

TECHNISCHE DATEN

AUTOMATIK LUFTPISTOLE A 25 F FLOWMAX®

Bedienungsanleitung : 0704 573.062.213

Datum : 2/04/07

Ersetzt : 5/06/06

Modif. : + Klebe für Materialanschlüsse

WEITERE BEDIENUNGSANLEITUNGEN

ERSATZTEILLISTEN :

PISTOLE A 25 F FLOWMAX®

Doc. 573.326.050

EXEL Lackier- und Beschichtungssysteme GmbH - Moselstr. 19 - D-41464 Neuss

Tel. (0 21 31) 3 69 22 00 · Fax (0 21 31) 3 69 22 22

Internet: www.Exel-GmbH.Com · E-Mail: Info@Exel-GmbH.com



TECHNISCHE DATEN
AUTOMATIK LUFTPISTOLE
A 25 F FLOWMAX®

1. TECHNISCHE DATEN

Die Pistole A 25 F ist für die Zerstäubung von Lacken, Grundierungen, Kleber, Wasser- und UV-Härtende Lacke in automatischen Anlagen entwickelt. Sie kann an feste Halterungen, auf Automaten oder Roboter montiert werden.

Die Pistole A 25 F ist für den intensiven Dauereinsatz konzipiert. Die Nadelabdichtung wird bei dieser Pistole durch einen Faltenbalg realisiert. Diese leckagefreie Abdichtung garantiert extrem lange Standzeiten, auch bei sehr abrasiven Medien.

Die Pistole wird auf eine Grundplatte montiert. Dies erlaubt einen schnellen Wechsel der Pistole, bei nur kurzem Stillstand. An- und Abbau der Pistole erfolgt ohne Entfernen der Schläuche.

TECHNISCHE DATEN	A 25 F FLOWMAX®
Typ	Pistole mit Grundplatte
Lufteingangsdruck an der Pistole	6 bar max
Luftdruck für die Zerstäubung (Grundplatte)	6 bar max
Steuerluft	4 bar min
Materialdruck	6 bar max
Luftverbrauch	22 m ³ /h bei 2,5 bar
Arbeitstemperatur	50°C
Gewicht der Pistole	985 g
Gewicht der Pistole + Grundplatte	1280 g
Werkstoffe in Kontakt mit dem Material :	
- Körper, Düse, Nadel	Edelstahl
- Faltenbalg	PTFE
Befestigung der Pistole auf der Grundplatte:	2 Schrauben M 6 x 50 + 2 Schrauben M 5 x 50

■ ANSCHLÜSSE

Pos.	Innengewinde (Grundplatte)	Anschlüsse	Schläuche
Material (P 1)	IG 1/4 NPS	Steck-Winkelnippel	PA-Materialschlauch Ø 6x8
Material (P 2)	IG 1/4 NPS	Steck-Winkelnippel	PA-Materialschlauch Ø 6x8
		Blindstopfen	
Steuerluft (C)	IG 1/8 NPS	Steck-Schlauchanschluss	Polyamidschlauch Ø 4x6
Zerstäuberluft (A)	IG 1/4 NPS	AG 1/4 NPS	Gummi Luftschlauch (leitfähig) : Innendurchmesser 8 mm min. (Länge 7.5 m)

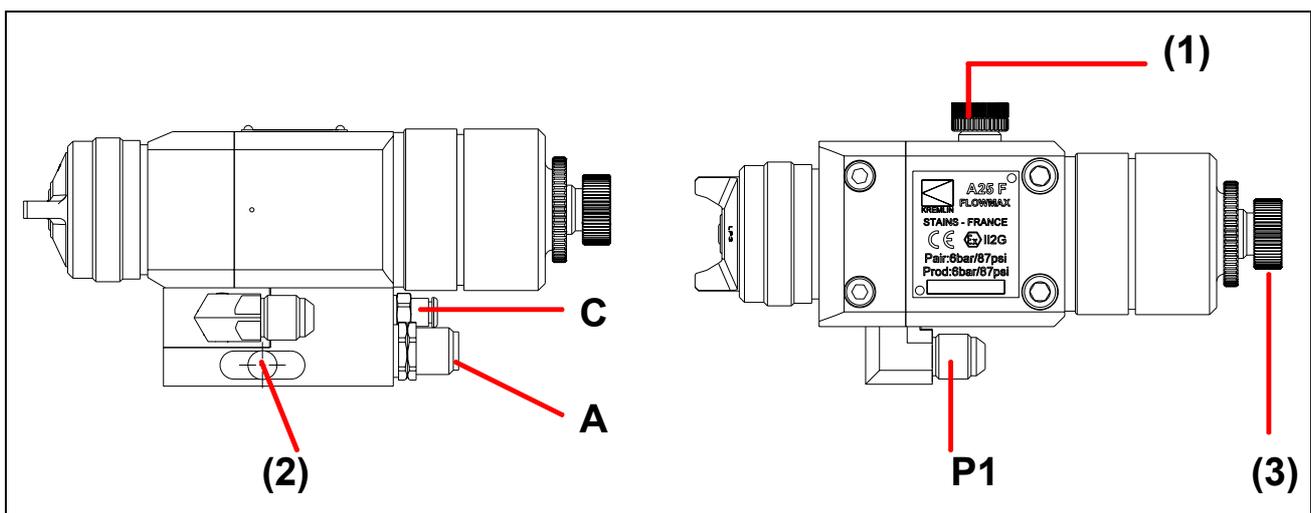
(1)	Spritzstrahlregulierschraube	→ Einstellung : Strahlbreite
(2)	Bohrung	→ Pistolenhalterung : Stange Ø 16, Länge 100 mm
(3)	Nadelanschlag	→ Einstellung : Materialfluss

Die Grundplatte kann folgendermaßen bestückt werden :

- entweder 2 Materialanschlüsse → Materialkreislauf
- oder 1 Materialanschluss und einen Blindstopfen.



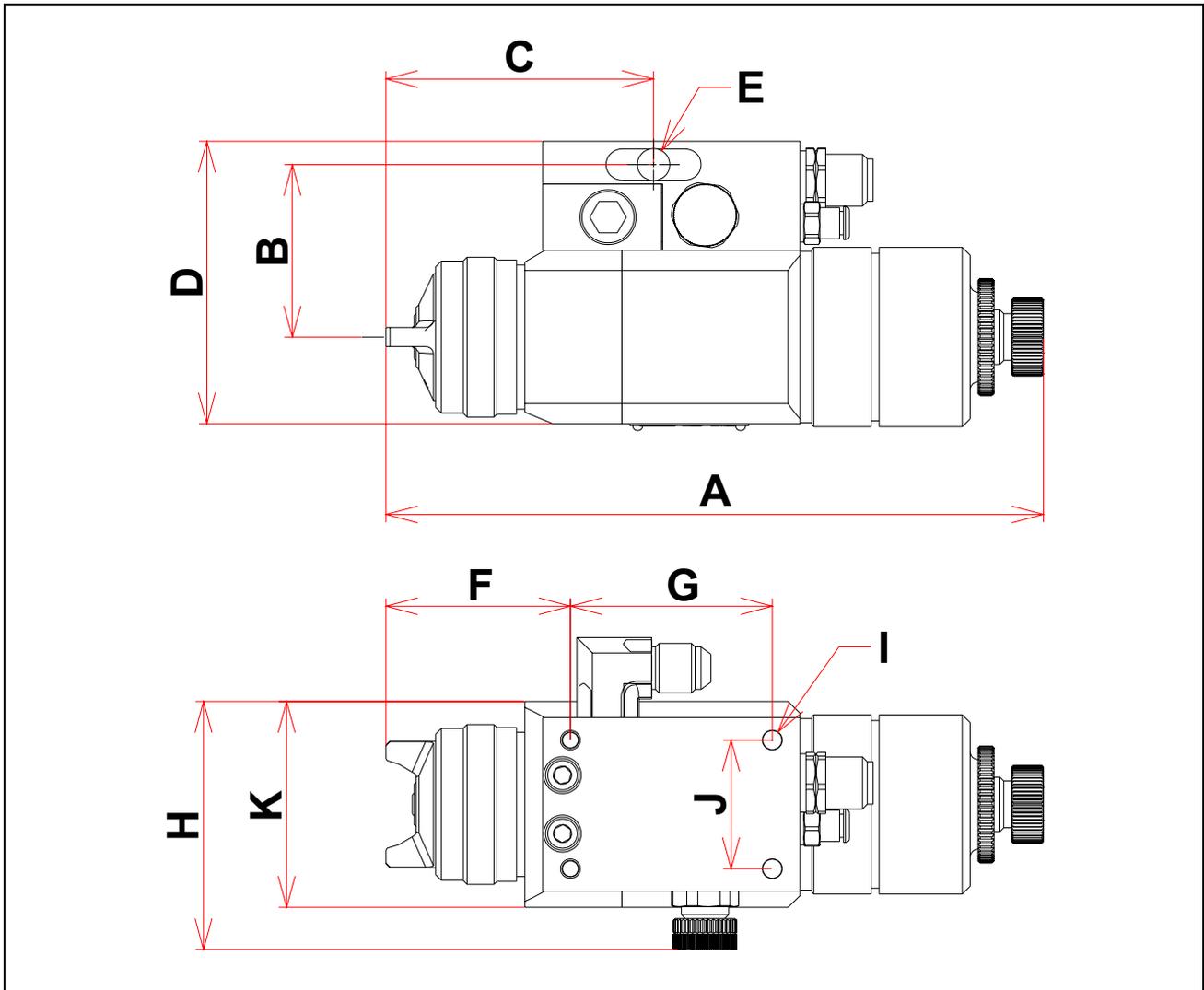
Klebe auf das Gewinde der Materialanschlüsse oder auf den Stopfen vor der Montage auftragen (Klebe : Modell Loctite 577).



▪ **ABMESSUNGEN**

Abmessungen

Pos.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
mm	166 + 10	44,25	67,6	72,5	Ø 8,2	46,6	51	63,65	Ø 5	33	52,8



▪ **MATERIALMENGE UND LUFTVERBRAUCH**

A 25 F	Materialmenge (cm ³ /mn)	Spritzstrahlbreiten (cm)	Luftverbrauch (m ³ /h)
+ 7 N 3C	200	26	22
+ 9 N 3C	250	30	22
+ 12 N 3C	300	34	22

Viskosität : 20 s CA n° 4 (= 40 centipoises / 16 s DIN 4)
 Luftdruck = 2,5 bar

2. DEMONTAGE UND MONTAGE



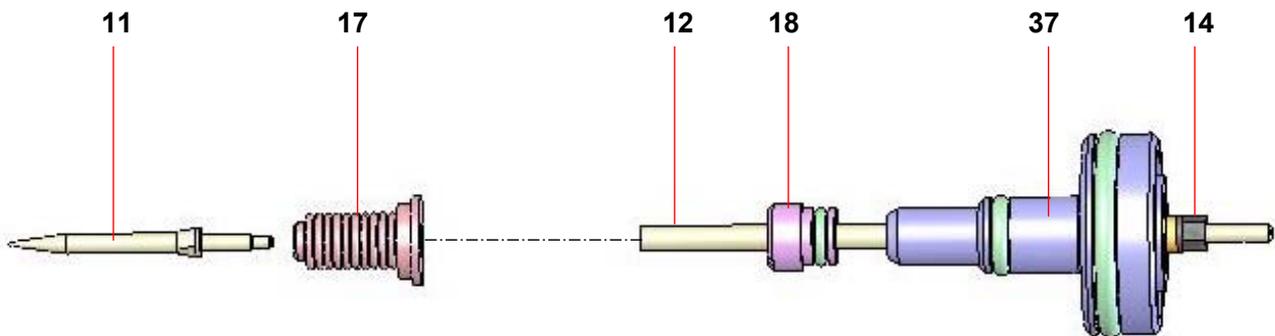
VORSICHT :

Vor allen Reparaturen an der Pistole muss die Druckluft-Versorgung abgenommen werden und die Anlage durch Öffnen der Pistole, drucklos gemacht werden.

■ PISTOLE

- Material- und Luftzufuhr der Pistole absperren.
- Die ganze Anlage druckentlasten.
- Die 4 Schrauben (Pos. 28) abschrauben.
- Die Pistole abnehmen.
- Neue Pistole montieren, dabei die Dichtringe ersetzen (Pos. 24 und 27).
- Die 4 Schrauben (Pos. 28) wieder festschrauben.

■ FARBNADEL UND FALTENBALG



FARBNADELSPITZE (11)

- Zylinder (41) abschrauben - (Achten Sie auf die Federn Pos. 39 und 40).
- Die 4 Schrauben (30) abschrauben und den vorderen Körper (23) der Pistole abnehmen.
- Mit einem Schlüssel an der Mutter (14), am Ende der Farbnadel, gehalten und die Farbnadelspitze (11) mit einem anderen Schlüssel abschrauben.
- Zuerst ein Bißchen Klebe auf dem Gewinde abstellen und dann eine neue Farbnadelspitze in die Farbnadel (12), bis zum Ende einschrauben.

➡ Festes Anziehen ist wichtig: es garantiert eine gute Dichtheit des Faltenbalgs.

FALTENBALG (17)

- Die selben Operationen wie vorher.
- Die Farbnadelspitze (11) abschrauben und den Faltenbalg (17) herunterziehen.
- Den neuen Faltenbalg über die Nadel schieben und in die Vertiefung des Pistolenkörpers (26) drücken.
- Die Farbnadelspitze fest einschrauben (siehe oben).

FARBNADELSTANGE (12)

Die Farbnadelspitze (11) und den Faltenbalg (17) abnehmen, die Mutter (14) fassen und die Farbnadel nach hinten herausziehen.

Die Farbnadel reinigen.

Für das Wiederzusammensetzen:

Die Pistole senkrecht halten.

Das Werkzeug (47) für die Nadel-Montage auf das Ende der Nadelstange (12) stecken.

Die gesamte Einheit in die Pistole schieben.

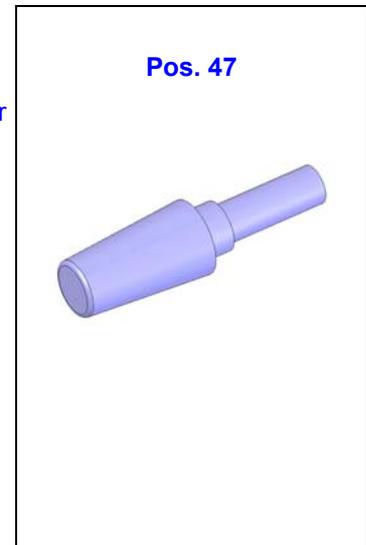
Die konische Form des Nadel-Montage Werkzeugs sorgt dafür, dass die Dichtung in der Nadelführung (18), nicht beschädigt wird. Diese Dichtung ist wichtig für die Abdichtung zum Luftteil der Pistole.

Den Faltenbalg (17) und die Farbnadelspitze (11) montieren.

Die beiden Federn (39 und 40) einsetzen.

Den Zylinder(41) aufschrauben.

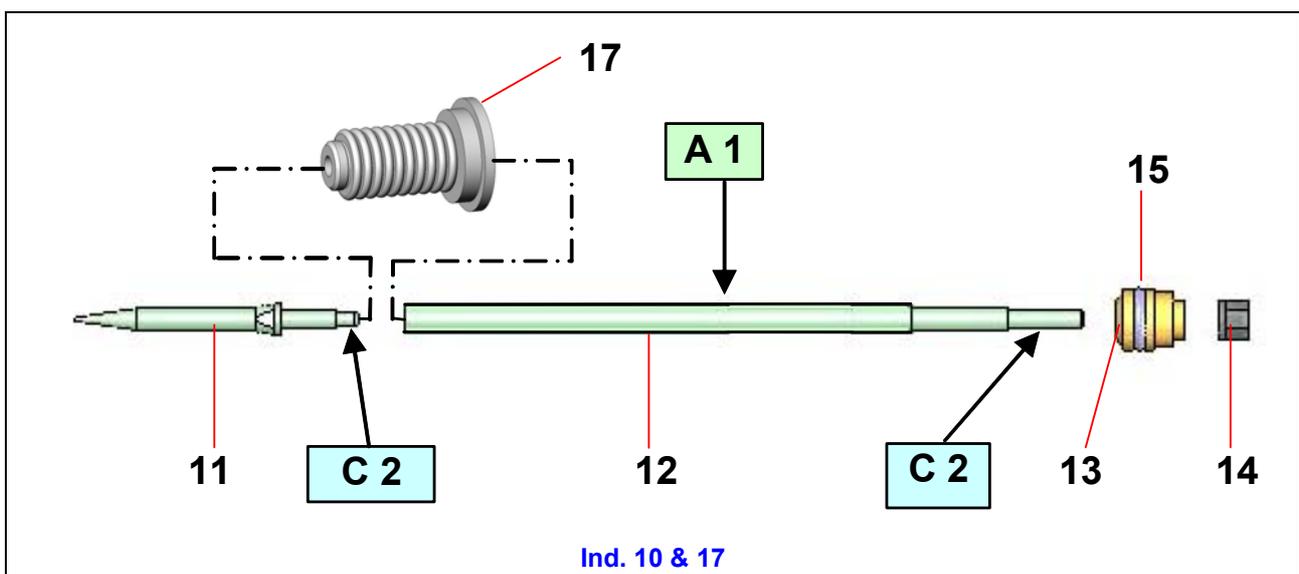
Düse (6) und Zerstäuberkopf (1) montieren. Vor der Montage die Nadelblockierschraube (42) herausdrehen, damit die Düse ohne Gegendruck der Nadel eingeschraubt werden kann..

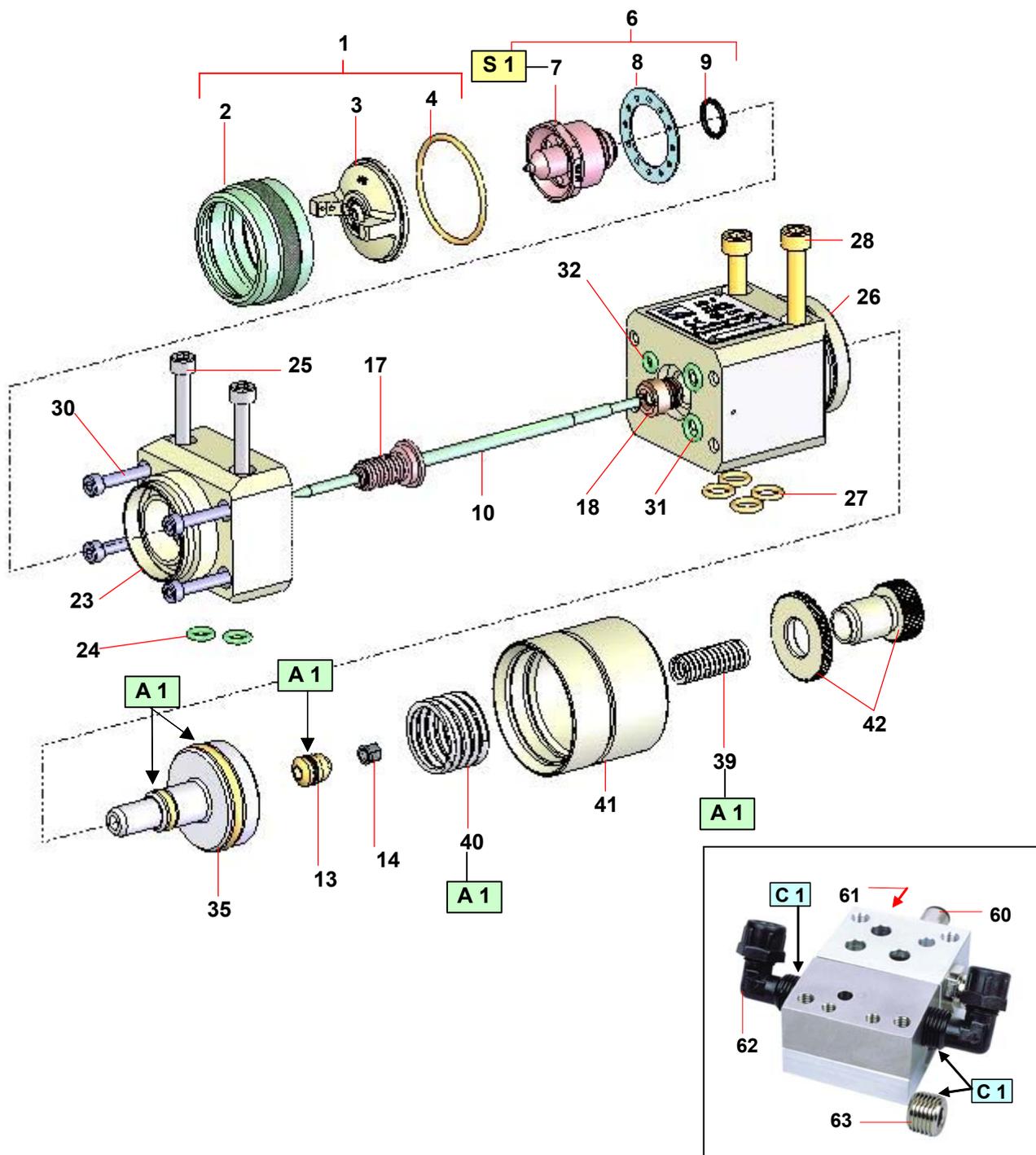


Vor der Montage eines Elementes sollte man einige Regeln beachten :

- Reinigen Sie alle Teile mit Reinigungsmittel mit einem Pinsel oder Lappen.
- Falls es notwendig ist, montieren Sie neue Dichtungen. Vor der Montage immer mit PTFE- Fett einfetten.
- Montieren Sie, wenn nötig, neue Ersatzteile.

3. ANWEISUNG ZUR MONTAGE





Pos.	Montage-Hinweis	Bezeichnung	Artikel-Nr
A 1	PTFE-Fett	Tube "TECHNILUB"-Fett (10 ml)	560.440.101
C 1	Anaerobie-Kleber, dichte Tube aus PTFE	Loctite 577	
C 2	Mittelstarker Anaerober Kleber (z.B. Loctite 222)	Kleberflasche (50 ml)	554.180.010
S 1	Anziehdrehmoment	18 Nm	