

MASQUE RC 400

Réf. 143 370 000

Mode d'Emploi

Le masque RC 400 est un appareil respiratoire alimenté en air respirable fournit par un réseau d'air comprimé.

Le masque RC 400 offre un niveau de protection élevé pour les voies respiratoires, les yeux et les visage du porteur.

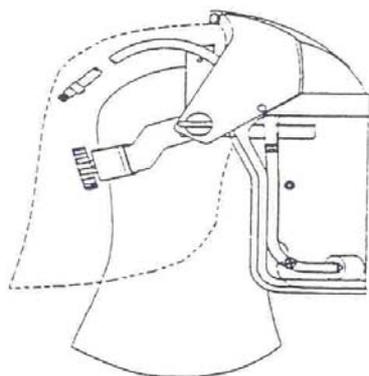
AVERTISSEMENT

Bien que cet appareil offre une protection contre toutes sortes de contaminant, ce n'est pas un appareil respiratoire autonome. Il n'est pas approprié lors qu'il y a danger immédiat pour la santé ou la vie du porteur.

Le RC 400 est conforme à la norme EN166 (Protection des yeux contre les impacts et les produits chimiques).

AVERTISSEMENT

Les filtres n'enlèvent ni oxyde de carbone ni monoxyde de carbone.



Le masque RC 400 est fourni prêt à porter. Il suffit de le brancher à une source d'air respirable.

573.994.010

● L'EXIGENCE DE LA PERFECTION



Descriptif Général

L'appareil RC 400 est composé de:

- Un serre-tête avec protège-front intégral et un écran,
- un dispositif ceinture avec détenteur pré-réglé et une cartouche à charbon actif.

Homologations

CE94

Approuvé par la H.S.E. -TM14/7.25
Classe 2
BS2092.2.C - Ecran et serre-tête
Contrôle de qualité selon BS5750,
ISO 9002, EN29002

Utilisation

Pour être conforme à la directive européenne du 21 décembre 1989 (89/686/CE), un appareil de protection respiratoire doit être conforme à la norme CE applicable. C'est le devoir de l'utilisateur de déterminer les conditions d'utilisation. En ce faisant, les éléments suivants doivent être pris en considération, sans oublier que les circonstances d'utilisation déterminent le niveau de protection fourni.

1. L'appareil respiratoire ne doit pas être utilisé dans un environnement immédiatement dangereux pour la vie ou la santé, par exemple, les atmosphères d'où l'on ne peut s'échapper sans risque pour la vie ou la santé. Les zones pauvres en oxygène en font partie.

2. L'appareil respiratoire ne doit pas être utilisé dans un environnement où la concentration des contaminants dépasse 200 fois la valeur limite d'exposition (VLE) pour les appareils de la classe 3 et 100 fois la VLE pour les appareils de la classe 2.

* Les C.R.A.M. assurent, sur demande et gratuitement, des analyses d'atmosphère.

Il est nécessaire de préciser que lors de travaux qui demandent un apport physique exceptionnellement élevé, le besoin d'oxygène peut dépasser le débit d'air fourni.

3. L'utilisateur doit pouvoir régler et ajuster l'appareil correctement.

4. L'utilisateur doit être formé à se servir de l'appareil correctement et à comprendre ses limites d'utilisation.

5. L'utilisateur doit examiner la zone de travail et la tâche à accomplir, afin de s'assurer que l'appareil respiratoire, qui est conçu pour des travaux légers, est bien adéquate et que le modèle choisi est approprié.

Installation et Utilisation

Afin de fournir de l'air de qualité respirable, il est essentiel que le compresseur et son équipement de filtration annexe fournissent de l'air conforme à la norme EN 132.

Il convient de s'assurer également de l'emplacement et du fonctionnement du compresseur de telle façon que l'admission d'air se fasse en ambiance pure non contaminée. Le masque RC 400 ne doit pas être alimenté en oxygène ni en air enrichi d'oxygène, ni toute autre chose que de l'air respirable conforme à EN 132.

AVERTISSEMENT

Le système ne filtre ni monoxyde, ni dioxyde de carbone (CO et CO₂). Si un doute survient quant à la pureté de l'air admis, contacter les fabricants des filtres et/ou compresseurs. Afin d'assurer une alimentation continue d'air vers la visière, il est important de régler correctement la pression d'alimentation en fonction de la longueur et du diamètre du tuyau retenu. La pression minimum d'alimentation au port d'entrée à la ceinture doit être 2,5bar. La longueur du tuyau doit être choisie de façon à pouvoir sortir de l'atmosphère contaminée sans retirer, ni débrancher ou perturber un quelconque élément.

Instructions de port et de fonctionnement

MISE EN GARDE

N'entrez pas dans la zone contaminée avant d'avoir procédé à toutes les opérations décrites jusqu'au paragraphe 10.

1. Rattacher le régulateur monté sur la ceinture au réseau d'air comprimé.
2. Sélectionner une longueur appropriée de tuyau et connecter à la sortie du régulateur. Ne pas brancher l'air comprimé.
3. Retirer tous les éléments du RC 400 de leur emballage et vérifier que les composants soient livrés au complet et en bon état.
4. Mettre la ceinture et l'ajuster.
5. Attacher le tuyau d'alimentation de la visière sur le mini- raccord disposé sur le dessus du régulateur de pression.

6. Placer sur la tête l'ensemble visière/protège-front et régler le serre-tête de façon à obtenir l'ajustement optimal sur le visage. S'assurer de la parfaite adhésion du joint-mousse au visage sur tout son pourtour et de son ajustement confortable sous le menton. S'assurer que le tuyau d'alimentation de la visière n'est ni tordu ni plié et n'entrave pas les mouvements courants.

N.B.: La capuche de protection et le couvre-visière jetable peuvent également être mis en place.

Identification des Composants

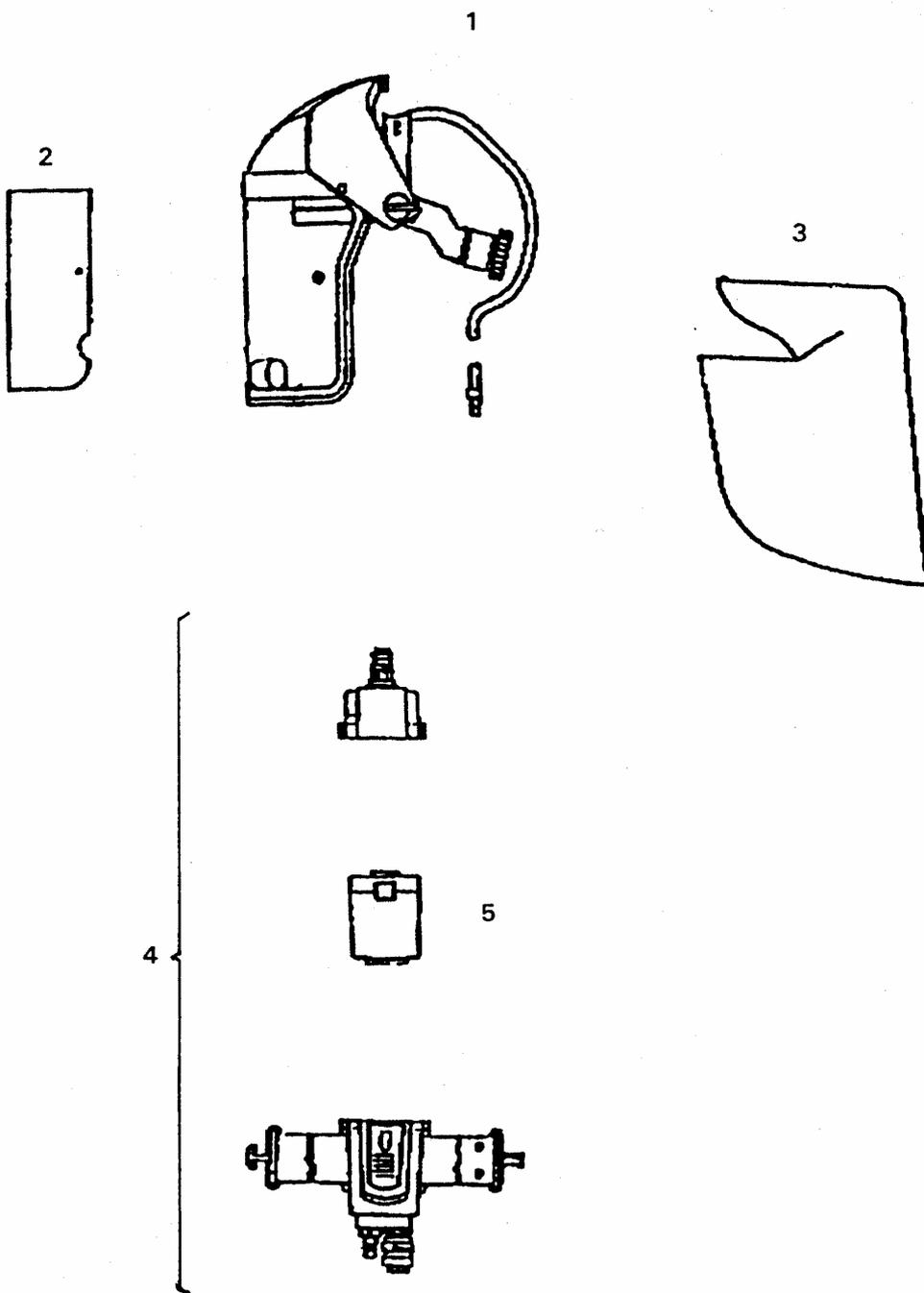
RC 400 - COMPOSANTS

N°	Référence	Descriptif	Conditionné
	143 370 000	Masque RC 400 + ceinture conditionnée + cartouche à charbon actif	1
1	143 370 100	Masque RC 400 seul conditionné	1
2	143 370 110	Couvre-visière	Pack de 10
3	143 370 120	Protège-nuque	Pack de 10
4	143 370 200	Ceinture équipée avec régulateur	1
5	143 370 210	Cartouche à charbon actif	Pack de 5

En option:

050 382 109	Tuyau air diam. 7 mm / 5m de longueur
050 382 110	Tuyau air diam. 7 mm /10m de longueur
143 330 000	Climatiseur
051 250 300	Ensemble de filtration

Identification des Composants



7. Relier le tuyau d'alimentation à l'ensemble de la ceinture, ouvrir l'alimentation d'air comprimé et régler le débit suivant les indications sur la page 8. Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite.

N.B.: Les pressions indiquées sont des valeurs minimales. Le maximum pour tous les systèmes ne devra pas dépasser 7 bar

8. Tirer la visière vers la position "basse" et s'assurer de la libre circulation d'air à l'intérieur de l'écran.

N.B.: Une odeur de matière neuve peut être perceptible pendant un court laps de temps.

9. Vérifier une dernière fois la pression d'alimentation avant d'entrer dans la zone contaminée.

10. Ne pas soulever ni enlever la visière dans la zone contaminée. Sortir immédiatement de la zone contaminée si un dysfonctionnement est soupçonné ou le sifflet avertisseur retentit.

11. Ne pas utiliser dans des températures au dessus de 35°C.

12. Vérifier de temps en temps que la pression de l'air d'alimentation est au dessus du minimum recommandé. Vérifier périodiquement que le témoin indicateur blanc sur la cartouche à charbon actif est visible à travers un hublot dans le boîtier. Si le témoin est devenu rouge, la cartouche est saturée et doit être changée.

13. Ne pas laisser dans la cabine de peinture car les éclaboussures de peintures ainsi que les températures élevées lors de l'éventuelle cuisson peuvent détériorer l'appareil.

Entretien

1. Inspecter l'appareil avant chaque utilisation pour déceler des pièces usées ou endommagées.

Une attention particulière est à porter au tuyau et au tube d'alimentation de la visière - Remplacer dès le moindre signe d'usure, coupure, craquement, pliure ou distorsion.

MISE EN GARDE
Ne pas utiliser le RC 400 si le joint-mousse est endommagé

2. Remplacer les couvre-visières au fur et à mesure pour assurer une vision sans entrave.

3. Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite d'air lors de la première application de pression.

4. Vérifier avant chaque utilisation que le joint-mousse est exempt de déchirures, fentes, déformations, saletés, souillures et décolorations.

5. Vérifier régulièrement la ceinture quant à l'usure générale.

6. Remplacer la cartouche de charbon actif dès que le témoin blanc tourne au rouge ou dès apparition d'odeurs au cours du port.

Révision

1. Tous les composants devront être maintenus propres par essuyage avec un chiffon sec et propre. En cas de besoin, utiliser un chiffon humide avec une solution savonneuse douce. Ne jamais utiliser ni diluants, ni solvants ni essences.

2. Inspecter le joint-mousse de la visière après chaque utilisation: en cas de souillures quelconques, laver dans une solution tiède et douce, rincer à l'eau pure et tiède et sécher loin d'une source de chaleur.

3. Remplacement de la cartouche à charbon actif :

a. Fermer l'alimentation d'air comprimé.

b. Dévisser les trois vis du couvercle.

c. Basculer le détendeur vers l'avant afin de libérer la patte de l'encoche dans la partie inférieure du boîtier.

d. Retirer la cartouche saturée et installer la nouvelle.

e. Remettre la partie supérieure et remettre les trois vis.

f. Remettre l'alimentation d'air comprimé et vérifier qu'il n'y a pas de fuites.

AVERTISSEMENT

Vérifier que les joints toriques sont bien mis en place sur la cartouche.

Stockage

Le **RC 400** doit être manipulé avec soin en toutes circonstances.

Ne jamais entreposer l'équipement en courant le risque de voir un quelconque composant déformé, et en particulier la visière.

S'assurer que l'armoire de stockage tient l'équipement à l'abri de la chaleur, de la

lumière du jour, de l'humidité ainsi que des poussières et vapeurs de produits chimiques.

Spécification Technique

Visière

Ecran en acétate conforme à EN166.

Détendeur de pression fixe

Régulateur de sécurité inaltérable, pré-réglé, réglant le débit d'air au taux nominal de 180 litres/minute. Pression d'air d'alimentation entre 2,8 bars et 7bars.

Débits

Débit minimum = 140l/min

Débit maximum = 210l/min

Cartouche de charbon actif

Volume d'huile résiduaire maximal: 0,003 ppm à 21°C et 7bar.

Durée de vie prévisionnelle: 1000 heures à débit d'air nominal.

Pression d'alimentation en air comprimé

Pression de fonctionnement maximum recommandée : 7 bar.

Pression Minimum d'Arrivée

Diamètre du tuyau (pouces)	Pression d'alimentation minimum (bar)	Longueur du tuyau (mètre)
7 mm ou 1/4 "	2,8	3,5 7,5
	3,1	15 30



KREMLIN - B.P. 39 - 150, avenue de Stalingrad - 93240 Stains - FRANCE
Téléphone: (1) 49 40 25 25 - Télécopie: (1) 48 26 07 16