



MANUEL D'UTILISATION

PISTOLET EXTRUSION

AUTOMATIQUE 2000

Manuel : 1407 573.178.111

Date : 28/07/14 - Annule : 30/03/04

Modif. : Mise à jour

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX - France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 *Fax* : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

NOTICE D'UTILISATION

PISTOLET AUTOMATIQUE 2000

Cher client, vous venez d'acquérir votre nouveau pistolet. Nous avons pris le plus grand soin afin que cet outil professionnel vous donne toutes satisfactions. Pour une meilleure utilisation, nous vous conseillons vivement de lire cette notice d'utilisation avant d'utiliser votre pistolet.

1. CONSIGNES DE SECURITE



ATTENTION : Une mauvaise utilisation de cet appareil peut provoquer des accidents, des dommages ou un mauvais fonctionnement. Lire attentivement les préconisations suivantes.

Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.

Lire les notices d'utilisation ainsi que les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Des règles de sécurité locales peuvent s'ajouter aux règles générales de protection et de sécurité. Les consulter.

■ PRECONISATIONS D'INSTALLATION

➔ Relier les appareils à une prise de terre.

Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion. Ne pas fumer dans la zone de travail.

Ne jamais stocker de peinture et de solvants dans la zone de pulvérisation. Toujours fermer les pots et les bidons.

Conserver la zone de travail propre et exempte de tout déchet (solvant, chiffons...).

Lire les fiches techniques établies par les fabricants de peintures et de solvants.

La pulvérisation de certains produits peut être dangereuse et la protection des personnes nécessiter l'emploi de masque respiratoire, de crème de protection pour les mains, de lunettes. (Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).

■ PRECONISATIONS SUR LES EQUIPEMENTS

Les pressions de fonctionnement de ces équipements étant particulièrement élevées, il convient de prendre certaines précautions pour éviter des accidents :

➔ Ne jamais dépasser la pression maximale de travail des composants de l'équipement.

TUYAUX

Ne pas utiliser de tuyaux dont la pression limite de non-éclatement (PLNE) serait inférieure à 4 fois la pression maximale de service de la pompe (voir fiche technique).

Ne pas utiliser de tuyaux qui auraient été pliés et non enroulés.

Utiliser uniquement des tuyaux en bon état et ne portant pas de blessures, ni de traces d'usure.

➔ **Utiliser uniquement un tuyau d'air de qualité antistatique pour relier la pompe au pistolet.**

Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.

POMPE

➔ **Relier l'équipement à une prise de terre (utiliser la connexion prévue sur la pompe).**

Ne pas utiliser de produit et de solvant non compatibles avec les matériaux de la pompe.

Utiliser le solvant approprié au produit à pulvériser pour garantir la longévité du matériel.

PISTOLET

Ne jamais essayer l'extrémité de la buse avec les doigts.

Toute intervention sur le pistolet sera effectuée une fois le produit décomprimé.

Ne pas diriger l'appareil de pulvérisation vers des personnes ou des animaux.

■ **PRECONISATION D'ENTRETIEN**

Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.

Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.

➔ **Ne pas modifier ces appareils.**

Les vérifier quotidiennement, les maintenir dans un parfait état de fonctionnement et remplacer les pièces endommagées **uniquement par des pièces d'origine KREMLIN.**

Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est impératif :

- 1 - d'arrêter la pompe en coupant l'alimentation en air comprimé,**
- 2 - d'ouvrir la vanne de purge de la pompe,**
- 3 - de décompresser les tuyaux en actionnant la gâchette du pistolet.**

2. SPECIFICATIONS

Le pistolet 2000 est un pistolet d'extrusion automatique. Il se monte sur un robot ou sur une machine automatique. Il est conçu pour déposer de grandes quantités de produit sous forme de cordon. L'ouverture et la fermeture du pistolet doivent être commandées à partir de la baie du robot ou d'un automate de ligne.

Le pistolet est alimenté en produit à partir d'une pompe d'extrusion ou par l'intermédiaire d'un régulateur de pression.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pistolet à chaud ou à froid avec ou sans capteur de pression (selon modèle).

Pression maximum d'alimentation en produit : 240 bar.

Choix des buses : \varnothing 0,8, \varnothing 1, \varnothing 1,5, \varnothing 2, \varnothing 4, \varnothing 5,5 mm

Raccord produit : M 3/4 JIC

Raccord air de commande : 2 raccords pour tuyau 4 x 6

Température maximum du produit : 100°C.

Poids: 1,7 kg.

Matériaux en contact avec le produit : aluminium, inox, inox traité, carbure.

Suivant modèles :

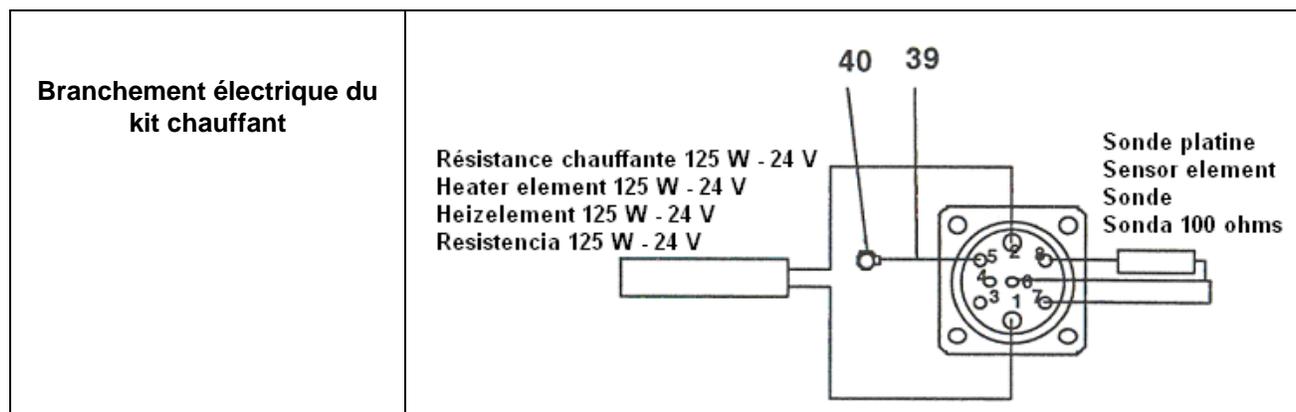
Capteur de pression 6 broches (dans version standard avec capteur) : 250 bar - 0,10 V

Kit chauffant :

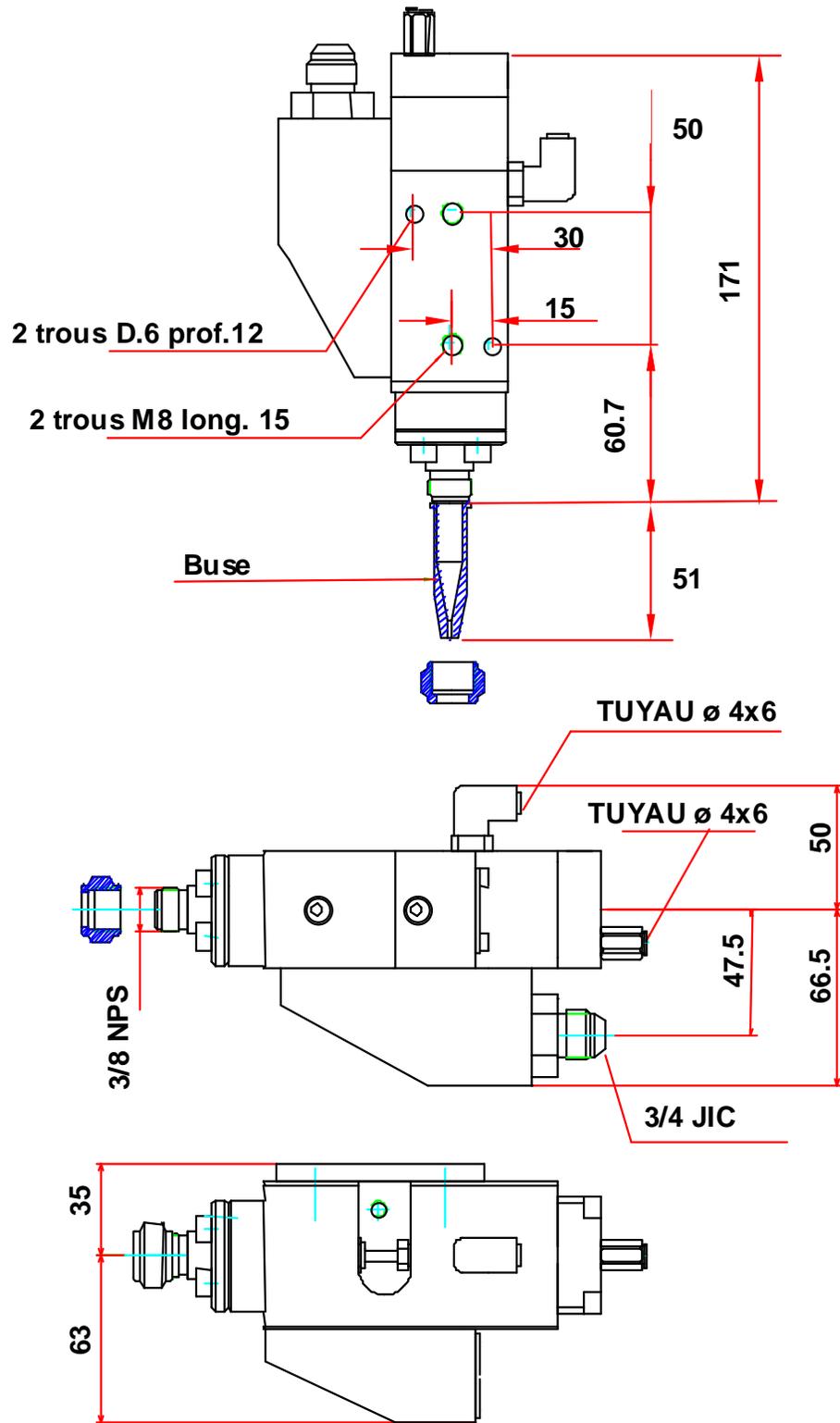
- résistance chauffante : 24 V - 155 W

- sonde température : sonde Pt 100

- prise : 1 embase JAEGER 8 broches (puissance et sonde)

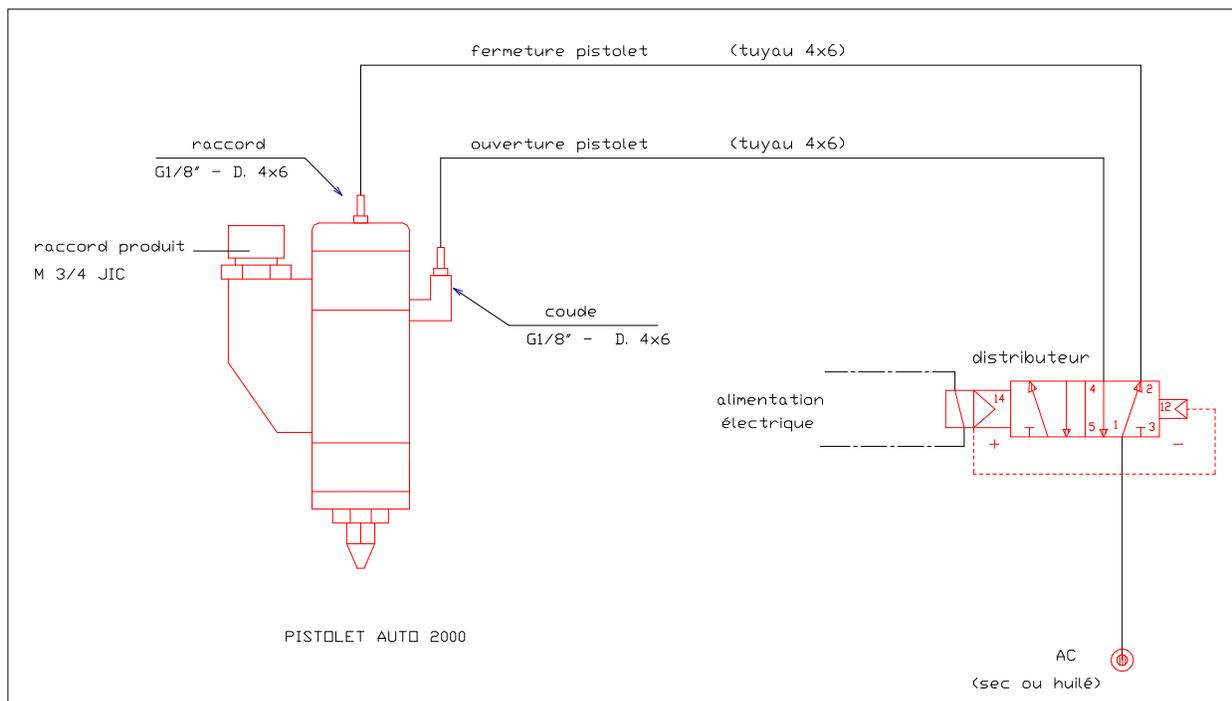


ENCOMBREMENT



4. RACCORDEMENT DU PISTOLET

Monter un distributeur 5/2 ou une électrovanne 4/2 pour piloter l'ouverture et la fermeture du pistolet.
Monter un tuyau produit HP \varnothing 16 mm (5/8 ") entre le régulateur de produit et le pistolet.



5. REGLAGES

■ LA LARGEUR DU CORDON

Choisir le type de buse en fonction du cordon à déposer.

■ LE DEBIT DE PRODUIT

Il est possible d'ajuster le débit en installant un régulateur de pression entre la sortie de la pompe et le pistolet.

6. NETTOYAGE DU PISTOLET

Ne jamais utiliser de brosses métalliques, limes, ou pinces pour le démontage

▪ ARRET DE COURTE DUREE

Laisser le matériel tel qu'il est. Toutefois, si exceptionnellement, la buse est un peu recouverte de produit, il est prudent de la nettoyer avec un pinceau et du solvant.

▪ ARRET DE LONGUE DUREE

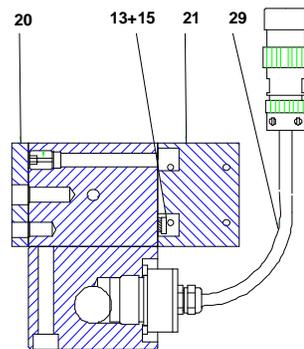
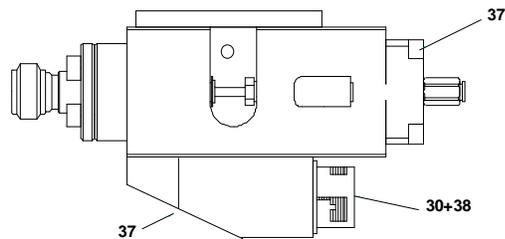
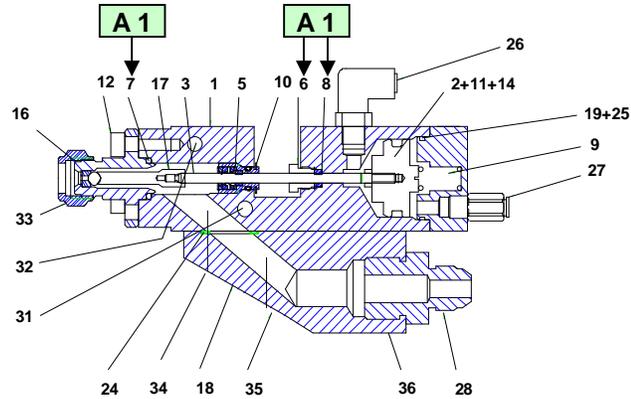
A l'aide d'une clé, dévisser la buse et ôter le pointeau par l'arrière du pistolet. Mettre les différentes pièces à tremper. Brosser les. A l'aide du goupillon imbibé de solvant, nettoyer l'intérieur du pistolet. Brosser bien les filets des pièces vissées.

Ne jamais tremper le pistolet dans le solvant

7. ANOMALIES - REMEDES

DEFAULT	DIAGNOSTIC	REMEDE
Le produit ne sort plus du pistolet	Buse bouchée	Vérifier l'alimentation en produit du pistolet. Couper la pression sur la pompe. Décompresser le circuit. Démontez et nettoyez la buse.
Cordon déformé.	Buse endommagée.	La changer.
Extrusion de produit saccadée.	Manque produit Buse mal serrée.	Vérifier l'alimentation produit Resserrer la buse
Fuite de produit à l'avant du pistolet.	Impuretés dans le produit. La bille du pointeau n'est plus étanche sur son siège.	Actionner 3 ou 4 fois la gâchette du pistolet. Nettoyer le siège ou remplacer le pointeau et le siège.
Fuite de produit au niveau du pointeau	Cartouche usée	Changer l'ensemble cartouche
Fuite d'air au niveau du pointeau	Mauvaise étanchéité avec la chambre du piston	Changer le joint d'étanchéité air piston

8. DEMONTAGE - REMONTAGE



DEMONTAGE

Démonter l'arrière du pistolet en dévissant les 2 vis (37) qui maintiennent le fond de cylindre.

Démonter l'avant du pistolet en enlevant la buse.

Enlever les 4 vis (12).

Extraire le porte carbure (16).

Dévisser la partie avant du pointeau (17) en maintenant le 6 pans arrière du piston (2) avec une clé.

De l'avant, pousser sur la tige du pointeau (3) et dégager le piston (2).

Démonter le circlips (10) et dégager la cartouche (5) par l'avant du pistolet.

Dévisser le presse - joint (6) et extraire le joint (8).

REMONTAGE

Nettoyer les pièces avec du white spirit ou un solvant approprié.

Changer tous les joints et l'ensemble cartouche équipée. Les graisser.

Pour le remontage, effectuer les opérations en sens contraire.

Repère	Instruction	Désignation	Référence
A 1	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101