

## ESPECIFICACIONES

### FILTRO HP

tipo 3/8

*Libro : 1110 573.179.114*

*Fecha : 19/10/11 – Anula : 21/09/10*

*Modif. : Actualización*

## TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

**IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).**

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

### **KREMLIN REXSON**

150, avenue de Stalingrad  
93 245 - STAINS CEDEX – France

Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)**



## LIBRO DE INSTRUCCIONES

# FILTRO PRODUCTO para bombas AIRMIX® y bombas AIRLESS® , tipo 3/8

Estimado Cliente,

Acaba de adquirir Vd. un accesorio de la gama KREMLIN y le agradecemos.

La concepción, el diseño y la fabricación de este equipo han sido particularmente cuidados. Deseamos que merezca su total aprobación y cumpla con sus justas demandas, motivo de su compra.

Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo, le aconsejamos leer con atención estas instrucciones antes de su puesta en marcha.

Este breve tiempo será largamente compensado por un mejor conocimiento de su equipo.

## 1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

- ➔ El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material.
- ➔ Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando los riesgos de incendio o explosión.
- ➔ Este equipo se monta en instalaciones que emplean presiones muy altas. Conviene tomar ciertas precauciones para evitar accidentes.
- ➔ La presión máxima del producto a la salida de la bomba tiene que ser la presión soportada por el filtro equipado.
- ➔ Todos los racores deben estar bien apretados y en buen estado.
- ➔ **Antes de limpiar o desmontar cualquier componente del equipo :**
  - **cortar la alimentación de aire comprimido,**
  - **abrir el grifo de purga,**
  - **descomprimir las tuberías de producto pulsando el gatillo de la pistola.**

## 2. DESCRIPCIÓN

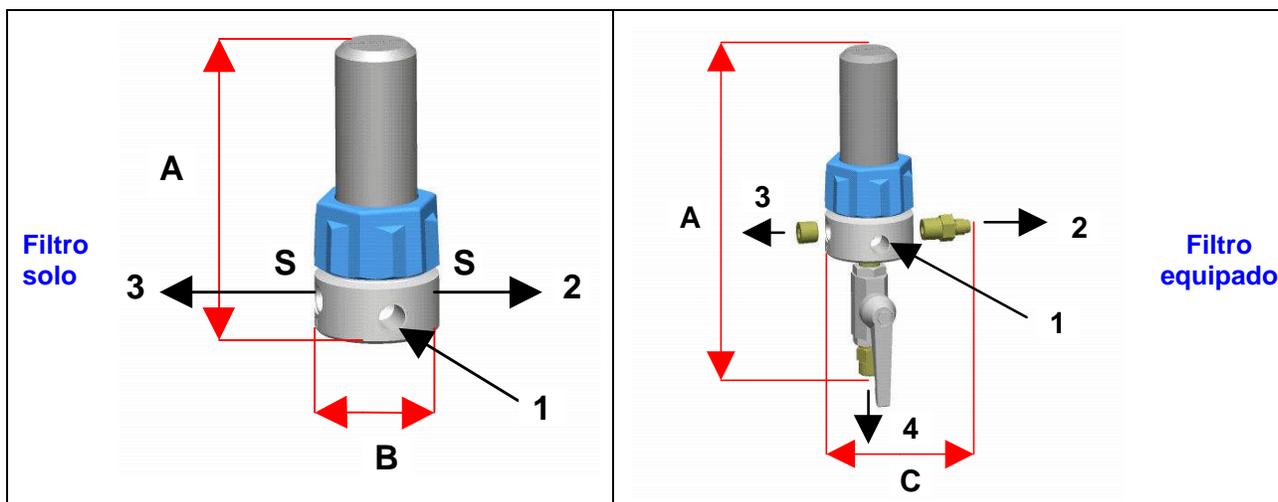
El filtro producto inox, equipado de una base 3/8", se instala a la salida de las bombas de pintura a media presión (Presión máxima producto = 250 bar).

Cuando su cubeta está apuntada hacia arriba, es un acumulador y un filtro. Se puede enjuagarlo fácilmente.

Este filtro se compone de 2 salidas de producto y una salida purga (equipada de una válvula de purga en la versión "Filtro equipado").

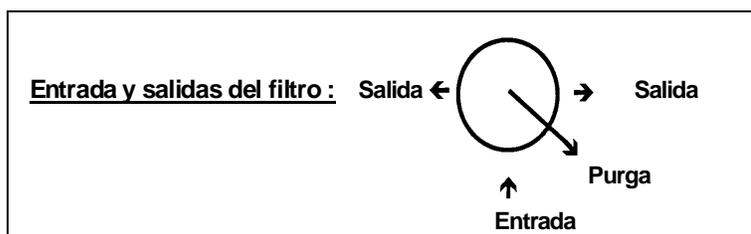
La versión "filtro solo" se entrega sin elemento filtrante. Un tamiz se monta en la versión "filtro equipado": un tamiz n° 6 (calibre filtración : 168 µ) en la versión "Bombas AIRMIX ®", un tamiz n° 12 (calibre filtración : 280 µ) en la versión "Bombas AIRLESS ®".

### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características	Filtro solo	Filtro equipado para bombas AIRMIX®	Filtro equipado para bombas AIRLESS®	Adaptaciones
Entrada producto (1)	Hembra 3/8 NPT	Hembra 3/8 NPT		A la salida purga, montar la válvula de purga (filtro equipado) o un tapón en el filtro solo.
Salida producto - S (2)	Hembra 3/8 NPT	Macho 1/2 JIC (racor)		
Salida producto - S (3)	Hembra 3/8 NPT	Tapón 3/8 NPT		
Salida purga (4)	Hembra 1/4 NPT	Macho 18 x 125 (válvula + racor)		
Peso	2,420 kg	-		
Altura (A)	170 mm	270 mm		
Diametro base (B)	70 mm	-		
Anchura (C)	-	100 mm		
Presión producto	360 bar máximo	250 bar máximo		
Elemento filtrante (inox)	sin tamiz	Tamiz nº 6	Tamiz nº 12	otro tamiz (ver opciones)
Materiales en contacto con el producto.	Inox, PTFE	Inox		

**Fijación del filtro :**  
2 agujeros Ø 8 en la base



### 4. DESMONTAJE DEL ELEMENTO FILTRANTE

Es necesario limpiar el elemento filtrante **de manera regular** para impedir el atasco de pintura.

**Después de parada la instalación y descomprimido el circuito :**

Desenroscar la tuerca (13) con la llave entregada por KREMLIN.

Separar la cubeta (12) de la base (11).

Sacar el tamiz (7). Limpiar o cambiarlo.

Cambiar la junta (16) si eso es necesario.

Limpiar las piezas con white spirit y volver a montar las piezas en el sentido contrario.