



**LIBRO DE INSTRUCCIONES**

**EMPUÑADURA DE PISTOLA CON DISTRIBUIDOR**

**# 102 573**

**Libro : 574.185.114 - 1202**

**Fecha : 01/02/12 - Anula : 28/06/06**

**Modif.: Actualización**

**TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL**

***IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).***

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

**KREMLIN - REXSON**  
150, avenue de Stalingrad  
93 245 - STAINS CEDEX – France  
**☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16**

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**

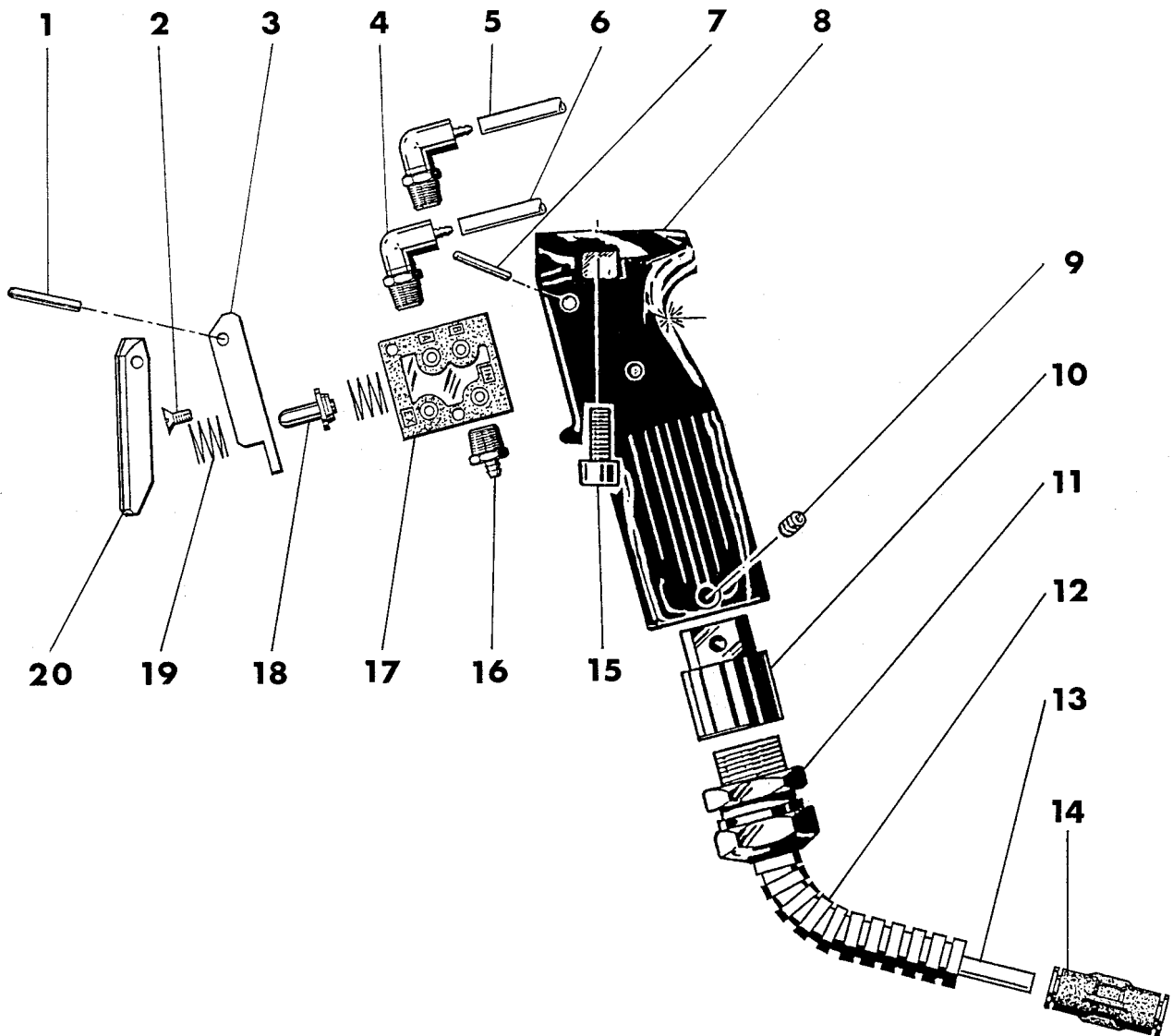


LIBRO DE INSTRUCCIONES  
**EMPUÑADURA DE PISTOLA**

SUMARIO

1.	VISTA DETALLADA .....	2
2.	NOMENCLATURA.....	3
3.	MANTENIMIENTO .....	3
4.	MONTAJE / DESMONTAJE .....	4

# 1. VISTA DETALLADA



## 2. NOMENCLATURA

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
1	88 429	Goupille	Cotter pin	Splint	Pasador	1
2	88 201	Vis, F90° M 3x8	Screw, F90° M 3x8	Schraube, F90° M 3x8	Tornillo, F90° M 3x8	2
3	205 865	Plaque de liaison	Junction plate	Verbindungsplatte	Placa de unión	1
4	905 120 926	Coude, M 1/8"G	Elbow, M 1/8"G	Winkelnippel, M 1/8"G	Codo, M 1/8"G	2
5	539 090 126	Tube	Tube	Röhre	Tubo	0,2M
6	76 288	Tube	Tube	Röhre	Tubo	0,2M
7	88 431	Goupille	Cotter pin	Splint	Pasador	2
8	205 382	Poignée	Handle	Griff	Empuñadura	1
9	88 294	Vis, HC M 4x5	Screw, HC M 4x5	Schraube, HC M 4x5	Tornillo, HC M 4x5	2
10	204 269	Liaison de presse-étoupe	Cup junction	Zugentlastungsverbindung	Unión de prensa estopa	1
11	204 483	Presse-étoupe	Cup	Zugentlastung	Prensa estopa	1
12	76 551	Gaine	Sleeve	Kabelbekleidung	Funda	0,5M
13	76 607	Tube	Tube	Röhre	Tubo	0,6M
14	552 322	Raccord	Fitting	Anschluss	Racor	1
15	933 151 196	Vis, CHc 6x16	Screw, CHc 6x16	Schraube, CHc 6x16	Tornillo, CHc 6x16	2
16	905 120 907	Raccord	Fitting	Anschluss	Racor	1
17	90 171	Distributeur	Distributor	Verteiler	Distribuidor	1
18	205 864	Poussoir	Push-button	Druckschalter	Botón pulsador	1
* 19	90 172	Ressort	Spring	Feder	Muelle	2
20	205 863	Gâchette	Trigger	Abzughebel	Gatillo	1

\* Pièces de maintenance préconisées tenues en stock

\* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

\* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

\* Piezas de mantenimiento preventivas a tener en stock.

## 3. MANTENIMIENTO

Antes de desmontar o intervenir en la pistola, es imperativo isolarla mediante una válvula de seguridad (obligatoria más arriba de la pistola) y asegurarse que la presión de servicio haya sido purgada. Eso permite impedir riegos de graves heridas por salpicaduras en los ojos por ejemplo o por inyección bajo la piel lo que puede provocar un envenenamiento de la sangre.

El mantenimiento consiste en comprobar el estado de las juntas así como de las piezas que constituyen la bomba, después de fugas o en mantenimiento preventivo.

Se le aconseja cambiar las piezas con un desgaste anormal.

**NO INMERGIR TOTALMENTE LA EMPUÑADURA DE LA PISTOLA EN EL DISOLVENTE.**

Podría estropear las juntas de la parte neumática.

## 4. MONTAJE / DESMONTAJE

### A. DESMONTAJE DE LA EMPUÑADURA

1. Sacar los tubos (5 & 6) de la pistola; marcar su posición,
2. Desenroscar los tornillos (15) y recuperar la empuñadura,
3. Sacar el tubo (13) del racor (14),
4. Desenroscar un poco la prensa estopa (11),
5. Desenroscar los tornillos (9), sacar el conjunto de las piezas que consisten en la unión de prensa estopa (10), la prensa estopa (11) y la funda (12) más allá del tubo (13),
6. Desenroscar la prensa estopa (11) de la parte (10) y sacar la funda (12) de la prensa estopa,
7. Echar fuera los 2 pasadores (7),
8. Sacar el distribuidor (17) (con los tubos) de la empuñadura (8),
9. Sacar el tubo (13) del racor (16),
10. Sacar el tubo (5) del codo (4),
11. Sacar el tubo (6) del codo (4),
12. Echar fuera el pasador (1), recuperar el gatillo (20) y el muelle (19),
13. Desenroscar los tornillos (2), recuperar el botón pulsador (18), la placa de unión (3) y el segundo muelle (19),
14. Desenroscar los racores (16) y los codos (4),
15. Limpiar la empuñadura (8) con un disolvente de limpieza apropiado.

### B. CAMBIO DE LA FUNDA

1. Sacar los tubos (5 & 6) de la pistola, marcar su posición,
2. Desenroscar los tornillos (15) y recuperar la empuñadura,
3. Sacar la funda (12) de la prensa estopa más allá del tubo (13),
4. Cambiar la funda y efectuar las operaciones de montaje en el orden contrario al desmontaje.