



LIBRO DE INSTRUCCIONES

PISTOLA NEUMÁTICA

J 4 II

Libro : 0501 573.164.114

Fecha : 6/01/05

Anula : 9/01/03

Modif. : Actualización

DOCUMENTACIONES COMPLEMENTARIAS

PIEZAS DE REPUESTO : PISTOLA J 4 II (Doc. 573.170.050)

EXEL INDUSTRIAL E.P.E SA - Botánica, 49
08908 - L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tel : 932 641 540 Fax : 932 632 829



LIBRO DE INSTRUCCIONES

PISTOLA NEUMÁTICA J 4 II

Estimado Cliente, acaba de adquirir Vd. su nueva pistola. La concepción, el diseño y la fabricación de este útil profesional han sido particularmente cuidados. Deseamos que merezca su total aprobación y cumpla con sus justas demandas, motivo de su compra. Para un buen conocimiento y una utilización óptima de su equipo le aconsejamos leer estas instrucciones antes de su puesta en marcha.

1. DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

El fabricante : **KREMLIN REXSON** con un capital de 6 720 000 Euros

Sede Social : 150, avenida de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCIA

Tel. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Declara que la máquina designada a continuación : Pistola de pintura, es conforme con las disposiciones siguientes :

CE - Directiva Máquinas (Directiva 98/37/CE) y con las legislaciones nacionales que la diferencian.

Ex - Directiva ATEX (Directiva 94/9/CE) :  II 2 G (grupo II, categoría 2, gas)

Hecho a Stains, el 1 de marzo de 2003,

Daniel TRAGUS
Director General

2. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



ATENCIÓN : Una mala utilización de este equipo puede provocar accidentes, desperfectos o un mal funcionamiento. Leer atentamente las siguientes instrucciones.

El responsable de taller debe comprobar que el personal está capacitado para la utilización de este material. Las normas de seguridad que se detallan a continuación deben ser comprendidas y aplicadas.

Leer los libros de instrucciones y también las etiquetas antes de poner en marcha el equipo.

Unas normas de seguridad locales pueden añadirse a normas generales de protección y de seguridad. Consúlteles.

■ INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN

➔ **Conectar los equipos a una toma de tierra.**

Los materiales deben utilizarse únicamente en zonas bien ventiladas protegiendo su salud y evitando riesgos de incendio o explosión. No fume en la zona de trabajo.

Nunca almacenar pinturas y disolventes en la zona de pulverización. Siempre cerrar los botes y los bidones.

Dejar la zona de trabajo limpia y sin residuos (disolvente, trapos,...).

Leer las fichas técnicas establecidas por los proveedores de pinturas y disolventes.

La pulverización de ciertos productos puede ser peligrosa. Será preciso trabajar con máscara respiratoria, protegerse las manos con crema protectora y los ojos con gafas de protección (Consultar la guía de selección KREMLIN "Protección individual").

■ PRECONIZACIONES RELATIVO A LOS EQUIPOS

Las presiones de funcionamiento de los equipos son importantes y conviene por ello tomar ciertas precauciones para evitar accidentes :

➔ **Nunca ir más allá de la presión máxima de trabajo de los componentes del equipo.**

TUBERÍAS

No se deben emplear tuberías cuyo punto de no-estallido (PLNE) sea inferior a 4 veces la presión máxima de utilización de la bomba (consultar ficha técnica).

Nunca emplear tuberías con señales de desgaste, dobleces, roturas o fugas.

➔ **Utilizar únicamente tuberías de aire de calidad antiestática para alimentar la pistola.**

Los racores deben estar bien apretados y en buen estado.

PISTOLA

Nunca limpiar la punta de la pistola con los dedos.

Jamás apuntar la pistola a personas o animales.

Descomprimir la presión de los circuitos de la pistola antes de toda intervención.

■ PRECONIZACIÓN DE MANTENIMIENTO

➔ **Nunca modificar los equipos.**

Comprobar los equipos cada día, mantenerles en un perfecto estado de funcionamiento y reemplazar las piezas estropeadas **sólo por piezas de origen KREMLIN.**

Antes de limpiar o desmontar un componente del equipo :

- **cortar la alimentación de aire comprimido,**
- **descomprimir las tuberías productos controlando la apertura de la pistola.**

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pequeña pistola muy manejable y ligera para decoración.

Presión máxima de alimentación en aire	6 bar
Presión de aire de trabajo recomendada	3 bar
Consumo de aire	8 - 10 m ³ /h
Temperatura máxima del producto	50°C
Peso con bote	435 g
Boquilla y aguja	Inox
Cuerpo de la pistola	Aluminio anodizado azul
Alimentación producto	Bote gravedad de poliacetalo : 0,25 l
Racor de aire	M 1/4 NPS

Viscosidad producto CA N°4 (s)	Projector	Caudal producto (cc/mn)	Consumo de aire (m3/h)	Anchura de abanico (cm)	Tipo de abanico
14 - 20	08 GAM	74	8	15	Abanico plano
20 - 30	10 GAM	83	9	18	Abanico plano
30 - 40	12 GAM	92	10	20	Abanico plano
30 - 40	10 GL	83	8	8	Trazo

4. DESCRIPCIÓN DEL MERCADO

Mercado determinado por la directiva ATEX

KREMLIN STAINS FRANCE	Razón social y dirección del fabricante	En el gatillo
03	Año de fabricación (ej : 03 para 2003)	
	II : grupo II 2 : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas o mezclas de aire con polvos podrían manifestarse. G : gas	
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola	
TYPE xx	Tipo de pistola	

5. ALIMENTACIÓN EN AIRE Y EN PRODUCTO

En aire : mediante una tubería de calidad **antiestática**, conectar la pistola con un manorreductor de aire capaz de abastecer al mínimo 3 bar (tubería de diámetro interior 7 mm).

En producto : mediante un bote de gravedad plástico 0,25 l con antigota.

6. REGLAJES

■ LA ANCHURA DEL ABANICO

Esta anchura se regula con el botón moleteado situado en la parte trasera de la pistola. De esta manera se regula el aire admitido en los agujeros laterales (eventos) pasando del abanico plano al abanico redondo.

■ EL CAUDAL DE PINTURA

Una vez escogido el projector, es posible ajustar el caudal modificando la carrera de la aguja (mediante el botón moleteado situado en la parte inferior trasera de la pistola).

7. MANIPULACIÓN DE LA PISTOLA

Mantener la pistola en posición para bien posicionar el cabezal sobre la pistola antes de apretar el anillo. Siempre mantener la pistola perpendicular a la superficie a pintar.

8. LIMPIEZA DE LA PISTOLA

Nunca utilizar cepillos metálicos, limas o pinzas durante el desmontaje.

■ PARADA DE UNOS MINUTOS (MENOS DE 3 HORAS)

Dejar la pistola tal como está. Aunque si excepcionalmente, se observa pintura en el cabezal, se debe limpiarlo con un pincel y disolvente de limpieza.

■ PARADA DE LARGA DURACIÓN

Pistola : Desenroscar el cabezal de la pistola.

Utilizando una llave, desenroscar la boquilla y sacar la aguja por detrás de la pistola. Introducir las piezas en un recipiente con disolvente, limpiarlas con un cepillo. De la misma manera, limpiar el interior de la pistola. Insistir en la limpieza de las roscas.

Nunca introducir la pistola en el disolvente

Bote : Si desea conservar la pintura dentro del bote, poner la tapa para evitar que seque. Si no vaciar el bote de la pintura, limpiarlo con un pincel. Dejarlo con disolvente limpio.

9. INCIDENCIAS-REMEDIOS

DEFECTO	CAUSA	REMEDIO
Abanico de pintura deformado	Agujeros de salida de aire del cabezal parcialmente taponados. Mala relación entre la presión del aire y el caudal de pintura. Boquilla dañada.	Limpiar el cabezal. Regular el aire del cabezal y ajustar el caudal de la pintura. Cambiar la boquilla.
El chorro de pintura tiene cortes	Bote vacío. Boquilla mal apretada. Agujero de toma de aire en la tapa del bote taponado.	Volver a llenarlo. Apretar la boquilla. Limpiar.
Fuga de pintura	Impurezas en la pintura. Aguja usada. Guarnición de estanqueidad desgatada.	Accionar 3 o 4 veces el gatillo de la pistola. Cambiarla. Cambiarla.
Fuga de aire en la válvula de aire	Válvula defectuosa.	Cambiarla.