

ESPECIFICACIONES

FILTRO HP tipo 1" con 2 tamices

Libro : 1308 573.183.114

Fecha : 28/08/13 - Anula : 21/09/10

Modif. : Actualización

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

PIEZAS DE REPUESTO	# Doc.
Filtro HP 1" , con dos tamices	573.336.050

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

LIBRO DE INSTRUCCIONES

**FILTRO PRODUCTO CON DOS TAMICES
tipo 1"**

Estimado Cliente, acaba de adquirir Vd. accesorio de la gama KREMLIN y le agradecemos por ello. Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo, le aconsejamos leer atentamente estas instrucciones antes de su puesta en marcha.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



OJO : Una mala utilización del equipo puede provocar accidentes, desperfectos o un mal funcionamiento. Leer atentamente las instrucciones a continuación.

- ➔ El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material.
- ➔ Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando los riesgos de incendio o explosión.
- ➔ Este equipo se monta en instalaciones que emplean presiones muy altas. Conviene tomar ciertas precauciones para evitar accidentes.
- ➔ La presión máxima del producto a la salida de la bomba tiene que ser la presión soportada por el filtro equipado.
- ➔ Todos los racores deben estar bien apretados y en buen estado.
- ➔ Se conecta el filtro a una toma de tierra, mediante la bomba o utilizando la conexión prevista en el filtro (roscado M6).
- ➔ **Antes de limpiar o desmontar cualquier componente del equipo :**
 - **cortar la alimentación de aire comprimido,**
 - **abrir el grifo de purga,**
 - **descomprimir las tuberías de producto pulsando el gatillo de la pistola.**

2. DESCRIPTION

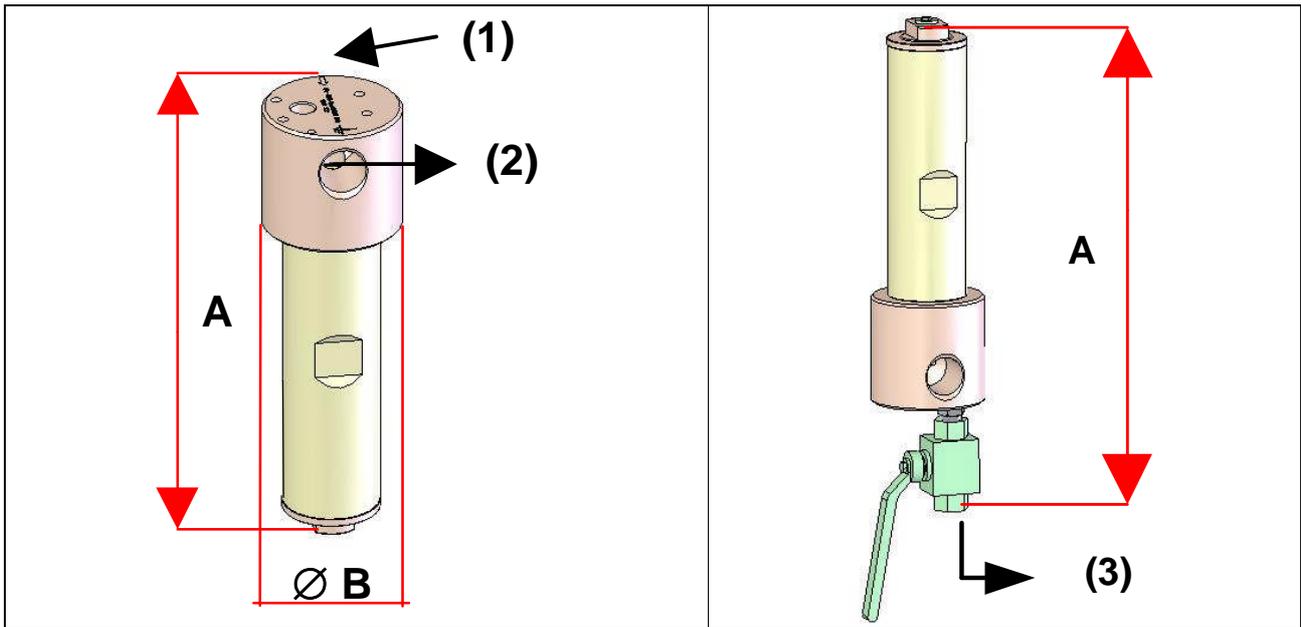
El filtro producto de inox, equipado con una base 1", se instala a la salida de las bombas de pintura a alta presión (Presión producto máxima = 480 bar) para la aplicación de productos fluidos o semifluidos.

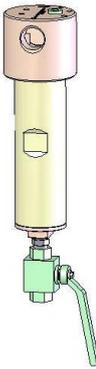
Cuando su cubeta está apuntada hacia arriba, es un acumulador y un filtro.

Se puede enjuagarlo fácilmente y se puede poner una válvula de purga en la versión "Filtro equipado".

La versión "filtro solo" se entrega sin elemento filtrante. Dos tamices nº 15 (calibre filtración : 360 µ) se montan en la versión "filtro equipado".

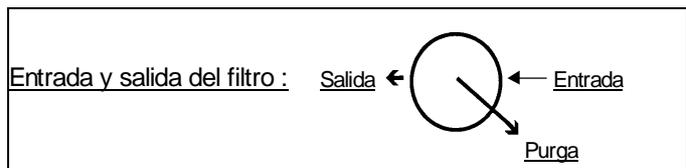
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características	Filtro solo	Filtro equipado	Opción
Entrada producto (1)	Hembra 1" NPS	Hembra 1" NPS	Es posible posicionar el filtro hacia abajo invirtiendo el montaje de la válvula y del tapón.
Salida producto (2)	Hembra 1" NPS	Hembra 1" NPS	
Salida purga (3)	Hembra 3/8 " NPS	Hembra 3/8 " BSP (válvula)	
Peso	6,6 kg	7,2 kg	
Altura (A)	300 mm	400 mm	
Diámetro base (B)	90 mm	-	
Presión producto	480 bar máxi	480 bar máxi	
Elemento filtrante (inox)	sin tamiz	2 tamices n° 15 (360 µ)	
Materiales en contacto con el producto	Inox, PTFE	Inox	

Fijación del filtro :

2x2 agujeros Ø 8 en la base (posibilidad de girar el filtro de 180° en el soporte)



4. DESMONTAJE DEL ELEMENTO FILTRANTE (CONSULTAR DOC. 573.336.050)

Es necesario limpiar los elementos filtrantes de manera regular para impedir el atasco de pintura.

Después de parada la instalación y descomprimido el circuito :

Separar la cubeta (12) de la base (11).

Sacar los tamices (2). Limpiar o cambiarlos.

Cambiar las juntas (17 & 18).

Limpiar las piezas con white spirit y volver a montar las piezas en sentido contrario.

Los tamices se pegan en la base y el anillo de guía. 3 anillos de retención sostienen los tamices.