



SPECIFICATIONS

PISTOLET AIRMIX[®] MX 120 LT

Manuel : 0309 573.044.211

Date : 15/09/03

Annule : 573.157.111

Modif. :

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES

PIECES DETACHEES : PISTOLET MX 120 LT (Doc. 573.309.050)

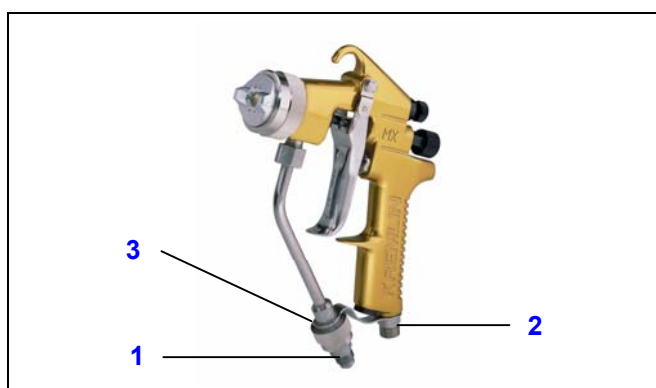
KREMLIN REXSON – Site de Stains : 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16



SPECIFICATIONS

PISTOLET MANUEL AIRMIX® MX 120 LT

1. CARACTERISTIQUES



CARACTERISTIQUES	PISTOLET MX 120 LT	OPTION
Pression d'alimentation d'air	6 bar max.	
Pression d'alimentation produit	120 bar max.	⇒ 90 bar (voir § 3) ⇒ 200 bar (voir § 3)
Débit	(voir Doc. 573.309.050)	
Poids	655 g	
Température maximum d'utilisation	50°C	
Consommation d'air	3 à 5 m3/h	
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Siège (démontable)	Inox	Polyacetal (90 bar)
Raccord produit (1)	M 1/2 JIC	
Raccord air (2)	M 1/4 NPS	
Gâchette	Souple	
Filtre (3) avec tamis n° 6	Monté sur tube de dérivation	

Pièces livrées avec le pistolet :

- 1 siège en polyacetal (pour utilisation du pistolet à 90 bar – voir § 3)
- 1 appui-ressort, 1 ressort, 1 butée de pointeau "200 b" (pour utilisation du pistolet à 200 bar – voir § 3)

2. DEMONTAGE

■ PORTE-SIEGE (15)

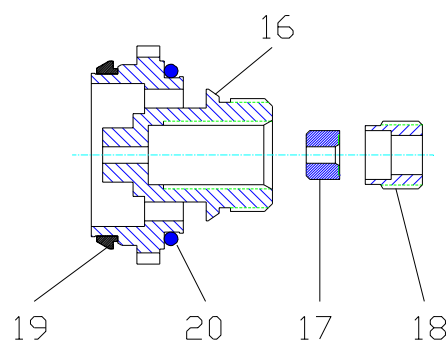
Enlever la tête, puis dévisser le porte-siège (16) avec la clé (52) livrée avec le pistolet.

Nettoyer l'intérieur du pistolet. Si nécessaire, remplacer par un ensemble neuf (voir pièces détachées, rep. 15).

Desserrer la vis (18) à l'aide d'un tournevis, sortir le siège (17) et le remplacer.

Remettre le siège suivant le schéma ci-contre (cône d'étanchéité vers le pointeau), sans oublier le joint de siège.

Remonter les pièces dans l'ordre inverse des opérations.



Avant de monter le joint à lèvres (19), l'assouplir en le trempant dans un liquide chaud (eau ou huile).

➡ **Serrer le porte-siège avec la clé prévue à cet effet. Respecter le couple de serrage indiqué au paragraphe "Instructions de montage".**

■ POINTEAU ET CARTOUCHE (21)

Démonter le porte-siège (15) comme indiqué précédemment.

Déposer la gâchette (42) en enlevant les vis (46) et l'axe de gâchette (45).

Enlever le circlips extérieur (23) de la garniture.

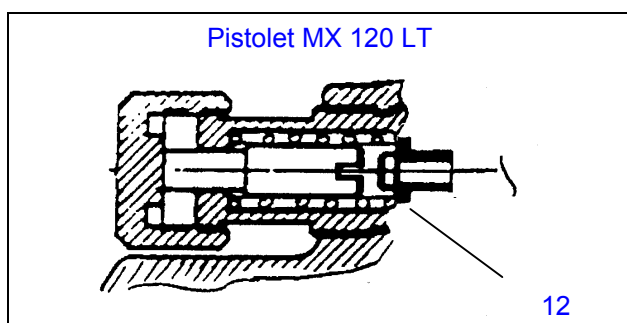
Dévisser à l'aide de la clé, la butée de pointeau (14) avec son ressort (13) et son appui-ressort (12).

A l'aide d'un outil rond, chasser l'ensemble pointeau - cartouche (21) vers l'avant.

Si besoin, remplacer par un ensemble neuf (voir pièces détachées).

Remonter dans l'ordre inverse des opérations.

➡ **Respecter le sens de montage de l'appui ressort (12) .**



■ SOUPAPE D'AIR (25)

Démonter la gâchette (42). A l'aide de la clé fournie, dévisser le corps de soupape (29) et l'extraire avec son ressort (30) et son siège (26).

Si besoin, remplacer par un ensemble neuf.

➡ Dans la pochette de maintenance "AIR", se trouve la soupape d'air de rechange montée avec la tige de soupape du MX (longueur de la tige : 50 mm).

■ CHANGEMENT DE FILTRE (37)

Dévisser l'écrou moleté (40) situé à la crosse du pistolet.

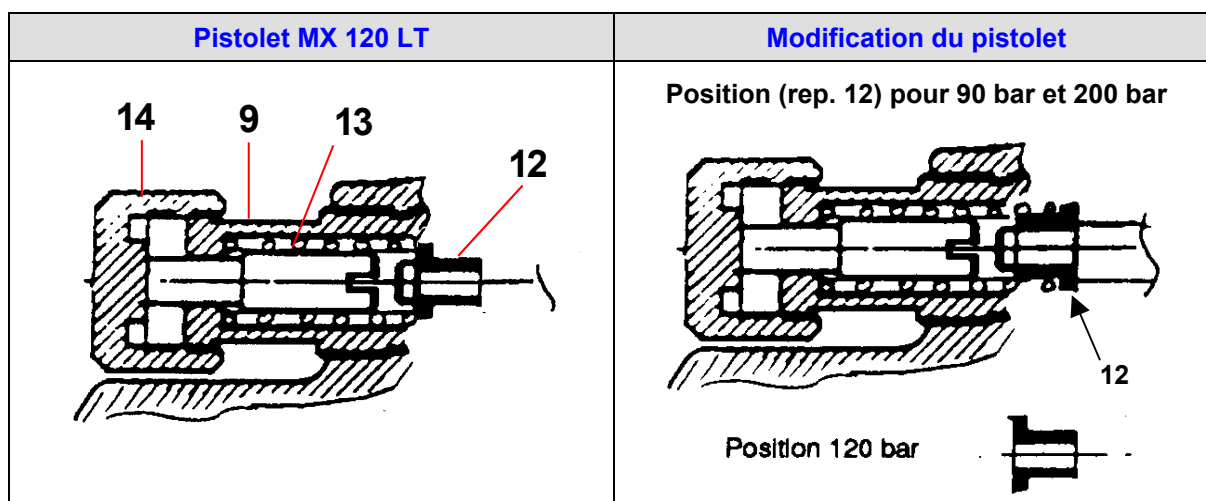
Nettoyer le filtre et, à la main, dévisser le support de filtre (38).

Faire glisser le tamis (37), remplacer le. Remonter dans l'ordre inverse des opérations.

Avant le remontage des différents éléments, il faut respecter certaines précautions :

- Nettoyer toutes les pièces avec le solvant de nettoyage approprié à l'aide d'un pinceau et du goupillon.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec la graisse PTFE.
- Monter des pièces neuves si nécessaire

3. UTILISATION DES PISTOLETS MX 120 LT A 90 BAR OU 200 BAR



■ MX 120 LT A 90 BAR

Remplacer le siège (17) en inox du MX 120 LT par un siège **en résine acétale** (livré avec le pistolet).

Démonter la butée de pointeau (14) à l'aide de la clé fournie avec le pistolet.

Extraire le ressort (13) et l'appui ressort (12).

➡ **Retourner l'appui ressort (12).**

Remonter dans l'ordre inverse des opérations.

■ MX 120 LT A 200 BAR

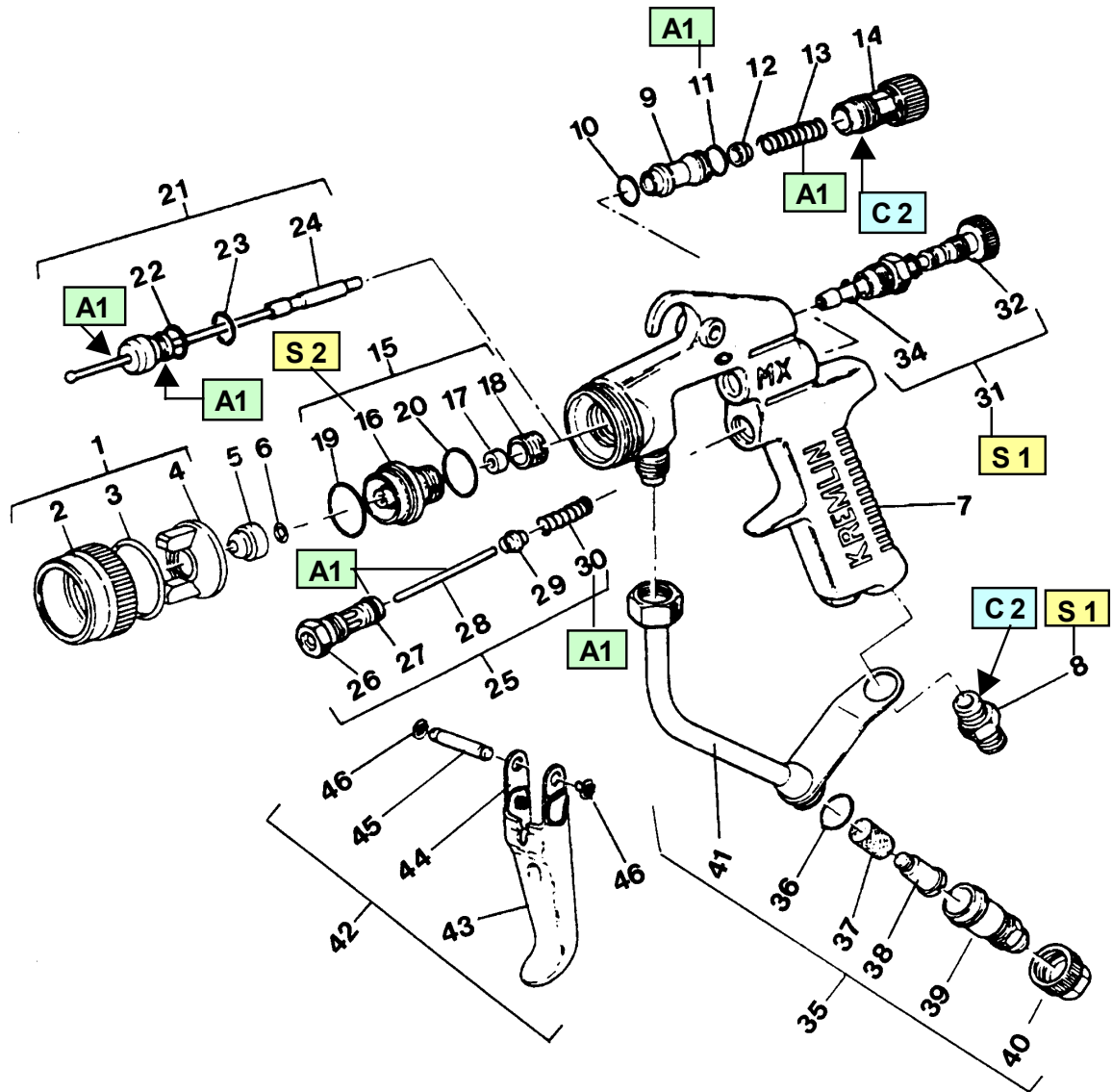
Démonter la butée de pointeau (14) à l'aide de la clé fournie avec le pistolet.

Extraire le ressort (13) et l'appui ressort (12).

Monter l'appui ressort (12), le ressort (13) et la butée de pointeau "200 b" (14) livrés avec le pistolet.

➡ **Respecter le sens de montage de l'appui ressort (12)**

4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Repère	Instructions	Désignation	Référence
A1	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
C 2	Colle Anaérobie frein filet faible	Flacon de colle (50 ml)	554.180.010
S 1	couple de serrage : 9 - 11 Nm		
S 2	couple de serrage : 24 Nm		