



SPECIFICATIONS

POMPE AIRMIX® INOX

modèle
20-50 F et 20-50 FT

Manuel : 1003 573.032.211

Date : 23/03/10 – Annule : 26/08/08

Modif. : Mise à jour

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES POUR POMPE 20-50 F et 20-50 FT

PIECES DETACHEES :	Ensemble mural	(doc. 573.120.050)
	Moteur	(doc. 573.045.050)
	Hydraulique	(doc. 573.114.050)
	Inverseur	(doc. 573.087.040)
	Equipement d'air	(doc. 573.403.050)
	Kit air de pulvérisation	(doc. 573.035.050)

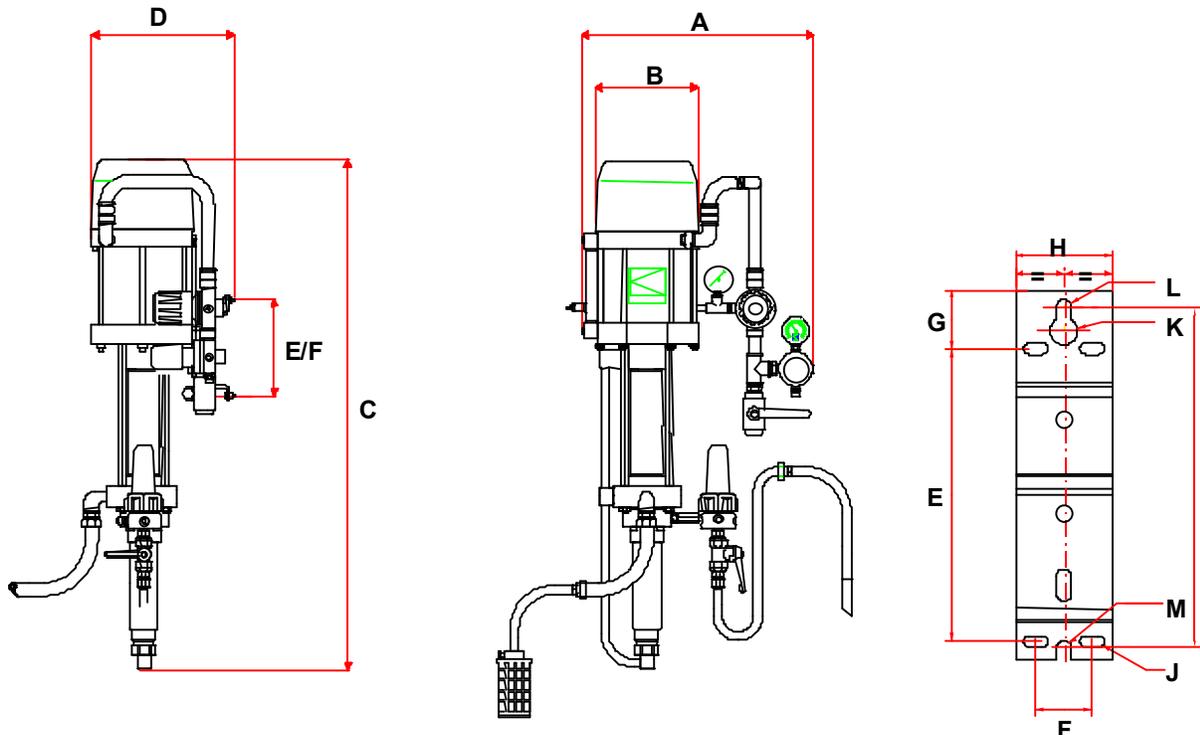
KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX – France
☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

■ ENCOMBREMENT

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	470	B	220	C	975	D	270	E	182	F	35
G	36,5	H	60	I	211,5	J	Ø 7x 15	K	Ø 17	L	Ø 9
M	Ø 9										



2. MAINTENANCE



ATTENTION :

Avant toute intervention sur la pompe, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

La pompe est soumise à la directive ATEX et ne doit en aucun cas être modifiée. Le non-respect de cette préconisation ne saurait engager notre responsabilité.

DEMONTAGE / REMONTAGE DE LA PARTIE HYDRAULIQUE

Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.

Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.

Dévisser l'écrou raccord (38) et les vis (41 et 43) pour dégager le tube de liaison (39).

■ CLAPET D'ASPIRATION (DOC. 573.114.050)

Dévisser le clapet d'aspiration (35) en maintenant le cylindre (27).

La bille (22) tient sur le clapet (35) à l'aide du jonc circulaire (21).

Nettoyer les pièces.

Remonter le clapet d'aspiration (35) et le joint (23) en changeant les pièces si nécessaire.

■ CLAPET DE REFOULEMENT ET GARNITURE MOBILE

Dévisser le cylindre (27) et le tirer vers le bas.

Dévisser le presse garniture (33) pour libérer le joint GT (31) du clapet de refoulement (34).

Dévisser le clapet de refoulement (34) en maintenant le piston (24).

Extraire la bille (32).

Nettoyer les pièces et les remonter en changeant les joints si nécessaire.

■ JOINT D'ETANCHEITE SUPERIEUR

Dévisser les 4 vis (30).

Extraire le joint d'étanchéité (28) en tirant la bride de refoulement (25) vers le bas.

Changer le joint d'étanchéité (28), les joints toriques (29 et 11).

Remonter les pièces en effectuant les opérations en sens inverse.

DEMONTAGE / REMONTAGE DE L'ACCOUPLMENT (A SOUFFLET)

Cette opération doit être réalisée après démontage de la partie hydraulique.

■ SOUFFLET

Dévisser les écrous (14) des tirants d'accouplement.

Extraire la bride d'aspiration (1) et le cylindre (2) en tirant vers le bas.

Désolidariser le palier d'aspiration (3) du moteur en dévissant les vis (12).

Désaccoupler le piston intermédiaire (9) de la tige moteur.

Déposer l'ensemble de l'accouplement à soufflet.

Démonter la bride soufflet (4) en enlevant les vis (13) pour libérer la partie haute du soufflet.

Dévisser la jupe (8) pour libérer la partie basse du soufflet.

Changer le soufflet (5).

Monter le soufflet en force dans la jupe (8).

Introduire le piston intermédiaire (9) à l'intérieur du soufflet (5) et visser la jupe à son extrémité.

Insérer le soufflet et le piston (9) dans le palier (3).

Monter la bride (4) sur le palier (3) et serrer l'ensemble avec les vis (13).

Accoupler l'ensemble piston-soufflet avec la tige moteur et le fixer au flasque inférieur du moteur avec les vis (12).

Remonter le piston de l'hydraulique (24) sur le piston intermédiaire (9).

Changer les joints (11) puis remonter le cylindre (2) et la bride d'aspiration (1).

Monter l'ensemble sur les tirants et resserrer les écrous (14).

MOTEUR

■ INVERSEUR MOTEUR (DOC.573.045.050)

Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.

Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.

Démonter le capot moteur (32) en enlevant les vis CHc (33).

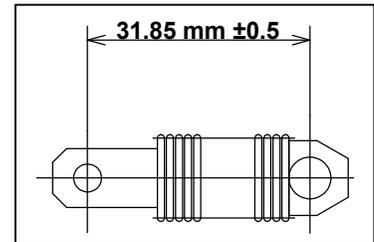
Désolidariser l'attache ressort (12) du levier du bloc inverseur (9).

Dévisser le bloc inverseur par les vis (10 et 8).

Remonter le nouvel inverseur en effectuant les opérations en sens inverse.

➔ **ATTENTION :** Cote de montage ressort inverseur "LIBRE"

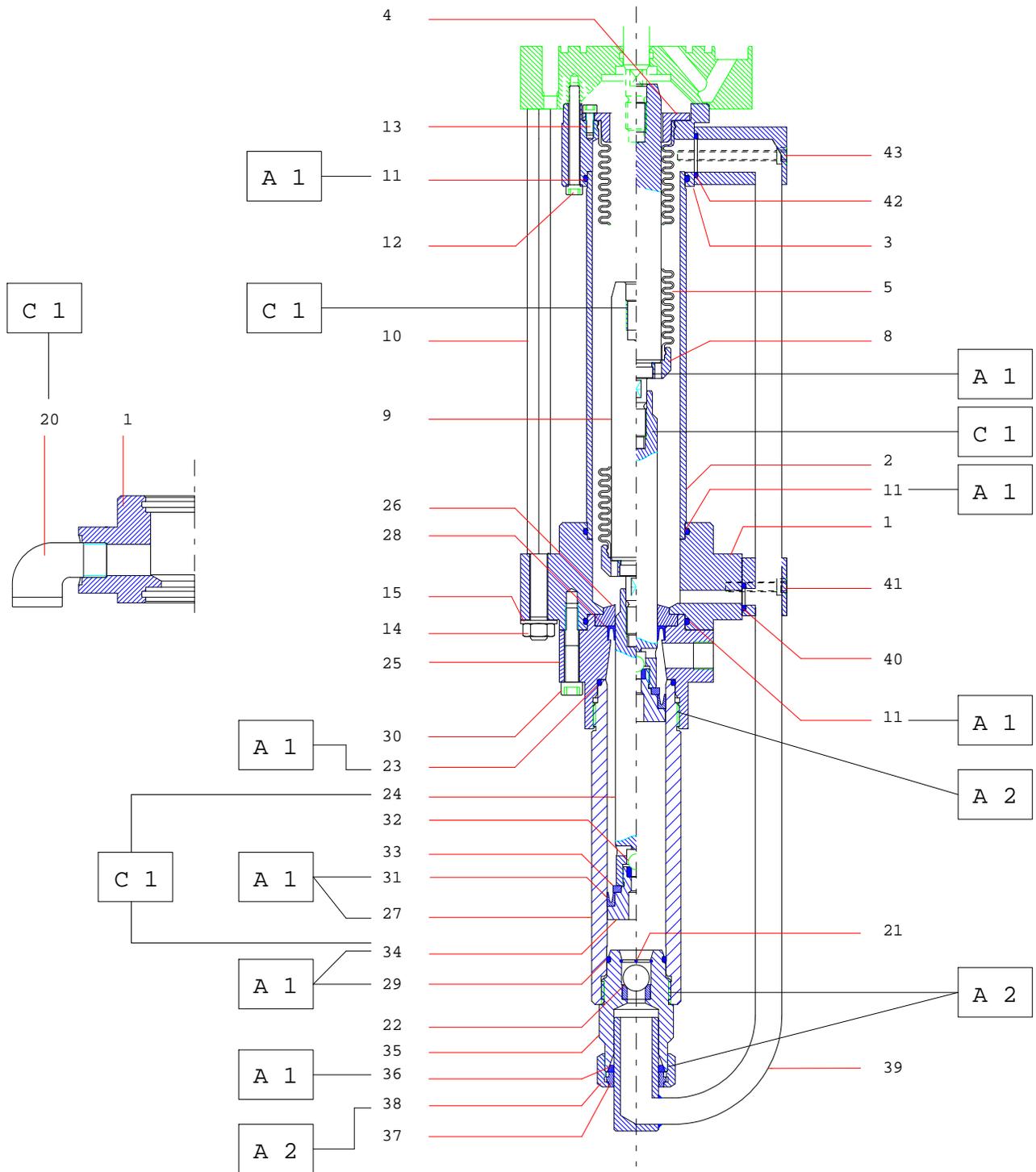
Vissage des 2 attaches réparti.



Avant chaque remontage :

- Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.
- Mettre de la graisse sur le piston et à l'intérieur du cylindre, pour ne pas abîmer les joints
- Monter des pièces neuves si nécessaire.

■ INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Repère	Instruction	Désignation	Référence
A1	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
A2	Graisse graphitée	Boîte de graisse graphitée (1kg)	560.420.005
C1	Colle Anaerobie Tube Etanche au PTFE	Loctite 577	