



MANUEL D'INSTRUCTIONS

PISTOLET AUTOMATIQUE D'EXTRUSION (A OUVERTURE ET FERMETURE PNEUMATIQUES)

630 990 0101 - 630 990 0102 - 630 990 0201

630 990 0401

630 990 1101

630 990 1201 - 630 990 1203

Notice : 574.037.111 - 1602

Date : 17/02/16 - Annule : 08/06/15

Modif. : + pochette de maintenance # 106 172

NOTICE ORIGINALE

IMPORTANT : Lire attentivement tous les documents avant le stockage, l'installation ou la mise en service du matériel concerné (à usage strictement professionnel).

PHOTOS ET ILLUSTRATIONS NON CONTRACTUELLES. MATERIELS SUJETS A MODIFICATION(S) SANS PREAVIS.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com



MANUEL D'INSTRUCTIONS
PISTOLET AUTOMATIQUE D'EXTRUSION

TABLE DES MATIERES

1. GARANTIE	2
2. SECURITE	2
3. ENCOMBREMENT	5
4. CARACTERISTIQUES	5
5. VUE ECLATEE	6
6. NOMENCLATURE	6
▪ PISTOLETS : # 630 990 0101, 630 990 0102, 630 990 0201, 630 990 0401	6
▪ PISTOLETS : # 630 990 1101, 630 990 1201, 630 990 1203	8
7. MAINTENANCE	10
8. REMPLACEMENT DE LA BUSE	10
9. DEMONTAGE DU PISTOLET	10
10. REMONTAGE DU PISTOLET	10

Cher client,

Vous venez d'acquérir votre nouvel équipement et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction.

Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. GARANTIE

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications ou améliorations et ceci même après réception de commande sans que l'on puisse nous imputer une non conformité aux descriptions contenues dans les manuels d'instructions et les guides de sélection.

Notre matériel est contrôlé et essayé dans nos ateliers avant expédition.

Pour être valable, toute réclamation concernant un matériel devra nous être formulée par écrit dans les 10 jours suivant la livraison.

Le matériel KREMLIN REXSON, muni de ses plaques d'identification d'origine, bénéficie d'une garantie d'un an ou 1800H de fonctionnement (premier terme atteint) à partir de la date de départ usine contre tout vice de matière ou défaut de construction qu'il nous appartient de constater et d'apprécier.

La garantie exclut les pièces d'usure, les détériorations ou usures provenant d'une utilisation anormale ou non prévue par KREMLIN REXSON, d'une inobservation relative aux instructions de bon fonctionnement ou d'un manque d'entretien.

La garantie se limite à la réparation ou à l'échange des pièces retournées à notre usine et reconnues défectueuses par nos services et ne couvre pas les pièces d'usure répertoriées ou non. Les frais éventuels entraînés par un arrêt d'exploitation ne pourront en aucun cas nous être imputés. Les frais de retour en nos ateliers sont à la charge du client. Une intervention peut être effectuée sur place à la demande du client. Dans ce cas, les frais de transport et d'hébergement du ou des techniciens resteront à la charge du demandeur.

Toute modification effectuée sur nos matériels sans notre accord entraîne l'annulation de la garantie. Notre garantie se limite à celle des fournisseurs de matériels qui entrent dans la composition de nos ensembles.

2. SECURITE

CONSIGNES DE SECURITE GENERALES



ATTENTION : Cet équipement peut être dangereux s'il n'est pas utilisé conformément aux règles précisées dans ce manuel. Lire attentivement toutes les préconisations qui suivent, avant la mise en service de votre matériel.

Le personnel utilisant cet équipement doit avoir été formé à l'utilisation de ce matériel. (Pour acquérir une formation indispensable, consulter le centre de formation agréé "KREMLIN REXSON UNIVERSITY" à Stains).

Le responsable d'atelier doit s'assurer que les opérateurs ont parfaitement assimilé toutes les instructions et toutes les règles de sécurité de cet équipement et des autres éléments et accessoires de l'installation.

Lire attentivement toutes les notices d'utilisation, les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Une mauvaise utilisation ou fonctionnement peut causer des blessures graves. Ce matériel est réservé à un usage professionnel. Il doit être utilisé uniquement pour l'usage auquel il a été destiné.



















**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Ne pas modifier ni transformer le matériel. Les pièces et accessoires doivent être exclusivement fournies ou agréées par KREMLIN REXSON. Le matériel doit être vérifié périodiquement. Les pièces défectueuses ou usées doivent être remplacées.

Ne jamais dépasser les pressions maxi de travail des composants de l'équipement.

Toujours respecter les législations en vigueur en matière de sécurité, d'incendie, d'électricité du pays de destination du matériel. N'utiliser que des produits ou solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit (Voir fiche technique du fabricant de produit).

PICTOGRAMMES

					
danger pincement	danger : élévateur en mouvement	danger pièces en mouvement	danger : palette en mouvement	ne pas dépasser cette pression	danger : haute pression
					
vanne de décompression ou de purge	danger : flexible sous pression	port de lunettes obligatoire	port de gants obligatoire	risques d'émanation de produit	danger : pièces ou surfaces chaudes
					
danger : électricité	danger : risques d'inflammabilité	risque d'explosion	mise à la terre	danger (utilisateur)	danger blessures graves

DANGERS INCENDIE - EXPLOSION - ARC ELECTRIQUE - ELECTRICITE STATIQUE

Une mise à la terre incorrecte, une ventilation insuffisante, des flammes ou étincelles sont susceptibles de provoquer explosion ou incendie pouvant entraîner des blessures graves. Pour parer à ces risques, notamment lors de l'utilisation des pompes, Il convient impérativement :



- de relier le matériel, les pièces à traiter, les bidons de produits et de nettoyants à la terre,
- d'assurer une bonne ventilation,
- de maintenir la zone de travail propre et exempte de chiffons, papiers, solvants,
- de ne pas faire fonctionner de commutateurs électriques en présence de vapeurs ou pendant les déposes,
- de cesser immédiatement l'application en présence d'arcs électriques,
- de stocker tous liquides en dehors des zones de travail,
- d'utiliser des produits dont le point éclair est le plus haut possible pour éviter tout risque de formation de gaz et de vapeurs inflammables (consulter les fiches de sécurité des produits),
- d'équiper les fûts d'un couvercle pour réduire la diffusion de gaz et vapeurs dans la cabine.

DANGERS DES PRODUITS TOXIQUES



Les produits ou vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves par contact avec le corps, dans les yeux, sous la peau, mais également par ingestion ou inhalation. Il est impératif :

- de connaître le type de produit utilisé et les dangers qu'il représente,
- de stocker les produits à utiliser dans des zones appropriées,
- de contenir le produit utilisé lors de l'application dans un récipient conçu à cet effet,
- d'évacuer les produits conformément à la législation du pays où le matériel est utilisé,
- de porter des vêtements et protections conçus à cet usage,
- de porter lunettes, protecteurs auditifs, gants, chaussures, combinaisons et masques pour les voies respiratoires.

(Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).



ATTENTION!

Il est interdit d'utiliser des solvants à base d'hydrocarbure halogéné ainsi que des produits contenant ces solvants en présence d'**aluminium** ou de **zinc**. Le non-respect de ces consignes expose l'utilisateur à des risques d'explosion occasionnant des blessures graves ou mortelles.



PRECONISATION MATERIELS

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

POMPE



Il est impératif de prendre connaissance des compatibilités des moteurs et des pompes avant leur accouplement ainsi que des consignes particulières de sécurité. Ces instructions figurent sur les manuels d'instructions des pompes.



Le moteur pneumatique est destiné à être accouplé à une pompe. Ne jamais modifier le système d'accouplement. Tenir les mains à l'écart des pièces en mouvement. Les pièces constituant ce mouvement doivent être maintenues propres. Avant toute mise en service ou utilisation de la motopompe, lire attentivement la PROCEDURE DE DECOMPRESSION. Vérifier le bon fonctionnement des vannes d'air de décompression et de purge.

TUYAUX

- Eloigner les flexibles des zones de circulation, des pièces en mouvement et des zones chaudes.
- Ne jamais soumettre les flexibles produit à des températures supérieures à 60°C ou inférieures à 0°C.
- Ne pas utiliser les flexibles pour tirer ou déplacer le matériel.
- Serrer tous les raccords ainsi que les flexibles et les raccords de jonction avant la mise en service du matériel.
- Vérifier les flexibles régulièrement, les remplacer en cas d'endommagement
- Ne jamais dépasser la pression maximum de service mentionnée sur le tuyau (PMS).

PRODUITS MIS EN OEUVRE

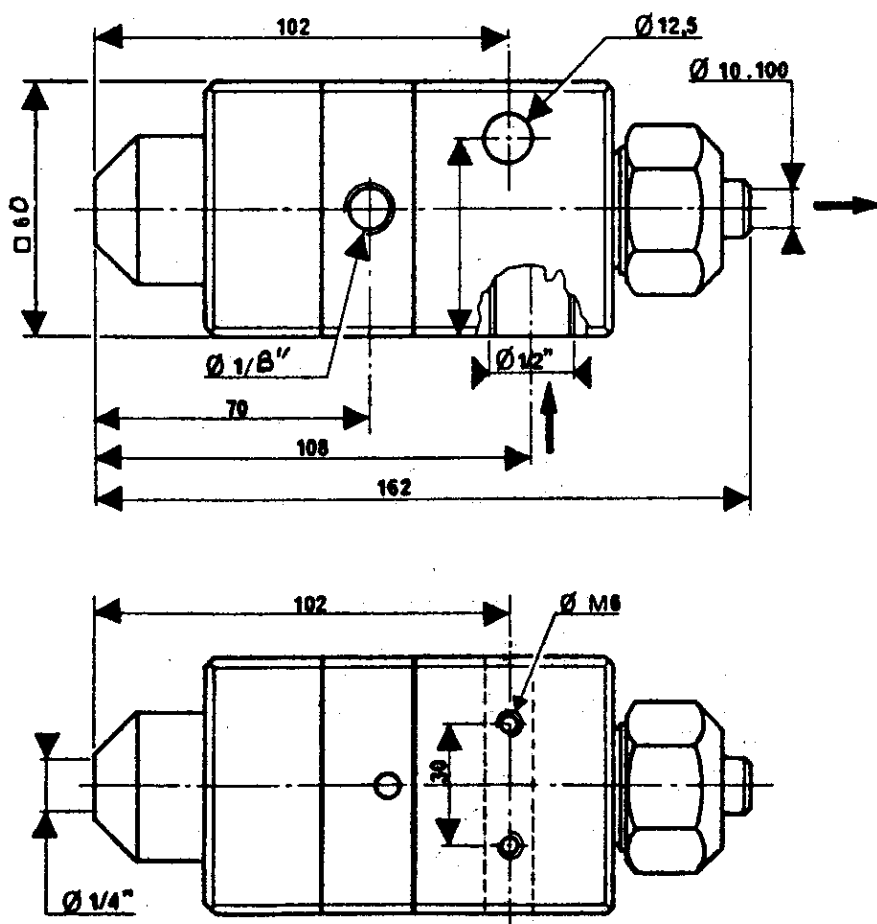
Compte tenu de la diversité des produits mis en œuvre par les utilisateurs et de l'impossibilité de recenser l'intégralité des caractéristiques des substances chimiques, de leurs interactions et de leur évolution dans le temps KREMLIN REXSON ne pourra être tenu responsable :

- de la mauvaise compatibilité des matériaux en contact,
- des risques inhérents envers le personnel et l'environnement,
- des usures, des dérèglages, du dysfonctionnement du matériel ou des machines ainsi que des qualités du produit fini.

L'utilisateur devra identifier et prévenir les dangers potentiels inhérents aux produits mis en œuvre tels que vapeurs toxiques, incendies ou explosions. Il déterminera les risques de réactions immédiates ou dus à des expositions répétées sur le personnel.

KREMLIN REXSON décline toute responsabilité, en cas de blessures corporelles ou psychiques, ou de dommages matériels directs ou indirects dus à l'utilisation des substances chimiques.

3. ENCOMBREMENT



4. CARACTERISTIQUES

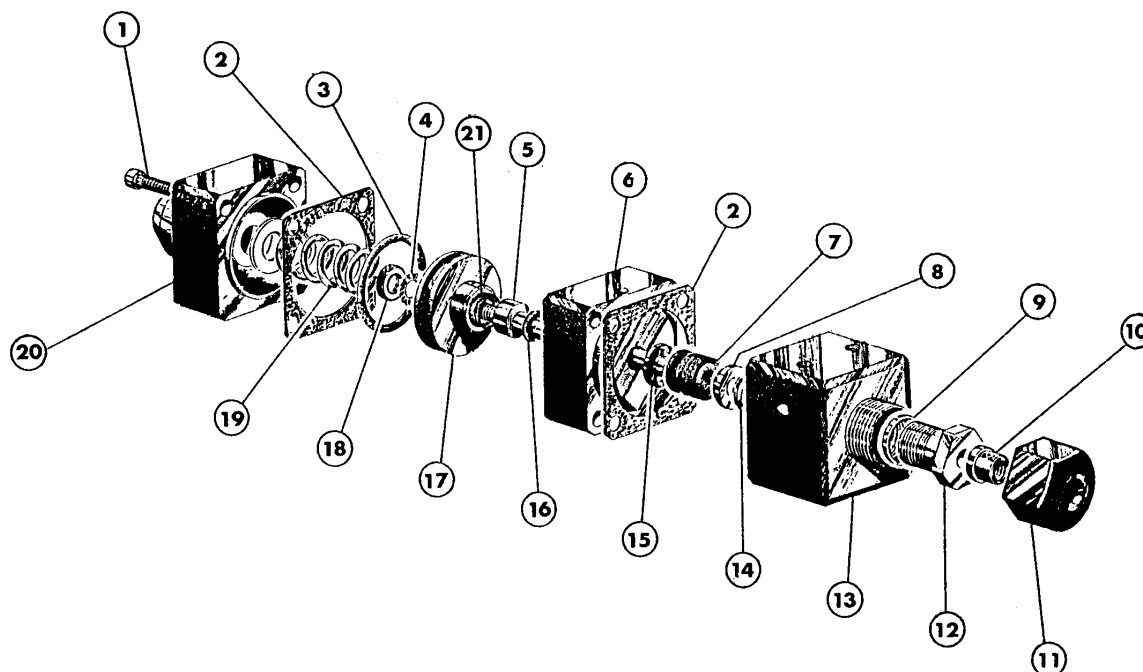
# Pistolets	Spécificité	Pression produit max	Pression air (commande)	Garnitures	Siège
630 990 0101	-	150 bar	4 à 6 bar	PA 11	acier
630 990 0102	-	150 bar	4 à 6 bar	PTFE	acier
630 990 0201	-	150 bar	4 à 6 bar	PA 11	acier + carbure
630 990 0401	-	150 bar	4 à 6 bar	PA 11	acier
630 990 1101	avec assistance pneumatique	250 bar	4 à 6 bar	PA 11	acier
630 990 1201	avec assistance pneumatique	250 bar	4 à 6 bar	PA 11	acier + carbure
630 990 1203	avec assistance pneumatique	250 bar	4 à 6 bar	PEEK	acier + carbure

Entrée produit : F 1/2 G

Entrée air de commande (ouverture) : F 1/8 G

Entrée air de commande (fermeture) : F 1/4 G

5. VUE ECLATEE



6. NOMENCLATURE

- PISTOLETS : # 630 990 0101, 630 990 0102, 630 990 0201, 630 990 0401

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
PIECES COMMUNES						
1	933 151 523	Vis, CHc 6x45	Screw, CHc 6x45	Schraube, CHc 6x45	Tornillo, CHc 6x45	4
2	NC / NS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	2
3	NC / NS	Joint FKM, R28	FKM seal, model R28	FKM Dichtung	Junta FKM, tipo R 28	1
4	88 404	Rondelle	Washer	Scheibe	Arandela	1
6	55 282	Corps de liaison	Intermediary body	Zwischenkörper	Cuerpo de conexión	1
8	81 75	Rondelle "M"	'M' washer	Stützring konvex	Arandela 'M'	1
9	NC / NS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
13	630 991	Corps	Body	Körper	Cuerpo	1
*14	55 286	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
15	55 287	Rondelle "F"	'F' washer	Stützring konkav	Arandela 'H'	1
16	NC / NS	Joint FKM	FKM seal	FKM Dichtung	Junta FKM	1
17	630 620	Piston	Piston	Kolben	Pistón	1
18	953 010 019	Ecrou	Nut	Mutter	Tuerca	1
*19	630 612	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
20	630 793	Cylindre	Cylinder	Zylinder	Cilindro	1
21	NC / NS	Joint PTFE	PTFE seal	PTFE Dichtung	Junta PTFE	1

Ind	#	Désignation	Description	Description	Denominación	Qté
PIECES SPECIFIQUES						
630 990 0101						
*5	630 994	Tige de pointeau	Needle rod	Nadelstange	Eje de aguja	1
7	NC / NS	Joint chevron, PA11	Chevron seal, PA11	Packungsring, PA11	Junta chevrón, PA11	5
10	630 421	Embout de buse	End piece	Endstück	Terminal de boquilla	1
11	630 993	Chapeau	Hat	Haube	Tapa	1
*12	630 992	Siège (acier)	Seat (steel)	Sitz (Stahl)	Asiento (acero)	1
*	101 192	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2 (2x), 3, 7 (5x), 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1

630 990 0102						
*5	630 994	Tige de pointeau	Needle rod	Nadelstange	Eje de aguja	1
7	NC / NS	Joint chevron, PTFE	Chevron seal, PTFE	Packungsring, PTFE	Junta chevrón, PTFE	5
10	630 421	Embout de buse	End piece	Endstück	Terminal de boquilla	1
11	630 993	Chapeau	Hat	Haube	Tapa	1
*12	630 992	Siège (acier)	Seat (steel)	Sitz (Stahl)	Asiento (acero)	1
*	103 103	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2 (2x), 3, 7 (5x), 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1

630 990 0201						
*5	630 973	Aiguille (avec bille carbure)	Needle (with carbide ball)	Nadelstange (mit Kugel aus Karbid)	Aguja (con bola de carburo)	1
7	NC / NS	Joint chevron, PA11	Chevron seal, PA 11	Packungsring, PA 11	Junta chevrón PA 11	5
10	630 421	Embout de buse	End piece	Endstück	Terminal de boquilla	1
11	630 993	Chapeau	Hat	Haube	Tapa	1
*12	210 331	Siège (acier + carbure)	Seat (steel + carbide)	Sitz (Stahl + Karbid)	Asiento (acero + carburo)	1
*	101 192	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2 (2x), 3, 7 (5x), 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1
*	106 172	Pochette de maintenance (Ind. 5, 12)	Servicing kit (Ind. 5, 12)	Reparatursatz (Pos. 5, 12)	Bolsa de mantenimiento (Ind. 5, 12)	1

630 990 0401						
*5	630 994	Tige de pointeau	Needle rod	Nadelstange	Eje de aguja	1
7	NC / NS	Joint chevron, PA11	Chevron seal, PA 11	Packungsring, PA 11	Junta chevrón PA 11	5
11	203 048	Chapeau	Hat	Haube	Tapa	1
*12	630 992	Siège (acier)	Seat (steel)	Sitz (Stahl)	Asiento (acero)	1
*	101 192	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2 (2x), 3, 7 (5x), 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

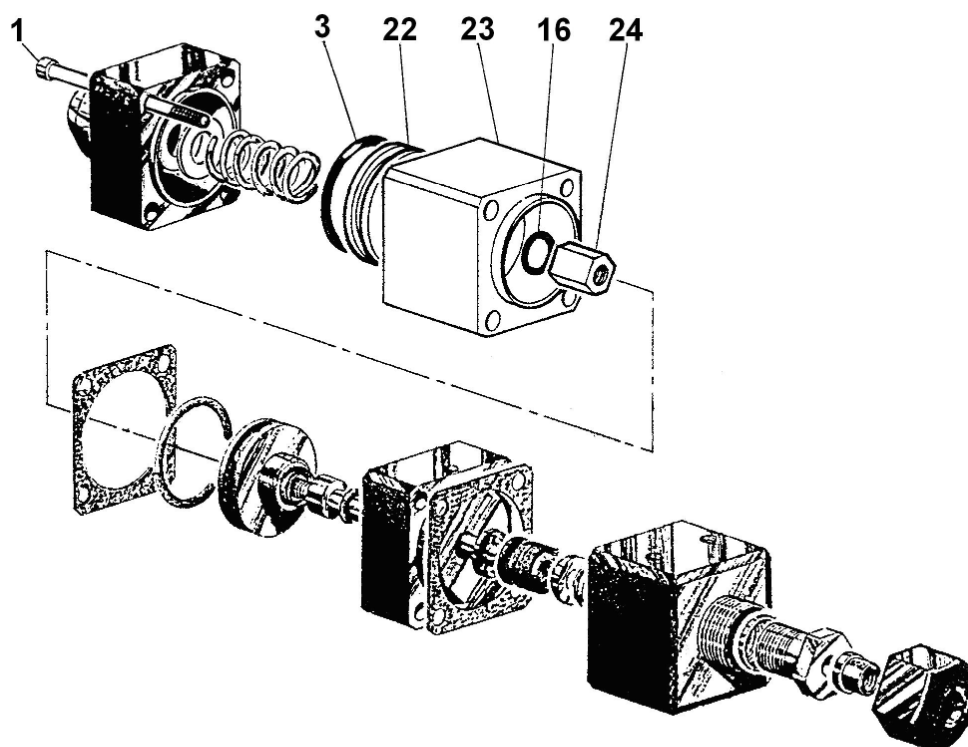
NC : Non commercialisé.

NS : Denotes parts are not serviceable.

NS : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett.

NS : no suministrado.

- PISTOLETS : # 630 990 1101, 630 990 1201, 630 990 1203



Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
PIECES COMMUNES						
1	88 783	Vis, CHc M6x85	Screw, CHc M6x85	Schraube, CHc M6x85	Tornillo, CHc M6x85	4
2	NC / NS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	2
3	NC / NS	Joint FKM	FKM seal	FKM Dichtung	Junta FKM	1
6	55 282	Corps de liaison	Intermediary body	Zwischenkörper	Cuerpo de conexión	1
8	81 75	Rondelle "M"	'M' washer	Stützring konvex	Arandela 'M'	1
9	NC / NS	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1
11	203 048	Chapeau	Hat	Haube	Tapa	1
13	630 991	Corps	Body	Körper	Cuerpo	1
*14	55 286	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
15	55 287	Rondelle "F"	'F' washer	Stützring konkav	Arandela 'H'	1
16	NC / NS	Joint FKM	FKM seal	FKM Dichtung	Junta FKM	1
17	630 620	Piston	Piston	Kolben	Pistón	1
19	630 612	Ressort	Spring	Feder	Muelle	1
20	630 793	Cylindre	Cylinder	Zylinder	Cilindro	1
21	NC / NS	Joint PTFE	PTFE seal	PTFE Dichtung	Junta PTFE	1
22	206 768	Piston	Piston	Kolben	Pistón	1
23	206 767	Cylindre intermédiaire	Intermediate cylinder	Zwischenzylinder	Cilindro intermedio	1
24	206 769	Ecrou de butée	Stop nut	Anschlagsmutter	Tuerca de tope	1
*	630 614	Joint	Seal	Dichtung	Junta	1

Ind	#	Désignation	Description	Bezeichnung	Denominación	Qté
PIECES SPECIFIQUES						
# 630 990 1101						
*5	630 994	Tige de pointeau	Needle rod	Nadelstange	Eje de aguja	1
7	NC / NS	Joint chevron, PA11	Chevron seal, PA 11	Packungsring, PA11	Junta chevrón PA 11	5
*12	630 992	Siège (acier)	Seat (steel)	Sitz (Stahl)	Asiento (acero)	1
*	101 192	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Índ. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1

# 630 990 1201						
*5	630 973	Aiguille (avec bille carbure)	Needle (with carbide ball)	Nadelstange	Aguja (con bola de carburo)	1
7	NCS / NSS	Joint chevron, PA11	Chevron seal, PA 11	Packungsring, PA 11	Junta chevrón PA 11	5
*12	210 331	Siège	Seat	Sitz	Asiento	1
*	101 192	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Índ. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1
*	106 172	Pochette de maintenance (Ind. 5, 12)	Servicing kit (Ind. 5, 12)	Reparatursatz (Pos. 5, 12)	Bolsa de mantenimiento (Índ. 5, 12)	1

# 630 990 1203						
*5	630 973	Aiguille (avec bille carbure)	Needle (with carbide ball)	Nadelstange (mit Kugel aus Karbid)	Aguja (con bola de carburo)	1
7	NC / NS	Joint chevron, PEEK	Chevron seal, PEEK	Packungsring, PEEK	Junta chevrón PEEK	5
*12	210 331	Siège	Seat	Sitz	Asiento	1
*	107 345	Pochette de joints (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Seal kit (Ind. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Dichtungssatz (Pos. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	Bolsa de juntas (Índ. 2x2, 3, 7x5, 9, 16, 21)	1
*	106 172	Pochette de maintenance (Ind. 5, 12)	Servicing kit (Ind. 5, 12)	Reparatursatz (Pos. 5, 12)	Bolsa de mantenimiento (Índ. 5, 12)	1

* Pièces de maintenance préconisées.

* Preceding the index number denotes a suggested spare part.

* Bezeichnete Teile sind empfohlene Ersatzteile.

* Piezas de mantenimiento preventivas.

N C : Non commercialisé.

N S : Denotes parts are not serviceable.

N S : Bezeichnete Teile gibt es nicht einzeln, sondern nur komplett.

N S : no suministrado.

7. MAINTENANCE

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

Il est impératif, avant de démonter ou d'effectuer une intervention sur un pistolet, d'isoler celui-ci à l'aide d'une vanne de sécurité (obligatoire en amont du pistolet) et de s'assurer que la pression de service a été purgée. Ceci afin d'éviter les risques de blessures graves par éclaboussement notamment dans les yeux ou par injection sous la peau pouvant provoquer un empoisonnement du sang par le produit utilisé.

Cet entretien consiste à vérifier l'état des joints, ainsi que de l'ensemble du pistolet suite à des fuites ou simplement, de manière préventive.

Le remplacement des pièces présentant une usure anormale est fortement conseillé.

**NE PAS TREMPER LE PISTOLET COMPLETEMENT DANS LE SOLVANT.
Vous risquez d'endommager les joints.**

8. REMPLACEMENT DE LA BUSE

- Dévisser la buse directement de l'embout de buse (10),
- Changer la buse et la visser directement sur l'embout de buse.

9. DEMONTAGE DU PISTOLET

**Des protecteurs (capot moteur, protecteur d'accouplement, carters,...) sont mis en place pour une utilisation sûre du matériel.
Le fabricant ne peut être tenu pour responsable en cas de dommages corporels ainsi que des pannes et / ou endommagement du matériel résultant de la destruction, de l'occultation ou du retrait total ou partiel des protecteurs.**

- Dévisser la buse directement de l'embout de buse (10),
- Démonter le chapeau (11) et récupérer l'embout de buse (10),
- Dévisser le siège (12) et récupérer le joint (9),
- Dévisser les vis (1), récupérer le cylindre (20), le ressort (19) et le joint torique (2),
- Enlever le piston (17), et la tige de pointeau (5) du corps de liaison (6),
- Enlever le joint (3),
- Dévisser l'écrou (18) et récupérer la rondelle (4),
- Sortir la tige de pointeau (5) du piston (17) et récupérer le joint (22),
- Récupérer le corps de liaison (6), le joint (2) et sortir le joint (16),
- Sortir la rondelle "F" (15), les joints (7), la rondelle "M" (8) et le ressort (14),
- Nettoyer, mise à part les joints l'ensemble des pièces avec un solvant compatible avec le produit à appliquer,
- Examiner avec attention l'état des pièces, les changer si nécessaire.

10. REMONTAGE DU PISTOLET

Le remontage s'effectue dans l'ordre inverse du démontage, en lubrifiant les pièces mobiles et en graissant les joints. Utiliser de la graisse pour lubrifier les pièces mobiles de la partie produit et une huile légère pour les pièces de la partie pneumatique.

IMPORTANT : Lorsque la pression d'utilisation est supérieure à 160 bar, caler l'arrière du ressort (19) avec 2 rondelles (réf : 963 020 024).