire fonctionner la motopompe et causer un accident grave. De même, une **vanne de purge produit** doit être installée sur le circuit de produit afin de pouvoir le purger (après coupure de l'air au moteur et sa décompression) avant toute intervention sur l'équipement. Ces vannes devront rester fermées pour l'air et ouvertes pour le produit durant l'intervention.

DANGERS D'INJECTION



La technologie « HAUTE PRESSION » exige un maximum de précaution ; son exploitation peut engendrer des fuites dangereuses. Il y a alors risque d'injection de produit dans les parties du corps exposées, pouvant entraîner des blessures graves et des risques d'amputations :

- Une injection de produit dans la peau ou autres parties du corps (yeux, doigts...) doit être traitée en urgence par des soins médicaux appropriés.
- Ne jamais diriger le jet vers une autre personne. Ne jamais tenter d'arrêter le jet avec le corps (mains, doigts...) ni avec des chiffons ou similaires.
- **Suivre impérativement les procédures de décompression et de purge** pour toute opération de nettoyage, de vérification, d'entretien du matériel ou de nettoyage des buses de pistolet.
- Pour les pistolets équipés d'un système de sécurité, toujours bloquer la gâchette lorsque le pistolet n'est pas en service.

DANGERS INCENDIE - EXPLOSION - ARC ELECTRIQUE - ELECTRICITE STATIQUE



Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles sont susceptibles de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves. Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :



- de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyants à la terre,
- d'assurer une bonne ventilation,
- de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- de maintenir tous liquides en dehors des zones de travail.



DANGERS DES PRODUITS TOXIQUES

Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation.

Il est impératif :



- de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,
- de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- de porter lunettes, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.



(Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).



ATTENTION!

Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'**aluminium** ou de **zinc**. Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.



PRECONISATION MATERIELS

POMPE



Il est impératif de prendre connaissance des compatibilités des moteurs et des pompes avant leur accouplement ainsi que des consignes particulières de sécurité. Ces instructions figurent sur les manuels d'instructions des pompes.



Le moteur pneumatique est destiné à être accouplé à une pompe. Ne jamais modifier le système d'accouplement. Tenir les mains à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces constituant ce mouvement doivent être maintenues propres. Avant toute mise en service ou utilisation de la motopompe, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION. Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

TUYAUX

- Eloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
- Ne jamais soumettre les flexibles produit à des températures supérieures à 60°C ou inférieures à 0°C.
- Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
- Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
- Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement
- Ne jamais dépasser la pression de service mentionnée sur le tuyau (PS).

PRODUITS MIS EN OEUVRE

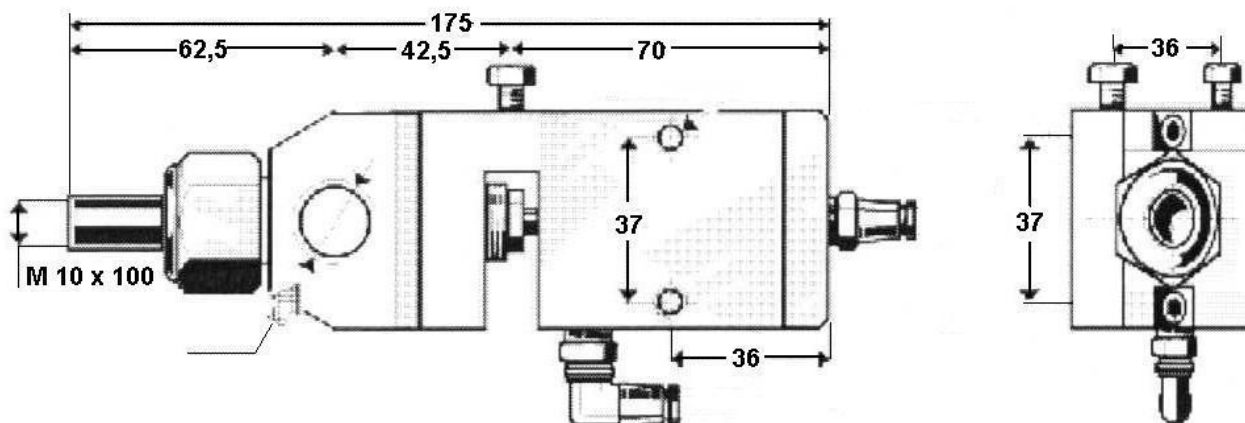
Compte tenu de la diversité des produits mis en œuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps KREMLIN REXSON ne pourra être tenu responsable :

- de la mauvaise compatibilité des matériaux en contact,
- des risques inhérents envers le personnel et l'environnement,
- des usures, des dérèglages, du dysfonctionnement du matériel ou des machines ainsi que des qualités du produit fini.

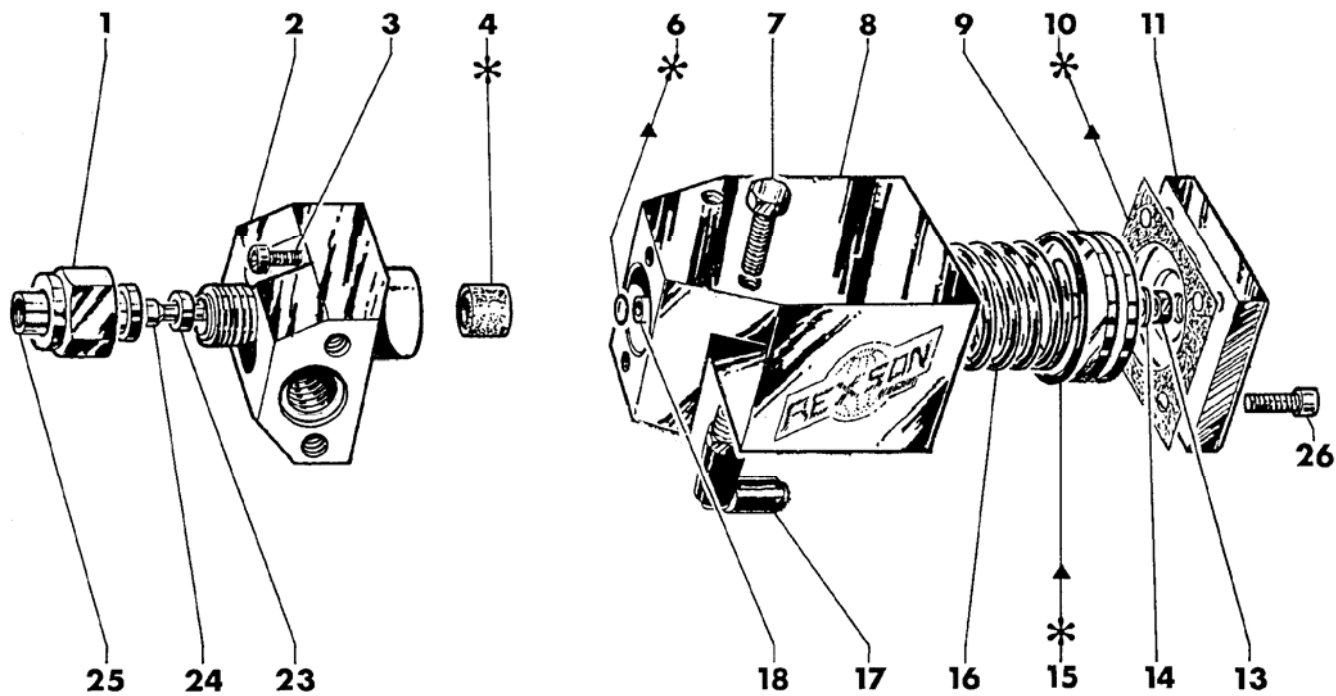
L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que vapeurs toxiques, incendies ou explosions. Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

KREMLIN REXSON décline toute responsabilité, en cas de blessures corporelles ou psychiques, ou de dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.

03. ENCOMBREMENT



04. VUE ECLATEE



05. NOMENCLATURE

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	204 133	Chapeau	Cover	Haube	Tapa	1
2	207 073	Tête	Aircap	Luftkappe	Cabezal	1
3	933 151 385	Vis	Screw	Schraube	Tornillo	2
*4	NCS / NSS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
*6	NCS / NSS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
7	88 034	Vis	Screw	Schraube	Tornillo	2
8	203 576	Corps	Body	Körper	Cuerpo	1
9	203 016	Piston	Piston	Kolben	Pistón	1
*10	NCS / NSS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
11	203 574	Couvercle	Cover	Deckel	Tapa	1
12	552 261	Raccord	Fitting	Anschluss	Racor	1
13	88 302	Ecrou	Nut	Mutter	Tuerca	1
14	88 372	Rondelle	Washer	Scheibe	Arandela	1
*15	NCS / NSS	Joint torique	O-Ring	O-Ring	Junta tórica	1
*16	203 575	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
17	552 261	Raccord	Fitting	Anschluss	Racor	1
18	203 570	Tige	Rod	Stange	Eje	1
*23	204 132	Siège	Seat	Sitz	Asiento	1
*24	203 571	Aiguille	Needle	Nadel	Aguja	1
25	203 569	Porte-buse	Nozzle holder	Düsenhalter	Porta-boquilla	1
26	933 151 221	Vis	Screw	Schraube	Tornillo	4
-	210 803	Guide tige	Rod guide	Stangenführung	Guía eje	1
-	210 805	Presse-étoupe	Cup	Zugentlastung	Prensa estopa	1
*	102 033	Pochette de joints	Seal kit	Dichtungssatz	Bolsa de juntas	1

* Pièces de maintenance préconisées tenues en stock
 * Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.
 * Piezas de mantenimiento preventivo a tener en stock.

06. MAINTENANCE

Il est impératif, avant de démonter ou d'effectuer une intervention sur un pistolet, d'isoler celui-ci à l'aide d'une vanne de sécurité (obligatoire en amont du pistolet) et de s'assurer que la pression de service a été purgée. Ceci afin d'éviter les risques de blessures graves par éclaboussement notamment dans les yeux ou par injection sous la peau pouvant provoquer un empoisonnement du sang par le produit utilisé.

Cet entretien consiste à vérifier l'état des joints, ainsi que de l'ensemble du pistolet suite à des fuites ou simplement, de manière préventive.

Le remplacement des pièces présentant une usure anormale est fortement conseillé.

**NE PAS TREMPER LE PISTOLET COMPLETEMENT DANS LE SOLVANT.
 Vous risquez d'endommager les joints de la partie pneumatique.**

07. REMPLACEMENT DE LA BUSE

- Dévisser la buse directement du porte buse (25) ou dévisser le chapeau (1) et récupérer la buse,
- Nettoyer le chapeau, le filetage de la tête du pistolet (2) ou seulement le filetage du porte buse avec un chiffon sec,
- Changer la buse,
- Revisser directement la buse sur le porte buse.

08. DEMONTAGE DE LA PARTIE PRODUIT DU PISTOLET

- Dévisser la buse directement du porte buse (25) ou dévisser le chapeau (1) et récupérer la buse,
- Dévisser l'aiguille (24),
- Desserrer le presse-étoupe sur deux tours environ,
- Dévisser les vis (3) et tirer la tête du pistolet (2) hors du corps (8).
- Dévisser complètement le presse-étoupe
- Nettoyer l'ensemble des pièces avec un solvant compatible avec le produit à appliquer,
- Examiner avec attention l'état des pièces, les changer si nécessaire,

09. DEMONTAGE DE LA PARTIE PNEUMATIQUE

- Dévisser les vis (26),
- Enlever le couvercle (11) et récupérer le joint (10),
- Dévisser l'écrou (13) et récupérer la rondelle (14),
- Sortir le piston (9), utiliser l'air comprimé avec une soufflette en injectant l'air par le raccord (17), en orientant la sortie du piston vers le bas et en empêchant la tige (18) de reculer ceci afin d'éviter la détérioration du joint (6), récupérer le ressort (16) et enlever le joint (15),
- Sortir la tige (18) par l'avant et enlever le joint (6) du corps (8),
- Nettoyer l'ensemble des pièces avec un chiffon sec,
- Examiner avec attention l'état des pièces, les changer si nécessaire.

10. REMONTAGE DU PISTOLET

Le remontage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant les pièces mobiles de la partie produit avec de la graisse et celles de la partie pneumatique avec une huile légère.

IMPORTANT

- Le montage du joint (4) doit être effectué à l'aide de l'outil prévu à cet effet.
- Le remontage de la tige (18) se fait par l'avant du corps ceci afin d'éviter la détérioration du joint (6).