



NOTICE D'UTILISATION

PISTOLET PNEUMATIQUE

J 4 II

Manuel : 0501 573.164.111

Date : 6/01/05

Annule : 9/01/03

Modif. : mise à jour

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES

PIECES DETACHEES : PISTOLET J 4 II (Doc. 573.170.050)

**KREMLIN REXSON – Site de Stains : 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16**



NOTICE D'UTILISATION

PISTOLET PNEUMATIQUE J 4 II

Cher client, vous venez d'acquérir votre nouveau pistolet. Nous avons pris le plus grand soin afin que cet outil professionnel vous donne toutes satisfactions. Pour une meilleure utilisation, nous vous conseillons vivement de lire cette notice d'utilisation avant d'utiliser votre pistolet.

1. DECLARATION CE DE CONFORMITE

Le fabricant : **KREMLIN REXSON** au capital de 6 720 000 Euros

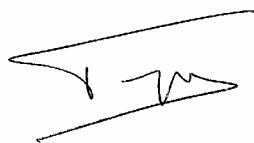
Siège Social : 150, avenue de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE

Tél. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Déclare que la machine désignée ci-après : Pistolet de peinture, est conforme aux dispositions suivantes :
CE - Directive Machines (Directive 98/37/CE) et aux réglementations prises pour sa transposition.

Ex - Directive ATEX (Directive 94/9/CE) :  II 2 G (groupe II, catégorie 2, gaz)

Fait à Stains, le 1er mars 2003,



Daniel TRAGUS
Directeur Général

2. CONSIGNES DE SECURITE



ATTENTION : Une mauvaise utilisation de cet appareil peut provoquer des accidents, des dommages ou un mauvais fonctionnement. Lire attentivement les préconisations suivantes.

Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.

Lire les notices d'utilisation ainsi que les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Des règles de sécurité locales peuvent s'ajouter aux règles générales de protection et de sécurité. Les consulter.

■ PRECONISATIONS D'INSTALLATION

➔ **Relier les appareils à une prise de terre.**

Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion. Ne pas fumer dans la zone de travail.

Ne jamais stocker de peinture et de solvants dans la zone de pulvérisation. Toujours fermer les pots et les bidons.

Conserver la zone de travail propre et exempte de tout déchet (solvant ,chiffons...).

Lire les fiches techniques établies par les fabricants de peintures et de solvants.

La pulvérisation de certains produits peut être dangereuse et la protection des personnes nécessiter l'emploi de masque respiratoire, de crème de protection pour les mains, de lunettes. (Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).

■ PRECONISATIONS SUR LES EQUIPEMENTS

Les pressions de fonctionnement de ces équipements étant particulièrement élevées, il convient de prendre certaines précautions pour éviter des accidents :

- ➔ **Ne jamais dépasser la pression maximale de travail des composants de l'équipement.**

TUYAUX

Ne pas utiliser de tuyaux dont la pression limite de non-éclatement (PLNE) serait inférieure à 4 fois la pression maximale de service de la pompe (voir fiche technique).

Ne pas utiliser de tuyaux qui auraient été pliés et non enroulés.

Utiliser uniquement des tuyaux en bon état et ne portant pas de blessures, ni de traces d'usure.

- ➔ **Utiliser uniquement un tuyau d'air de qualité antistatique pour alimenter le pistolet.**

Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.

PISTOLET

Ne jamais essayer l'extrémité de la buse avec les doigts.

Ne pas diriger l'appareil de pulvérisation vers des personnes ou des animaux.

Toute intervention sur le pistolet sera effectuée une fois les circuits décomprimés.

■ PRECONISATION D'ENTRETIEN

- ➔ **Ne pas modifier ces appareils.**

Les vérifier quotidiennement, les maintenir dans un parfait état de fonctionnement et remplacer les pièces endommagées **uniquement par des pièces d'origine KREMLIN.**

Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est impératif :

- **de couper l'alimentation en air comprimé,**
- **de décompresser les tuyaux en actionnant la gâchette du pistolet.**

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES


Petit pistolet maniable, léger pour la décoration.

Pression d'alimentation en air	6 bar max.
Pression d'air de travail recommandée	3 bar
Consommation d'air	8 - 10 m3/h
Température du produit	50°C max.
Poids avec godet	435 g
Buse et pointeau	Inox
Corps du pistolet	Aluminium anodisé bleu
Alimentation produit	Godet gravité en polyacétal : 0,25 l
Raccord d'air	M 1/4 NPS

Viscosité produit CA N°4 (s)	Projecteur	Débit produit (cc/mn)	Consommation d'air (m3/h)	Largeur de jet (cm)	Type de jet
14 - 20	08 GAM	74	8	15	Jet plat
20 - 30	10 GAM	83	9	18	Jet plat
30 - 40	12 GAM	92	10	20	Jet plat
30-40	10 GL	83	8	8	trait

4. DESCRIPTION DU MARQUAGE

Marquage défini par la directive ATEX

KREMLIN STAINS FRANCE	Raison social et adresse du fabricant	Sur la gâchette
03	Année de fabrication (ex : 03 pour 2003)	
 II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards ou des mélanges d'air avec des poussières se manifesteront probablement. G : gaz	
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maxi d'alimentation en air du pistolet	
TYPE xx	Modèle du pistolet	Sur le corps

5. ALIMENTATION EN AIR ET PRODUIT

En air : A l'aide d'un tuyau de qualité **antistatique**, relier le pistolet à un détendeur d'air capable de fournir au minimum 3 bar (tuyau de diamètre intérieur 7 mm).

En produit : par godet plastique 0,25 l avec antigoutte.

6. REGLAGES

■ LA LARGEUR DU JET

Elle est réglable par l'intervention sur le bouton moleté, situé à la partie supérieure arrière du pistolet. On commande ainsi l'air admis aux événements latéraux pour passer du jet plat au jet rond.

■ LE DEBIT DE PEINTURE

Après choix du projecteur et de la pression produit, il est possible d'ajuster le débit par l'intervention sur la course du pointeau (bouton moleté situé à la partie inférieure arrière du pistolet).

7. MANIPULATION DU PISTOLET

Lors du montage de la tête sur le pistolet, tenir celui-ci verticalement afin de bien positionner la tête avant de serrer la bague de tête. Toujours tenir le pistolet perpendiculairement à la surface à peindre.

8. NETTOYAGE DU PISTOLET

Ne jamais utiliser de brosses métalliques, limes, ou pinces pour le démontage.

■ ARRET DE QUELQUES MINUTES (MOINS DE 3 HEURES)

Laisser le matériel tel qu'il est. Toutefois, si exceptionnellement, la tête est un peu recouverte de peinture, il est prudent de la nettoyer avec un pinceau et du solvant.

■ ARRET DE LONGUE DUREE

Pistolet : Dévisser la tête du pistolet.

A l'aide d'une clé, dévisser la buse et ôter le pointeau par l'arrière du pistolet. Mettre les différentes pièces à tremper. Brosser les. A l'aide du goupillon imbibé de solvant, nettoyer l'intérieur du pistolet. Brosser bien les filets des pièces vissées.

Ne jamais tremper le pistolet dans le solvant

Godet : Si vous souhaitez conserver la peinture dans le godet, mettez le couvercle pour éviter qu'elle ne sèche ; sinon, videz la peinture et mettez du solvant à la place. Nettoyer le godet avec un pinceau et du solvant.

9. ANOMALIES - REMEDES

DEFAUT	DIAGNOSTIC	REMEDE
Jet de peinture déformé.	Trous d'air dans la tête partiellement bouchés. Mauvais rapport pression air/débit peinture. Buse endommagée.	Nettoyer la tête. Régler l'air aux événements et ajuster le débit peinture La changer.
Jet de peinture saccadé.	Godet vide. Buse mal serrée. Trou de prise d'air du couvercle bouché.	Le remplir. Resserrer la buse Nettoyer.
Fuite de peinture.	Impuretés dans la peinture. Pointeau usé. Garniture étanchéité usée.	Actionner 3 ou 4 fois la gâchette du pistolet. Le remplacer La remplacer.
Fuite d'air à la soupape.	Soupape défectueuse.	La remplacer.