



NOTICE D'UTILISATION

**REGULATEUR PILOTÉ GRAND MODELE
POUR PRODUITS EPAIS**

Notice réf : 1202 573.141.111

NOTICE ORIGINALE

Date : 27/02/12 - Annule : 21/09/10 - Modif : Mise à jour

Cher client,

Vous venez d'acquérir un accessoire de la gamme KREMLIN et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Si toutefois, cet équipement ne répondait pas à vos attentes, n'hésitez pas à contacter KREMLIN ASSISTANCE.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. CONSIGNES DE SECURITE

- ➔ Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.
- ➔ Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion.
- ➔ Cet appareil est monté sur des installations fonctionnant à des pressions particulièrement élevées. Vérifier la pression du produit délivrée en amont du régulateur.
- ➔ Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.
- ➔ Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est impératif :
 - d'arrêter la pompe en coupant l'alimentation en air comprimé,
 - d'ouvrir le robinet de purge,
 - de décompresser les tuyaux produits en actionnant la gâchette du pistolet.

KREMLIN - REXSON

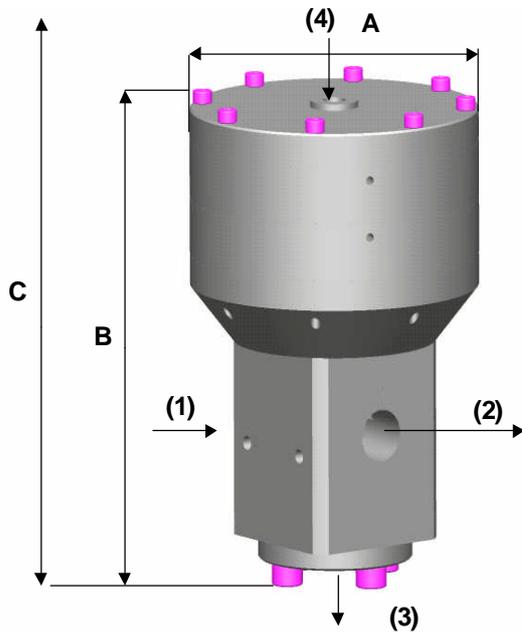
150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Le régulateur est utilisé sur des installations véhiculant des produits épais à froid ou à chaud.

Le réglage de la pression du produit à la sortie du régulateur s'effectue en ajustant la pression d'air de pilotage.

Cet air de pilotage doit être commandé par un détendeur d'air de précision pour obtenir un meilleur réglage du régulateur piloté.

Le régulateur GM existe en plusieurs modèles :

- version à froid : 80 bar, 160 bar, 240 bar (ces pressions indiquent la pression maximale du produit en sortie du régulateur). Il est possible de changer de modèle en ajoutant ou supprimant 1 ou 2 étages sur le régulateur.

Régulateur GM 80 bar → 1 étage
 Régulateur GM 160 bar → 2 étages
 Régulateur GM 240 bar → 3 étages

- version à chaud : ajouter un ensemble chauffant alimenté en 24 ou 220V aux régulateurs à froid.

La sortie purge, située vers le bas, est obturée par un bouchon.

Type de régulateur	GM 80 bar	GM 160 bar	GM 240 bar
Dimensions : - A - B (régulateur sans pilote) - C (régulateur avec pilote)	Ø 150 mm 160 mm 276 mm	Ø 150 mm 190 mm 306 mm	Ø 150 mm 215 mm 331 mm
Poids : - Régulateur sans pilote - Régulateur avec pilote	6 kg 6,5 kg	7 kg 7,5 kg	8 kg 8,5 kg
Raccordements : - Entrée produit (1) - Sortie produit (2) - Sortie purge ou mano (3) - Air pilotage (4)	F 3/4 BSP F 3/4 BSP F 1/2 BSP F 1/4 BSP	F 3/4 BSP F 3/4 BSP F 1/2 BSP F 1/4 BSP	F 3/4 BSP F 3/4 BSP F 1/2 BSP F 1/4 BSP
Plage de pression - Entrée - Plage d'utilisation (sortie) Pression air pilotage	30 à 180 bar maxi 10 à 80 bar maxi 6 bar maxi	200 à 300 bar maxi 10 à 160 bar maxi 6 bar maxi	260 à 300 bar maxi 10 à 240 bar maxi 6 bar maxi
Matériaux en contact avec le produit.	Acier traité Inox Carbure PTFE Polyéthylène	Acier traité Inox Carbure PTFE Polyéthylène	Acier traité Inox Carbure PTFE Polyéthylène
Température maximale du produit	100°C	100°C	100°C

3. TROUBLES DE FONCTIONNEMENT

DEFAUT	DIAGNOSTIC	REMEDE
Surpression à la sortie du régulateur.	Pression d'air de pilotage trop élevée. Mauvaise étanchéité du siège et de la bille. Pression produit en amont du régulateur trop élevée.	Diminuer la pression de pilotage. Nettoyer ou remplacer. Baisser la pression à la pompe d'alimentation.
Pas de produit à la sortie du régulateur.	Pression d'air de pilotage insuffisante. Bille collée sur le siège.	Monter la pression d'air de pilotage. Nettoyer et remonter.
Débit irrégulier.	Pulsation trop importante sur le réseau de distribution. Siège et bille non étanches.	Vérifier le réseau de distribution Nettoyer ou remplacer.
Fuite au carter membrane du régulateur.	Joint GT défectueux.	Remplacer.

4. DEMONTAGE

■ REMPLACEMENT DU SUPPORT AVEC BILLE (9) ET DU SUPPORT AVEC SIEGE (12)

Dévisser les 4 vis (4).

Retirer le fond (2).

Dévisser les 2 vis (7) et extraire la traverse inférieure (10).

Dévisser l'écrou (11) et sortir le support avec bille (9).

Dévisser le support avec siège (12).

Nettoyer les pièces avec du white spirit ou un solvant de nettoyage approprié. Les changer si nécessaire.

Changer la bague (13) et le joint (5).

Remonter l'ensemble en effectuant les opérations en sens contraire.

■ REMPLACEMENT D'UNE MEMBRANE (22) OU DU JOINT GT DE PISTON (16)

Démontage :

Dévisser les 8 vis (24) et extraire le couvercle (23).

Enlever le ou les étages de commande (25) (suivant le modèle du régulateur).

Déposer la membrane (22).

Dévisser la vis (21), puis enlever le piston de pilotage (20).

Sortir le ressort (19), dévisser les 4 vis (18) et extraire le carter membrane (17) qui donne accès au joint GT (16).

Remontage :

Nettoyer les pièces avec du white spirit ou les changer si nécessaire.

Graisser les joints (voir schéma ci-dessous)

Remplacer le joint (5) situé sur le piston.

Positionner le joint GT(16), lèvres vers le bas, dans son logement, à l'intérieur du carter membrane (17).

Joint GT (16) →



Fixer le carter membrane (17), le corps intermédiaire (15) et le corps (1) par l'intermédiaire des 4 vis (18).

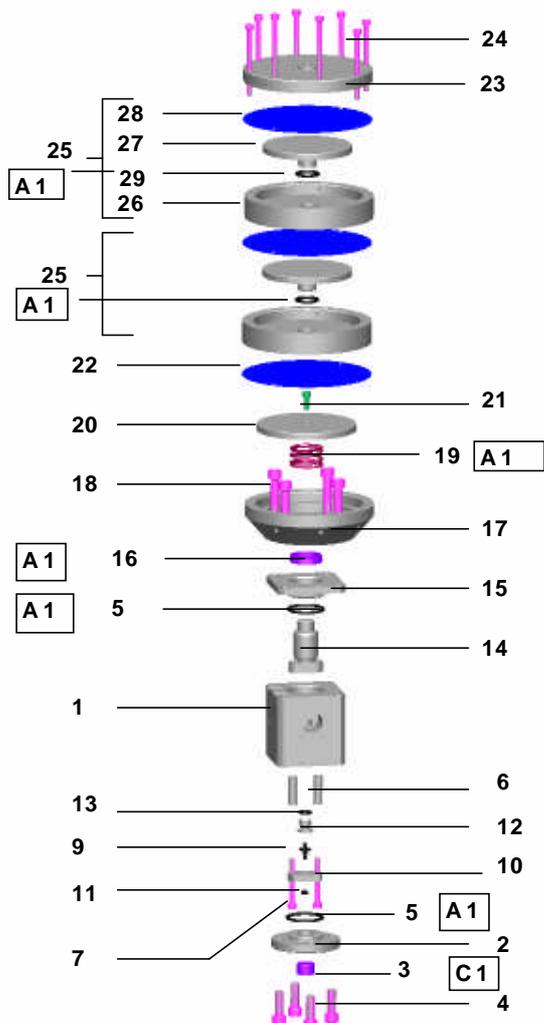
Placer le ressort (19), le piston de pilotage (20) et visser la vis (21).

Changer la ou les membranes (28), si nécessaire.

Positionner les membranes, face rouge sur le dessus.

Remonter les pièces correspondant aux étages de pilotage.

IMPORTANT : Aligner le trou \varnothing 5 sur les membranes avec ceux des étages de pilotage.



Repère	Instructions
A 1	Graisse PTFE
C 1	Colle étanche PTFE