

SPECIFICATIONS

PISTOLET AIRMIX[®]

MVX

Manuel : 0801 573.043.211

Date : 9/01/08

Annule : 02/07/07

Modif. : + raccord tournant

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES POUR PISTOLET MVX

PIECES DETACHEES : PISTOLET MVX (Doc. 573.296.050)

KREMLIN REXSON – 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

■ **LARGEURS DE JET AVEC LA TETE VX14**

Tête à 2 pions et buse à 2 encoches



| BUSES | Pp = 35 bar | | Pp = 70 bar | |
|--------|-------------|----------|-------------|----------|
| | L 1 (cm) | L 2 (cm) | L 1 (cm) | L 2 (cm) |
| 04/094 | 20 | 7 | 20 | 9 |
| 04/114 | 22 | 7 | 23 | 9 |
| 06/094 | 21 | 8 | 21 | 10 |
| 06/114 | 23 | 8 | 23 | 12 |
| 06/134 | 25 | 10 | 27 | 14 |
| 06/154 | 28 | 11 | 31 | 17 |
| 09/094 | 21 | 9 | 23 | 10 |
| 09/114 | 21 | 8 | 23 | 12 |
| 09/134 | 28 | 10 | 30 | 14 |
| 09/154 | 28 | 12 | 29 | 16 |
| 12/094 | 21 | 9 | 22 | 11 |
| 12/114 | 24 | 10 | 26 | 12 |
| 12/134 | 26 | 10 | 28 | 14 |
| 12/154 | 26 | 10 | 30 | 16 |
| 12/174 | 31 | 12 | 33 | 18 |
| 14/094 | 22 | 9 | 22 | 11 |
| 14/114 | 23 | 9 | 24 | 12 |
| 14/134 | 27 | 10 | 28 | 16 |
| 14/154 | 29 | 12 | 32 | 19 |
| 14/174 | 30 | 12 | 34 | 21 |
| 18/134 | 30 | 12 | 31 | 20 |
| 18/154 | 29 | 12 | 32 | 20 |
| 18/174 | 31 | 12 | 33 | 22 |

L 1 : largeur de jet maximum
(pointeau des événements fermé)

L 2 : largeur de jet réduit
(pointeau des événements ouvert)

Pp : pression produit

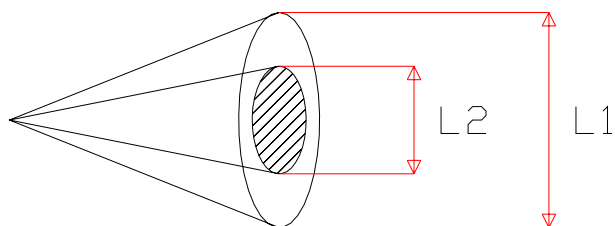
Conditions d'essai :

Pression air crosse = 1,5 bar

Viscosité = 45 s (CA 4) ou 120 mPas.s

Température : 20°C

Distance entre le pistolet et l'objet à peindre :
20 cm



2. DEMONTAGE – REMONTAGE



ATTENTION :

Avant toute intervention sur le pistolet, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

■ SIEGE (64)

Enlever la tête, puis dévisser le porte-siège (63) avec la clé (72) livrée avec le pistolet.

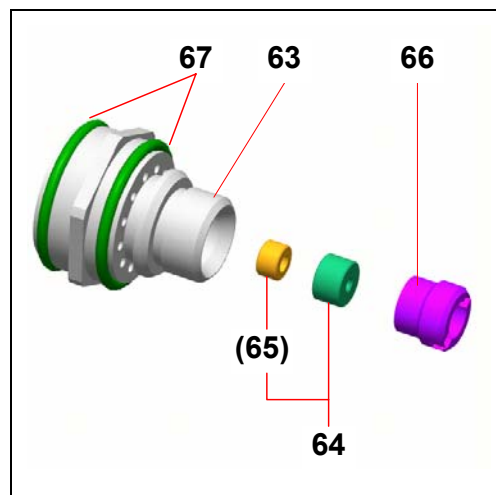
Nettoyer l'intérieur du pistolet. Si nécessaire, remplacer par un ensemble neuf (voir pièces détachées, rep. 62 & 64).

Desserrer la vis (66) à l'aide d'un tournevis, sortir le siège (64) et le remplacer.

Remettre le siège suivant le schéma ci-contre (cône d'étanchéité vers le pointeau), sans oublier le joint de siège (65) pour le pistolet MVX 120 et MVX 200.

Remonter les pièces dans l'ordre inverse des opérations.

- ➔ **Serrer le porte-siège avec la clé. Respecter le couple de serrage indiqué au paragraphe "Instructions de montage".**



■ POINTEAU ET CARTOUCHE (20)

Démonter le porte-siège (62) comme indiqué précédemment.

Déposer la gâchette (53) en enlevant la vis (55) et l'axe de gâchette (54).

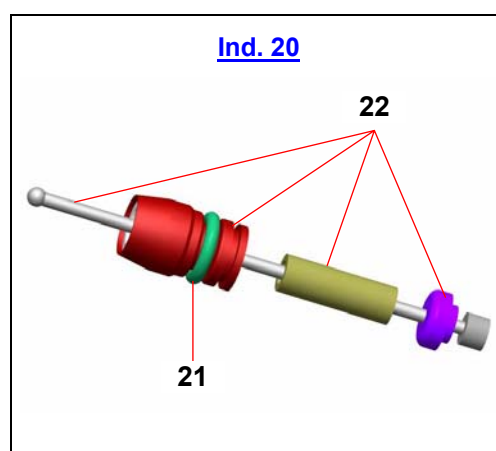
Enlever le circlips extérieur (23) de la garniture.

Tirer le pointeau vers l'avant tout en poussant sur l'arrière de la cartouche.

Extraire l'ensemble pointeau-cartouche à l'avant du pistolet.

Si besoin, remplacer par un ensemble neuf (voir pièces détachées).

Remonter les pièces dans l'ordre inverse des opérations.



■ SOUPAPE D'AIR ASSEMBLEE (25)

Démonter la gâchette du pistolet (53).

Démonter le porte-siège (62).

Dévisser le fourreau (60) de la ligne de pointeau.

Déposer le ressort de pointeau (61), l'entraîneur de pointeau (33) et la tige de pointeau (32).

Extraire la soupape d'air (25) en la poussant vers l'arrière du pistolet.

Faire attention au ressort de soupape (31).

Si besoin, remplacer par un ensemble neuf (voir pièces détachées).

Remonter d'abord la soupape, la gâchette, la tige de pointeau, le ressort de soupape, l'entraîneur de pointeau, le ressort de pointeau puis le fourreau.

- ➔ **Faire attention au sens de remontage de la tige de pointeau. Monter le diamètre le plus petit vers le fourreau de la ligne de pointeau.**

■ REMPLACEMENT DU JOINT DE SOUPAPE D'AIR (29)

Extraire la soupape d'air (25) - (voir paragraphe précédent).

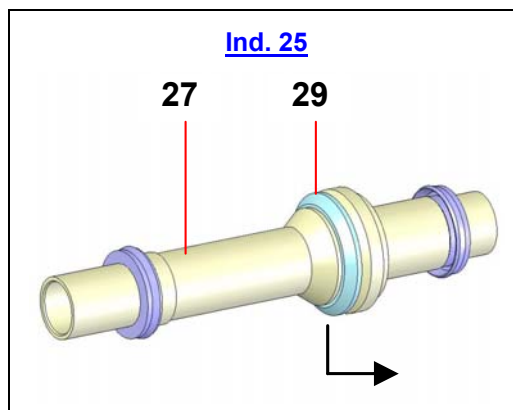
Enlever le joint (29).

Placer le nouveau joint (29) dans son logement. Le graisser.

Pour le remontage :

➡ **Avec précaution, introduire la soupape dans le corps du pistolet en faisant un mouvement de rotation de façon à préformer le joint de soupape (29).**

Remonter les autres pièces comme précédemment.



■ REMPLACEMENT DU TAMIS (48)

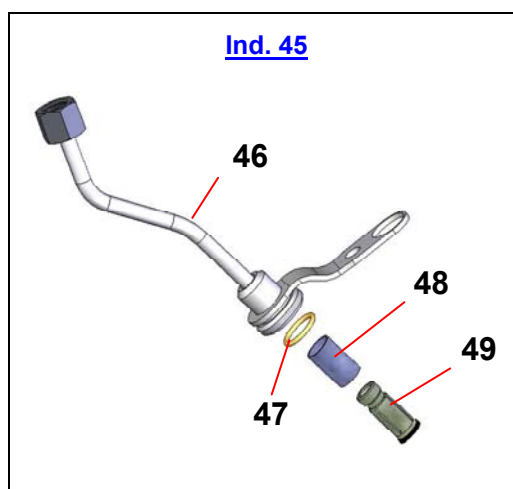
Dévisser le raccord tournant (68) situé à la crosse du pistolet.

Dévisser le support tamis (49).

Faire glisser le tamis (48), le remplacer ou le nettoyer.

Changer le joint (47).

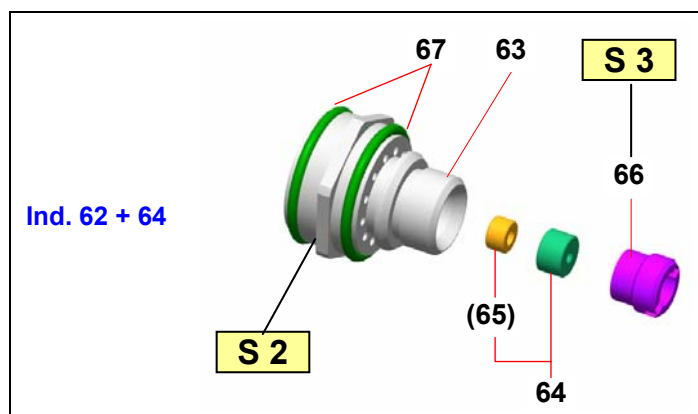
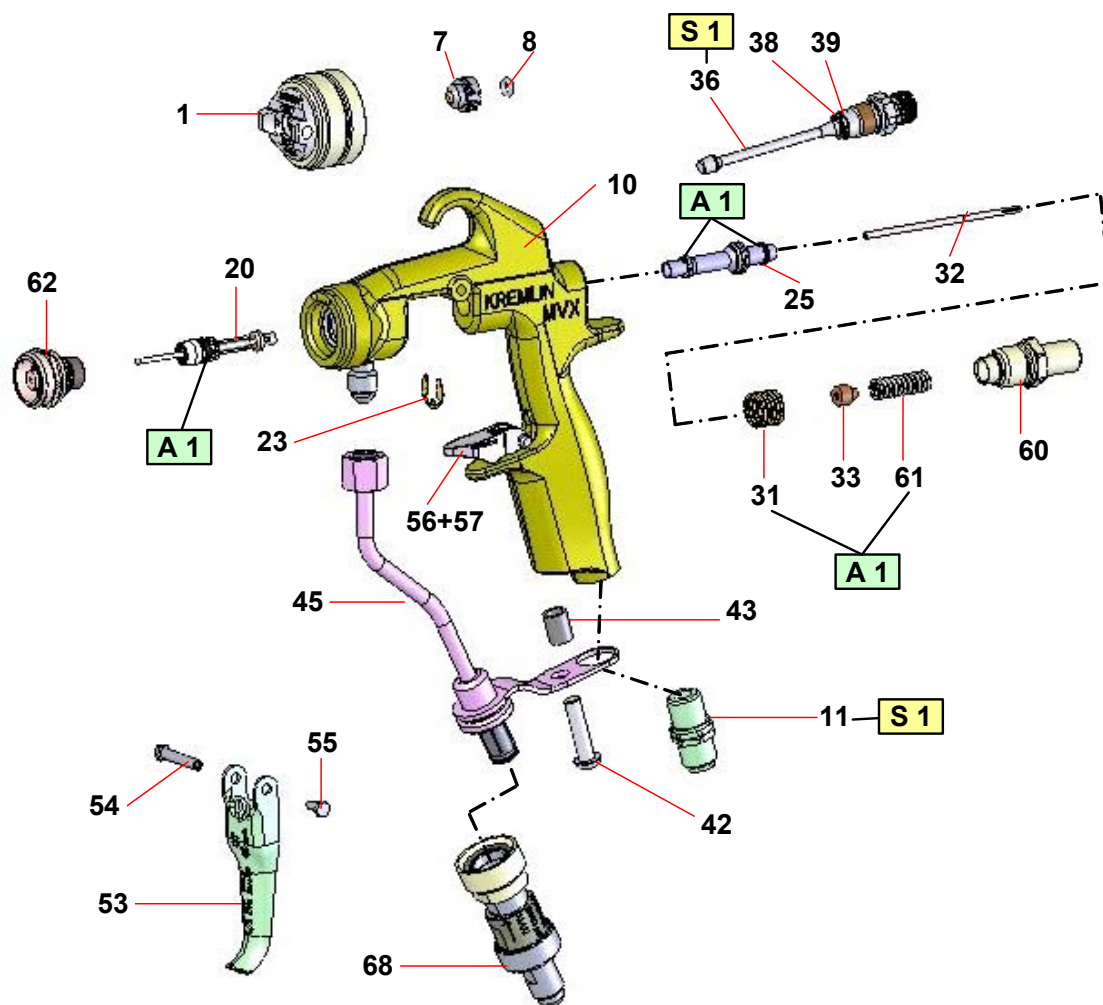
Remonter les pièces dans l'ordre inverse des opérations.



Avant le remontage des différents éléments, il faut respecter certaines précautions :

- Nettoyer toutes les pièces avec le solvant de nettoyage approprié, à l'aide d'un pinceau et du goupillon.
- Monter des joints neufs, après les avoir graissés avec la graisse PTFE.
- Monter des pièces neuves si nécessaire.

3. INSTRUCTIONS DE MONTAGE



| Repère | Instructions | Désignation | Référence |
|------------|---------------------|-------------------------------------|-------------|
| A 1 | Graisse PTFE | Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml) | 560.440.101 |
| S 1 | couple de serrage : | 9 - 11 Nm | |
| S 2 | couple de serrage : | 24 Nm | |
| S 3 | couple de serrage : | 2 Nm | |