



TECHNISCHE DATEN

AUTOMATIK PISTOLE A 28

Bedienungsanleitung : 0411 573.063.213

Datum : 4/11/04

Annuliert :

Änderung :

WEITERE BEDIENUNGSANLEITUNGEN

ERSATZTEILLISTEN : PISTOLE A 28

Dok. 573.189.050

EXEL Lackier- und Beschichtungssysteme GmbH - Moselstr. 19 - D-41464 Neuss

Tel. (0 21 31) 3 69 22 00 · Fax (0 21 31) 3 69 22 22

Internet: www.Exel-GmbH.Com · E-Mail: Info@Exel-GmbH.com



TECHNISCHE DATEN AUTOMATIK PISTOLE A 28

1. TECHNISCHE DATEN

Die Automatik Pistole A 28 ist speziell für das Verarbeiten von wässrigen Produkten konzipiert. Sie kann feststehend, in automatischen Lackiermaschinen oder an Lackier Roboter montiert werden.

Die Automatik Pistole A 28 besitzt keine Nadelpackung, sondern dichtet über eine Membrane ab. Die Membrane garantiert, dass zwischen dem Material- und dem Luftteil der Pistole, eine hundertprozentige leckagefreie Abdichtung erfolgt. Besonders interessant beim Einsatz von abrasiven Materialien, welche eine Nadelpackung sehr schnell zerstören würden.

Die Pistole hat zwei Spritzstrahlregulierventile : Einmal für die Luftregulierung an den Lufthörnern (AE), zur Einstellung der Spritzstrahlbreite , zum anderen zur Regulierung der Zentrumsluft, zur Einstellung der Zerstäubungsfeinheit (AC).

Lufteingangsdruck	6 bar max.
Luftdruck der Steuerung	5,5 bar min.
Materialdruck	3 bar max.
Ausbringmenge	Je nach Düse
Luftverbrauch	24 m ³ /h mit 4 bar
Arbeitstemperatur	50°C max.
Gewicht (ohne Halterung)	1050 g
Werkstoffe in Kontakt mit dem Material	Edelstahl - Gehärteter Edelstahl - PTFE – Polyurethan Elastomer

■ ANSCHLÜSSE

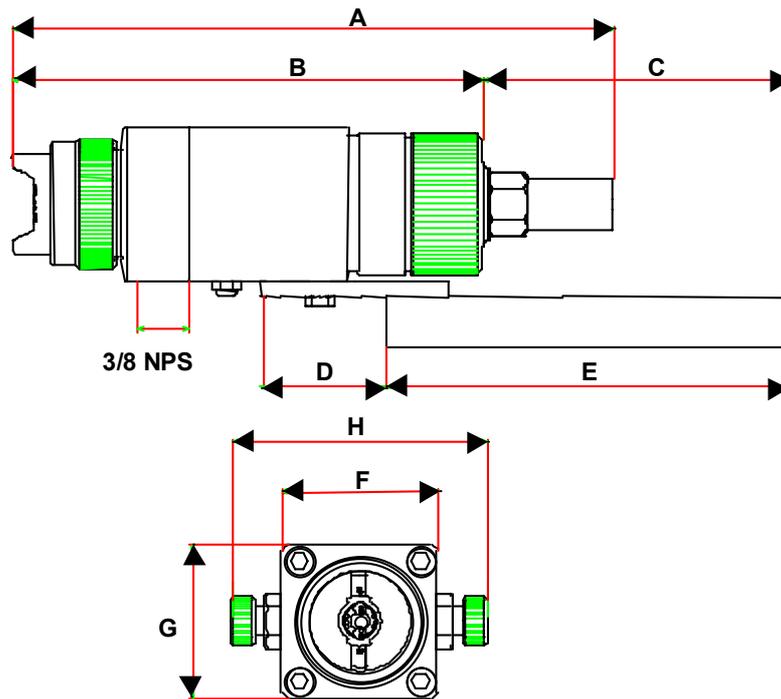
	Pistole	Pistole kpl.
Material	IG 3/8 BSP	Ø 10 mm, Schlauch ID
Steuerluft	IG 1/8 NPS	Ø 6 x 8 mm, PA Schlauch
Zerstäuberluft	IG 1/4 NPS	Ø 10 mm, Schlauch ID
Spritzstrahlregulierventil	AE (Hornluft) AC (Zentrumsluft)	Spritzstrahlbreite (Breitstrahl → Rundstrahl) Feinheit der Zerstäubung

Es gibt zwei Arten der Materialversorgung::

- entweder 2 Materialanschlüsse → Materialkreislauf durch die Pistole
- oder 1 Materialanschluss und einen Blindstopfen.

Befestigung der Pistole mit: Halterung Ø 16 mm, Länge 160 mm.

ABMESSUNGEN

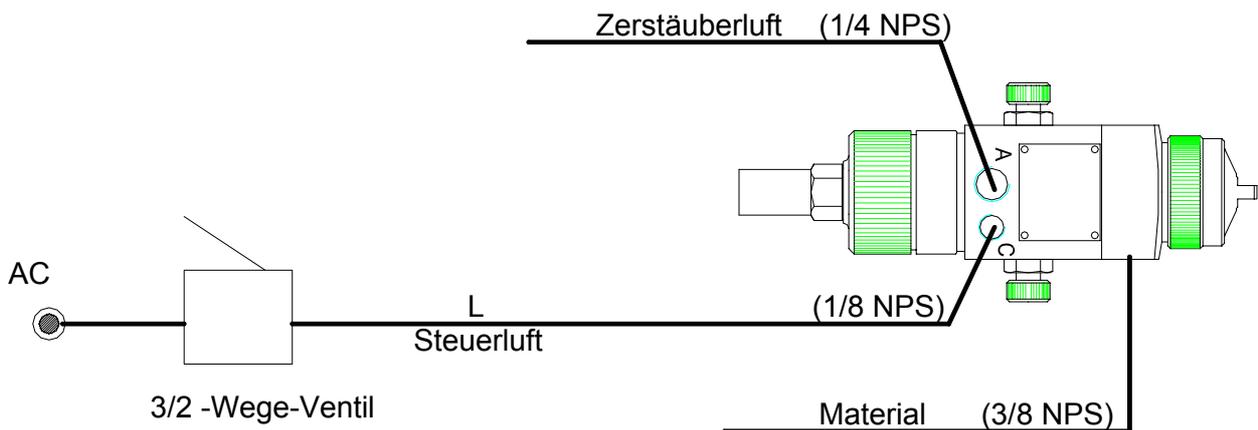


Abmessungen

Pos.	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	193	151	128	40	160	50	50	82

2. INSTALLATION

Befestigen Sie die Pistole mit einer Halterung. Verbinden Sie die Farb- und die Luftschläuche.



Die Spritzpistole A28 ist eine luftzerstäubende Spritzpistole. Zur Ansteuerung muss sie mit einem 3/2-Wege Elektromagnetventil oder einem Druckluft-Dreiwegeventil verbunden werden. Die Steuerventile sollen so nahe wie möglich an der Pistole sein (L = max. 2m).

Sie können den Luftschlauch $\varnothing 6 \times 8$ durch einen $\varnothing 8 \times 10$ ersetzen, um die Ansteuerzeit zu verringern:

- wenn die Entfernung zwischen dem Elektroventil und der Pistole größer ist,
- wenn die Schaltfrequenz über 0,5 Hz liegt.

3. TEILEAUSTAUCH

▪ AUSTAUSCH DER FARBNADELSPITZE (10)

Luft- und Materialversorgung zur Pistole absperren..

Die Anlage druckentlasten.

Schrauben Sie den Zerstäuberkopf und die Düse von der Pistole ab.

Ziehen Sie an der Farbnadelspitze (10), um sie von der Nadel (11) zu trennen.

Stecken Sie die neue Farbnadelspitze auf die Nadel.

Beim Einschrauben der Düse soll die Pistole angesteuert (geöffnet) sein, um die Nadelspitze nicht mit dem Druck der Düse gegen die Federkraft nach hinten zu drücken. Dabei könnte die Nadelspitze beschädigt werden.

▪ AUSTAUSCH DER MEMBRAN (14)

Demontage

Schrauben Sie den Zerstäuberkopf und die Düse von der Pistole ab.

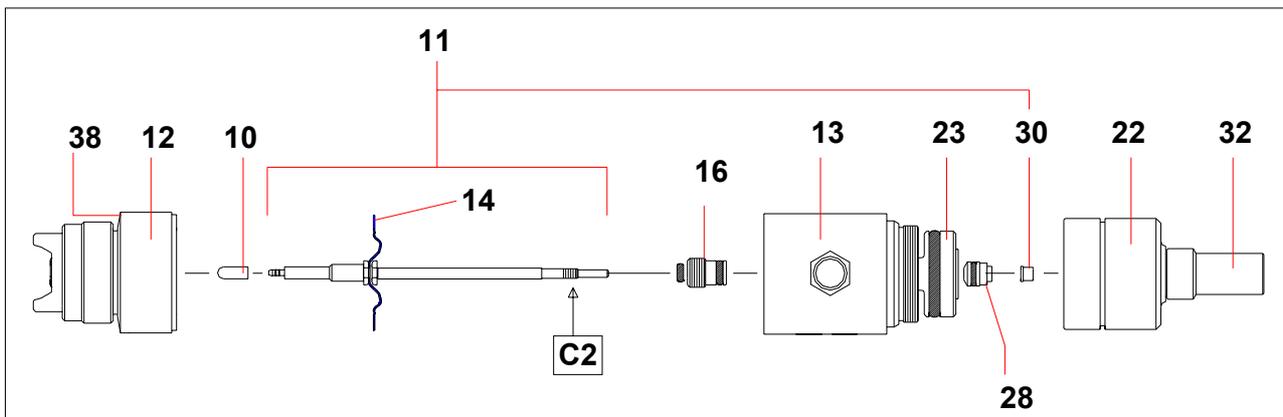
Schrauben Sie die vier Schrauben (38) ab. Ziehen Sie den Materialkörper (12) herunter.

Schrauben Sie die Farbnadelspitze (10) ab.

Schrauben Sie den Zylinder (22) ab, um ihn von dem Luftkörper (13) zu trennen.

Schrauben Sie die Mutter (30) ab.

Ziehen Sie die zusammengebaute Teilgruppe Nadel und Membran (11) aus der Pistole heraus.



Montage

Nehmen Sie eine neue zusammengebaute Teilgruppe « Membran kpl. » (11).

Schrauben Sie die Mutter (30) ab, die in dieser zusammengebauten Teilgruppe montiert ist.

Fetten Sie die Nadelstange mit Vaseline.

Am Vorderteil der Pistole führen Sie die zusammengebaute Teilgruppe (11) in den Körper (13) ein.

Kontrollieren Sie, ob der Kolben (23) in der richtigen Position im Luftkörper (13) steckt.

Führen Sie den Nadelmitnehmer (28) in den Kolben (23) ein.

Einen mittelstarken anaeroben Kleber am Ende der Nadel (C2) anbringen.

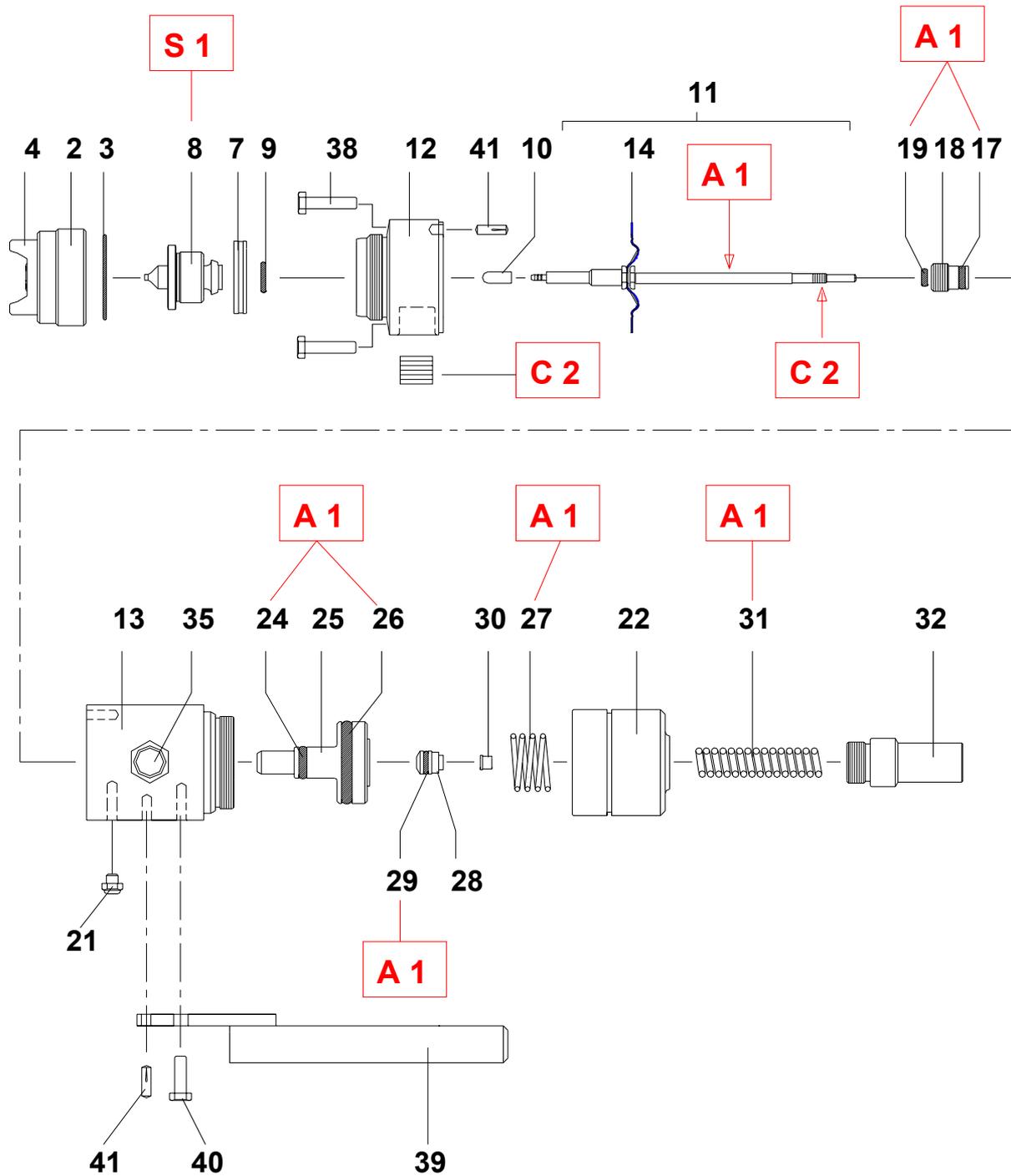
Schrauben Sie die Mutter (30) handfest an.

Montieren Sie wieder alle anderen Teile: Farbnadelspitze, Materialkörper, Düse, Zerstäuberkopf und Zylinder.

Tauschen Sie beschädigte, abgenutzte Teile aus.

Vorsicht : Beim Einschalten des Luftdrucks zur Pistole, kann kurzfristig Material aus der Düse austreten.

4. ANWEISUNG ZUR MONTAGE



Pos.	Montage-Hinweis	Bezeichnung	Artikel-Nr
A 1	PTFE-Fett	Tube "TECHNILUB"-Fett (10 ml)	560.440.101
C 2	Mittelstarker Anaerober Kleber (z.B. Loctite 222)	Kleberflasche (50 ml)	554.180.010
S 1	Anziehdrehmoment :	9 - 11 Nm	