



LIBRO DE INSTRUCCIONES

PISTOLA DE EXTRUSIÓN

AUTOMÁTICA 2000

Libro : 1407 573.178.114

Fecha : 28/07/14 - Anula : 30/03/04

Modif. : Actualización

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE : Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX - France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 *Fax : 33 (0)1 48 26 07 16*

www.kremlin-rexson.com

LIBRO DE INSTRUCCIONES

PISTOLA AUTOMÁTICA 2000

Estimado Cliente, acaba de adquirir Vd. su nueva pistola y le agradecemos por ello. La concepción, el diseño y la fabricación de este equipo han sido particularmente cuidados. Deseamos que merezca su total aprobación y cumpla con sus justas demandas, motivo de su compra. Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo, le aconsejamos leer atentamente estas instrucciones antes de su puesta en marcha.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



OJO : Una mala utilización del equipo puede provocar accidentes, desperfectos o un mal funcionamiento. Leer atentamente las instrucciones a continuación.

El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material. Las normas de seguridad que se detallan a continuación deben ser comprendidas y aplicadas.

Leer los libros de instrucciones y también las etiquetas antes de poner en marcha el equipo.

Unas normas de seguridad locales pueden añadirse a normas generales de protección y de seguridad. Consúltele.

■ PRECONIZACIONES DE INSTALACIÓN

➔ Conectar los equipos a una toma de tierra.

Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando riesgos de incendio o explosión. No fume en la zona de trabajo.

Nunca almacenar pinturas y disolventes en la zona de pulverización. Siempre cerrar los botes y los bidones.

Dejar la zona de trabajo limpia y sin residuos (disolvente, trapos,...).

Leer las fichas técnicas establecidas por los proveedores de pinturas y de disolventes.

La pulverización de ciertos productos puede ser peligrosa. Será preciso trabajar con máscara respiratoria, protegerse las manos con crema protectora y los ojos con gafas de protección (Consultar la guía de selección KREMLIN "Protección individual").

■ PRECONIZACIONES RELATIVO A LOS EQUIPOS

Las presiones de funcionamiento de los equipos de aplicación de pintura son importantes y conviene por ello tomar ciertas precauciones para evitar accidentes.

➔ Nunca ir más allá de la presión máxima de trabajo de los componentes del equipo.

TUBERÍAS

No se deben emplear tuberías cuyo punto de no-estallido (PLNE) sea inferior a 4 veces la presión máxima de utilización de la bomba (consultar ficha técnica).

Nunca emplear tuberías con señales de desgaste, dobleces, roturas o fugas.

➔ Utilizar únicamente tuberías de aire de calidad antiestática en la alimentación de aire de la pistola.

Los racores deben estar bien apretados y en buen estado.

BOMBA

➔ **Conectar el equipo a una toma de tierra (utilizar la conexión prevista en la bomba).**

No utilizar productos o disolventes de limpieza no compatibles con los materiales de la bomba y en particular los disolventes con una base de hidrocarburos halógenos (consultar ficha técnica).

Utilizar el disolvente compatible con el producto a pulverizar para garantizar la longevidad del equipo.

PISTOLA

Nunca limpiar la punta de la pistola con los dedos.

Descomprimir la presión de los circuitos de la pistola antes de toda intervención.

Jamás apuntar la pistola a personas o animales.

▪ **PRECONIZACIÓN DE MANTENIMIENTO**

**Protectores (capó motor, protector de acoplamiento, cárteres,...) se colocan para una utilización segura del material.
El fabricante no se hace responsable, en caso de daños personales, así como de las averías y / o daños del material, resultantes de la destrucción, la ocultación o la retirada total o parcial de los protectores.**

➔ **Nunca modificar los equipos.**

Comprobar los equipos cada día, mantenerles en un perfecto estado de funcionamiento y reemplazar las piezas estropeadas **sólo por piezas de origen KREMLIN.**

Antes de limpiar o desmontar un componente del equipo :
1 - cortar la alimentación en aire comprimido de la bomba,
2 - abrir la válvula de purga de la bomba,
3 - descomprimir las tuberías pulsando el gatillo de la pistola.

2. ESPECIFICACIONES

La pistola 2000 es una pistola de extrusión automática. Se monta en un robot o una máquina automática. Consiste en aplicar grandes cantidades de producto bajo la forma de un cordón. El mando a partir del armario del robot o de un autómatas de línea permite la apertura y el cierre de la pistola.

La pistola se alimenta en producto a partir de una bomba de extrusión o mediante un regulador de presión.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pistola en caliente o en frío con o sin captador de presión según el modelo.

Presión máxima de alimentación en producto : 240 bar.

Elección de las boquillas : \varnothing 0,8, \varnothing 1, \varnothing 1,5, \varnothing 2, \varnothing 4, \varnothing 5,5 mm

Racor producto : M 3/4 JIC

Racor aire de mando : 2 racores por tubería 4 x 6

Temperatura máxima del producto : 100°C.

Peso : 1,7 kg.

Materiales en contacto con el producto : aluminio, inox, inox tratado, carburo.

Según modelos :

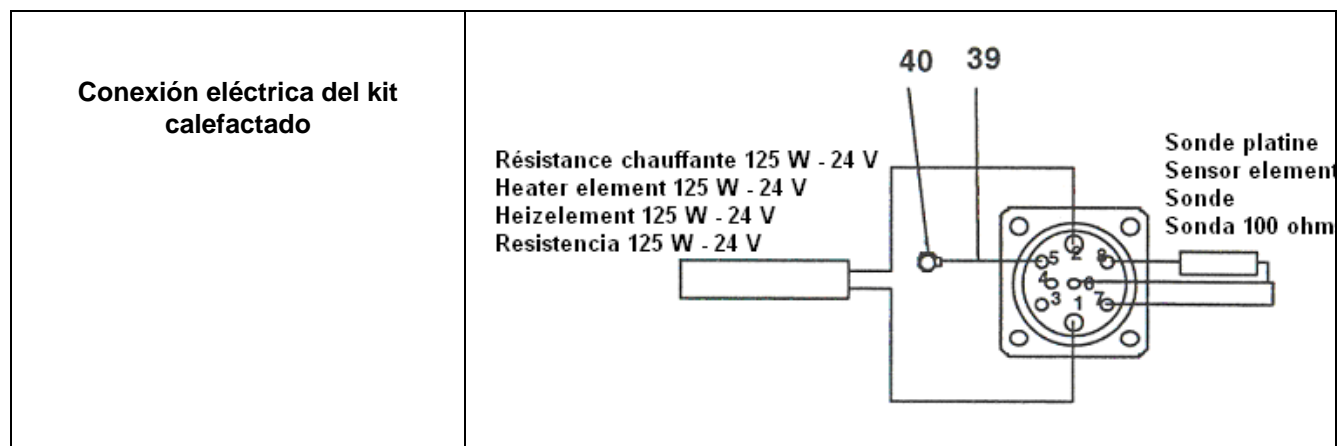
Captador de presión 6 conectos(en versión standard con captador) : 250 bar - 0,10V

Kit calefactado :

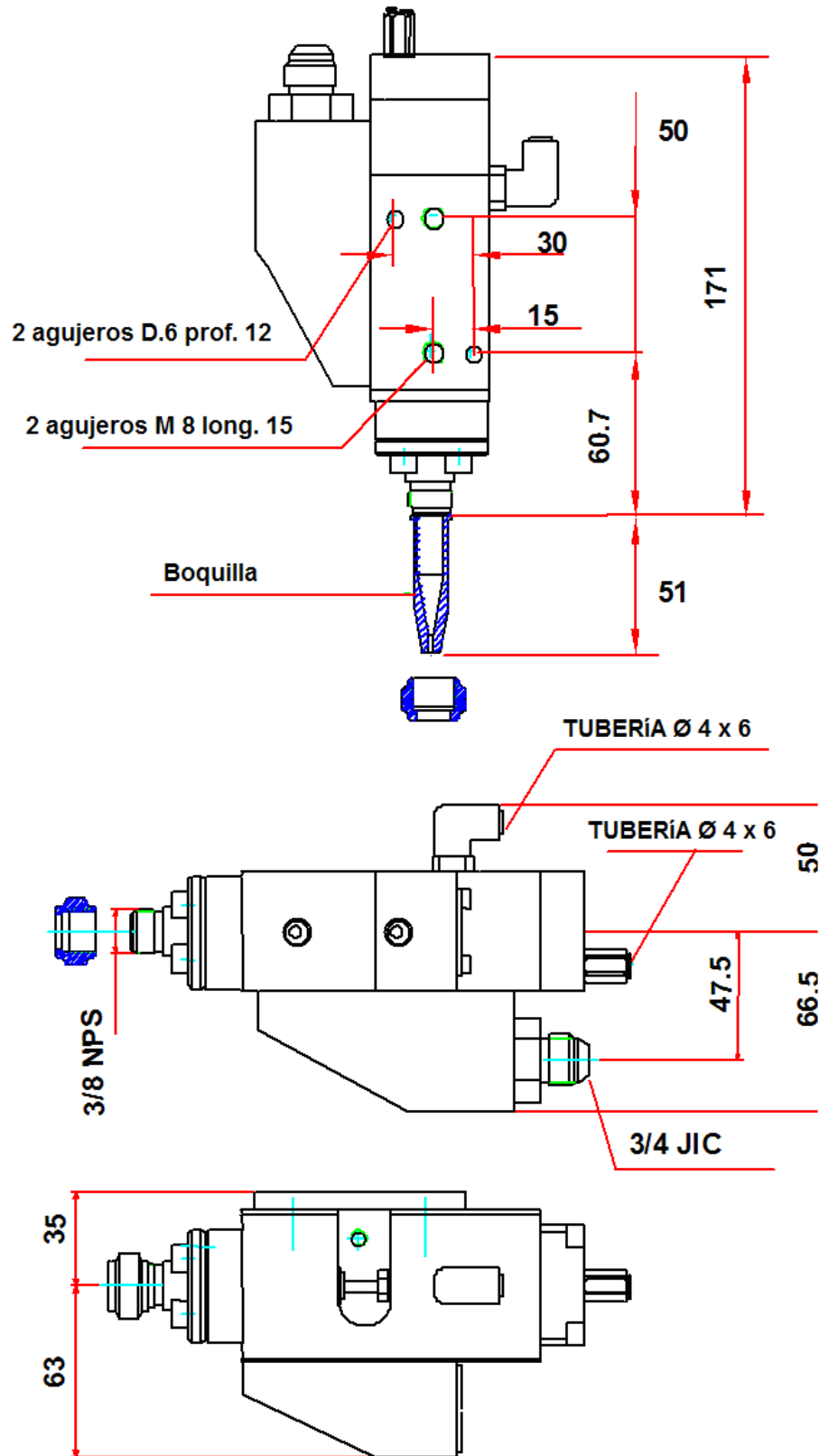
- resistencia : 24 V - 155 W

- sonda térmica : sonda Pt 100

- toma : 1 base JAEGER 8 conectos (potencia y sonda)

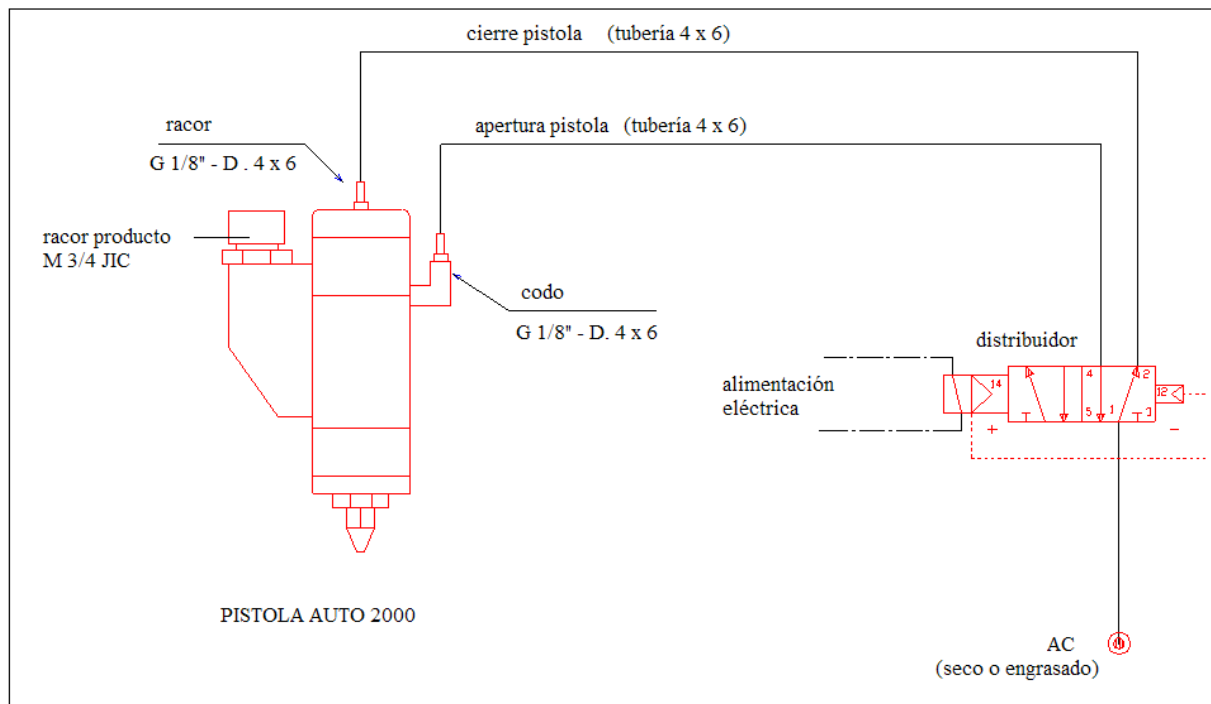


DIMENSIONES



4. CONEXIÓN DE LA PISTOLA

Montar un distribuidor 5/2 o una electroválvula 4/2 para controlar la apertura y el cierre de la pistola.
Montar una tubería producto HP \varnothing 16 mm (5/8 ") entre el regulador de producto y la pistola.



5. AJUSTES

- **LA ANCHURA DEL CORDÓN**
Elegir el tipo de boquilla según el cordón de aplicar.
- **EL CAUDAL DE PRODUCTO**
La instalación de un regulador de presión entre la salida de la bomba y la pistola permite ajustar el caudal.

6. LIMPIEZA DE LA PISTOLA

Nunca utilice cepillos metálicos, limas o pinzas para montar o desmontar.

▪ PARADA DE CORTA DURACIÓN

Dejar tal cual el material. Si se observa excepcionalmente pintura sobre el cabezal, por prudencia se tendrá que limpiarlo con un pincel suave y un poco de disolvente.

▪ PARADA DE LARGA DURACIÓN

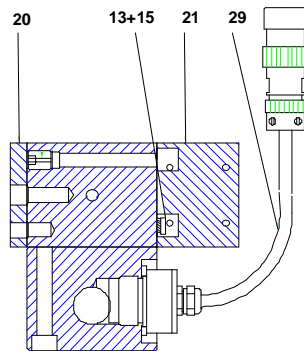
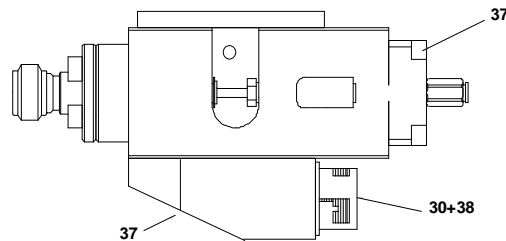
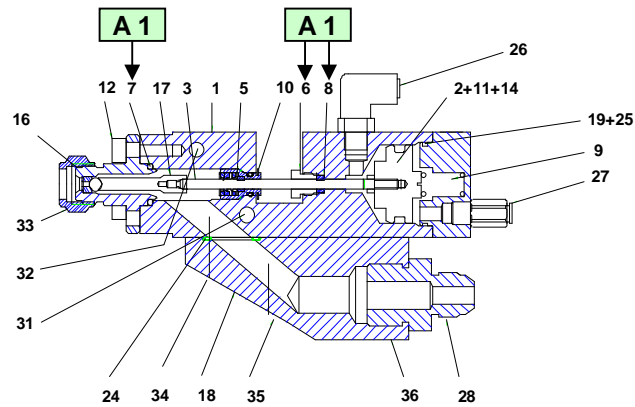
Mediante la llave KREMLIN, desenroscar la boquilla y sacar la aguja por la parte trasera de la pistola. Dejarla en un recipiente con disolvente. Limpiarla. Mediante un cepillo mojado con disolvente, limpiar el interior de la pistola. Limpiar y cepillar todas las roscas de las piezas.

No dejar la pistola dentro del disolvente.

7. ANOMALIAS - REMEDIOS

DEFECTO	CAUSA	REMEDIO
La pintura no sale más por la pistola.	Boquilla obstruida.	Comprobar la alimentación en producto de la pistola. Cortar la presión de la bomba. Descomprimir el circuito. Desmontar y limpiar la boquilla.
Cordón deformado.	Boquilla dañada.	Cambiarla.
El producto sale entre cortado (por golpes).	Falta producto Boquilla mal apretada.	Comprobar la alimentación producto Apretar la boquilla.
Fuga de producto en la parte de la pistola.	Impurezas en el producto.	Apretar 3 o 4 veces el gatillo de la pistola.
	La bola de la aguja no estanque en el asiento.	Limpiar el asiento o cambiar la aguja y el asiento.
Fuga de producto al nivel de la aguja	Cartucho usado	Cambiar el conjunto cartucho.
Fuga de aire al nivel de la aguja	Estanqueidad incorrecta con la cámara del pistón	Cambiar la junta de estanqueidad aire pistón.

8. DESMONTAJE - MONTAJE



DESMONTAJE

Desmontar la parte trasera de la pistola desenroscando los 2 tornillos (37) que mantienen el fondo de cilindro.

Desmontar la parte delantera de la pistola quitando la boquilla.

Quitar los 4 tornillos (12).

Sacar el porta carburo (16).

Desenroscar la parte delantera de la aguja (17) manteniendo el 6 lado trasero del pistón (2) con la llave.

Por delante, empujar en el eje de la aguja (3) y quitar el pistón (2).

Desmontar el circlips (10) y quitar el cartucho (5) por la parte delantera de la pistola.

Desenroscar la prensa-junta (6) y quitar la junta (8).

MONTAJE

Limpiar las piezas con white spirit o con el disolvente de limpieza apropiado.

Cambiar todas las juntas y el conjunto cartucho equipado. Engrasarlos.

Para el montaje, efectuar las operaciones en sentido contrario.

Índice	Instrucción	Descripción	Referencia
A 1	Grasa PTFE	Tubo de grasa "TECHNILUB" (10 ml)	560.440.101