



SPECIFICATIONS

REGULATEUR DE RETOUR AIRMIX® INOX

Modèle : 120 - 10 / 120

Manuel : 1403 573.042.211

Date : 03/03/14 - Annule : 10/10/13

Modif. : § 1

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES

PIECES DETACHEES : Régulateur de retour AIRMIX®

(Doc. 573.343.050)

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

SPECIFICATIONS
REGULATEUR DE RETOUR AIRMIX® INOX
Commande manuelle
Modèle : 120 - 10 / 120

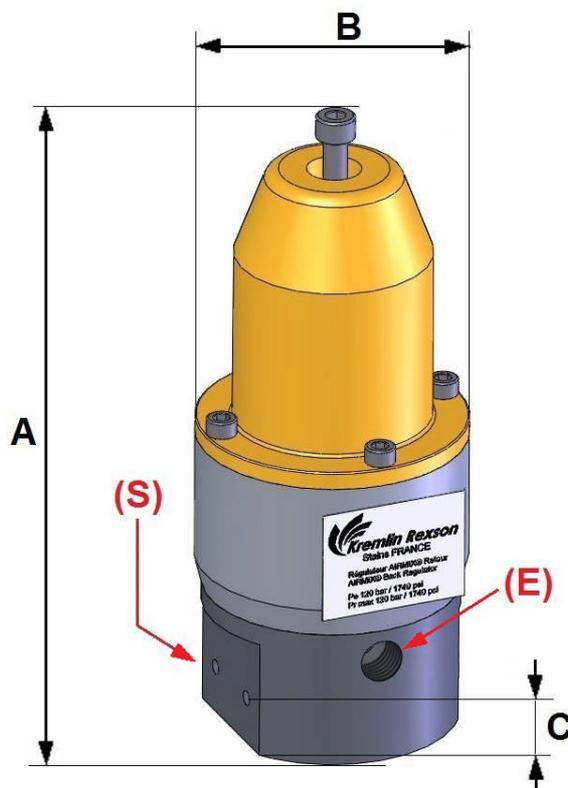
1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le régulateur de retour AIRMIX® est utilisé sur des installations véhiculant des produits fluides ou semi-épais.

Il est entièrement en inox et parfaitement rinçable.

Le réglage de la pression du produit à la sortie du régulateur s'effectue en serrant ou desserrant la vis de réglage (avec la clé de 6).

Une flèche marquée sur le corps indique le sens d'écoulement du produit.



| Rep. | mm | Rep. | mm | Rep. | mm |
|------|-----|------|------|------|----|
| A | 225 | B | Ø 89 | C | 16 |

| | |
|--|---|
| Type | Régulateur à commande manuelle (par vis) |
| Modèle | 120 - 10 / 120 |
| Plage de pression : | |
| - Pression d'entrée | 120 bar maxi. |
| - Pression de sortie | 10 à 120 bar |
| Raccordements : | |
| - Entrée produit (E) | F 3/8 NPS |
| - Sortie produit (S) | F 3/8 NPS |
| Matériaux en contact avec le produit. | Inox, PTFE, carbure |
| Poids | 3,6 kg |
| Température | 50°C maxi. |

■ RACCORDEMENTS PRÉCONISÉS

Le choix des tuyaux se fera en fonction de la viscosité du produit et de la longueur. Prévoir un tuyau de plus gros diamètre pour de grande longueur ou de viscosité importante.

| Régulateur | Produit fluide | | Produit Semi-fluide | |
|------------|-----------------------|--|-----------------------|---|
| | Raccord | Tuyau AIRMIX® | Raccord | Tuyau AIRMIX® |
| Entrée (E) | M 3/8 NPT - M 1/2 JIC | ∅ 4,8mm int. (1/4") | M 3/8 NPT - M 3/4 JIC | ∅ 4,8 mm int. (3/16") ou 6,35 mm int. (1/4") |
| Sortie (S) | M 3/8 NPT - M 1/2 JIC | ∅ 4,8 mm int. (3/16") ou 6,35 mm int. (1/4") | M 3/8 NPT - M 1/2 JIC | ∅ 4,8 mm int. (3/16") ou 6,35 mm int. (1/4") |



NOTA :

Pour garantir la longévité de votre équipement et obtenir un débit optimal, il est nécessaire de monter le régulateur en position verticale.

2. MAINTENANCE



ATTENTION : Avant toute intervention sur l'installation, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

■ REMPLACEMENT DU SIEGE (23)

Démontage :

- Dévisser les 4 vis (18) et extraire le corps inférieur (10).
- Dévisser le bouchon (27). Enlever la bague de guidage (21).
- Pousser sur le siège (23) pour l'extraire du corps inférieur (10).
- Nettoyer les pièces ou remplacer par des ensembles neufs.

Remontage :

- Changer les 2 joints (26), le siège (23).
- Remonter le siège (23), la bague de guidage (21) et le bouchon (27).
- Remonter le corps inférieur (10) et le fixer par l'intermédiaire des 4 vis (18). Respecter le couple de serrage.

■ REMPLACEMENT DE L'ENSEMBLE AXE-BILLE (11) OU DES MEMBRANES (13 & 14)

Démontage :

Dévisser les 4 vis (18) et extraire le corps inférieur (10).

Décoller les membranes du corps de guidage (19).

Tirer doucement sur les membranes pour extraire l'axe-bille(11), le piston (16) et l'écrou (17).

Ne pas tirer sur la bille pour ne pas endommager les pièces.

Dévisser l'écrou (17) pour sortir le piston (16).

Extraire la membrane noire (13) et la contre membrane blanche (14).

Nettoyer les pièces ou remplacer par des ensembles neufs.

Remontage :

Remplacer le joint (15), situé sur l'ensemble axe-bille (11), et le joint (20).

Positionner la membrane noire (13) vers le côté air, la contre membrane blanche (14) vers le côté produit, et le piston (16).

Placer l'axe (11) dans un étau et serrer au niveau des 2 plats.

Mettre de la colle sur le filetage de l'axe (11).

Monter l'écrou (17) sur l'ensemble axe-bille en le vissant à la main, puis le serrer modérément avec une clé de 8.

Introduire l'ensemble dans le corps de guidage (19).

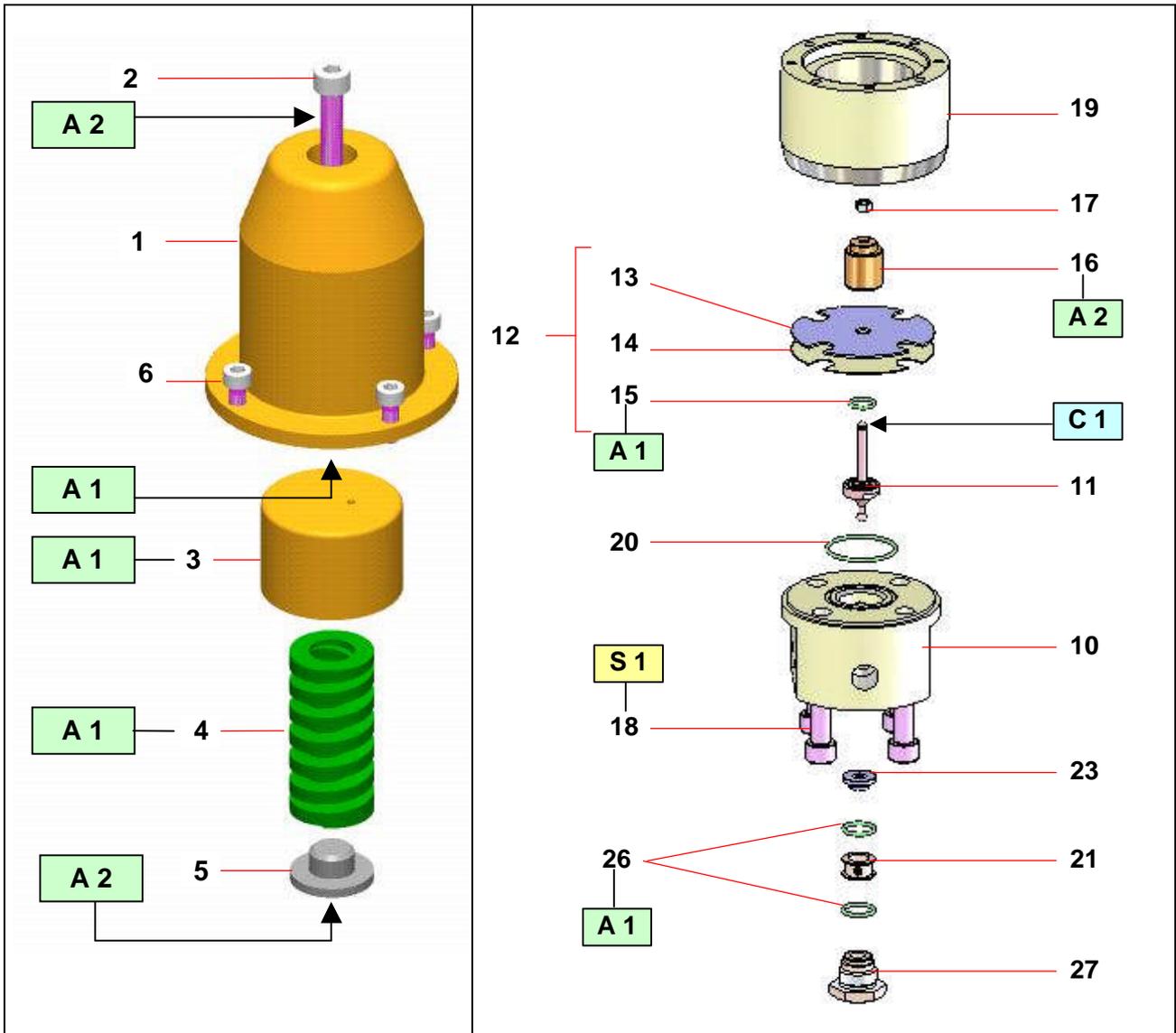
Remonter le corps inférieur (10) équipé du siège (23), et le fixer par l'intermédiaire des 4 vis (18). Respecter le couple de serrage.

➡ IMPORTANT : au remontage, la bille de l'ensemble axe-bille (11) doit venir se placer sur l'orifice central du siège (23).

Avant chaque remontage :

- Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.
- Monter des pièces neuves si nécessaire.

■ INSTRUCTIONS DE MONTAGE



| Repère | Instructions | Désignation | Référence |
|--------|--|-------------------------------------|-------------|
| A 1 | Graisse PTFE | Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml) | 560.440.101 |
| A 2 | Graisse graphitée | Boîte de graisse graphitée (1 kg) | 560.420.005 |
| C 1 | Colle Anaérobie Tube étanche (Loctite 577) | | |
| S 1 | Couple de serrage 20 Nm | | |