



NOTICE D'UTILISATION

PISTOLET M 85

Notice réf : 0504 573.115.111

Date : 13/04/05 - Annule : 10/02/03 - Modif. Mise à jour

Cher client, vous venez d'acquérir votre nouveau pistolet. Nous avons pris le plus grand soin afin que cet outil professionnel vous donne toutes satisfactions. Pour une meilleure utilisation, nous vous conseillons vivement de lire cette notice d'utilisation avant d'utiliser votre pistolet.

1. DECLARATION CE DE CONFORMITE

Le fabricant : **KREMLIN REXSON** au capital de 6 720 000 Euros

Siège Social : 150, avenue de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE

Tél. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Déclare que la machine désignée ci-après : Pistolet, est conforme aux dispositions suivantes :

Directive Machines (Directive 98/37/CE) et aux réglementations prises pour sa transposition.

Fait à Stains, le 1er mars 2003,

Daniel TRAGUS
Directeur Général

2. SECURITE D'EMPLOI

A utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger votre santé, et prévenir les risques de feu et d'explosion. Ne pas diriger le pistolet vers des personnes ou des animaux.

3. SPECIFICATIONS

Le pistolet M 85 est un pistolet manuel d'extrusion à froid. Il est conçu pour déposer de grandes quantités de produit sous forme de cordon.

Il est alimenté en produit à partir d'un réservoir sous pression (pour les colles) ou d'une pompe à piston (pour les produits épais).

Pour augmenter la maniabilité du pistolet, le pistolet peut être équipé d'un raccord tournant.

KREMLIN REXSON - 150, avenue de Stalingrad – 93 245 STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Télécopie : 33 (0)1 48 26 07 16

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Pression maximum d'alimentation en produit : 240 bar.

Choix des buses : Ø 0,8, Ø 1, Ø 1,5, Ø 2, Ø 4, Ø 5,5 mm

Alimentation produit : par un tuyau produit Ø 6,35 ou 9,52 mm

Température maximum du produit : 50°C.

Poids: 600 g.

Matériaux en contact avec le produit : aluminium, inox, laiton nickelé.

5. REGLAGES

■ LA LARGEUR DU CORDON

Choisir le type de buse en fonction du cordon à déposer.

■ LE DEBIT DE PRODUIT

Il est possible d'ajuster le débit par l'intervention sur la course du pointeau (bouton moleté situé à la partie inférieure arrière du pistolet).

6. NETTOYAGE DU PISTOLET

Ne jamais utiliser de brosses métalliques, limes, ou pinces pour le démontage

■ ARRET DE QUELQUES MINUTES (MOINS DE 3 HEURES)

Laisser le matériel tel qu'il est. Toutefois, si exceptionnellement, la buse est un peu recouverte de produit, il est prudent de la nettoyer avec un pinceau et du solvant.

■ ARRET DE LONGUE DUREE

A l'aide d'une clé, dévisser la buse et ôter le pointeau par l'arrière du pistolet. Mettre les différentes pièces à tremper. Brosser les. A l'aide du goupillon imbibé de solvant, nettoyer l'intérieur du pistolet. Brosser bien les filets des pièces vissées.

Ne jamais tremper le pistolet dans le solvant

7. ANOMALIES - REMEDES

DEFAUT	DIAGNOSTIC	REMEDE
Le produit ne sort plus du pistolet	Buse bouchée	Vérifier l'alimentation en produit du pistolet. Couper la pression sur la pompe. Décompresser le circuit. Démontez et nettoyez la buse.
Cordon déformé.	Buse endommagée.	La changer.
Extrusion de produit saccadée.	Manque produit Buse mal serrée.	Vérifier l'alimentation produit Resserrer la buse
Fuite de produit à l'avant du pistolet.	Impuretés dans le produit. La bille du pointeau n'est plus étanche sur son siège.	Actionner 3 ou 4 fois la gâchette du pistolet. Nettoyer le siège ou remplacer le pointeau et le siège.