



## SPECIFICATIONS

# POMPE AIRLESS®

modèle 40-25

*Manuel : 1003 573.028.211*

*Date : 23/03/10 – Annule : 26/08/08*

*Modif. Mise à jour*

### NOTICE ORIGINALE

**IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).**

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

#### DOCUMENTATIONS COMPLEMENTAIRES POUR POMPE 40-25

<b>PIECES DETACHEES :</b>	Ensemble mural	(doc. 573.257.050)
	Moteur	(doc. 573.045.050)
	Hydraulique	(doc. 573.032.050)
	Inverseur	(doc. 573.087.040)
	Equipement d'air	(doc. 573.403.050)

#### **KREMLIN - REXSON**

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25      Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

**www.kremlin-rexson.com**

**SPECIFICATIONS**  
**POMPE AIRLESS® , modèle 40-25**

## 1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Pompe inox à faible encombrement.
- Simple d'emploi et facile d'entretien.

**Recommandé pour :**

- Alimenter un ou plusieurs pistolets
- Peintures solvantées ou hydrosolubles de viscosité inférieure à 1000 mPa/s.

Type moteur ..... 1000-4  
 Type corps de pompe ..... 25  
 Rapport de pression ..... 40/1

**Matériaux en contact avec le produit :**  
 Inox chromé dur, Inox, Carbure, Polyacétal.

**Garnitures d'étanchéité :**  
 Supérieure fixe : polyfluid + PTFE G  
 Inférieure mobile : joint GT

Course moteur	100 mm
Section moteur	100 cm <sup>2</sup>
Section hydraulique	2,5 cm <sup>2</sup>
Volume de produit délivré par cycle	50 cc
Nombre de cycle par litre de produit	20
Débit (à 30 cycles)	1,5 l
Pression entrée air maximum	6 bar
Pression produit maximum	240 bar
Niveau sonore	77 dBA
Température maxi d'utilisation	60°C

Poids ..... 22 kg

### ■ RACCORDEMENTS

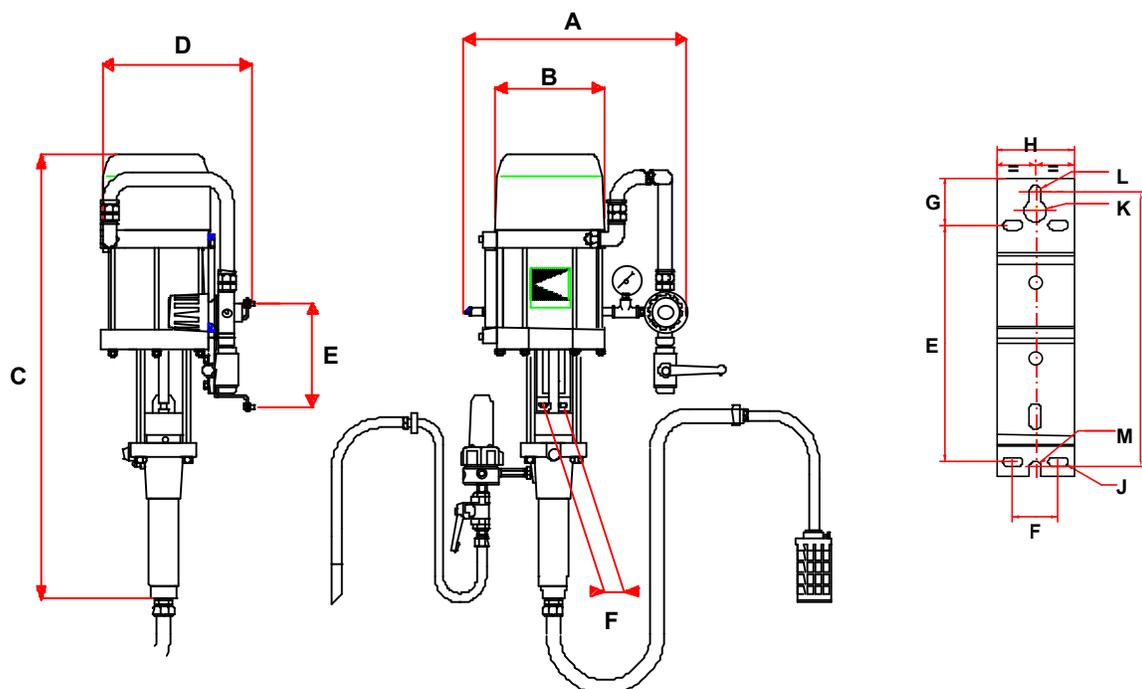
		Pompe nue	Pompe équipée
Air	Arrivée	Femelle 3/8 BSP	Femelle 3/4 BSP (équipement d'air)
Produit	Arrivée	Femelle 1/2 BSP	Male 26 x 125
	Sortie	Femelle 3/8 NPS	Male 1/2 JIC (sortie du filtre)

### ■ TUYAUX DE RACCORDEMENTS

Tuyau d'alimentation en air de la pompe (∅ mini pour une longueur de 5m) : ∅ 16 mm  
 Tuyau produit AIRLESS® (entre sortie produit de la pompe et pistolet) : ∅ 4,8 mm

## ENCOMBREMENT

Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm	Rep.	mm
A	400	B	220	C	800	D	280	E	182	F	35
G	36,5	H	60	I	211,5	J	Ø 7 x15	K	Ø 17	L	Ø 9
M	Ø 9										



## 2. MAINTENANCE



### ATTENTION :

Avant toute intervention sur la pompe, couper l'alimentation en air comprimé et décompresser les circuits en appuyant sur la gâchette du pistolet.

**La pompe est soumise à la directive ATEX et ne doit en aucun cas être modifiée.  
Le non-respect de cette préconisation ne saurait engager notre responsabilité.**

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

#### ■ CLAPET D'ASPIRATION (VOIR DOC. 573.032.050)

Dévisser le clapet d'aspiration (5) en maintenant le cylindre (2).

La bille (10) tient sur le clapet (5) à l'aide du jonc circulaire (9).

Nettoyer les pièces.

Remonter la clapet d'aspiration (5) et le joint (25) en changeant les pièces si nécessaire.

#### ■ CLAPET DE REFOULEMENT (VOIR DOC. 573.032.050)

Dévisser le cylindre (2) et le tirer vers le bas.

Dévisser le clapet de refoulement (6) en maintenant le piston (3).

Extraire la bille (15).

Nettoyer les pièces et les remonter sans oublier le joint (8). Les changer si nécessaire.

#### ■ GARNITURE MOBILE INFERIEURE

Dévisser le cylindre (2) et le tirer vers le bas.

Dévisser le presse-garniture (7) pour libérer le joint GT (13) du clapet de refoulement (6).

Le remontage s'exécute en sens inverse. Pour cela :

Pour le remontage :

- Monter le joint GT (13) sur le clapet de refoulement (6).
- Visser le presse-garniture (7).
- Le joint doit être bloqué par un serrage énergique de celui-ci sur le clapet de refoulement (6).

Remplacer le joint (8) si nécessaire au remontage du cylindre (2).

#### ■ GARNITURE SUPERIEURE

Désaccoupler la tige de piston du moteur et le piston (3) de l'hydraulique.

Dévisser la cuve presse-garniture (4) à l'aide de la clé livrée avec la pompe.

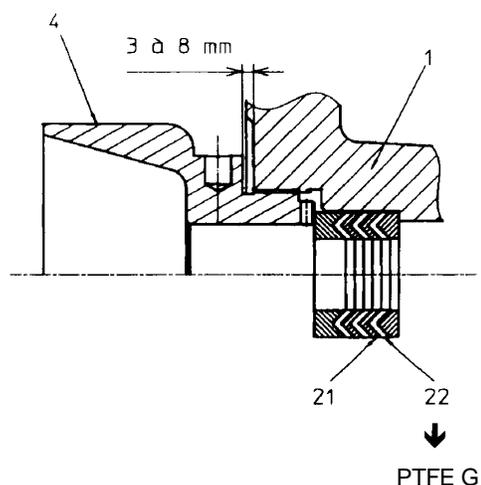
Tirer le piston (3) vers le haut pour extraire les joints (21 et 22) de la garniture supérieure (18).

Remonter les joints (21 et 22) en respectant le **sens**, l'**ordre** et la **cote** de montage.

Serrer la cuve presse-garniture (4).

**Après remontage, remplir la pompe de solvant et augmenter la pression au maximum. Arrêter la pompe et décompresser en ouvrant le robinet de purge.**

**Resserrer la cuve presse-garniture (4), à l'aide de la clé, pour être conforme au dessin ci-contre.**



■ **INVERSEUR MOTEUR (VOIR DOC. 573.087.040)**

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.**

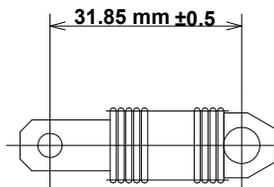
**Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Démonter la cloche (32) en enlevant les 3 vis CHc (33).

Désolidariser l'attache ressort (12) du levier du bloc inverseur (9).

Dévisser le bloc inverseur par les vis (10 et 8).

Remonter le nouvel inverseur en effectuant les opérations en sens inverse.

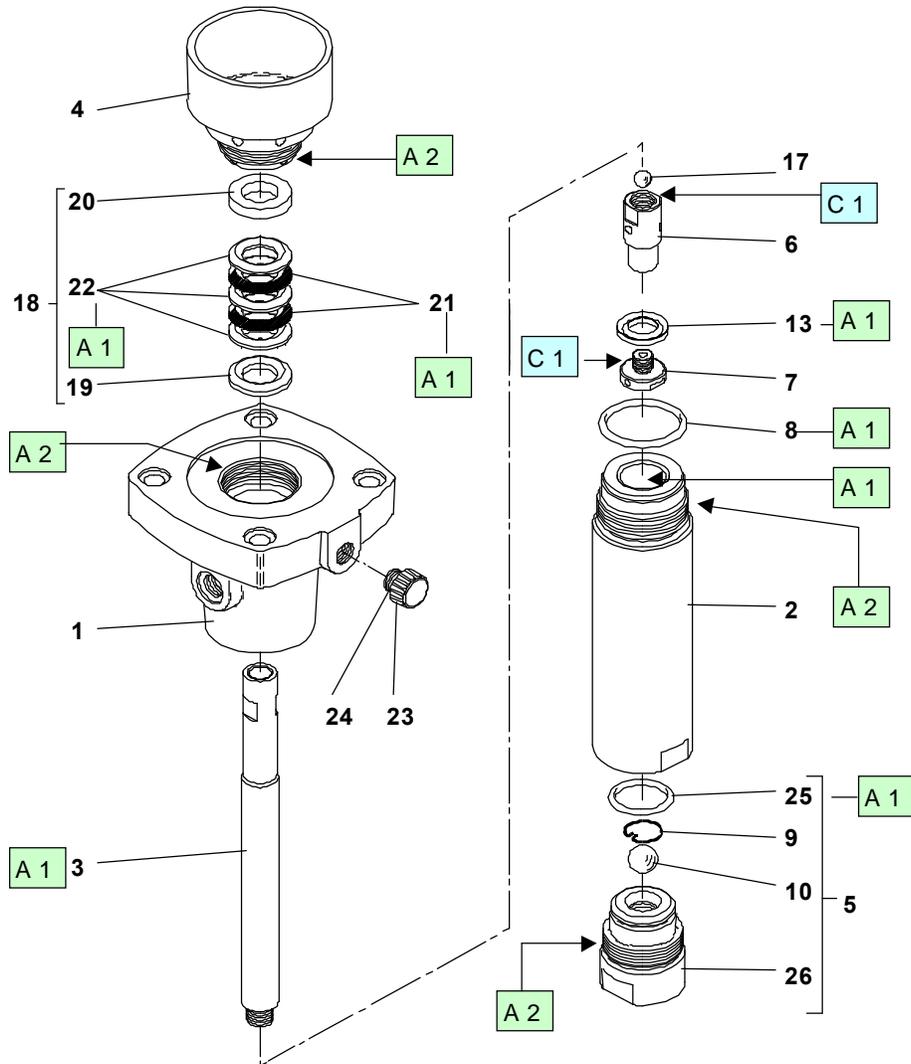


➡ **ATTENTION :** Cote de montage ressort inverseur "LIBRE"  
Vissage des 2 attaches réparti.

Avant chaque remontage :

- Nettoyer les pièces avec le solvant de nettoyage approprié.
- Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec de la graisse PTFE.
- Monter des pièces neuves si nécessaire.

## ■ INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Repère	Instruction	Désignation	Référence
<b>A1</b>	Graisse PTFE	Tube de graisse "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101
<b>A2</b>	Graisse graphitée	Boîte de graisse graphitée (1kg)	560.420.005
<b>C1</b>	Colle Anaerobie Tube Etanche au PTFE	Loctite 577	